

АО «ЦНИИПромзданий»

Проектная документация
сертифицирована.
Сертификат соответствия
№ ГОСТ Р RU. 9048. С 00009



9048

ШИФР М25.13/98

ТРЕХСЛОЙНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ ДЛЯ СТЕН ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 1

Стеновые панели. Рабочие чертежи

АО «ЦНИИПромзданий»

Проектная документация
сертифицирована.
Сертификат соответствия
№ ГОСТ Р RU. 9048. С 00009



9048

ШИФР М25.13/98

ТРЕХСЛОЙНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ ДЛЯ СТЕН ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 1

Стеновые панели. Рабочие чертежи

Зам. генерального директора
Зав. сектором
Гл. инженер проекта



С.М. Гликин
Г.М. Смилянский
Л.М. Гадаева

Москва 1999

Обозначение документа	Наименование	Стр.	Обозначение документа	Наименование	Стр.	2
М 25.13/98-1.ТТ	Технические требования	4	М 25.13/98-1.12	Панели 4 ПСТ 63.9.3,5...; 4 ПСТ 63.12.3,5...; 4 ПСТ 63.15.3,5...; 4 ПСТ 63.18.3,5...;4 ПСТ 63.21.3,5...	33	
М 25.13/98-1.1	Схема расположения закладных изделий в панелях ПСТ 30...	9	М 25.13/98-1.13	Панели 2 ПСТ 3.12.3,5; 2 ПСТ 3.15.3,5; 2 ПСТ 3.18.3,5; 2 ПСТ 3.21.3,5	36	
М 25.13/98-1.2	Панели ПСТ 30.9.3,5...; ПСТ 30.12.3,5...; ПСТ 30.15.3,5...; ПСТ 30.18.3,5...; ПСТ 30.21.3,5...	10	М 25.13/98-1.14	Панели 2 ПСТ 6.12.3,5; 2 ПСТ 6.15.3,5; 2 ПСТ 6.18.3,5; 2 ПСТ 6.21.3,5	38	
М 25.13/98-1.3	Схема расположения закладных изделий в панелях ПСТ 32	13	М 25.13/98-1.15	Схема расположения закладных изделий в панелях ПСТ 72...	40	
М 25.13/98-1.4	Панели ПСТ 32.9.3,5...; ПСТ 32.12.3,5...; ПСТ 32.15.3,5...; ПСТ 32.18.3,5...; ПСТ 32.21.3,5...	15	М 25.13/98-1.16	Панели ПСТ 72.9.3,5...; ПСТ 72.12.3,5...; ПСТ 72.18.3,5...; ПСТ 72.21.3,5...	41	
М 25.13/98-1.5	Схема расположения закладных изделий в панелях ПСТ 60...	18	М 25.13/98-1.17	Схема расположения закладных изделий в панелях 1 ПСТ 27...	44	
М 25.13/98-1.6	Панели ПСТ 60.9.3,5...; ПСТ 60.12.3,5...; ПСТ 60.15.3,5...; ПСТ 60.18.3,5...; ПСТ 60.21.3,5...	19	М 25.13/98-1.18	Панели 1 ПСТ 27.9.3,5...; 1 ПСТ 27.12.3,5...; 1 ПСТ 27.15.3,5...; 1 ПСТ 27.18.3,5...;1 ПСТ 27.21.3,5...	45	
М 25.13/98-1.7	Схема расположения закладных изделий в панелях ПСТ 62...	22	М 25.13/98-1.19	Схема расположения закладных изделий в панелях 1ПСТ 29...	48	
М 25.13/98-1.8	Панели ПСТ 62.9.3,5...; ПСТ 62.12.3,5...; ПСТ 62.15.3,5...; ПСТ 62.18.3,5...; ПСТ 62.21.3,5...	24	М 25.13/98-1.20	Панели 1 ПСТ 29.9.3,5...; 1 ПСТ 29.12.3,5...; 1 ПСТ 29.15.3,5...; 1 ПСТ 29.18.3,5...;1 ПСТ 29.21.3,5...	49	
М 25.13/98-1.9	Схема расположения закладных изделий в панелях 3ПСТ 66...	27	М 25.13/98-1.21	Схема расположения закладных изделий в панелях ПСТ 65...	52	
М 25.13/98-1.10	Панели 3 ПСТ 66.9.3,5...; 3 ПСТ 66.12.3,5...; 3 ПСТ 66.15.3,5...; 3 ПСТ 66.18.3,5...;3 ПСТ 66.21.3,5...	28				
М 25.13/98-1.11	Схема расположения закладных изделий в панелях 4ПСТ 63...	31				

М25.13/98 - 1						Страница	Лист	Листов
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Р	1	2
Зав. отделом.		Смирнинский				Содержание АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Гл. арх. проекта		Гулеева						
Гл. инж. проекта		Гадаева		702				
Н. контр.		Лукашевич						

Обозначение документа	Наименование	Стр.	Обозначение документа	Наименование	Стр.	3
М 25.13/98-1.22	Панели ПСТ 65.9.3,5...; ПСТ 65.12.3,5...; ПСТ 65.15.3,5...; ПСТ 65.18.3,5...; ПСТ 65.21.3,5...	54	М 25.13/98-1.34	Угловые простеночные панели 2 ПСТ 9.12.3,5...; 2 ПСТ 9.15.3,5...; 2 ПСТ 9.18.3,5...; 2 ПСТ 9.21.3,5...	79	
М 25.13/98-1.23	Схема расположения закладных изделий в панелях 1 ПСТ 57...	57	М 25.13/98-1.35	Угловые простеночные панели 2 ПСТ 11.12.3,5...; 2 ПСТ 11.15.3,5...; 2 ПСТ 11.18.3,5...; 2 ПСТ 11.21.3,5...	81	
М 25.13/98-1.24	Панели 1 ПСТ 57.9.3,5...; 1 ПСТ 57.12.3,5...; 1 ПСТ 57.15.3,5...; 1 ПСТ 57.18.3,5...; 1 ПСТ 57.21.3,5...	58	М 25.13/98-1.36	Простеночные панели для внутреннего угла 1 ПСТ 6.12.3,5...; 1 ПСТ 6.15.3,5...; 1 ПСТ 6.18.3,5...; 1 ПСТ 6.21.3,5...	83	
М 25.13/98-1.25	Схема расположения закладных изделий в панелях 1 ПСТ 59...	61	М 25.13/98-1.37	Цокольные панели ПЦТ 30.21.3,5; ПЦТ 36.21.3,5; ПЦТ 60.21.3,5	85	
М 25.13/98-1.26	Панели 1 ПСТ 59.9.3,5...; 1 ПСТ 59.12.3,5...; 1 ПСТ 59.15.3,5...; 1 ПСТ 59.18.3,5...; 1 ПСТ 59.21.3,5...	62	М 25.13/98-1.38	Цокольные панели ПЦТ 32.21.3,5; ПЦТ 62.21.3,5	88	
М 25.13/98-1.27	Схема расположения закладных изделий в панелях 1 ПСТ 69...	65	М 25.13/98-1.39	Цокольные панели ПЦТ 35.21.3,5; ПЦТ 65.21.3,5;	91	
М 25.13/98-1.28	Панели 1 ПСТ 69.9.3,5...; 1 ПСТ 69.12.3,5...; 1 ПСТ 69.15.3,5...; 1 ПСТ 69.18.3,5...; 1 ПСТ 69.21.3,5...	66	М 25.13/98-1.40	Панель 3 ПСТ 35.12.3,5	94	
М 25.13/98-1.29	Схема расположения закладных изделий в панелях ПСТ 54...	69	М 25.13/98-1.41	Балки цокольные БЦТ 30.5.3,5; БЦТ 36.5.3,5; БЦТ 60.5.3,5; БЦТ 24.5.3,5	96	
М 25.13/98-1.30	Панели ПСТ 54.9.3,5...; ПСТ 54.12.3,5...; ПСТ 54.15.3,5...; ПСТ 54.18.3,5...; ПСТ 54.21.3,5...	70	М 25.13/98-1.42	Узлы I...IX	97	
М 25.13/98-1.31	Панели 2 ПСТ 12.12.3,5...; 2 ПСТ 12.15.3,5...; 2 ПСТ 12.18.3,5...; 2 ПСТ 12.21.3,5...	73	М 25.13/98-1.43	УГЛОВЫЕ ПРОСТЕНОЧНЫЕ ПАНЕЛИ 2 ПСТ 6.12.3,5...; 2 ПСТ 6.15.3,5...; 2 ПСТ 6.18.3,5...; 2 ПСТ 6.21.3,5...	99	
М 25.13/98-1.32	Панели 2 ПСТ 5.12.3,5...; 2 ПСТ 5.15.3,5...; 2 ПСТ 5.18.3,5...; 2 ПСТ 5.21.3,5...	75				
М 25.13/98-1.33	Панели 2 ПСТ 8.12.3,5...; 2 ПСТ 8.15.3,5...; 2 ПСТ 8.18.3,5...; 2 ПСТ 8.21.3,5...	77				

Изм	Код.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

М25.13/98-1

Лист

2

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

1.1. Настоящий выпуск содержит технические требования к панелям и рабочие чертежи трехслойных железобетонных панелей на гибких связях с эффективной теплоизоляцией для стен, отапливаемых общественных зданий.

1.2. Общие указания по применению и расчету панелей и их номенклатуре приведены в выпуске 0 настоящей серии.*

1.3. Панели запроектированы в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84* «Бетонные и железобетонные конструкции», ГОСТ 11024-84 «Панели стеновые наружные бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий. Общие технические условия» и ГОСТ 13015 «Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные».

2. КОНСТРУКЦИЯ И ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПАНЕЛЕЙ

2.1. Панель представляет собой плоскую трехслойную конструкцию с наружными слоями из бетона, армированного плоскими сетками и каркасами, и средним слоем из плитного пенополистирола.

2.2. Панели запроектированы из следующих видов бетона:

– легкого бетона плотного строения на пористых заполнителях класса по прочности на сжатие В20 и маркой по средней плотности D1800 (требования – по ГОСТ 25820-83);

– тяжелого бетона класса В20 (требования по ГОСТ 26633-91);

– мелкозернистого бетона группы А класса В20 плотностью 2200 кг/м³ (требования по ГОСТ 26633-91).

2.3. Панели, выполняемые из легкого бетона, имеют наружный и внутренний фактурные слои толщиной соответственно 15 и 20 мм. Фактурные слои запроектированы из цементно-песчаного раствора со средней плотностью 1800 кг/м³ марки 100 (ГОСТ 28013-95).

2.4. Минимальная проектная марка бетона и раствора фактурных слоев по морозостойкости приведена в табл. 1.

* Материалы серии являются совместной собственностью ГУП «Камэнергостройпром» и АО «ЦНИИПромзданий» и могут быть использованы только с их разрешения.

Таблица 1

№ строки	Расчетная зимняя температура наружного воздуха (пятидневки), °С	Марка по морозостойкости бетона, раствора *			
		Легкого бетона		Тяжелого и мелкозернистого бетона и цементного раствора	
		для зданий уровня ответственности **			
		I	II	I	II
1	Ниже минус 40	50	35	75	50
2	Ниже минус 20 до минус 40 включ.***	35	25	не нормируется	

* Для помещений с относительной влажностью воздуха ≤ 60 %.

** Глава СНиП 2.01.07.–85*, стр.42.

*** Кроме районов IB, IG, IIA и IIG, марка по морозостойкости для которых принимается по строке I.

2.5. В качестве среднего слоя предусмотрено применение плитного пенополистирола марок 35 или 25 по ГОСТ 15588-86.

Между плитами изоляции и бортами формы предусматривается зазор в 5-6 мм для образования при бетонировании защитного растворного слоя.

2.6. Панели запроектированы с учетом необходимости их изготовления в формах однослойных панелей толщиной 350 мм серии 1.030.1-1/88.

2.7. Бетонные слои панелей армируются плоскими сетками из проволоки Ø 5Вр1 по ГОСТ 6727-80 и стержней из стали класса АIII по ГОСТ 5781-82*.

Соединение слоев – плоскими контурными каркасами и точечными связями по полю в виде П – образных шпилек Ø 8АIII.

2.8. Гибкие связи и поперечные стержни каркасов защищаются от коррозии цинкосиликатным покрытием либо цинковым напылением толщиной не менее 50 мкм. Возможна защита цинковым покрытием слоем толщиной 20 мкм, наносимым гальваническим способом.

						М25.13/98 – 1.ТТ			
Изм	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата				
Зав. отделом		Смирнинский		<i>Смирнинский</i>	28.12	Технические требования	Стадия	Лист	Листов
Гл. в-р. проекта		Гулеева		<i>Гулеева</i>			Р	1	5
Гл. инж. проекта		Гадаева		<i>Гадаева</i>			АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н. контр		Лукашевич		<i>Лукашевич</i>					

2.9. Строповочные петли приняты из горячекатаной круглой стали класса АІ по ГОСТ 5781-82 марки СтЗсп или СтЗпс по ГОСТ 535-88. В случае монтажа панелей при зимней температуре ниже минус 40° С – применение петель из стали марки СтЗпс не допускается.

2.10. Сталь для закладных изделий применять марки СтЗкп2-1 по ГОСТ 535-88.

Закладные изделия должны быть защищены от коррозии в соответствии с требованиями главы СНИП 2.03.11-85 (п.п. 2.40...2.42).

2.11. Основным вариантом отделки панелей рекомендуется ковровая керамическая плитка по ГОСТ 13996-93 или ковровомозаичная стеклянная плитка по ГОСТ 17057-89. Возможны и другие виды отделки, приведенные в Рекомендациях по отделке фасадных поверхностей панелей для наружных стен, М., Стройиздат, 1986 г.

2.12. Изготовление панелей, их приемка и контроль качества должны производиться в соответствии с ГОСТ 13015.0-83*, ГОСТ 13015.1-81, ГОСТ 13015.2-81, ГОСТ 13015.3-81 «Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные», ГОСТ 11024-84 «Панели стеновые наружные бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий» и главой СНИП 3.09.01-85 «Производство сборных железобетонных конструкций и изделий».

2.13. Панели изготавливаются в горизонтальных формах фасадной стороной вниз.

Последовательность изготовления:

- уложить плитку и увлажнить ее поверхность;
- уложить слой цементно-песчаного раствора (в легкобетонных панелях);
- установить на фиксаторах сетку армирования наружного слоя с закрепленными к ней контурными каркасами;
- установить строповочные петли с фиксацией их в проектном положении бортовыми вкладышами и привязать их к уложенной сетке;
- забетонировать нижний слой;
- уложить плиты полистирола (в 2 слоя со смещением стыков) и образованием зазора в 5-6 мм между бортом и плитой;

– уложить на фиксаторах арматурную сетку несущего слоя панели, связав ее с контурными каркасами и строповочными петлями;

– установить гибкие связи, которые должны располагаться над пересечением стержней арматурной сетки (см. деталь «А» на л. 2) и закладные изделия с фиксацией их к бортам (кроме М3);

– забетонировать верхний слой панели;

– уложить и разровнять слой цементно-песчаного раствора внутренней отделки (только в легкобетонных панелях).

Разница в бетонировании слоев по времени не должна превышать 2-х часов.

