

**ТК 1**

территориальный  
каталог типовых  
изделий для  
строительства  
в гор. Москве

**РС 5151-84**

**ВЫПУСК 1**

**ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ РЯДОВЫЕ**

**ШИРИНОЙ 1,2М ДЛЯ ПРОЛЕТОВ**

**6,0;6,6М**

**ДИАМЕТР ПУСТОТ 150ММ**

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

**МОСКВА 1984**

РЛТ №

1281-2

ОРДЕНА ЛЕНИНА  
ГЛАВМОСПРОМСТРОЙМАТЕРИАЛЫ  
при МОСГОРНИСПОЛКОМЕ



МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ

# РС 5151-84

## ВЫПУСК 1

### ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ РЯДОВЫЕ

### ШИРИНОЙ 1,3М ДЛЯ ПРОЛЕТОВ

### 6,0;6,6М

### ДИАМЕТР ПУСТОТ 159ММ

### РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ  
№110/442 от 26.12.84 по КТБ  
МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ И  
МОСПРОЕКТ

### МОСКВА 1984

Вх. 33186 л. 2

2

ЗАМ. ДИРЕКТОРА  
ЗАВ. ОТДЕЛ.  
ГЛАВ. КОНСТ.  
ФРЕЗЕР. МАШ.  
ШУКШИНСКИЙ  
ФРЕЗЕР. МАШ.  
КМБ  
МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ  
014

ЛРХ №

РЕГ.№	1281-3
ЗАВ.ОФИЦ. ШУКИН С.А.	
ВЕД. КОМП. СЕРГЕЕВ С.А.	
1987	1
К.М.Б. МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	
О.А.Ч.	
АРХ.№	

## СО Д Е Р Ж А Н И Е      А Л Ь Б О М А

№ листа		№ стр.
I	Содержание альбома . . . . .	2
2-3	Пояснительная записка . . . . .	3-4
4	Нагрузки. Расчетная схема. Схема испытаний. Схема опирания панелей.	5
5	Схема испытания опорных участков и схема опирания панелей с индексом "К" . . . . .	6
6	Выборка стали . . . . .	7
7	Расположение напрягаемой арматуры в поперечном сечении . . . . .	8
8	Общий вид . . . . .	9
9	Общий вид. Сечения. Узел I . . . . .	10
10	Общий вид. Бергант открытой шпонки . . . . .	11
11	НВ-64-18-12, НВ-64-18, НВ-64-18к. Армирование . . . . .	12
12	НВ-58-18-12, НВ-58-18, НВ-58-18к. Армирование . . . . .	13
13	Армирование. Узлы. Разрезы . . . . .	14
14	Сетки С1, С2, С3. Каркас К1 . . . . .	15
15	Напрягаемые стержни. Строповочные петли. Спираль. Отдельный стержень ОС1 . . . . .	16
16	Каркас С1О1 . . . . .	17

Вх. 33186 д.3

3

	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ	РСВ181-64 вып. I
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	ЛИСТЫ   1

РЕГ. №

1281-4

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Рабочие чертежи альбома РС 5151 вып. I разработаны на основании приказа по Главопроектматериалам РЭИ от 12.01.83г. "О вводе в эксплуатацию в г. кв. 1987г. первоочередных объектов ПЛН 76".

Настоящий альбом содержит рабочие чертежи преднапряженных многоспустотных рядовых панелей перекрытия шириной 1790мм, длиной 6360мм и 5760мм с пустотами диаметром 159мм.

Панели относятся к конструкциям 3-ей категории трещиностойкости и разработаны для применения в отапливаемых зданиях с нормальным температурно-влажностным режимом и неагрессивной газовой средой. При применении панелей в помещениях санузлов и т.п. помещениях необходимо предусматривать надежную гидроизоляцию перекрытия. Панели предназначены в основном для междуэтажных перекрытий каркасно-панельных зданий со свободным опиранием на полки ригелей, либо на консоли стен жесткости. Панели с индексом "к" в маркировке могут применяться также в зданиях с кирпичными стенами. В панелях

открытые торцы уславляются в заводских условиях с помощью заделки пустот бетонными вкладышами. Заделка пустот производится в сыром бетоне. Вкладыши изготавливаются из той же марки, что и панели.

Поперечное сечение рядовых панелей перекрытия каркасно-панельных зданий, разработанных в данном альбоме, унифицировано с поперечным сечением аналогичных панелей перекрытия для панельно-блочных зданий, что позволяет поочередно изготавливать те и другие панели на одном поддоне.

Совместная работа панелей в перекрытии обеспечивается качественным замоноличиванием шпоночных бвов между ними бетоном или раствором.

Маркировка рядовых панелей состоит из буквенных индексов -НВ, двух чисел, обозначающих соответственно длину и ширину панелей в дециметрах и числа "12" для панелей под нагрузку 1250кгс/м<sup>2</sup>.

Панели под нагрузку 600кгс/м<sup>2</sup>, которые могут также применяться в зданиях с кирпичными стенами, имеют дополнительный индекс "к".

Например: НВ-64-18-12, НВ-64-18, НВ-64-18к.

1) В панелях без индекса "к" в маркировке бетонные вкладыши могут не устанавливаться, если при изготовлении панелей своды над концевыми участками пустот не будут обрывать.

Расчет и конструирование панелей произведены в соответствии с требованиями СНиП П-21-75. Панели рассчитаны на расчетные нагрузки 1250кгс/м<sup>2</sup> и 600кгс/м<sup>2</sup>. Расчетная предельная прочность панелей - Iчдо.

Панели изготавливаются из тяжелого бетона марок по прочности на сжатие М200(В15) и М250(В20) и по морозостойкости Мрз50(F50).

Нормируемые передаточная и отпуская прочность бетона (в процентах от марки или класса бетона по прочности на сжатие) составляет: 80 - для бетона марки(класса) М200(В15) и 70 - для бетона марки(класса) М250(В20). Фактическая прочность бетона с учетом статистического контроля на производстве устанавливается в соответствии с требованиями ГОСТ 18105-86. При этом минимальное значение фактической передаточной прочности должно быть не менее 146кгс/см<sup>2</sup>.

Напрягаемая арматура принята из стали класса АтУ. В альбоме предусмотрены варианты замены стали класса АтУ на А1У (Ат1Ус) для панели НВ-64-18-12 приведены два варианта армирования стали класса Ат-У. Основной вариант с 8Ø14Ат-У разработан с учетом технологических возможностей завода УБИ №6 по величине среднего предварительного натяжения арматуры. Второй вариант армирования как перспективный с целью экономии арматурной стали. Панели НВ-58-18-12 также разработаны в двух вариантах из бетона М250 и М200. За основной принимается вариант из бетона М200.

Ненапрягаемая арматура принята из сварных сеток и каркасов, изготавливаемых с помощью контактной точечной сварки в соответствии с требованиями "Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН-393-78 и ГОСТ 10922-75. Строповочные петли приняты из стали класса А-I по ГОСТ 5781-82 марок ВСтЗсп2 или ВСтЗпс2 по ГОСТ 380-71. В случае, если возможен монтаж конструкций при расчетной зимней температуре ниже минус 40°С, для монтажных петель не допускается применять сталь марки ВСтЗпс2.