2.14. При необходимости по полистиролу укладывают слой пароизоляции из рубероида или полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354-82.

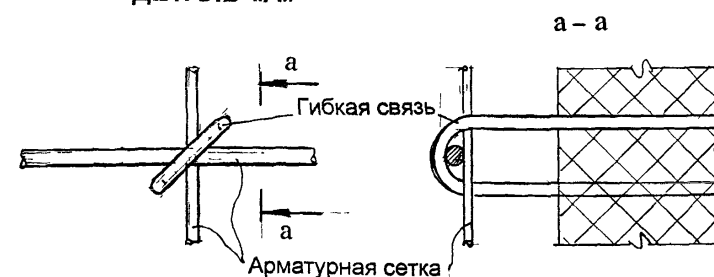
2.15. Термообработку панелей производить при температуре не выше 80° С.

2.16. Распалубку панелей производить при достижении бетоном прочности не менее 70 % проектной.

2.17. Наружные зоны (50-70 мм) продольных и боковых торцевых граней панелей подлежат затирке и грунтовке в заводских условиях. Вид грунтового состава дан в вып. 3,

2.18. Приемка панелей ОТК завода-изготовителя и контрольная выборочная проверка производятся в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84, ГОСТ 8829-85 «Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Методы испытаний нагружением и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости».

ДЕТАЛЬ «А»



Изм.	Кол.лст.	Лист	М. док.	Подпись	Дата

М25.13/98-І.ТТ

Лист
2

3. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА ПАНЕЛЕЙ

3.1. Хранение и транспортирование панелей следует выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84 и ГОСТ 13015.4-84.

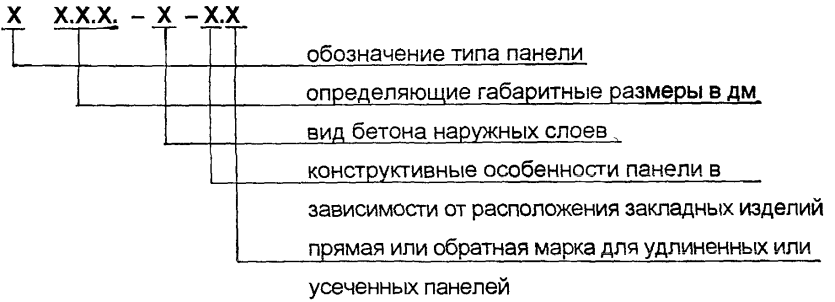
3.2. Панели должны храниться в специально оборудованных складах в вертикальном положении.

3.3. Каждая панель должна опираться на деревянные подкладки толщиной не менее 30 мм. Прокладки располагаются на расстоянии 1,2 м от торцов для панелей ≥ 6 м (для панелей 3 м не более 0,6 м).

3.4. Транспортирования панелей производят на панелевозах в вертикальном или с небольшим уклоном положении, с закреплением их в кассетных стойках, обеспечивающих неподвижность панелей и сохранность лицевых поверхностей.

4. МАРКИРОВКА ПАНЕЛЕЙ

4.1. Панели обозначаются марками. Марка содержит основные характеристики панели и состоит из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисом. Структура марки панелей в общем виде следующая:



4.2. Первая группа содержит обозначения типа панели и ее габаритные размеры. Для обозначения панелей использованы следующие буквенно-цифровые индексы:

- ПСТ — панель стеновая трехслойная,
- 1ПСТ — панель стеновая трехслойная для внутреннего угла,
- 2ПСТ — панель стеновая трехслойная простеночная,

3ПСТ — панель стеновая трехслойная удлиненная для наружного угла с закрытым торцом,

4ПСТ — панель стеновая трехслойная для внутреннего и наружного углов здания.

4.3. Во вторую группу обозначений входит буквенный индекс вида бетона и имеет следующее обозначение:

- Л — керамзитобетон — D = 1800 кг/м³
- Т — тяжелый бетон — D = 2400 кг/м³
- МЗ — мелкозернистый бетон — D = 2200 кг/м³.

4.4. В третьей группе — первая цифра определяет номер схемы расположения закладных изделий в панели, вторая — прямую (цифра 1) или обратную (цифра 2) марку панели. В обозначении панелей, не имеющих обратных марок, вторая цифра отсутствует.

4.5. Пример маркировки панелей:

ПСТ 32.18.35-Л-12 — панель стеновая трехслойная длиной 3190 мм, высотой 1785 мм, толщиной 350 мм с наружными слоями из керамзитобетона, первая схема разбивки закладных изделий, обратная марка.

5. ИСПЫТАНИЕ ПАНЕЛЕЙ

5.1. До начала массового производства панелей необходимо их испытание статическими нагрузками. Контрольные испытания и оценку качества панелей по показателям прочности, жесткости и трещиностойкости следует производить в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-85 нагружением конструкции до контролируемого предельного состояния путем силового воздействия. Партия изделий признается годной, если результаты испытаний отобранных панелей удовлетворяют всем требованиям по прочности, жесткости и трещиностойкости.

5.2. Панели следует испытывать на одновременное действие вертикальной и горизонтальной нагрузок и опирать на шарнирные опоры, обеспечивающие свободное перемещение конструкции вдоль ее осей.

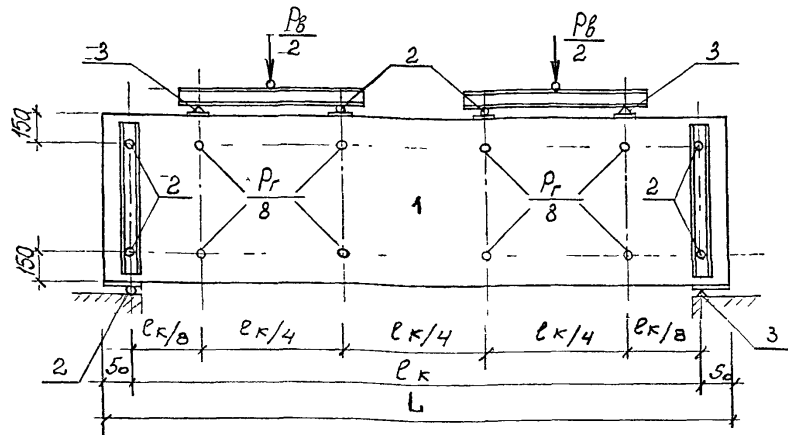
На листах 4 и 5 дана схема опирания и загрузки панелей при испытаниях.

5.3. Значения контрольных испытательных нагрузок (за вычетом собственной массы панелей при определении вертикальных нагрузок) даны в таблице 2.

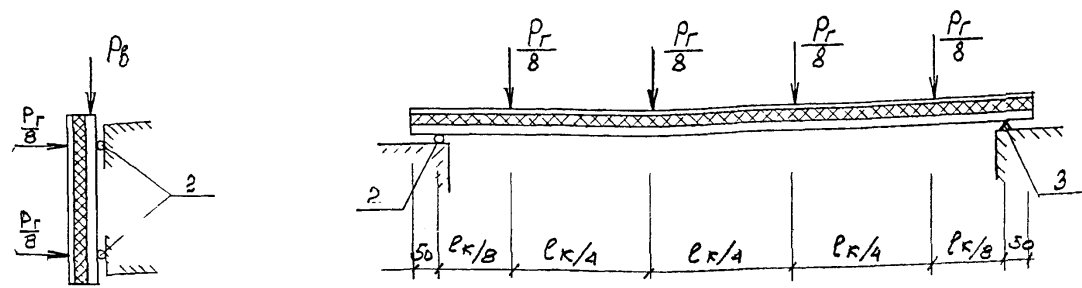
5.4. Контролируемая ширина раскрытия трещин равна 0,25 мм.

Схема испытания панелей

Расположение нагрузок по фасаду



Расположение нагрузок в плане



- 1. Испытуемая панель
- 2. Шаровые опоры
- 3. Неподвижные опоры

Таблица 2

N п/п	МАРКА ПАНЕЛИ	Контрольные нагрузки при испытании панелей на прочность				Контрольные нагрузки при испытании по раскрытию трещин	
		Вертикальная* P _B , ТС		Горизонтальная P _T , ТС		Вертикальная* P _B , ТС	Горизонтальная P _T , ТС
		C=1,25	C=1,6	C=1,25	C=1,6		
1	ПСТ 60. 9. 3,5	2,7	3,9	1,8	2,2	1,25	1,0
2	ПСТ 60. 12. 3,5	3,0	4,4	1,9	2,5	1,25	1,1
3	ПСТ 60. 15. 3,5	3,2	4,9	2,1	2,7	1,25	1,2
4	ПСТ 60. 18. 3,5	3,5	5,4	2,3	2,9	1,25	1,3
5	ПСТ 60. 21. 3,5	3,8	5,9	2,4	3,1	1,25	1,4
6	ПСТ 72. 9. 3,5	3,1	4,5	2,1	2,7	1,4	1,2
7	ПСТ 72. 12. 3,5	3,4	5,1	2,3	2,9	1,4	1,3
8	ПСТ 72. 15. 3,5	3,7	5,7	2,5	3,2	1,4	1,4
9	ПСТ 72. 18. 3,5	4,1	6,3	2,7	3,5	1,4	1,6
10	ПСТ 72. 21. 3,5	4,4	6,9	2,9	3,7	1,4	1,7

* Вертикальные нагрузки указаны за вычетом собственной массы панелей.
Значения нагрузок даны независимо от вида бетона

Схема испытания панелей на смещение слоев

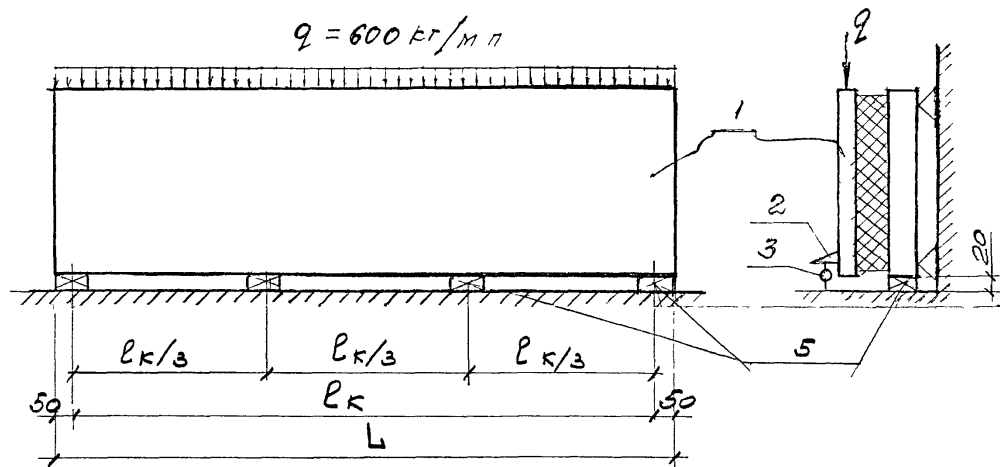
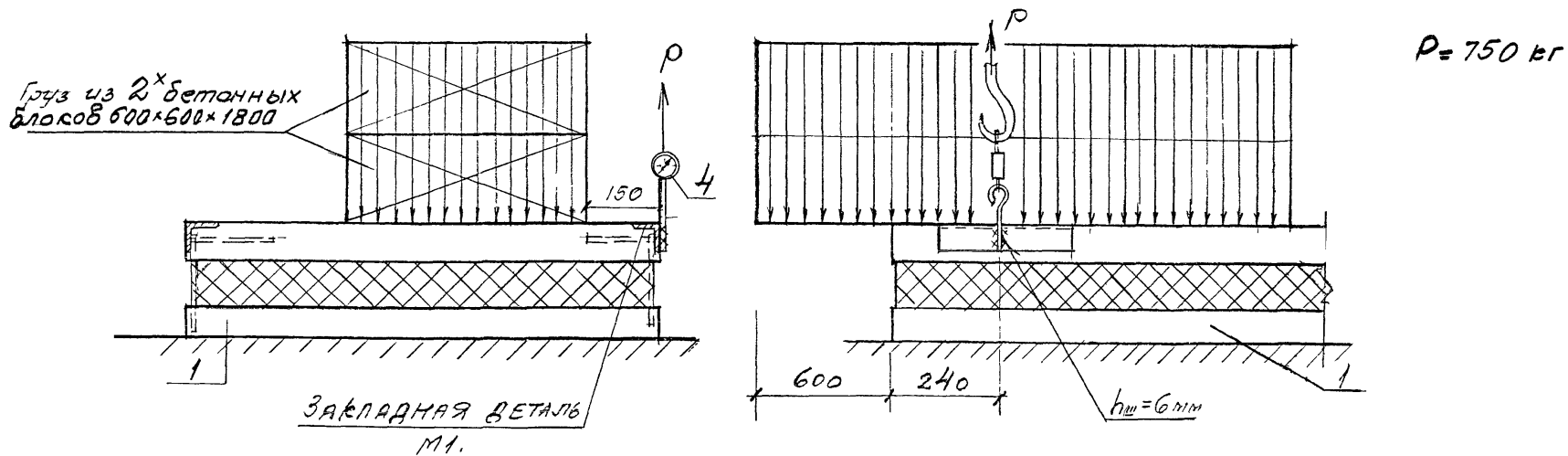


Схема испытания закладной детали на выдергивание

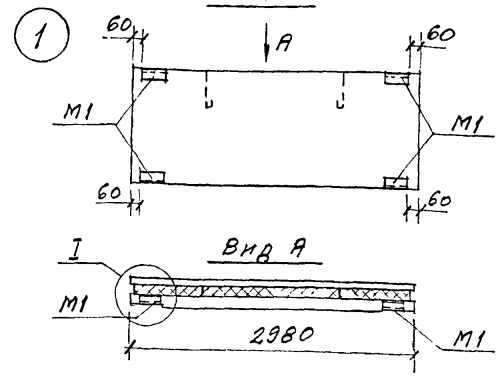


1. Стеновая панель
2. Жесткая опора индикатора
3. Индикатор
4. Динамометр
5. Опора из стальной пластины 100x20; $l = 200$

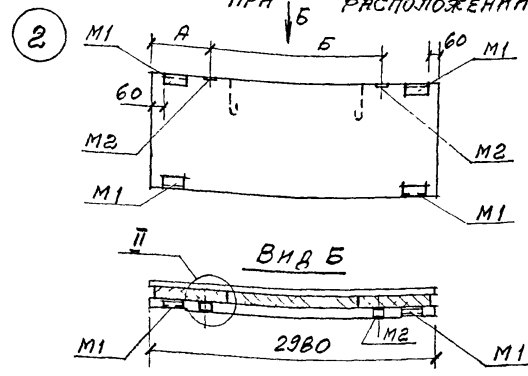
Изм	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

M25.13/98-I.TT

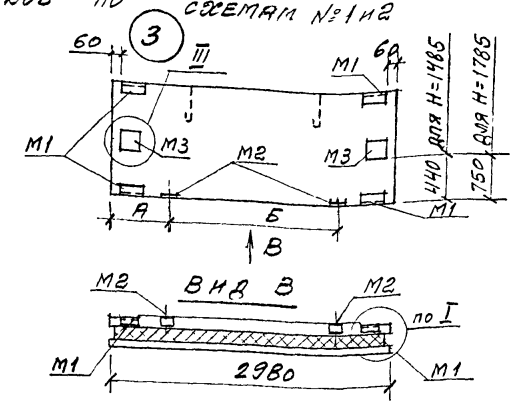
РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУБОКОГО УЧАСТКА
СТЕНЫ



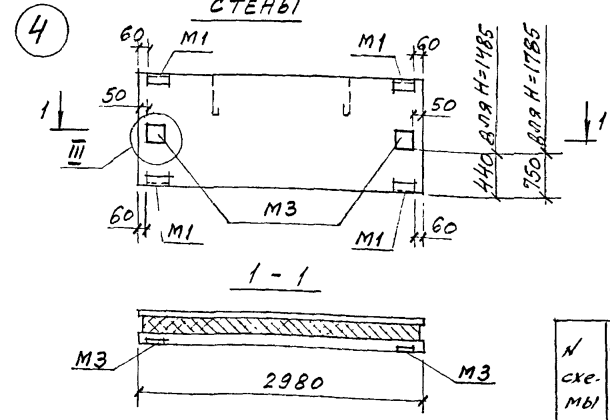
ПОДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ
ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ПРОСТЕНКОВ ПО СХЕМАМ №1 И 2



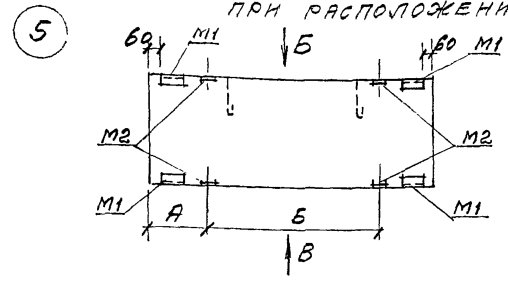
ПЯРАПЕТНАЯ ПОДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ
ПО СХЕМАМ №1 И 2



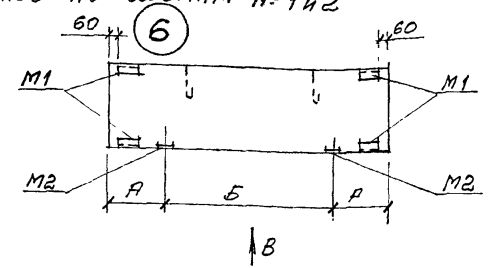
ПЯРАПЕТНАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУБОКОГО УЧАСТКА
СТЕНЫ



МЕЖОКОННАЯ ПАНЕЛЬ
ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ПРОСТЕНКОВ ПО СХЕМАМ №1 И 2



НАВОКОННАЯ ПАНЕЛЬ
ПО СХЕМАМ №1 И 2



N	LG3x6 ГОСТ 8509-93	Полосо GB ГОСТ 103-76	Арматура кл. АIII ГОСТ 5781-82	
			φ 8	φ 10
1	4,12		1,84	
2	4,12	1,0	1,84	0,64
3	4,12	4,02	1,84	1,52
4	4,12	5,02	1,84	0,88
5	4,12	2,0	1,84	1,28
6	4,12	1,0	1,84	0,64

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ						
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛИЧЕСТВО ШТУК ПО СХЕМЕ:					
	1	2	3	4	5	6
M1	4	4	4	4	4	4
M2		2	2		4	2
M3			2	2		

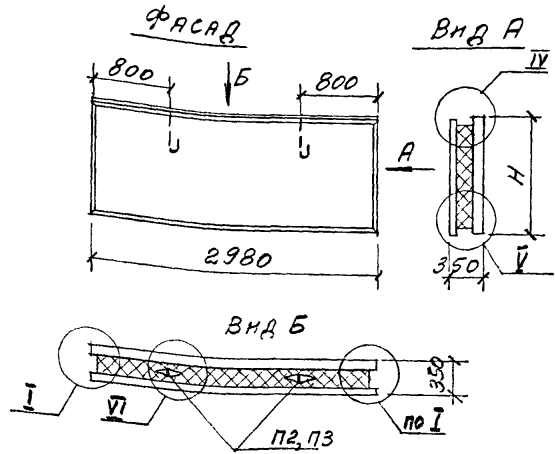
№ СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРОСТЕНКОВ	
1	2
A=280мм; B=2420мм	A=580мм; B=1820мм

M25.13/98 - 1.1					
Изм	Кол.уч	Лист	М. док	Подпись	Дата
Зав. отделом	Смирновский				
Гл. инж. проекта	Гузеева				
Гл. инж. проекта	Газаева				
Н. контр.	Лукашевич				

Схема расположения закладных изделий в панелях ПСТ 30...

Стадия	Лист	Листов
Р		1

АО
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

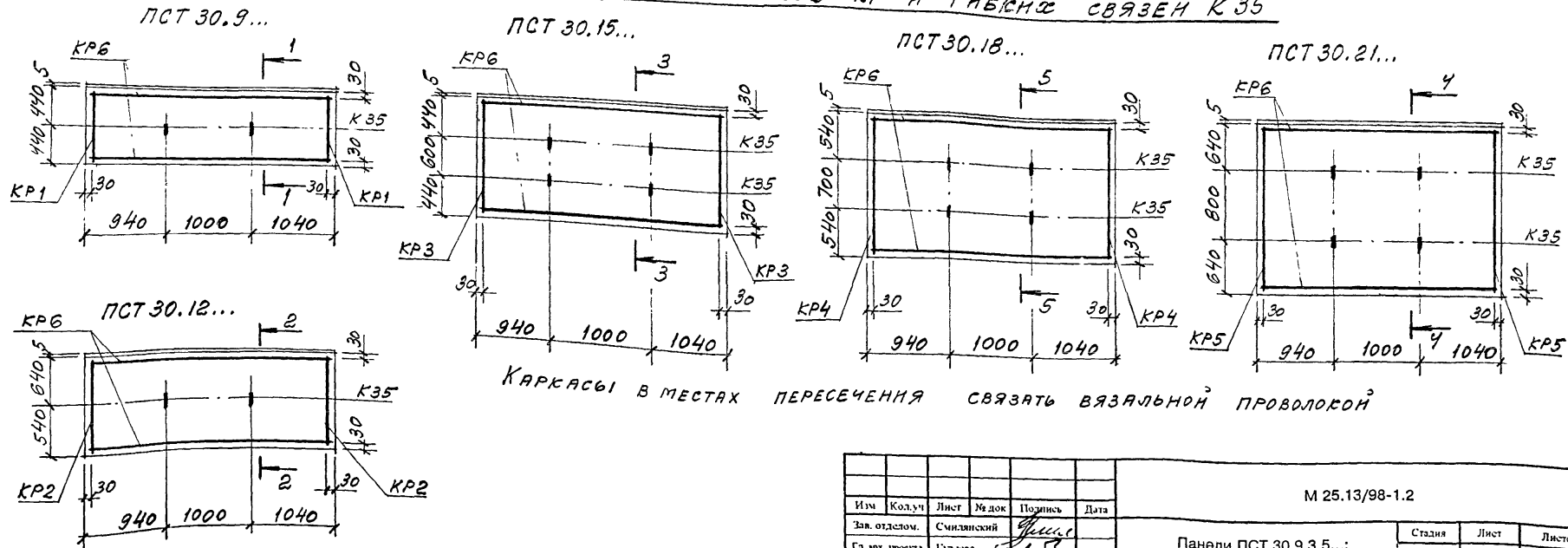


РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

МАРКА ПАНЕЛИ	H, мм	БЕТОН* КЛ. В20, м³	ЦЕМ. ПЕСЧ. Р-Р М100, м³	ПОЛИСТ* РОЛ М35, м³	СТАЛЬ, ВКЛЮЧАЯ РАСХОД НА ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПО СХЕМЕ N, КГ					
					1	2	3	4	5	6
ПСТ 30.9.3,5 -	885	0,39 / 0,4	0,1	0,45 / 0,53	24,61	26,25	—	—	—	26,25
ПСТ 30.12.3,5 -	1185	0,52 / 0,53	0,13	0,6 / 0,71	29,5	31,14	—	—	32,78	31,14
ПСТ 30.15.3,5 -	1485	0,65 / 0,67	0,16	0,76 / 0,89	35,48	37,12	41,02	41,38	38,76	37,12
ПСТ 30.18.3,5 -	1785	0,77 / 0,8	0,19	0,9 / 1,06	39,74	41,38	45,28	45,64	43,02	41,38
ПСТ 30.21.3,5 -	2085	0,9 / 0,93	0,22	1,06 / 1,25	44,16	45,8	49,7	—	—	45,8

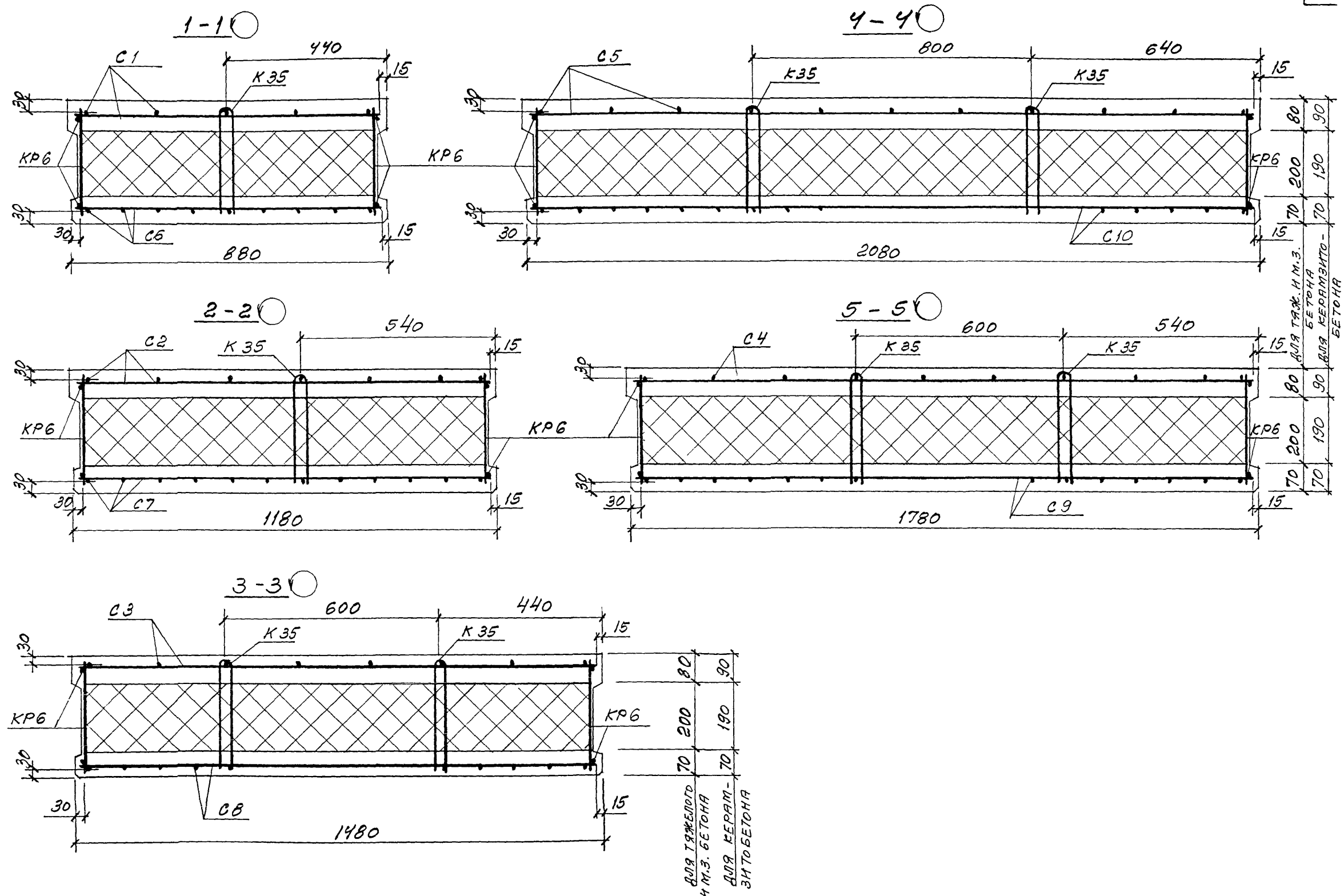
* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ ИЗ КЕРАМИЗБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

СХЕМЫ РАСКЛАДКИ КАРКАСОВ КР И ГИБКИХ СВЯЗЕЙ К35



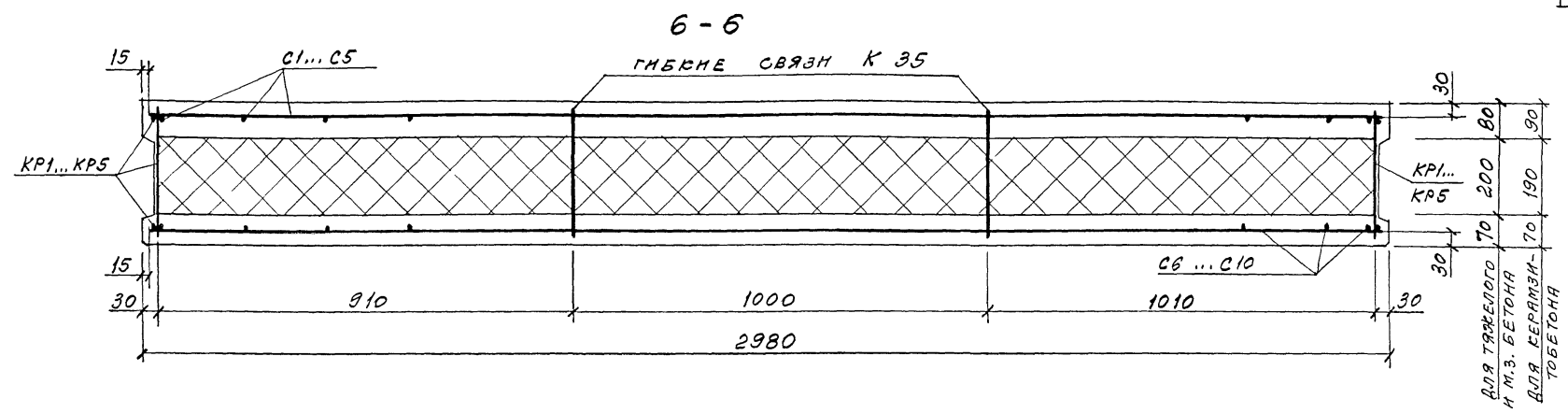
КАРКАСЫ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СВЯЗЬ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ

						М 25.13/98-1.2		
Изм	Колуч	Лист	М. док	Подпись	Дата			
Зав. отделом	Смирлинский							
Гл. арх. проекта	Гузлова							
Гл. тех. проекта	Гадаева							
Н. контр.	Лукашевич							
						Панели ПСТ 30.9.3,5...; ПСТ 30.12.3,5...; ПСТ 30.15.3,5...; ПСТ 30.18.3,5...; ПСТ 30.21.3,5...		
						Стадия	Лист	Листов
						Р	1	3
						АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Имя	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