Натяжке напрягаемой стержневой арматуры осуществляется электротермическим способом в соответствии с требованиями "Руководств. 3.3.1.86. и.4

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ

РС5151-84  
вып.1

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

4

Лист 2



РЕГ. №  
1283-6

ЗАВОДА ШУКИН  
ГЛАВ. КОНСТР. БУДУЩАЯ  
ВЕД. КОНСТР. СЕГБЕВУ

1984  
М-Б

К. т. б  
МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ

О. д. ч

АРХ. №

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

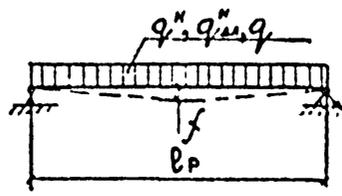
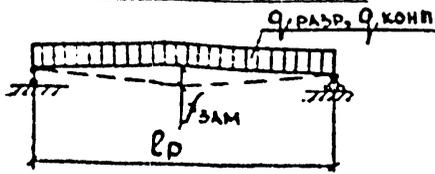
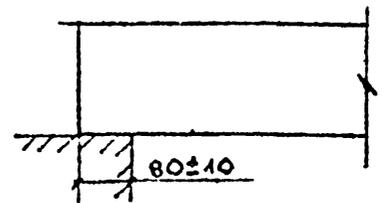


СХЕМА ИСПЫТАНИЙ  
НА ПРОЧНОСТЬ, ЖЕСТКОСТЬ  
И ТРЕЩИНОСТОЙКОСТЬ



С СХЕМА ОПИРАНИЯ ПАНЕЛЕЙ  
ТИПА „НВ“ В ЭДЛИНИ



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ l <sub>p</sub> , CM	К РАСЧЕТНОЙ СХЕМЕ								К СХЕМЕ ИСПЫТАНИЙ											
		РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА КГС/М <sup>2</sup>			ПОЛНАЯ НАГРУЗКА /ВКЛЮЧАЯ СОБСТВ. ВЕННУЮ МАССУ/ КГС / М <sup>2</sup>			ПРОГИБ В СЕРЕДИНЕ ПРОЛЕТА f <sub>ср</sub> , CM		ВОЗРАСТ ИЗДЕЛИЯ В СУТКАХ	РАСЧЕТНАЯ КУБИЧ. ВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА КГС/CM <sup>2</sup>	ПОЛНАЯ НАГРУЗКА /ВКЛЮЧАЯ СОБСТВ. ВЕННУЮ МАССУ/ КГС / М <sup>2</sup>			ДОПОЛНИТЕЛЬНО ПРИКЛАДЫВАЕМАЯ НАГРУЗКА Q <sub>РАЗР</sub> КГС / М <sup>2</sup>			ДОПОЛНИ- ТЕЛЬНО ПРИ- КЛАДЫВАЕМАЯ НАГРУЗКА Q <sub>КОНТ</sub> КГС / М <sup>2</sup>		КОНТРОЛЬНЫЕ ПРОГИБЫ В СЕРЕ- ДИНЕ ПРОЛЕТА f <sub>ЗАМ</sub> , CM	
		q <sup>н</sup>	q <sub>РАС</sub>	q	q <sup>н</sup>	q <sub>РАС</sub>	q	A <sub>IV</sub>	A <sub>TV</sub>			C=1,35 A <sub>IV</sub>	C=1,4 A <sub>TV</sub>	C=1,6	C=1,35 A <sub>IV</sub>	C=1,4 A <sub>TV</sub>	C=1,6	A <sub>IV</sub>	A <sub>TV</sub>	A <sub>IV</sub>	A <sub>TV</sub>
ИЗДЕЛИЯ ИЗ БЕТОНА М 250																					
НВ-64-18-12 ОСНОВНОЙ	625	1050	900	1250	1350	1200	1580	2,91	3,02	7	200	2133	2212	2526	1833	1912	2228	1194	1158	2,28	2,37
										28	250										
ИЗДЕЛИЯ ИЗ БЕТОНА М 200																					
НВ-64-18, НВ-64-18К	625	500	350	600	800	650	930	2,96	2,90	7	180	1256	1302	1488	956	1002	1188	533	524	1,97	2,05
										28	200										
ИЗДЕЛИЯ ИЗ БЕТОНА М 200:																					
НВ-58-18-12 ОСНОВНОЙ	565	1050	900	1250	1350	1200	1580	2,51	2,73	7	180	2133	2212	2526	1833	1912	2228	1181	1144	1,96	2,02
										28	200										
НВ-58-18 НВ-58-18К	565	500	350	600	800	650	930	2,02	2,37	7	180	1256	1302	1488	956	1002	1188	520	511	1,27	1,59
										28	200										

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ Вх. 33186 л. 6 РС5131-84  
 НАГРУЗКИ, РАСЧЕТНАЯ СХЕМА, СХЕМА  
 ИСПЫТАНИЙ, СХЕМА ОПИРАНИЯ ПАНЕЛЕЙ Вып. 1  
 Лист 4

СХЕМА ИСПЫТАНИЯ ОПОРНЫХ УЧАСТКОВ ПАНЕЛЕЙ ТИПА НВ С ИНДЕКСОМ „К“

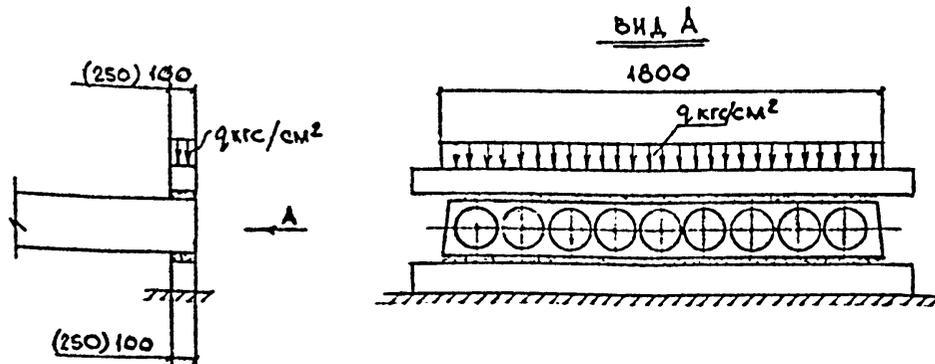
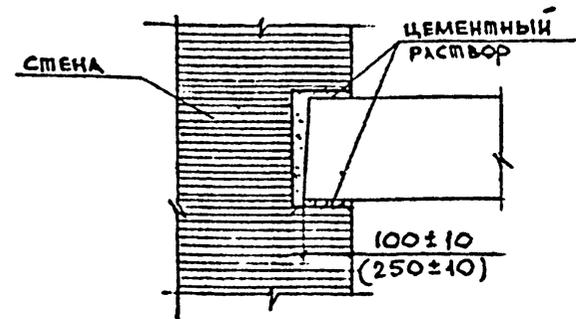


СХЕМА ОПИРАНИЯ ПАНЕЛЕЙ С ИНДЕКСОМ „К“ В ЗДАНИИ



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Испытания панелей производить согласно требованиям ГОСТ 8829-85.
2. Испытанию подлежат опорные торцы панелей НВК как с глубиной опирания 100 мм, так и 250 мм, при этом испытать нужно оба торца панелей (с вкладышами и уменьшенным поперечным сечением пустот).
3. На схеме испытаний опорных участков панелей в качестве примера показан торец панели, усиленный бетонными вкладышами.

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТНАЯ КЭВНО-ВЛА ПРОЧНОСТЬ ВПОНА КГС/СМ <sup>2</sup>	НАГРУЗКИ НА ОПОРНЫЕ ТОРЦЫ ПАНЕЛЕЙ, В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ГЛУБИНЫ ОПИРАНИЯ НА КИРПИЧНЫЕ СТЕНЫ q = КГС/СМ <sup>2</sup>			
		ГЛУБИНА ОПИРАНИЯ 100 ММ		ГЛУБИНА ОПИРАНИЯ 250 ММ	
		РАСЧЕТНАЯ	КОНТРОЛЬНАЯ РАЗРЪШАЮЩАЯ ПРИ C = 1,6	РАСЧЕТНАЯ	КОНТРОЛЬНАЯ РАЗРЪШАЮЩАЯ ПРИ C = 1,6
НВ-64-18К НВ-58-18К	200	45	72	30	48

ЗАПОМАЕ ШУКИН  
 Г.А. КОНСП. ФЕЛДАМАН  
 В.А. КОНСП. СЕРГЕЕВА  
 КОНСП. ЗОРНИН  
 1984  
 М-Б  
 К М Б  
 МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ  
 О.А.Ч.

Вх. 33186.с.7

—	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ	РС5151-84 ВЫП 4
—	СХЕМА ИСПЫТАНИЯ ОПОРНЫХ УЧАСТКОВ И СХЕМА ОПИРАНИЯ ПАНЕЛЕЙ С ИНДЕКСОМ „К“	Лист 5



РЕГ. №	1284-9	МАРКА ПАНЕЛИ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА		РАСПОЛОЖЕНИЕ СПЕРЖИИ В ПОПЕРЕЧНОМ СЕЧЕНИИ ПАНЕЛИ									
			КЛАСС СТАЛИ	КОЛИЧЕСТВО (шт.) И ДИАМЕТР СПЕРЖИИ (ММ)	ЗАЩ. СЛОЙ 20 ММ									
			МАРКА БЕТОНА	$\beta_0 \pm \rho$										
			МАРКА БЕТОНА	$\beta_0 \pm \rho$										
ЗАВОДСКОМ ШУКНИ С ГА КОНСЕРВ. ФУЭЛЬМАН БЕЛ. КОНСЕРВ. СЕРГЕЕВА КОМПЛЕКТ. ЗОРНА	1984	ОДУ	М250	НВ-64-18-12	АтV	$\frac{8\phi 14}{5700 \pm 870}$ ОСНОВНОЙ	14	14	14	14	14	14	14	14
					АтV	$\frac{2\phi 12 + 6\phi 14}{6100 \pm 870}$ ВАРИАНТ	12	14	14	14	14	14	14	12
					АIV	$\frac{6\phi 16 + 2\phi 14}{4900 \pm 870}$	14	16	16	16	16	16	16	14
					АтV	$\frac{4\phi 12 + 2\phi 10}{5200 \pm 870}$ $\frac{5700 \pm 870}{6100 \pm 870}$ ОСНОВНОЙ	10	12	12	12	12	12	10	
					АтV	$\frac{2\phi 14 + 4\phi 10}{5700 \pm 870}$ ВАРИАНТ	10	14	10	10	14	10		
					АтV	$\frac{8\phi 10}{5700 \pm 870}$ ВАРИАНТ	10	10	10	10	10	10	10	
			М200	НВ-64-18, НВ-64-18 К	АIV	$\frac{4\phi 12 + 2\phi 14}{4200 \pm 870}$ $\frac{4800 \pm 870}{4800 \pm 870}$	12	14	12	12	14	12		
					АтV	$\frac{4\phi 14 + 2\phi 12}{5700 \pm 925}$ ВАРИАНТ	12	14	14	14	14	12		
					АIV	$\frac{4\phi 16 + 2\phi 14}{4900 \pm 925}$	14	16	16	16	16	14		
					АтV	$\frac{8\phi 12}{5700 \pm 925}$ ВАРИАНТ	12	12	12	12	12	12	12	
					М200	НВ-58-18, НВ-58-18 К	АтV	$\frac{6\phi 10}{5000 \pm 925}$ $\frac{5700 \pm 925}{5700 \pm 925}$ ВАРИАНТ	10	10	10	10	10	10
							АIV	$\frac{4\phi 12 + 2\phi 10}{4200 \pm 925}$	10	12	12	12	12	10
					ПРИМЕЧАНИЯ: 1. С ЦЕЛЬЮ СОКРАЩЕНИЯ ОТХОДОВ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ТОРЦОМ ПАНЕЛИ И НАРУЖНОЙ ГРАНЬЮ УПОРОВ ПОДАДОНА, РАСПОЛАГАЕМЫХ ВНЕ ГАВАРИДОВ ПАНЕЛИ, СЛЕДУЕТ НАЗНАЧАТЬ МИНИМАЛЬНО ВОЗМОЖНЫМ. 2. Величины $\beta_0 \pm \rho$ , указанные в скобках, соответствуют изготовлению панелей различной длины с применением напрягаемых арматурных элементов одной длины. 3. Замена стали класса АIV на класс Ат-IVС производится без изменения $\beta_0 \pm \rho$ , количества и диаметров спержиИИ.									
					Вх. 33186 л. 9									
					ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИИ				К05:51-84 БЛН 1					
					РАСПОЛОЖЕНИЕ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ В ПОПЕРЕЧНОМ СЕЧЕНИИ				Лист 7					

РЕГ. № 1281-Ю

ЗАВЕДЕЮЩИЙ ШУКНИ И.И.Иванов

ДИРЕКТОР ФЕДЕАМИН Л.И.Иванов

ВЕД. КОНСТР. СЕРГЕЕВА С.И.Иванов

КОНСТРУКТОР ЗОРНИН А.И.Иванов

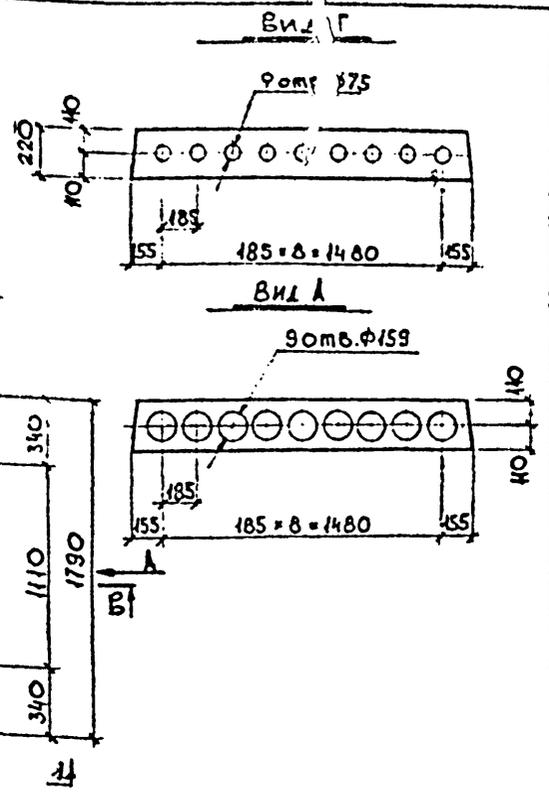
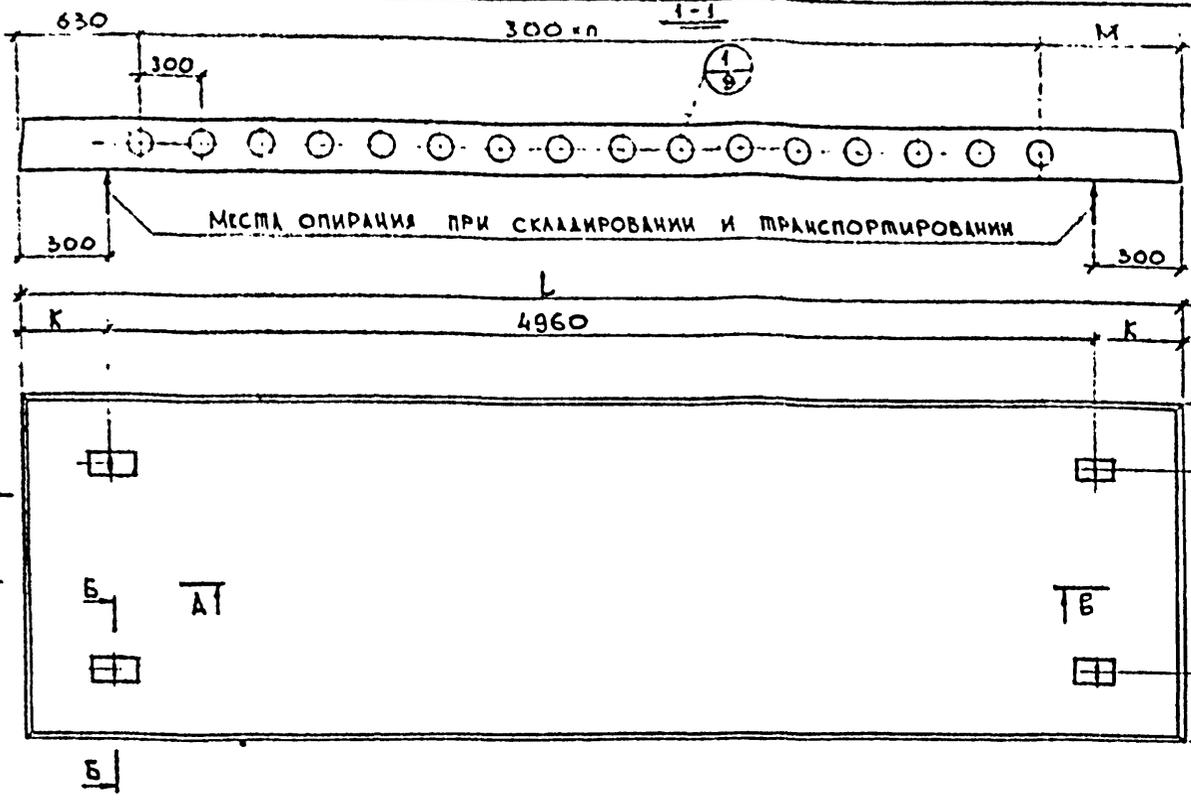
1984