M25.13/98- 1.2



МАРКА ПАНЕЛИ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ														ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ											
	СЕТКИ										КАРКАСЫ				ГНЬКНЕ СВЯЗН К 35	ПЕТЛИ ДЛЯ ПОВЬЕМА		АРМАТУРА КЛАССА					ИТОГО			
	C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	C8	C9	C10	KР1	KР2	KР3	KР4		KР5	KР6	П2	П3	Bp-I		A-III			A-I	
															ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82						
																φ 5		φ 8	φ 10	φ 10	φ 12					
ПСТ 30. 9. 3,5	1					1					2				2	2	2	16,33		0,52	0,4	1,4			18,65	
ПСТ 30. 12. 3,5		1					1					2			2	2	2	21,22		0,52	0,4	1,4			23,54	
ПСТ 30. 15. 3,5			1					1					2		2	4	2	25,82		1,04	0,4		2,26		29,52	
ПСТ 30. 18. 3,5				1					1					2	2	4	2	30,08		1,04	0,4		2,26		33,78	
ПСТ 30. 21. 3,5					1					1					2	2	4	2	34,5		1,04	0,4		2,26		38,2

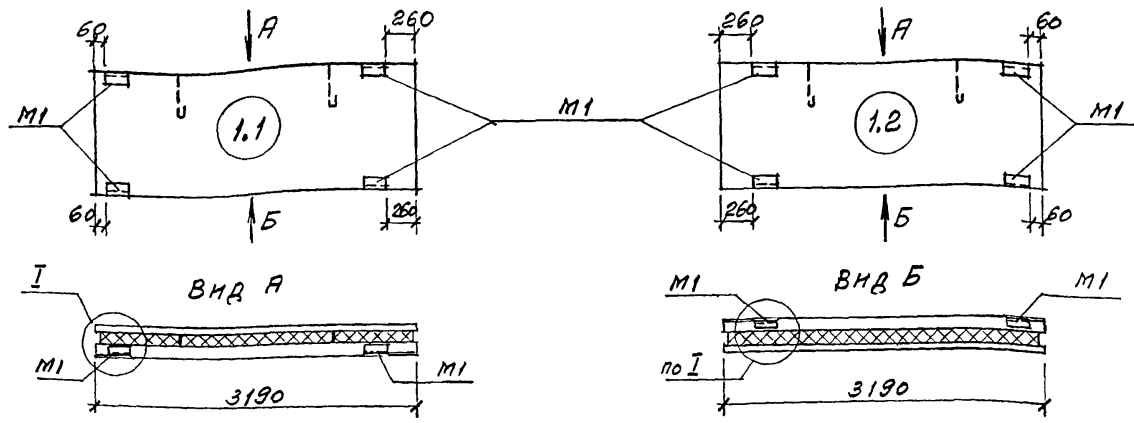
Изм	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата
-----	-------	------	-------	---------	------

M25.13/98-1,2

РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА СТЕНЫ

ПРЯМАЯ МАРКА

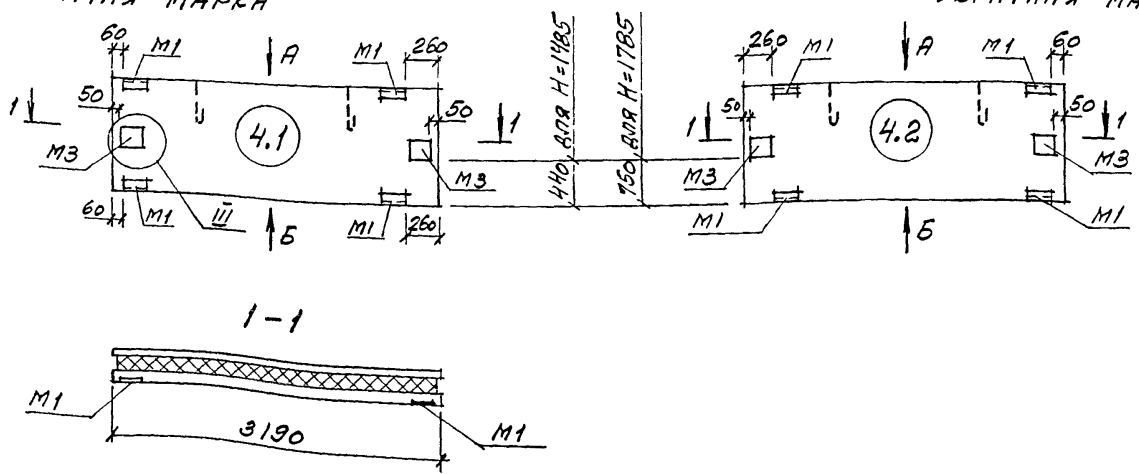
ОБРАТНАЯ МАРКА



ПАРАПЕТНАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА СТЕНЫ

ПРЯМАЯ МАРКА

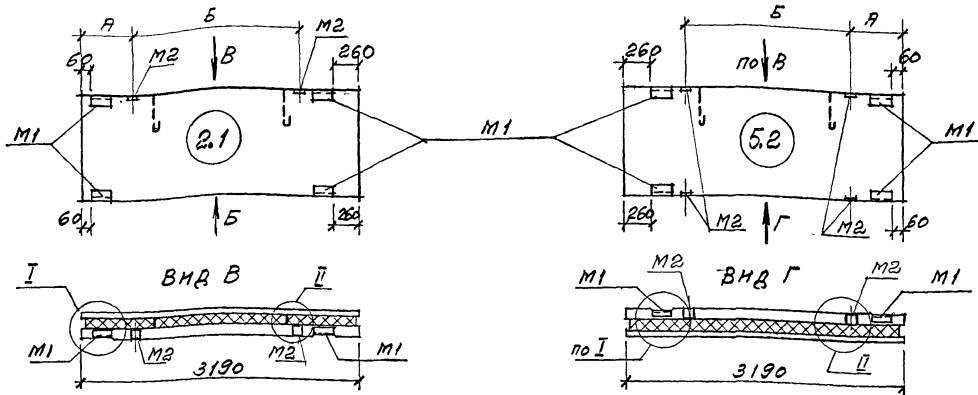
ОБРАТНАЯ МАРКА



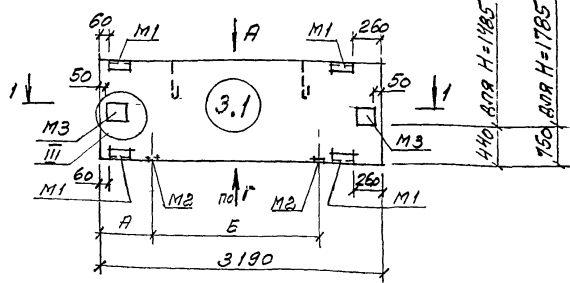
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ		
МАРКА ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ	№ СХЕМЫ	
	1	4
M1	4	4
M3		2
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМЕ, кг		
L63x6, ГОСТ 8509-93	4,12	4,12
ПОЛОСА $\delta=8$, ГОСТ 103-76		5,02
АРМАТУРА КЛ. АIII ГОСТ 5781-82, $\phi 8$	1,84	1,84
— " — $\phi 10$		0,88
Итого:	5,96	11,86

						M25.13/98 - 1.3		
Изм	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата	Схема расположения закладных изделий в панелях ПСТ 32		
Зав. отделом	Смирнинский			<i>[Signature]</i>				
Гл. арх. проекта	Гусева			<i>[Signature]</i>				
Гл. мех. проекта	Гальсва			<i>[Signature]</i>				
Н. контр.	Лукашевч			<i>[Signature]</i>				
						Стадия	Лист	Листов
						Р	1	2
						АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

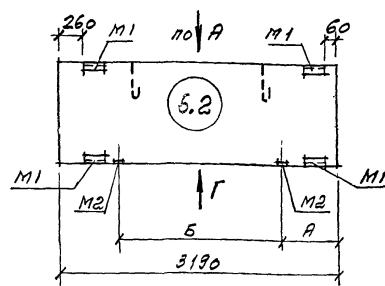
Подоконная панель Межоконная панель
при расположении простенков по схемам №1 и 2



Парапетная надоконная панель
при расположении простенков



Надоконная панель
по схемам №1 и 2



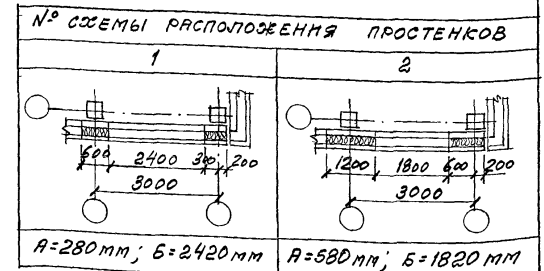
Расположение закладных изделий в обратных (2.2 и 3.2) или прямых (5.1 и 5.1) марках панелей зеркально чертежам.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ

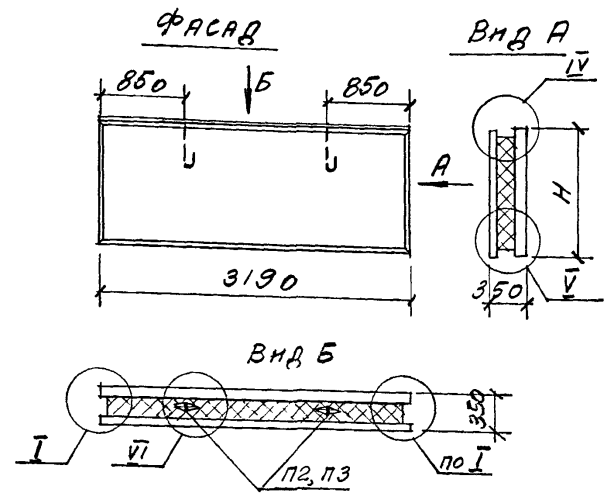
МАРКА ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ	№ СХЕМЫ			
	2	3	5	6
M1	4	4	4	4
M2	2	2	4	2
M3		2		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМЕ:

L63x6, ГОСТ 8509-93	4, 12	4, 12	4, 12	4, 12	
АРМАТУРА КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82	φ8	1,84	1,84	1,84	1,84
	φ10	0,64	1,52	1,28	0,64
-8B, ГОСТ 103-76	1,0	4,02	2,0	1,0	
ИТОГО	7,6	11,5	9,24	7,6	



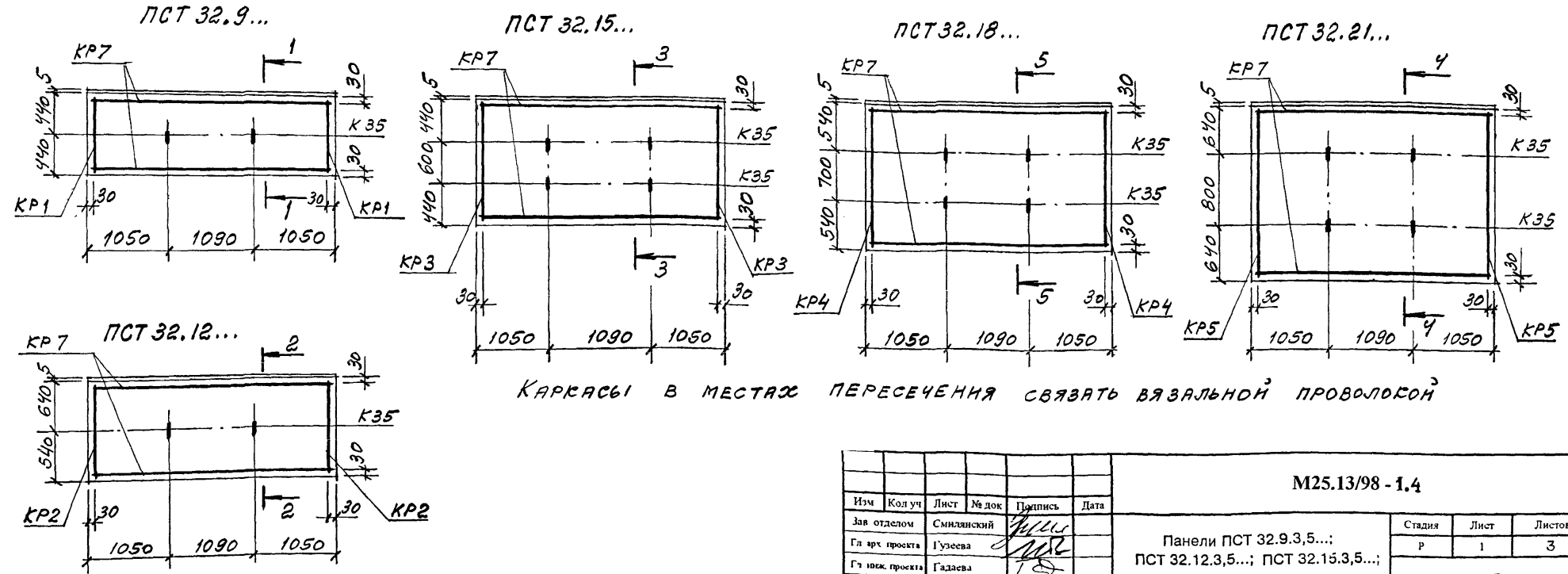
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ



МАРКА ПАНЕЛИ	Н, мм	БЕТОН* Кл. В20, м ³	ЦЕМ. ПЕСЧ. Р-Р М100, м ³	Полиста* рол М35, м ³	Сталь, включая расход на закладные изделия по схеме №, кг					
					1	4	2	3	5	6
ПСТ 32.9.3,5 -	885	0,41 / 0,43	0,1	0,48 / 0,57	25,6	-	27,24	-	28,88	27,24
ПСТ 32.12.3,5 -	1185	0,55 / 0,57	0,13	0,65 / 0,76	30,8	-	32,44	-	34,08	32,44
ПСТ 32.15.3,5 -	1485	0,69 / 0,71	0,17	0,81 / 0,95	36,88	42,78	38,52	42,42	40,16	38,52
ПСТ 32.18.3,5 -	1785	0,83 / 0,86	0,2	0,97 / 1,14	41,54	47,44	43,18	47,08	44,82	43,18
ПСТ 32.21.3,5 -	2085	0,86 / 1,0	0,24	1,23 / 1,33	46,36	-	48,00	-	49,64	48,0

* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ - ИЗ КЕРАМИЗТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

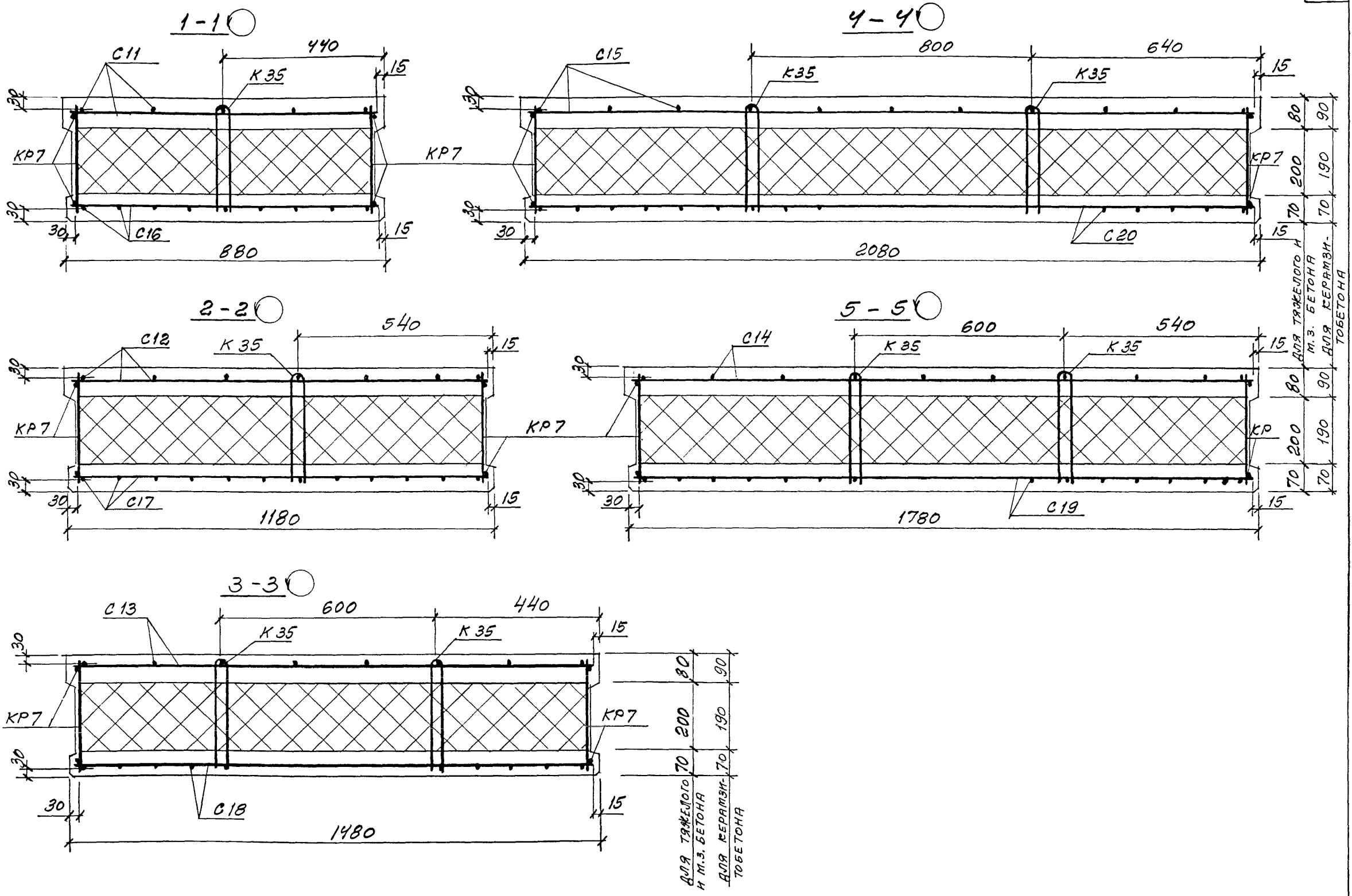
СХЕМЫ РАСКЛАДКИ КАРКАСОВ КР И ГИБКИХ СВЯЗЕЙ К 35



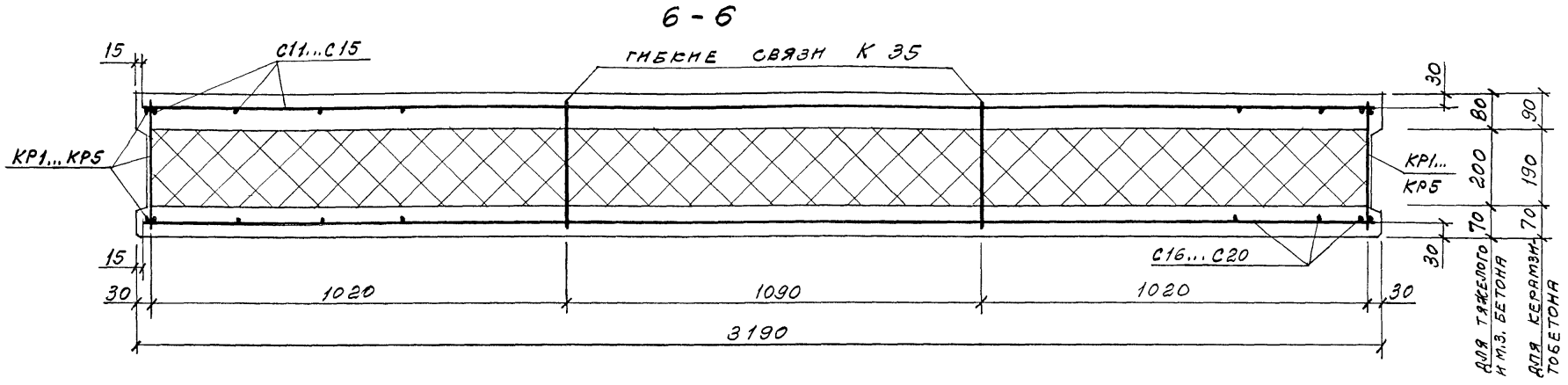
КАРКАСЫ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СВЯЗАТЬ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ

M25.13/98 - 1.4					
Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата
Зав отделом	Смилянский				
Гл арх проекта	Гузеева				
Гл тех проекта	Гадаева				
Н конгр	Лукашевич				

Панели ПСТ 32.9.3,5...; ПСТ 32.12.3,5...; ПСТ 32.15.3,5...; ПСТ 32.18.3,5...; ПСТ 32.21.3,5...		
Стадия	Лист	Листов
Р	1	3
АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



							М25.13/98-1.4		Лист
Изм	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата				2

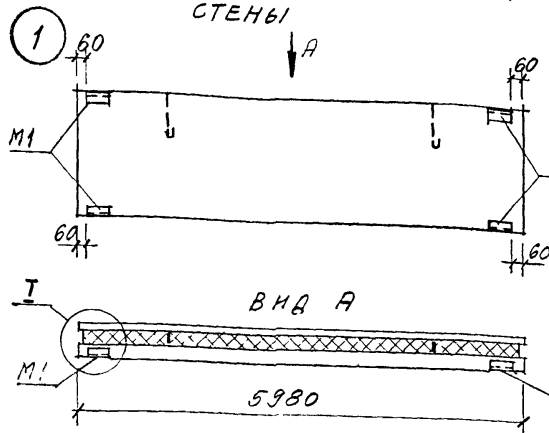


МАРКА ПАНЕЛИ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ															ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ										ИТОГО	
	СЕТКИ										КАРКАСЫ					ГИБКНЕ СВЯЗИ		ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА		АРМАТУРА КЛАССА							
																				ВР-I		А-III			А-I		
																				ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82					
	С11	С12	С13	С14	С15	С16	С17	С18	С19	С20	КР1	КР2	КР3	КР4	КР5	КР7	К 35	П2	П3	φ5		φ8	φ10	φ10	φ12		
ПСТ 32. 9. 3,5	1					1					2					2	2	2	2	17,32		0,52	0,4	1,4			19,64
ПСТ 32. 12. 3,5		1					1					2					2	2	2	22,52		0,52	0,4	1,4			24,84
ПСТ 32. 15. 3,5			1					1					2				2	4	2	27,22		1,04	0,4		2,26		30,92
ПСТ 32. 18. 3,5				1					1					2			2	4	2	31,88		1,04	0,4		2,26		35,58
ПСТ 32. 21. 3,5					1					1					2	2	4	2	2	36,7		1,04	0,4		2,26		40,4

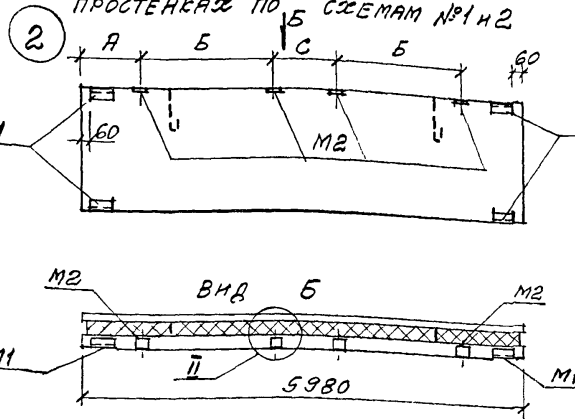
Изм	Кол-во	Лист	№ док	Подпись	Дата

M25.13/98-1,4

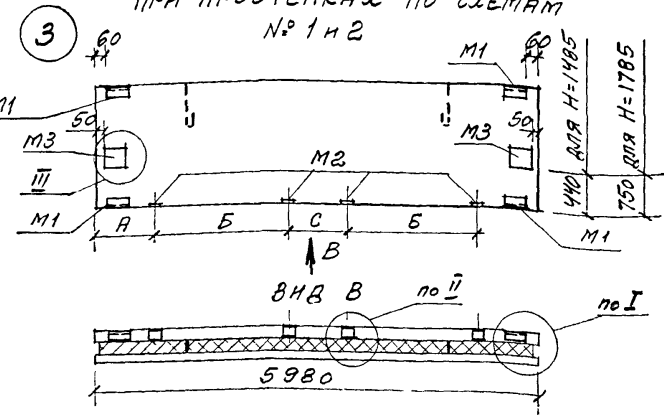
Рядовая панель глухого участка стены



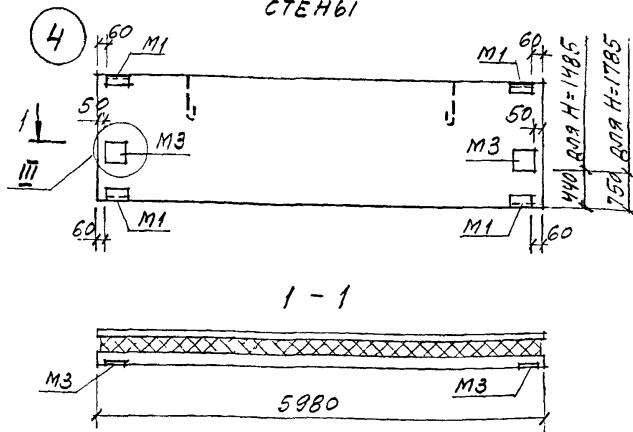
Подоконная панель при простенках по схемам №1 и 2



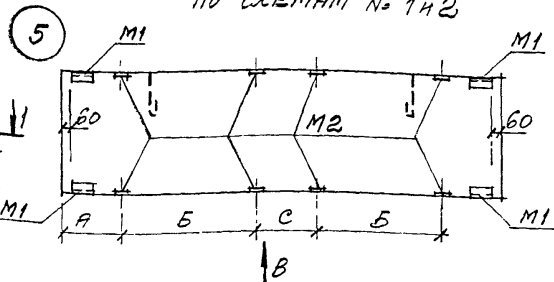
Парапетная надоконная панель при простенках по схемам №1 и 2



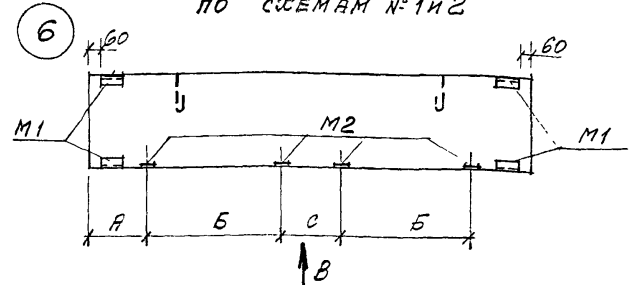
Парапетная панель глухого участка стены



Межоконная панель при простенках по схемам №1 и 2



Надоконная панель при простенках по схемам №1 и 2



№ схемы	расположения простенков
1	2
A=280мм; B=2420мм; C=580мм	A=580мм; B=1820мм; C=1180мм

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛИЧЕСТВО ШТУК ПО СХЕМЕ:					
	1	2	3	4	5	6
M1	4	4	4	4	4	4
M2		4	4		8	4
M3			2	2		

Выборка стали на закладные изделия по схеме дана в докум. - 1.6, л. 2

Изм						M25.13/98-1.5		
Колуч	Лист	№ док	Принят	Дата		Страна	Лист	Листов
Зав отделом	Смирлинский					Р	1	1
Гл арх проекта	Гусева					АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Гл иск проекта	Гадасва					Схема расположения закладных изделий в панелях ПСТ 60...		
Н контр	Лукашевич							

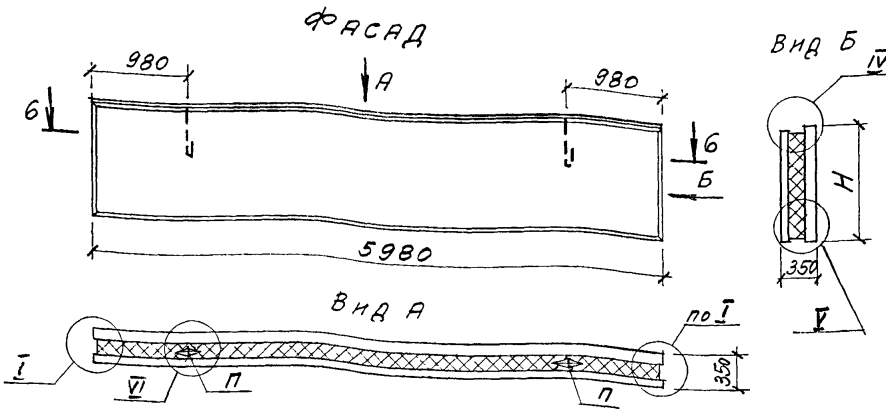
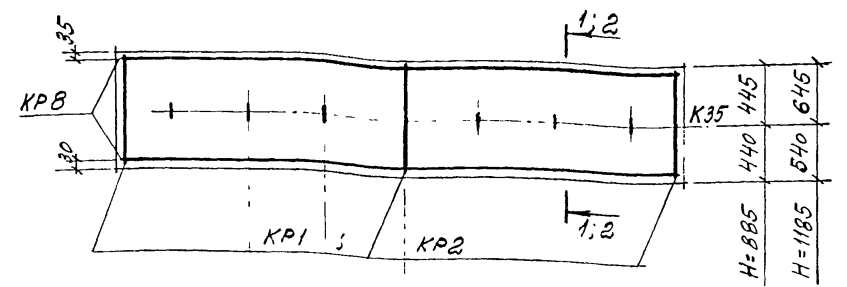
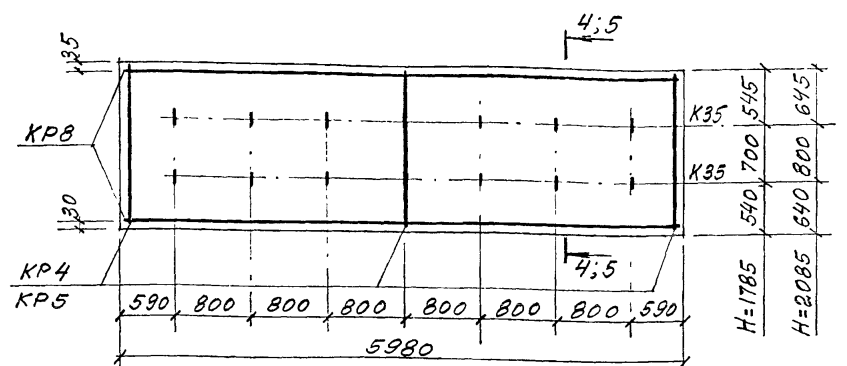
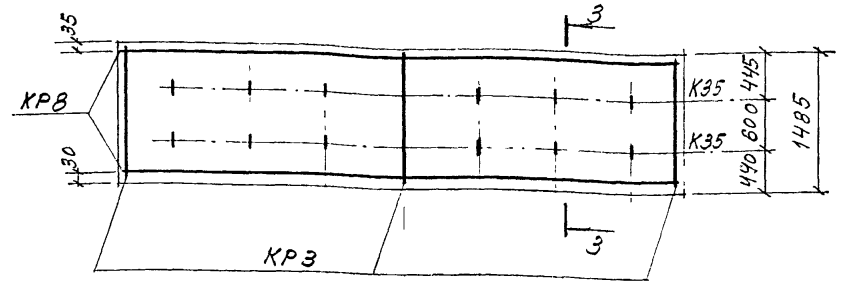