КМВ

МОСОРСТРОЙМАТЕРИАЛЫ

О А Ч

АРХ. №



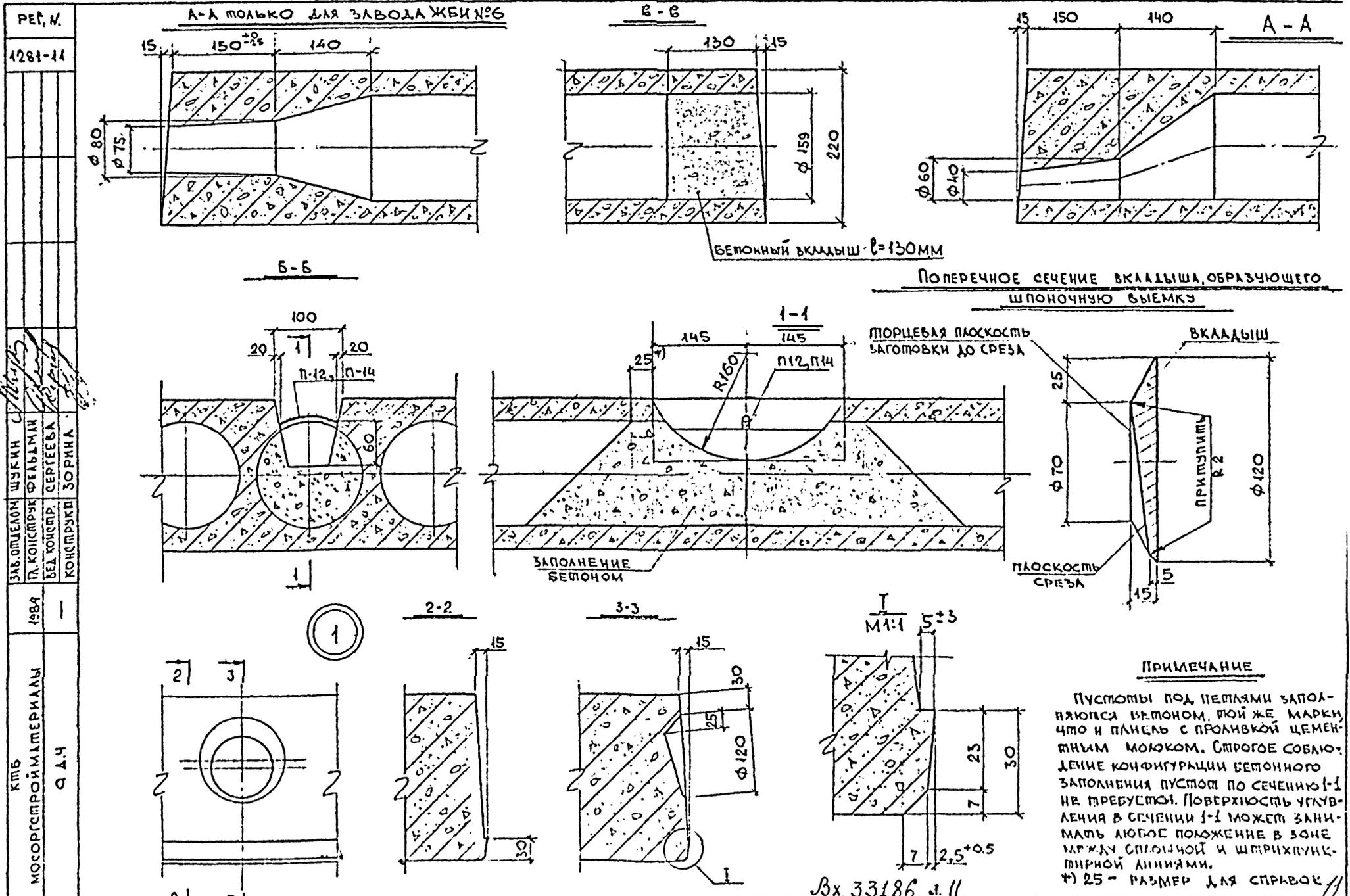
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ОБОЗНАЧЕННЫЕ ПАРАМЕТРЫ				ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ										
	К мм	L мм	M мм	n шт/м	МАССА ИЗДЕЛИЯ кг	ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ м³	ПЛОЩАДЬ ИЗДЕЛИЯ м²	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ПРОЕКТИРУЕМЫЕ МАРКИ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА			МАССА СТАЛИ, кг			
									M...	Мрз...	В...	АРМА- ТУРА	ЗАКАЛ- ДЕТАЛИ	Всего	в 1 м² изделия
НВ-64-18-12 ОСНОВНОЙ	700	6360	930	16	3580	2,48	11,4	1,43	250	Мрз50	—	80,8	—	80,8	32,6
НВ-64-18 ОСНОВНОЙ	700	6360	930	16	3580	2,48	"	1,43	200	"	—	47,2	—	47,2	19,0
НВ-64-18к	700	6360	930	16	3580	2,48	"	1,43	200	"	—	48,8	—	48,8	19,7
НВ-58-18-12 ОСНОВНОЙ	400	5760	330	16	3250	2,25	10,3	1,30	200	"	—	35,2	—	35,2	16,1
НВ-58-18	400	5760	330	16	3250	2,25	"	1,30	200	"	—	35,2	—	35,2	16,1
НВ-58-18к	400	5760	330	16	3250	2,25	"	1,30	200	"	—	35,2	—	35,2	16,1

**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. Сечения А-А, Б-Б, Б'-Б' и узел 1 см. лист №9.
2. Расположение напрягающей арматуры см. лист №7.

Вх. 33186 л. 10 10

—	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ	РС151-84 Внп. 1
	ОБЩИЙ ВИД	лист 8



БЕТОННЫЙ ВКЛАДЫШ  $b=130\text{мм}$

ПОПЕРЕЧНОЕ СЕЧЕНИЕ ВКЛАДЫША, ОБРАЗУЮЩЕГО ШПОНОЧНУЮ БИЕМКУ

ПЛОСКОСТЬ СРЕЗА

ПОРЦЕВАЯ ПЛОСКОСТЬ ЗАГОТОВКИ ДО СРЕЗА

ЗАПОЛНЕНИЕ БЕТОНОМ

**ПРИМЕЧАНИЕ**

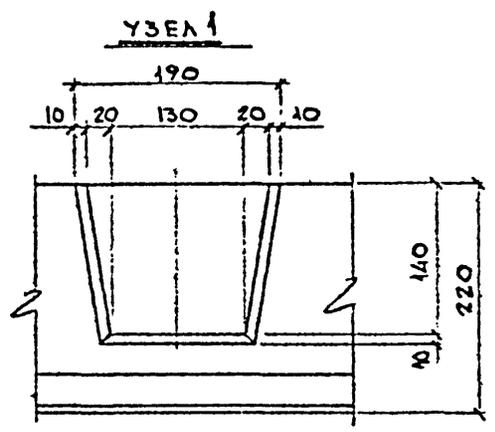
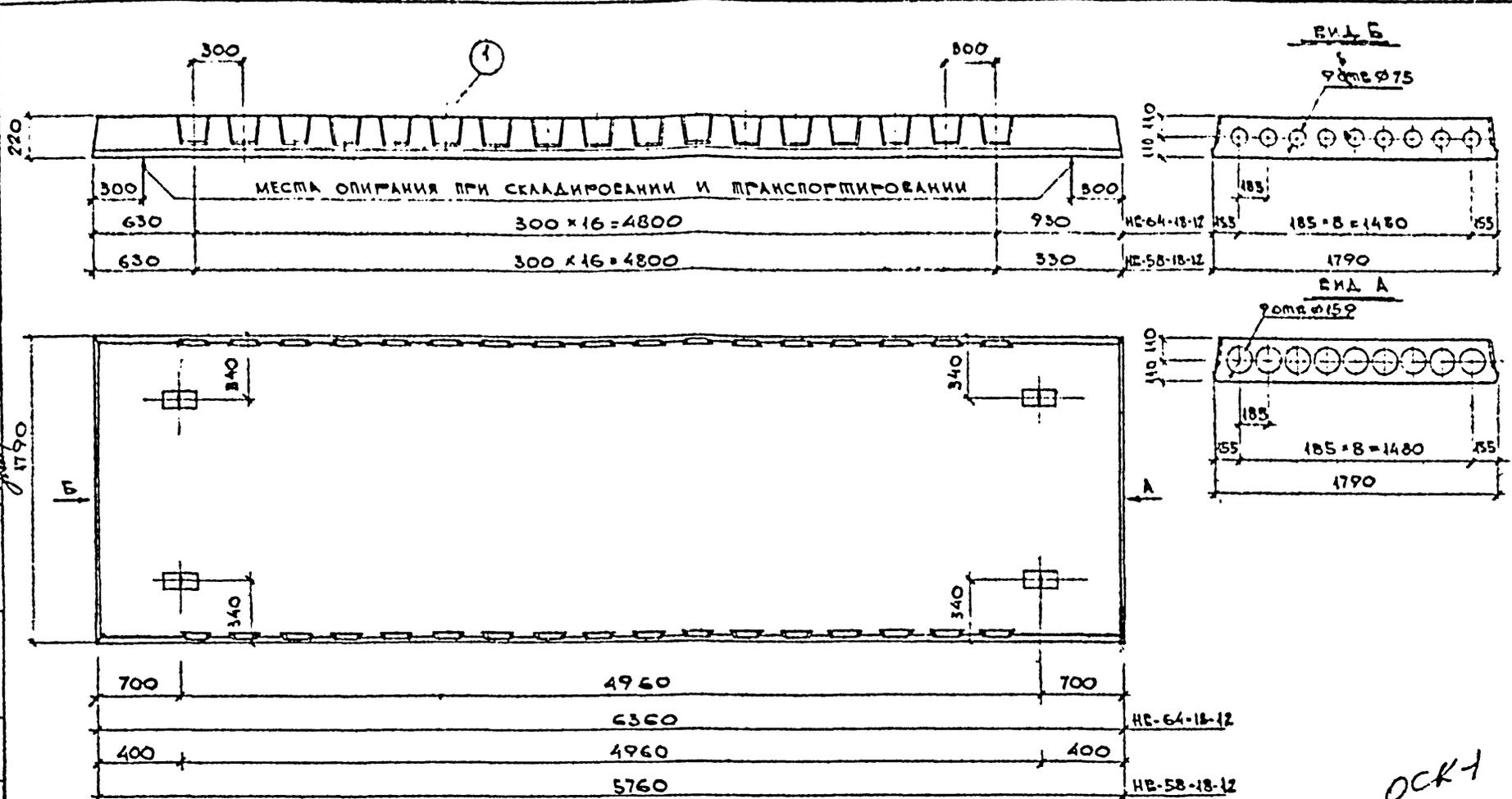
Пустоты под петлями заполняются бетоном той же марки, что и панель с проливкой цементным раствором. Строгое соблюдение конфигурации бетонного заполнения пустот по сечению 1-1 не требуется. Поверхность углубления в сечении 1-1 может занимать любое положение в зоне между сплошной и штрихпунктирной линиями.  
\*) 25 - размер для справок //

Вх 33186 д. 11

РЕФ. №	1281-11
ЗАБ. ОЦЕНОК	ШУКИН С
П. КОНСТРУК.	ФЕДЕЛЬМИН
В.А. КОНСТР.	СЕРГЕЕВА
КОНСТРУКЦИ	ЗОРИНА
КМБ	1984
МОСГОССТРОЙМАТЕРИАЛЫ	1
АРХ. №	О.А.Ч

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ	РС5151-84 БЫЛ 1
Общи вид. Сечения. Узел 1.	лист 9

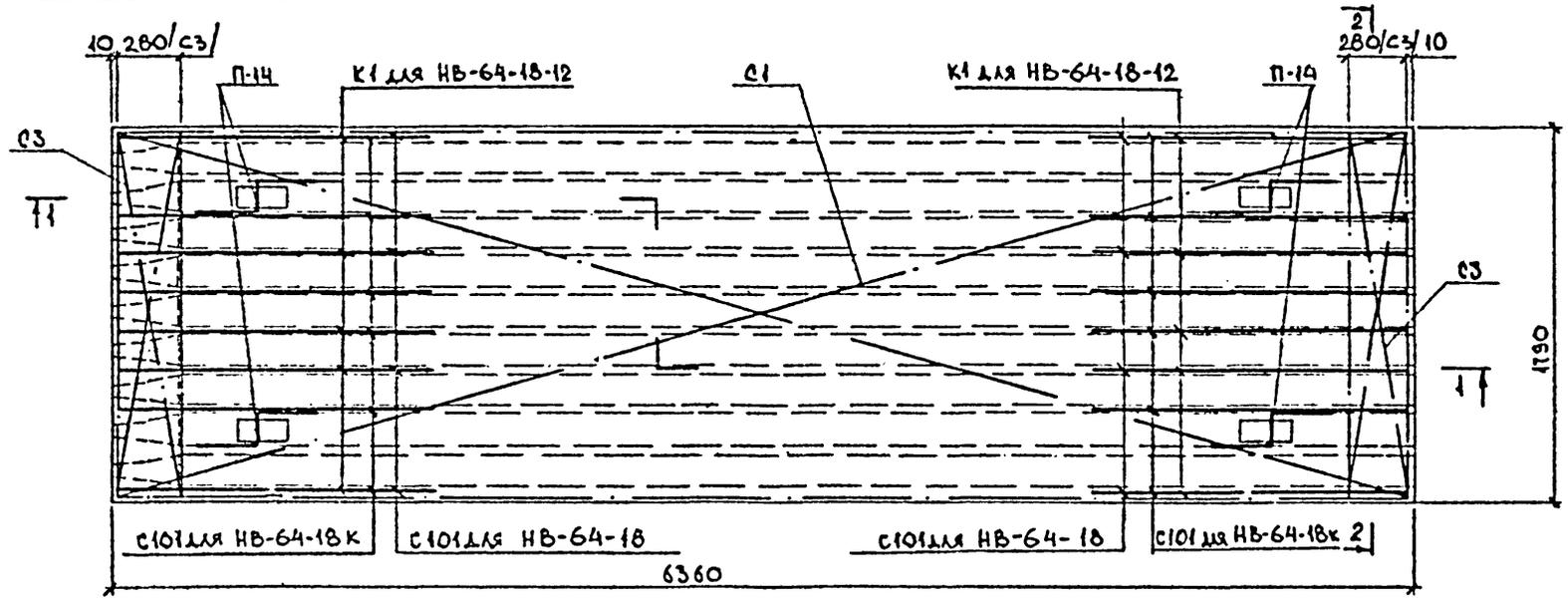
РЕГ. № 1281-12	СОГЛАСОВАНО:			
ДИЗАЙНЕР <i>В.А.А.</i>	ДИЗАЙНЕР <i>В.А.А.</i>	ДИЗАЙНЕР <i>В.А.А.</i>	ДИЗАЙНЕР <i>В.А.А.</i>	ДИЗАЙНЕР <i>В.А.А.</i>
ПРОЕКТИРОВЩИК <i>В.А.А.</i>	ПРОЕКТИРОВЩИК <i>В.А.А.</i>	ПРОЕКТИРОВЩИК <i>В.А.А.</i>	ПРОЕКТИРОВЩИК <i>В.А.А.</i>	ПРОЕКТИРОВЩИК <i>В.А.А.</i>
КОМПЬЮТЕРНЫЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ
КОМПЬЮТЕРНЫЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ
КОМПЬЮТЕРНЫЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ
КОМПЬЮТЕРНЫЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ
КОМПЬЮТЕРНЫЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ
КОМПЬЮТЕРНЫЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ
КОМПЬЮТЕРНЫЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ



Согласовано  
 на время конструктор ОСК-1  
 МП-1  
*В.А.А.*  
 5.03.85.