СХЕМА РАСКЛАДКИ КАРКАСОВ КР И ГИБКИХ СВЯЗЕЙ К35



РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

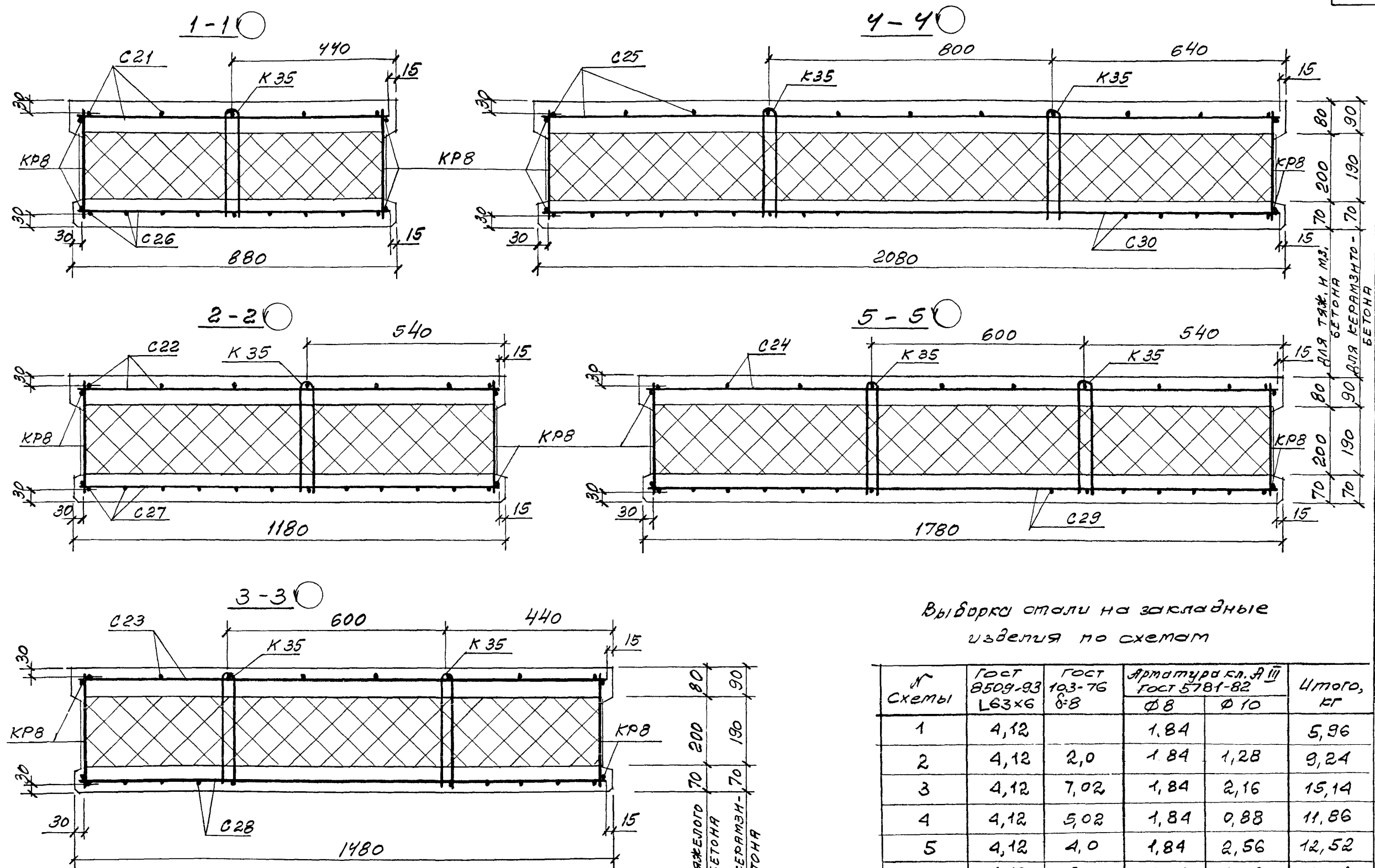
МАРКА ПАНЕЛИ	ПСТ 60. 9. 3,5	ПСТ 60. 12. 3,5	ПСТ 60. 15. 3,5	ПСТ 60. 18. 3,5	ПСТ 60. 21. 3,5	
H, мм	885	1185	1485	1785	2085	
БЕТОН* кл. В20, м³	0,77 0,8	1,03 1,06	1,29 1,33	1,55 1,6	1,81 1,87	
ЦЕМ. ПЕСЧ. Р-Р М100, м³	0,19	0,25	0,31	0,38	0,44	
Пенополистирол* М35, м³	0,9 1,06	1,21 1,42	1,51 1,78	1,82 2,14	2,12 2,5	
СТАЛЬ, кг включая рас- ход на зак- ладные изде- лия по схеме №	1	59,23	62,73	74,74	87,27	97,45
	2	53,51	66,01	78,02	90,53	100,73
	3	—	—	83,92	96,45	—
	4	—	—	80,64	93,17	—
	5	56,79	69,29	81,3	93,83	104,01
	6	53,51	66,01	78,02	90,55	100,73



КАРКАСЫ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СВЯЗАТЬ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ

* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ - ИЗ КЕРАМЗИТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

						М25.13/98 - 1.6			
Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата				
Зав отделом		Смилянский		<i>Смилянский</i>		Панели ПСТ 60.9.3,5...; ПСТ 60.12.3,5...; ПСТ 60.15.3,5...; ПСТ 60.18.3,5...; ПСТ 60.21.3,5...	Стадия	Лист	Листов
Гл. арх. проекта		Гузлова		<i>Гузлова</i>			Р	1	3
Гл. тех. проекта		Гадасва		<i>Гадасва</i>			АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
И контр		Лукашевич		<i>Лукашевич</i>					



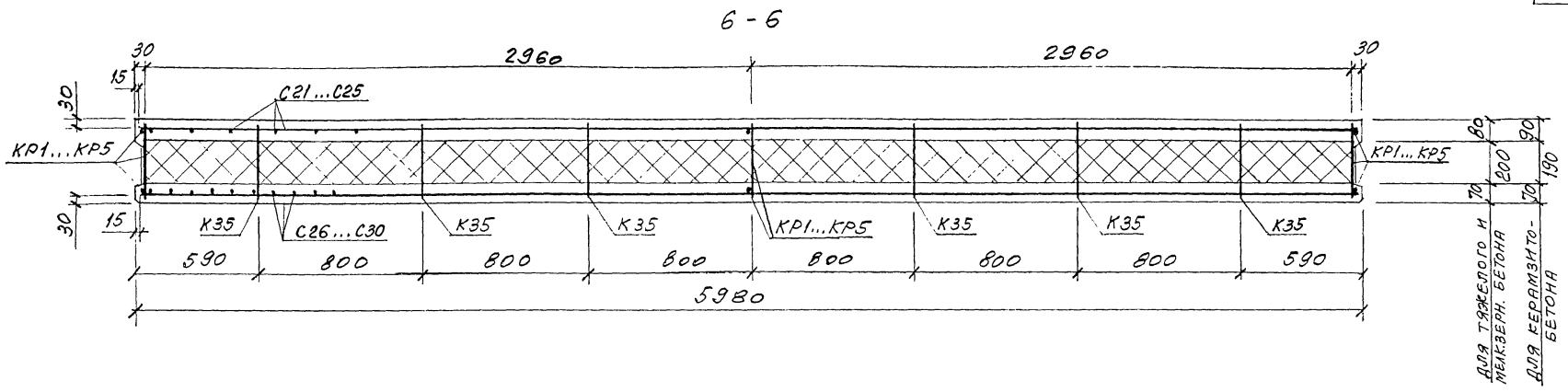
Выборки стали на закладные изделия по схемам

№ Схемы	Гост 8509-93 L63x6	Гост 103-76 8-8	Арматура кл. А III Гост 5781-82		Итого, кг
			Ø 8	Ø 10	
1	4,12		1,84		5,96
2	4,12	2,0	1,84	1,28	9,24
3	4,12	7,02	1,84	2,16	15,14
4	4,12	5,02	1,84	0,88	11,86
5	4,12	4,0	1,84	2,56	12,52
6	4,12	2,0	1,84	1,28	9,24

80
200
70
190
70
90

ДЛЯ ТЯЖЕЛОГО
И М.З. БЕТОНА

ДЛЯ БЕРЯМЕН-
ТОБЕТОНА

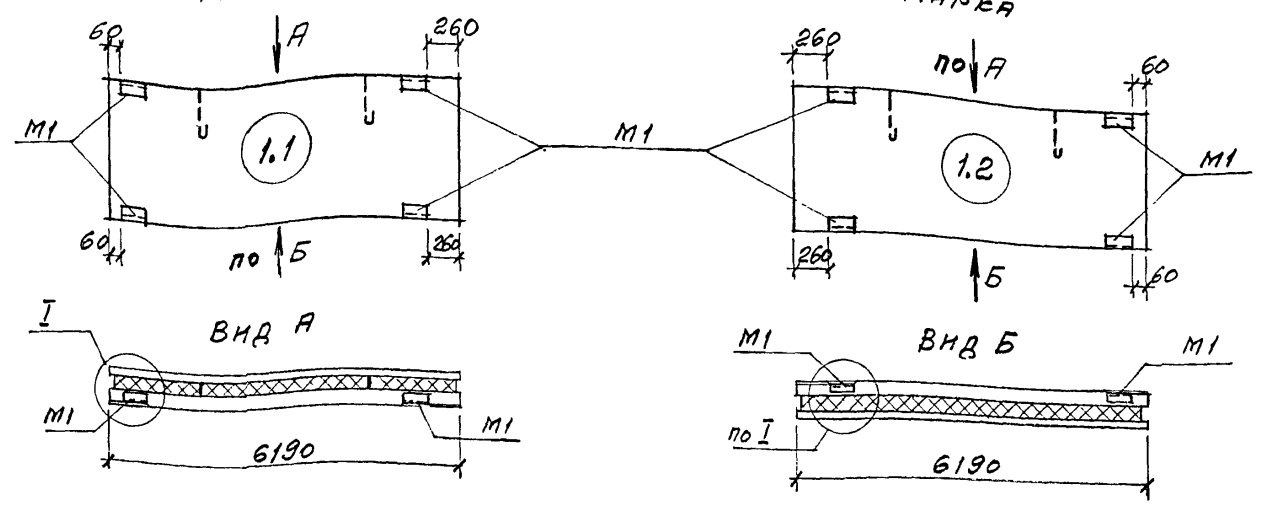


МАРКА ПАНЕЛИ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ															ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ							ИТОГО			
	СЕТКИ										КАРКАСЫ					ГИБКНЕ СВЯЗИ	ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА		АРМАТУРА КЛАССА							
																			Bp-I		A-III			A-I		
	C21	C22	C23	C24	C25	C26	C27	C28	C29	C30	KP1	KP2	KP3	KP4	KP5	KP6	K35	П4	П5	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82				
																	φ5		φ8	φ10	φ14	φ16				
ПСТ 60.9.3,5	1				1					3					2	6	2		27,16		13,31	0,4	3,4			44,27
ПСТ 60.12.3,5		1				1					3				2	6	2		34,96		18,01	0,4	3,4			56,77
ПСТ 60.15.3,5			1				1					3			2	12	2		43,06		21,92	0,4	3,4			68,78
ПСТ 60.18.3,5				1				1					3		2	12		2	49,49		26,62	0,4		4,8		81,31
ПСТ 60.21.3,5					1				1					3	2	12		2	57,32		28,97	0,4		4,8		91,49

Изм	Кол-во	Лист	№ док	Подпись	Дата

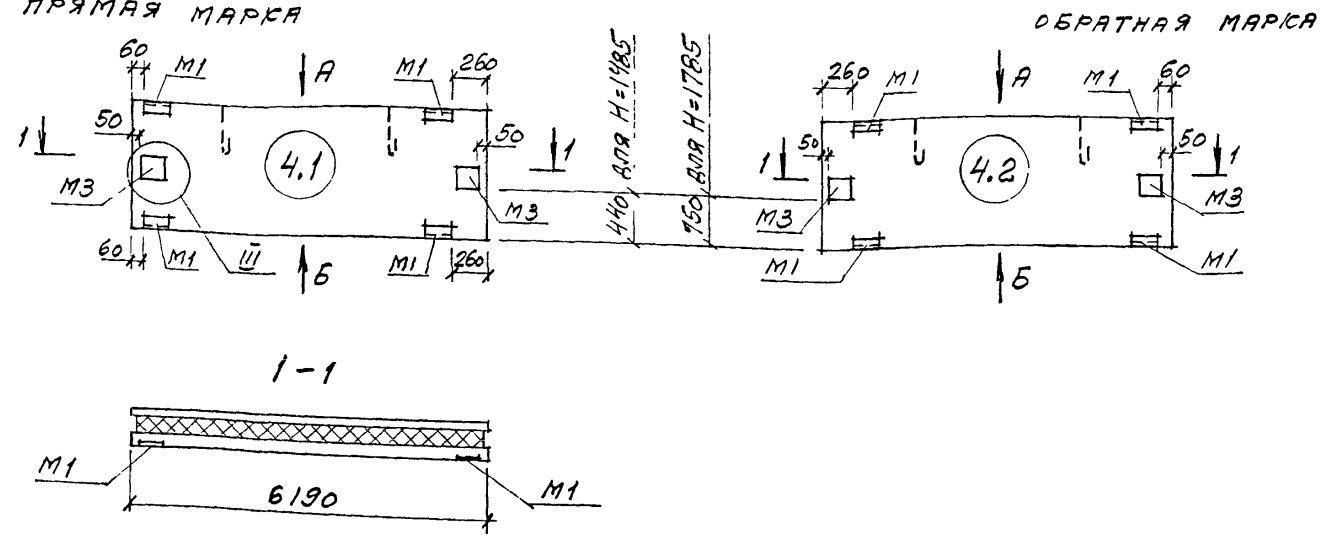
M25.13/98-1.6

РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА СТЕНЫ
ПРЯМАЯ МАРКА ОБРАТНАЯ МАРКА