НВ-64-18-12	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ	ПС151-84
НВ-58-18-12	ОБЩИЙ ВИД. ВАРИАНТ ОТКРЫТОЙ ШПОНКИ.	В.п. 1
		Лист 10

РЕФ. №	1284-13
ЗА ОДЕЛОМ ШУКИН	1984
ТА КОМПЕТ. ФЕЛЬДМАН	1:25
ВЕЛ. КОМПЕТ. ЦЕРТЕВА	
КОМПЕТ. ЗОРНИН	
МОСГОСПРОЙМАТЕРИАЛЫ	
КМБ	
ОУО	
АРХ. №	



БЕТОН М250

МАРКА ПУЛЕВИ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА КГ	М. АНСТА
1	2	3	4	5
НВ-64-18-12 (ОСНОВНОЙ)	I ВАРИАНТ			
	НС3	8	61,4	15Б
	С1	1	4,52	1А
	С3	2	2,64	14Б
	П-14	4	6,00	15А
	СП1	4	0,288	15Б
	ОС1	8	0,144	15
	К1	10	5,67	14А
	Итого:		80,8	

БЕТОН М200

1	2	3	4	5
НВ-64-18к	НС1	2	7,84	15Б
	НС2	4	22,6	15Б
	С1	1	4,52	14
	С3	2	2,64	14Б
	П14	4	6,00	15А
	СП1	4	0,288	15Б
	ОС1	8	0,144	15
	С101	12	4,49	17
	Итого:		48,8	

БЕТОН М200

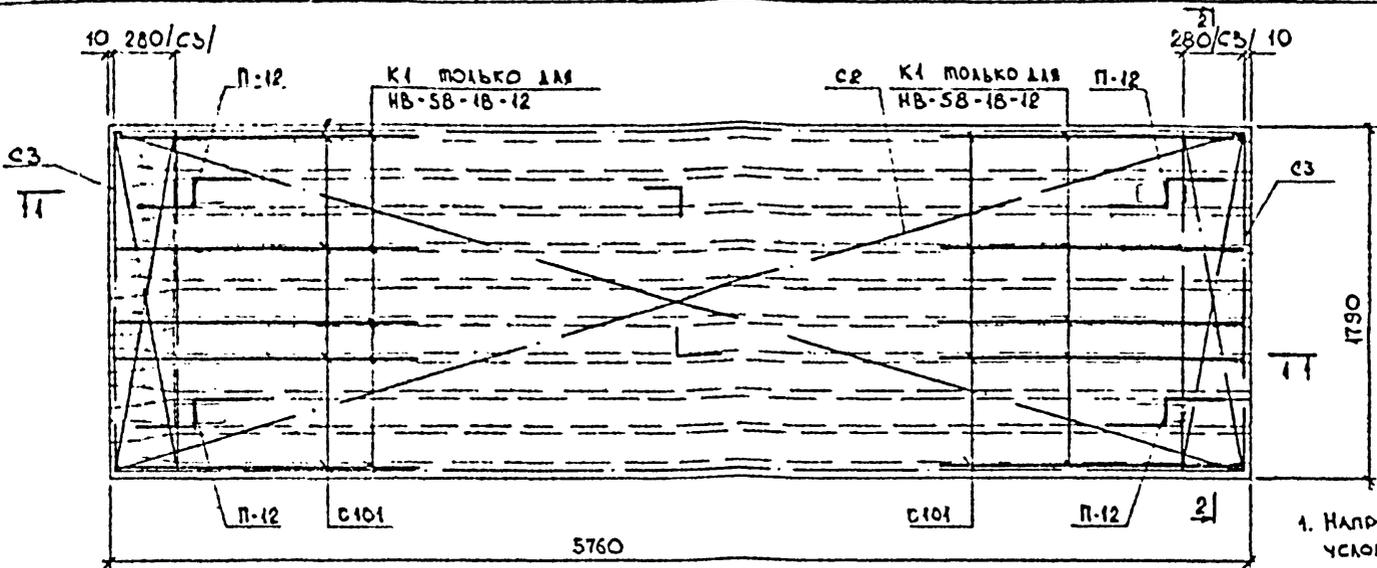
1	2	3	4	5
НВ-64-18	НС1	2	7,84	15Б
	НС2	4	22,6	15Б
	С1	1	4,52	14
	С3	2	2,64	14Б
	П-14	4	6,00	15А
	СП1	4	0,288	15Б
	ОС1	8	0,144	15
	С101	8	2,99	17
	Итого:		47,2	

1. Напрягаемые стержни на плане условно не показаны.

НВ-64-18-12, НВ-64-18, НВ-64-18к	Панели перекрытий	РС5151-84 Вып. 1
	Армирование	лист 14

Вх. 33186 л. 13 13.

РЕГ. №	1281-14
ЗАДАНИЕ	ШУКНИ
ПРОЕКЦИЯ	ПЛАНИ
МАШТАБ	1:25
КОМПЬЮТЕРНО	ОТЧ
АРХ. №	



1. НАПРЯГАЕМЫЕ СПЕРЖИИ НА ПЛАНЕ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

БЕТОН М 200

	1	2	3	4	5
НВ-58-18-12 (основной)	НС6	6	41,8	15Б	
	С2	1	4,09	1А	
	С3	2	2,64	1Б	
	П-12	4	4,40	15А	
	СП1	4	0,288	15Б	
	ОС1	8	0,144	15	
	К1	10	5,67	14А	
	итого:		59,2		

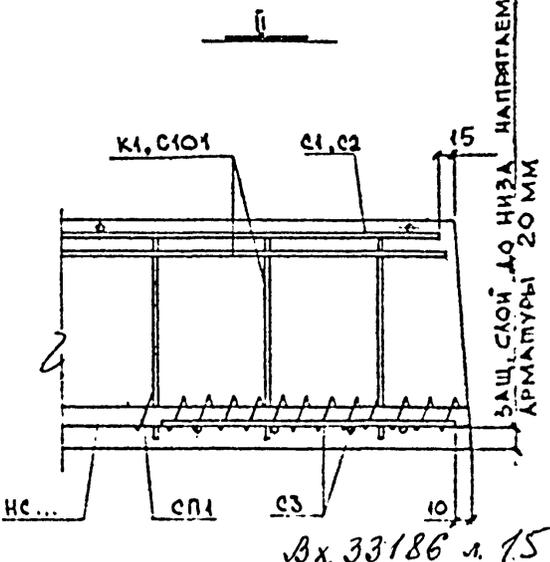
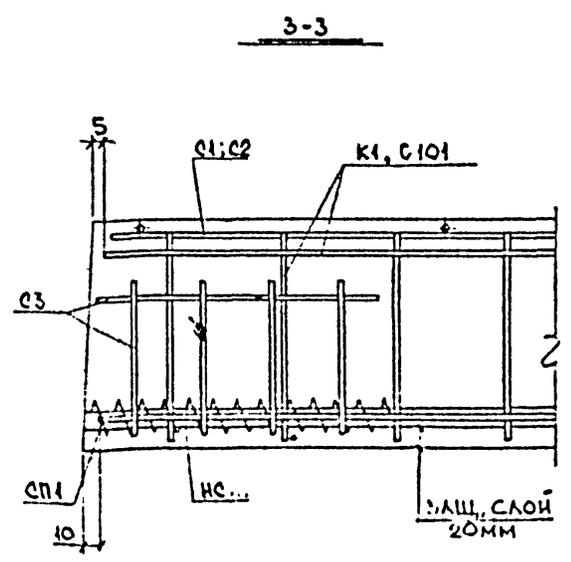
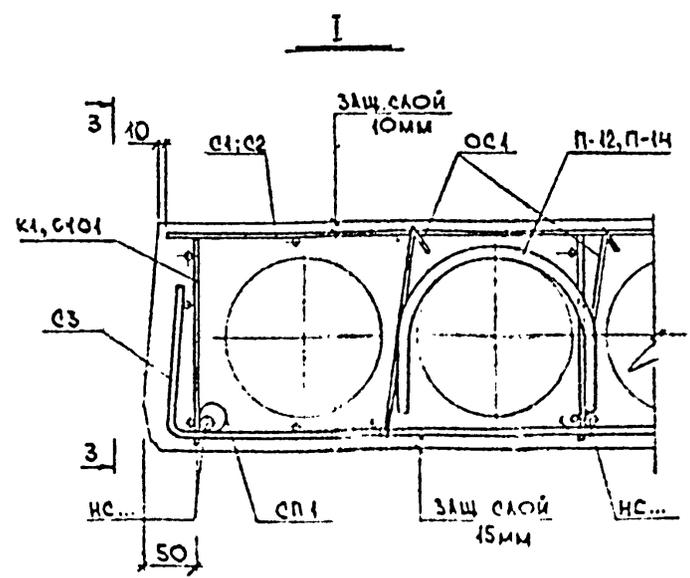
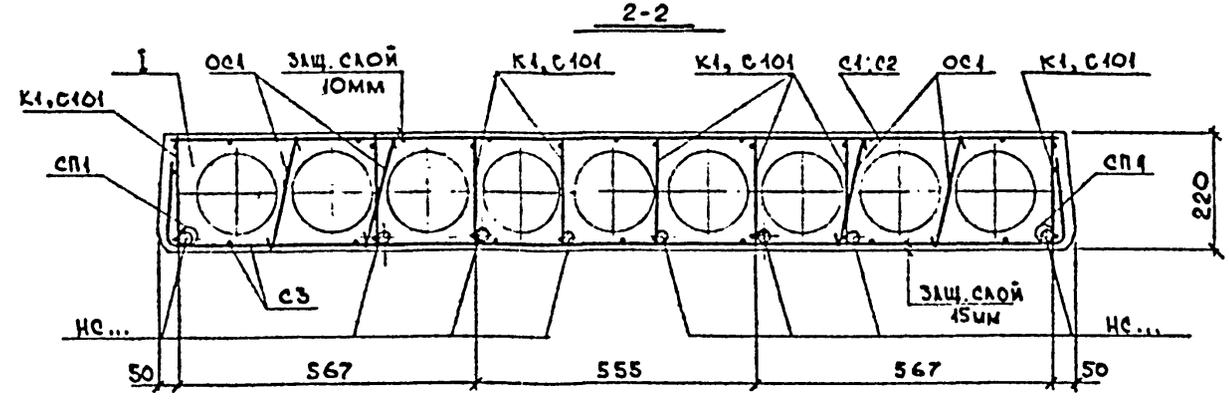
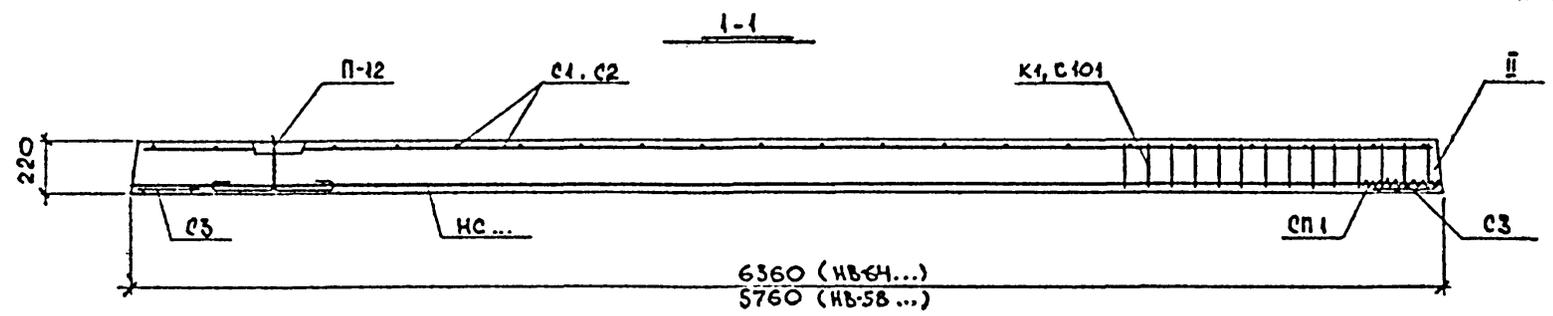
БЕТОН М 200

	1	2	3	4	5
НВ58-18, НВ58-18к	НС4	6	21,3	15Б	
	С2	1	4,09	1А	
	С3	2	2,64	1Б	
	П-12	4	4,40	15А	
	СП1	4	0,288	15Б	
	ОС1	8	0,144	15	
	С101	8	2,99	17	
	итого:		36,1		

Вх 33186 а 14

НВ-58-18-12, НВ-58-18, НВ-58-18к	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ	РС5151-84 ВМП.1
	АРМИРОВАНИЕ	лист 12

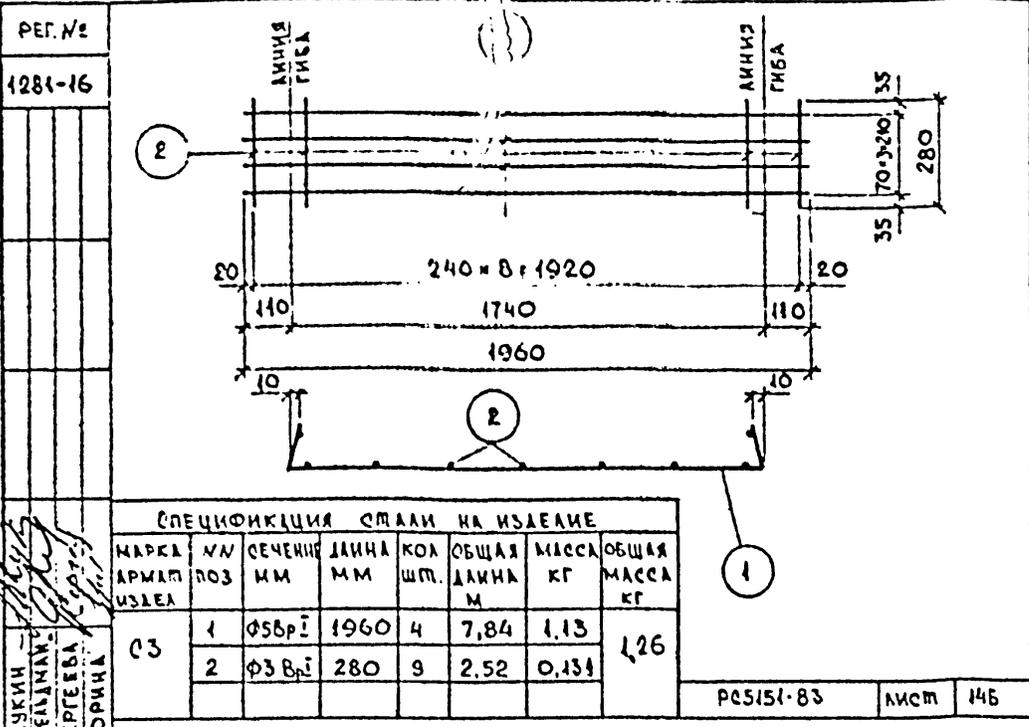
РЕГ. №:	1281-15
ЗАВ. ОПДЕЛОМ ШУКИН	
П.А. КОНСТРУК. ФЕЛЬДМАН	
Б.А. КОНСТР. СЕРГЕЕВА	
КОНСТРУК. ЗОРНИНА	
1984	1
МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	ОУЧ
АРХ. №:	



ЗАЩ. СЛОЙ ДО НИЗА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ 20 ММ

Вх. 33186 л. 15

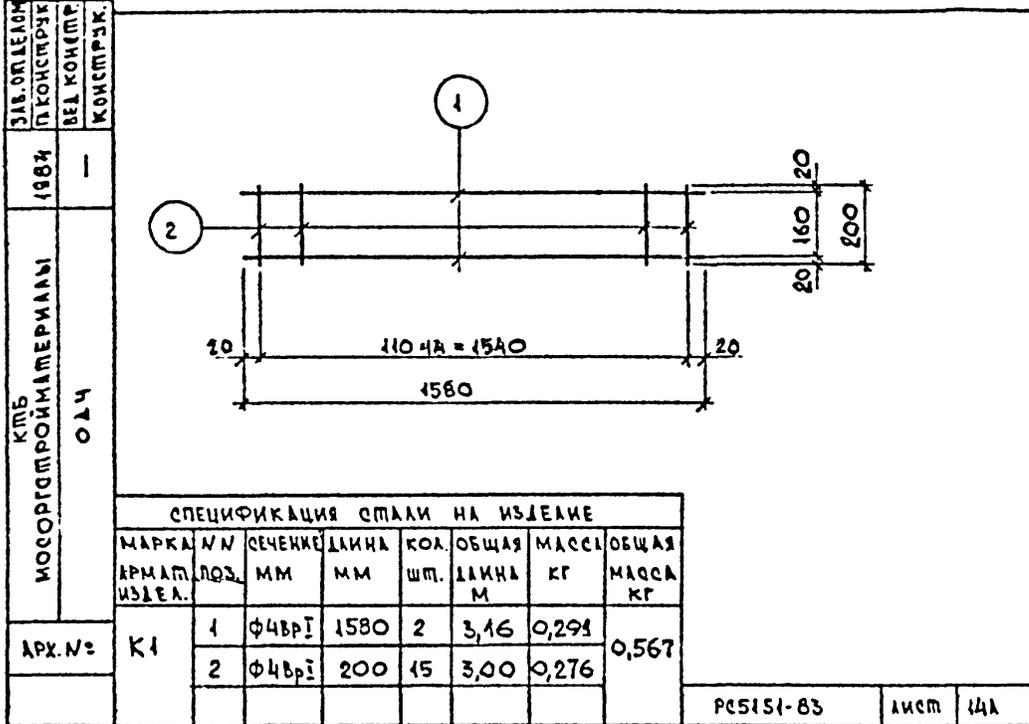
—	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ	РС 5151-84
	АРМИРОВАНИЕ, УЗЛЫ РАЗРЕЗЫ.	ВЫП. 1
		ЛИСТ 13



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
С3	1	φ3 Вр I	1960	4	7,84	1,13	1,26
	2	φ3 Вр I	280	9	2,52	0,131	

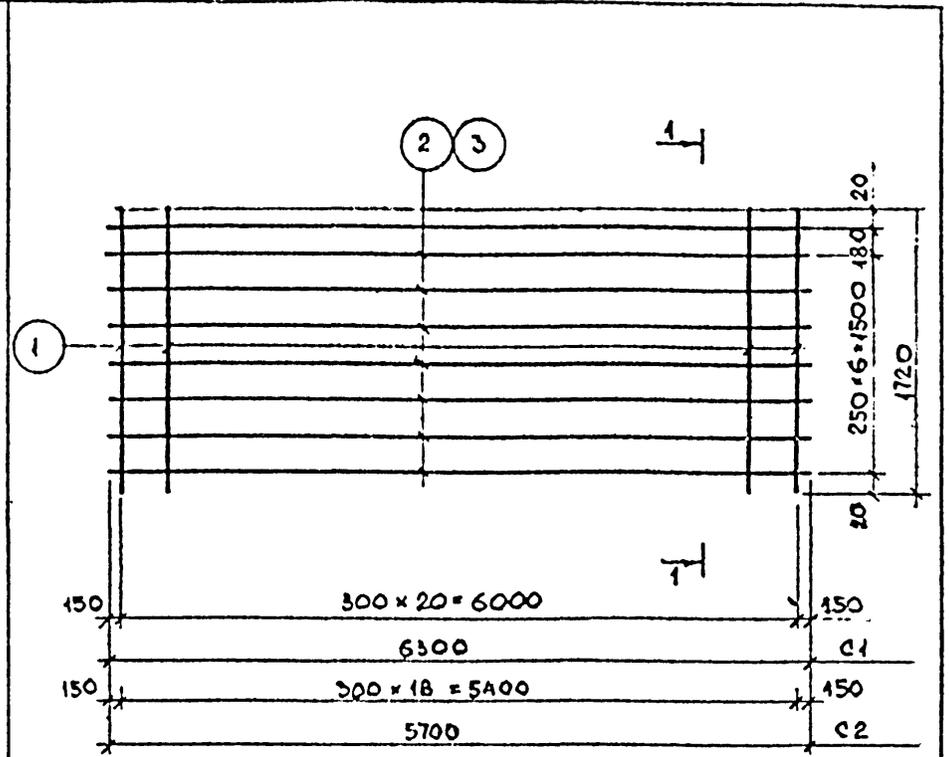
РС5151-83 лист 146



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
К1	1	φ4 Вр I	1580	2	3,16	0,291	0,567
	2	φ4 Вр I	200	15	3,00	0,276	

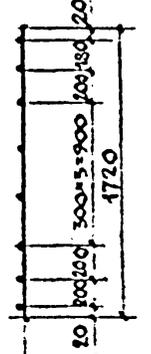
РС5151-83 лист 141



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
С1	1	φ3 Вр I	1720	21	36,5	1,90	4,52
	2	φ3 Вр I	6300	8	50,4	2,62	
С2	1	φ3 Вр I	1720	19	33,1	1,72	4,09
	3	φ3 Вр I	5700	8	45,6	2,37	

1-1 (ВАРИАНТ ПО ПРОСБЕ ЗАВОДА ЖБИ №6)



Вх. 33186 л. 16 16

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ

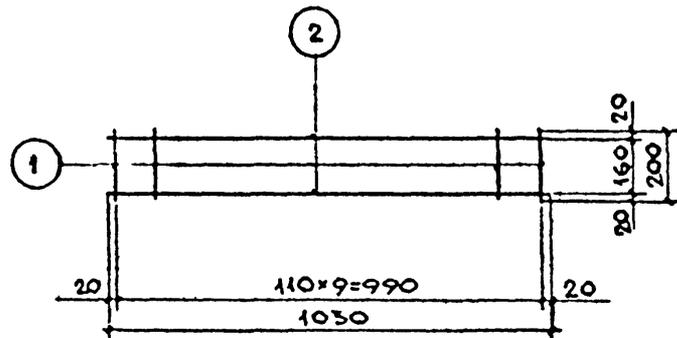
Сетки С1, С2, С3. Каркас К1

РС5151-83 ВЫП. 1

лист 14



РЕГ. №	1281-18
ЗАВОДА ШУКИН	1987
В.А. КОСЯКОВ	М-Б
КМБ	1987
МОСГОСПРОЕКТАШЕРИДЛАБИ	М-Б
О.А. Ч.	
ЛРХ. №	



**СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ**

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ.	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
С101	1	Ф4Бр1	200	10	2,00	0,164	0,374
	2	Ф4Вр1	1030	2	2,06	0,190	

Вх. 33186 1.18/18 (18)

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИИ		РС5151-85	
КАРКАС С101		ЫП. А	
ЛИСТ	16		