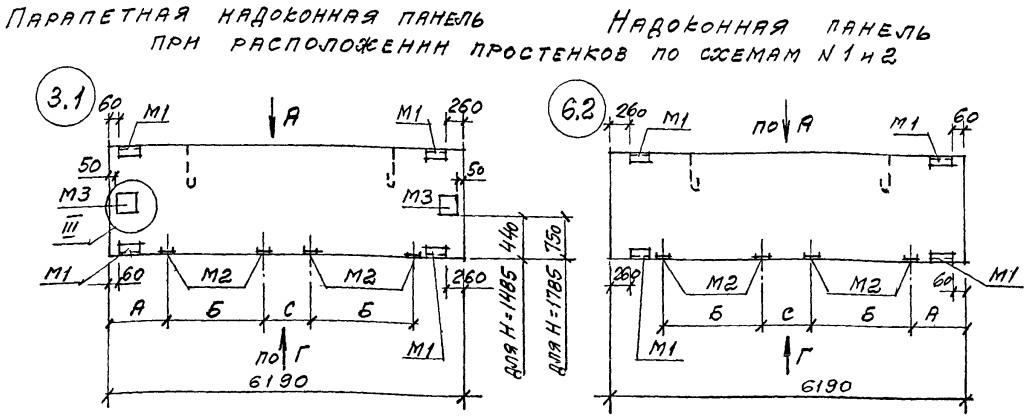
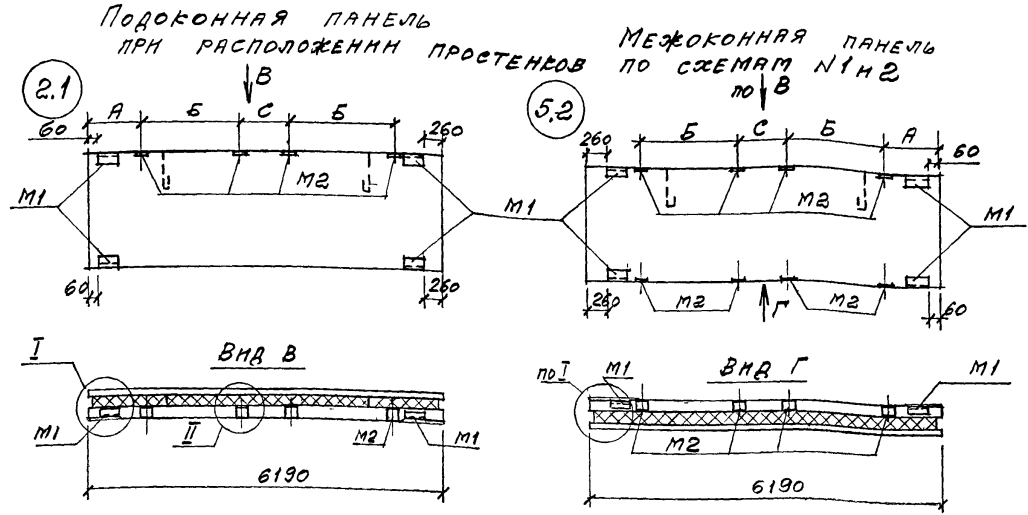


СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ		
МАРКА ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ	№ СХЕМЫ	
		1
M1	4	4
M3		2
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМЕ, КГ		
L63x6, ГОСТ 8509-93	4,12	4,12
ПОЛОСА $\delta=8$, ГОСТ 103-76		5,02
АРМАТУРА КЛ. А III ГОСТ 5781-82, $\phi 8$	1,84	1,84
— " — $\phi 10$		0,64

ПАРАПЕТНАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА СТЕНЫ
ПРЯМАЯ МАРКА ОБРАТНАЯ МАРКА



						M25.13/98 -1.7		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Зав. отделом.				Смилянский		Стация	Лист	Листов
Гл. арх. проекта				Гулеева		Р	1	2
Гл. инж. проекта				Гадзева		АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н. контр.				Лукашевич				
Схема расположения закладных изделий в панелях ПСТ 62...								



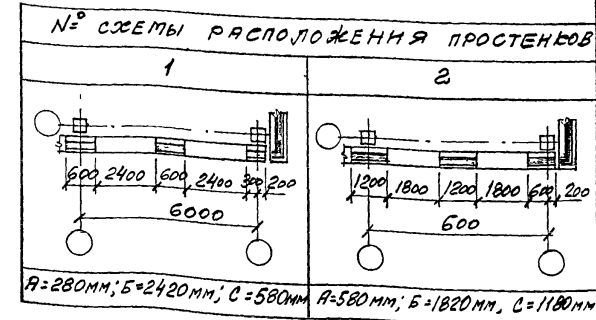
Расположение закладных изделий в обратных (2.2 и 3.2) или прямых (5.1 и 6.1) марках панелей зеркально чертежам

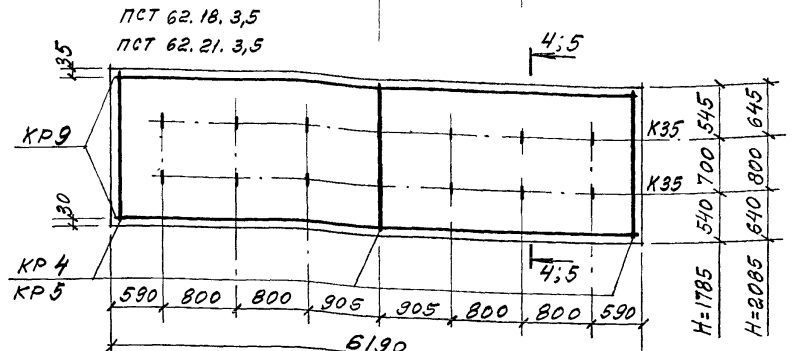
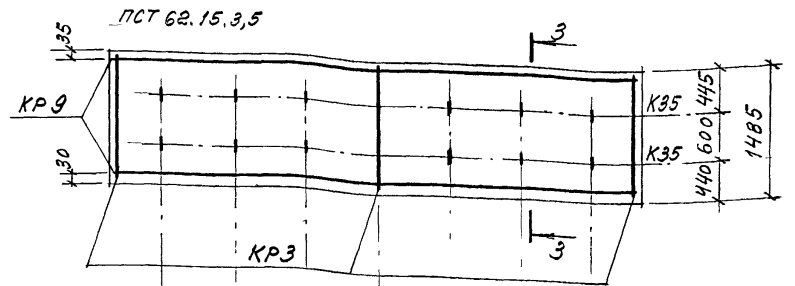
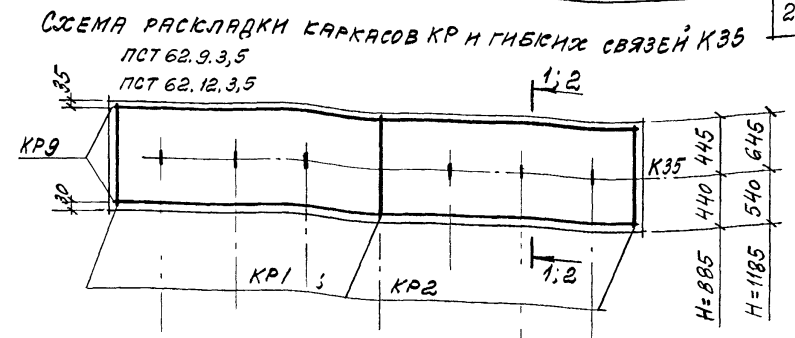
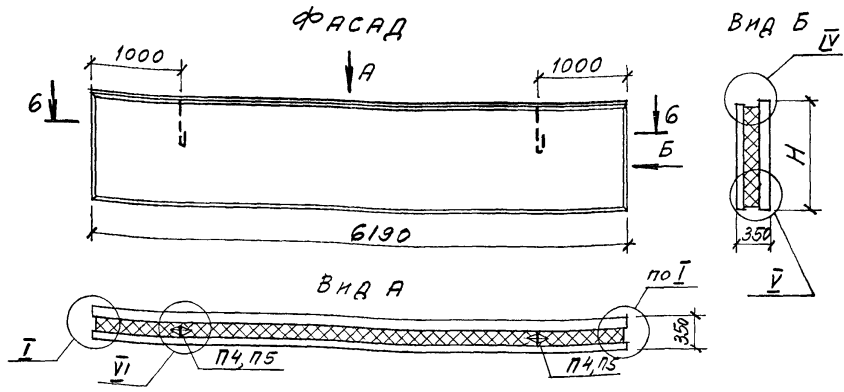
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ

МАРКА ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ	№ СХЕМЫ			
	2	3	5	6
M1	4	4	4	4
M2	4	4	8	4
M3		2		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМЕ:

Л63x6, ГОСТ 8509-93	4,12	4,12	4,12	4,12
АРМАТУРА КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82	φ8	1,84	1,84	1,84
	φ10	1,28	2,16	2,56
-8В, ГОСТ 103-76	2,0	7,02	4,0	2,0
Итого, кг	9,24	15,14	12,52	9,24





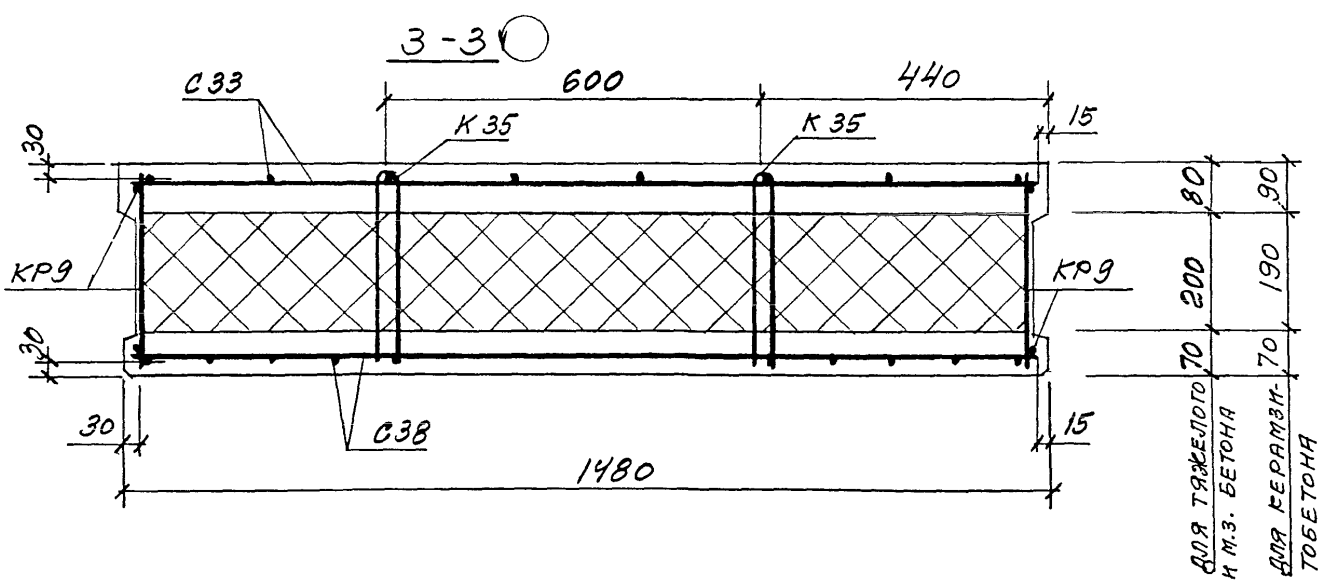
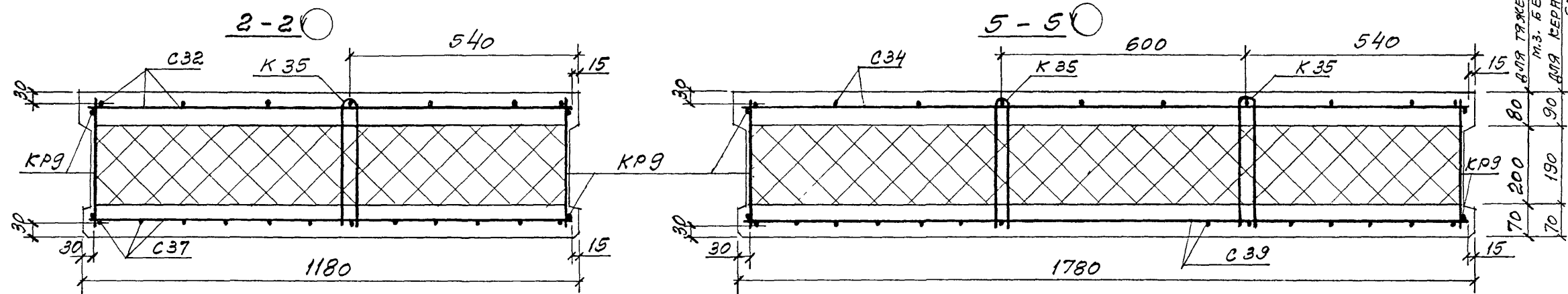
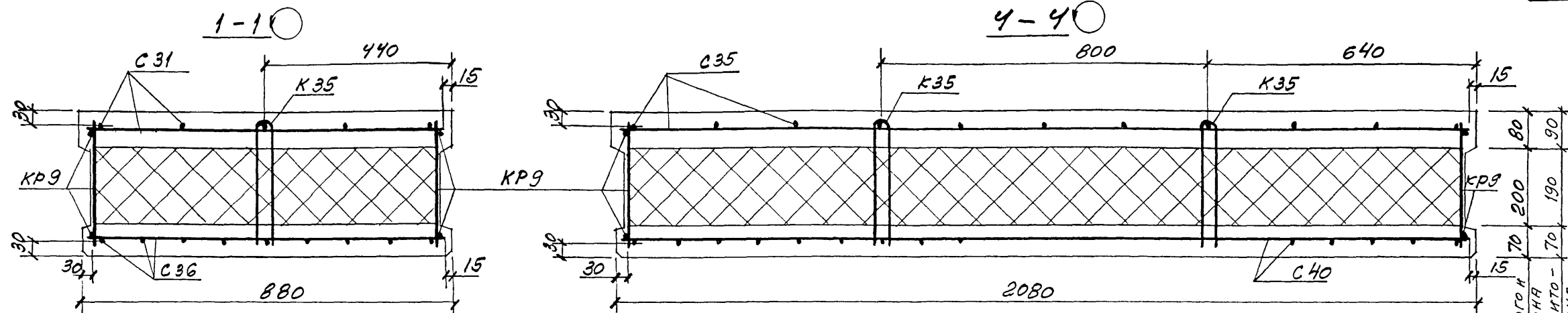
КАРКАСЫ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СВЯЗЬТЬ ВЯЗЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

МАРКА ПАНЕЛИ	ПСТ 62.					
	9.3,5	12.3,5	15.3,5	18.3,5	21.3,5	
H, мм	885	1185	1485	1785	2085	
БЕТОН КЛ.В20, м³	0,8 0,52	1,07 1,1	1,33 1,38	1,6 1,66	1,87 1,94	
ЦЕМ.ПЕСЧ. Р-Р М100, м³	0,19	0,26	0,32	0,39	0,45	
Пенополистирол* М35, м³	0,93 1,1	1,25 1,47	1,57 1,84	1,88 2,21	2,2 2,58	
Сталь, кг, включая рас- ход на зак- ладные изде- лия по схеме №	1	51,51	63,88	75,79	89,14	99,56
	4	—	—	81,45	94,8	—
	2	54,79	67,16	79,07	92,42	102,84
	3	—	—	84,97	98,32	—
	5	—	70,44	82,35	95,70	106,12
	6	54,79	67,6	79,07	92,42	102,84

* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ - ИЗ КЕРАМЗТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

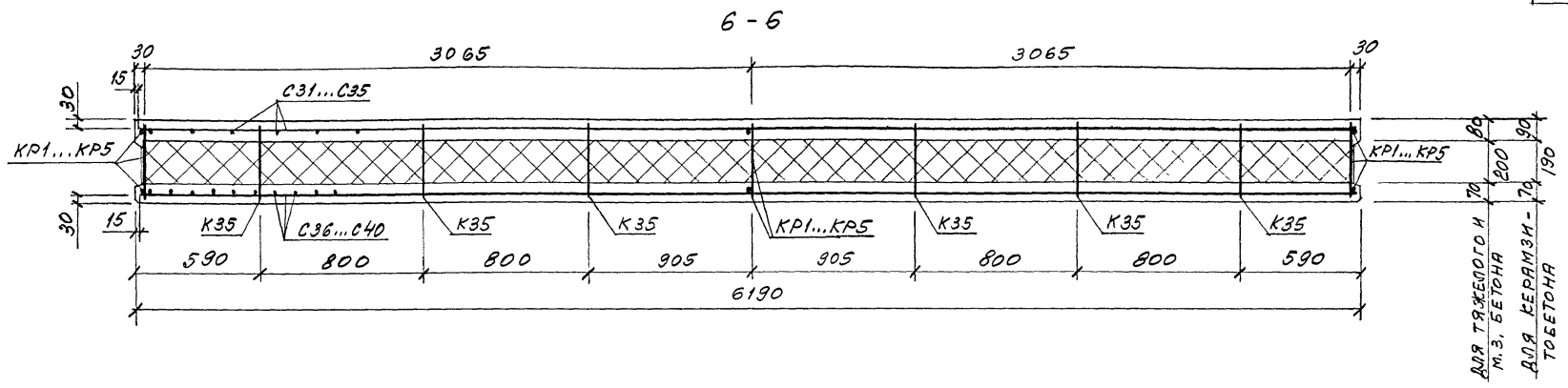
M25.13/98 - 1.8						
Изм	Кол. ул.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Зав. отделом		Смиллянский		<i>[Signature]</i>		
Гл. арх. проекта		Гусева		<i>[Signature]</i>		
Гл. инж. проекта		Гадасва		<i>[Signature]</i>		
Н. контр.		Лукашевич		<i>[Signature]</i>		
Панели ПСТ 62.9.3,5...; ПСТ 62.12.3,5...; ПСТ 62.15.3,5...; ПСТ 62.18.3,5...; ПСТ 62.21.3,5...				Стадии	Лист	Листов
				Р	1	3
АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ						



80 90 200 190 70 70
 ДЛЯ ТЯЖЕЛОГО И М.З. БЕТОНА
 ДЛЯ КЕРАМИЗНО-БЕТОНА

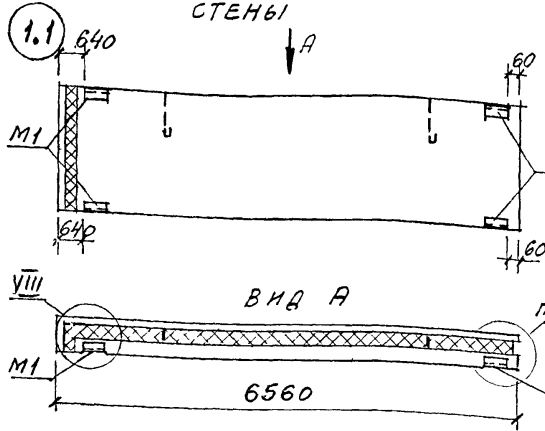
80 90 200 190 70 70
 ДЛЯ ТЯЖЕЛОГО И М.З. БЕТОНА
 ДЛЯ КЕРАМИЗНО-БЕТОНА

						М25.13/98-1.8		Лист
Изм	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата			2

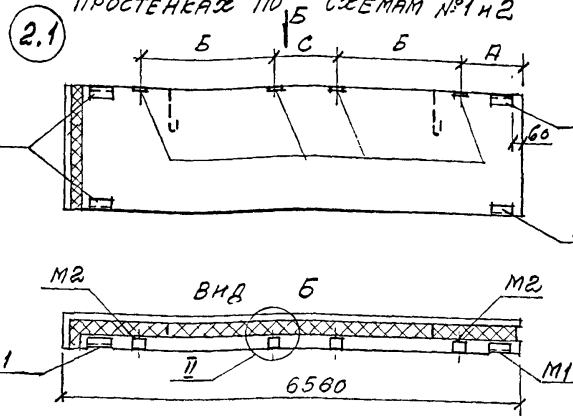


МАРКА ПАНЕЛИ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ															ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ									
	СЕТКИ										КАРКАСЫ					ГИБКИЕ СВЯЗИ	ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА		АРМАТУРА КЛАССА						ИТОГО
																			Вр-I		А-III		А-I		
																ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82							
C31	C32	C33	C34	C35	C36	C37	C38	C39	C40	KP1	KP2	KP3	KP4	KP5	KP9	K35	П4	П5	Ф5	Ф8	Ф10	Ф14	Ф16		
ПСТ 62.9.3,5	1				1					3					2	6	2		27,99	13,76	0,4	3,4		45,55	
ПСТ 62.12.3,5		1				1					3				2	6	2		35,48	18,64	0,4	3,4		57,92	
ПСТ 62.15.3,5			1				1					3			2	12	2		43,99	22,04	0,4	3,4		69,83	
ПСТ 62.18.3,5			1					1					3		2	12	2	2	51,06	26,92	0,4		4,8	83,18	
ПСТ 62.21.3,5				1					1					3	2	12	2		59,04	29,36	0,4		4,8	93,6	

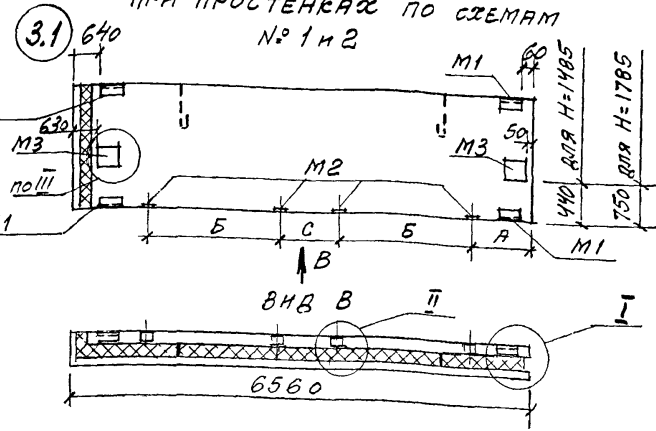
РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА СТЕНЫ



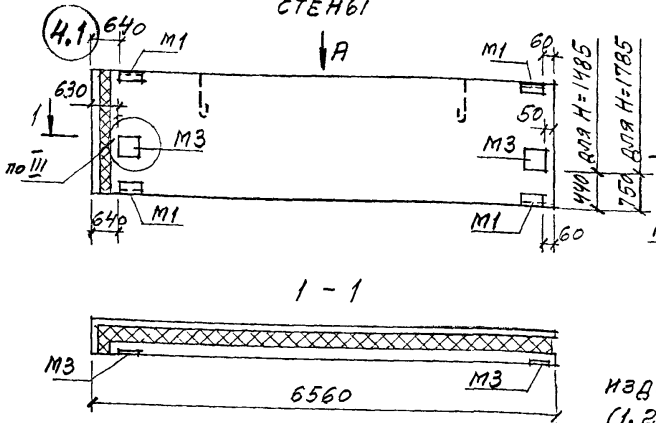
ПОДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



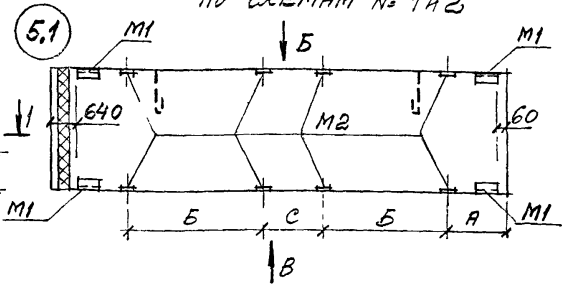
ПАРАПЕТНАЯ НАДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



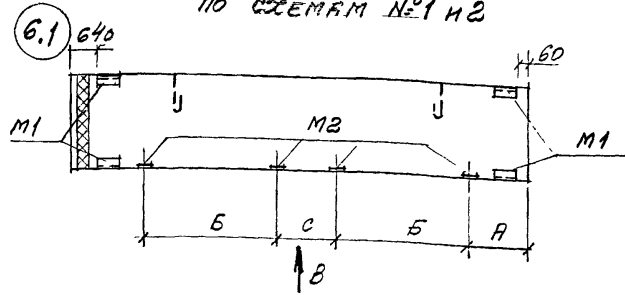
ПАРАПЕТНАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА СТЕНЫ



МЕЖОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



НАДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



РАСПОЛОЖЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ В ОБРАТНЫХ МАРКАХ (1.2... 6.2) ПАНЕЛЕЙ ЗЕРКАЛЬНО ЧЕРТЕЖАМ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛИЧЕСТВО ШТУК ПО СХЕМЕ:					
	1	2	3	4	5	6
M1	4	4	4	4	4	4
M2		4	4		8	4
M3			2	2		

Выборка стали на закладные изделия дана в док.м, - 1.10, лист 2

№ СХЕМЫ		РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРОСТЕНКОВ	
1	2	1	2
A=280мм; B=2420мм; C=580мм		A=580мм; B=1820мм; C=1180мм	

Изм	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата
Зав. отделом	Смирновский				
Гл. арх. проекта	Гутова				
Гл. инж. проекта	Гадаева				
И. контр.	Лукашевич				

M25.13/98-1.9

Схема расположения закладных изделий в панелях ЗПСТ 66...

Стдия	Лист	Листов
Р	1	

АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

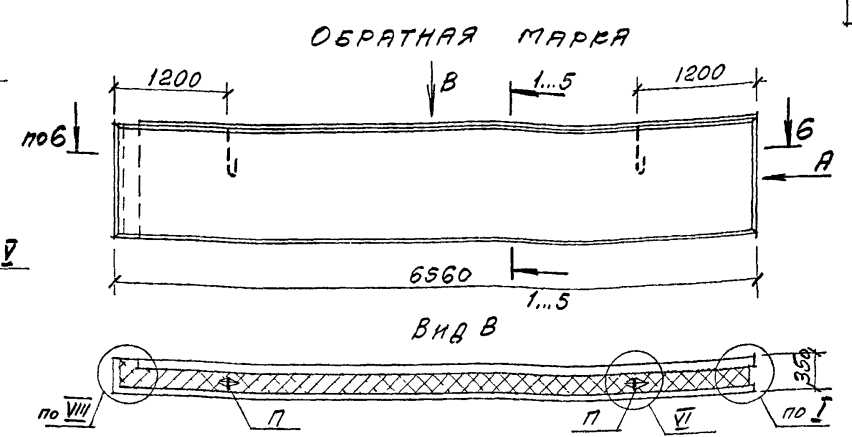
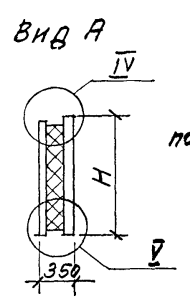
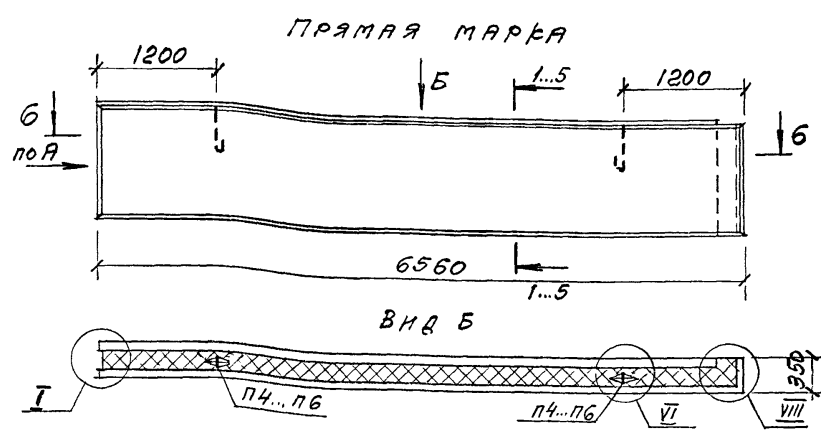
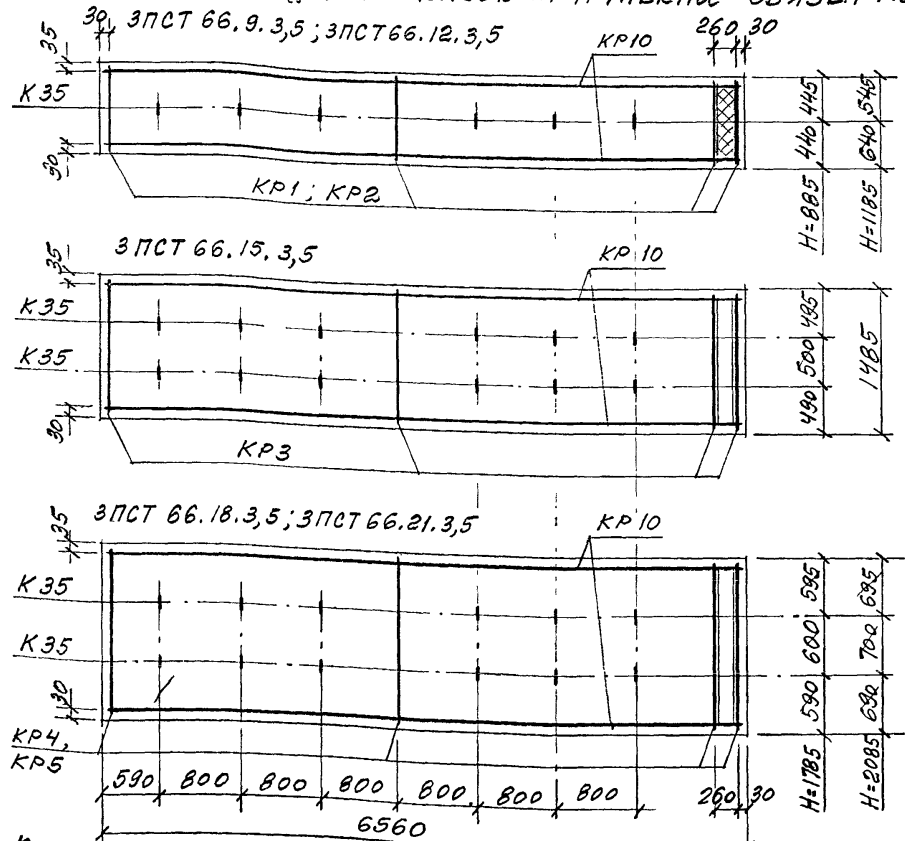


СХЕМА РАСКЛАДКИ КАРКАСОВ КРИ ГИБКИХ СВЯЗЕЙ К35



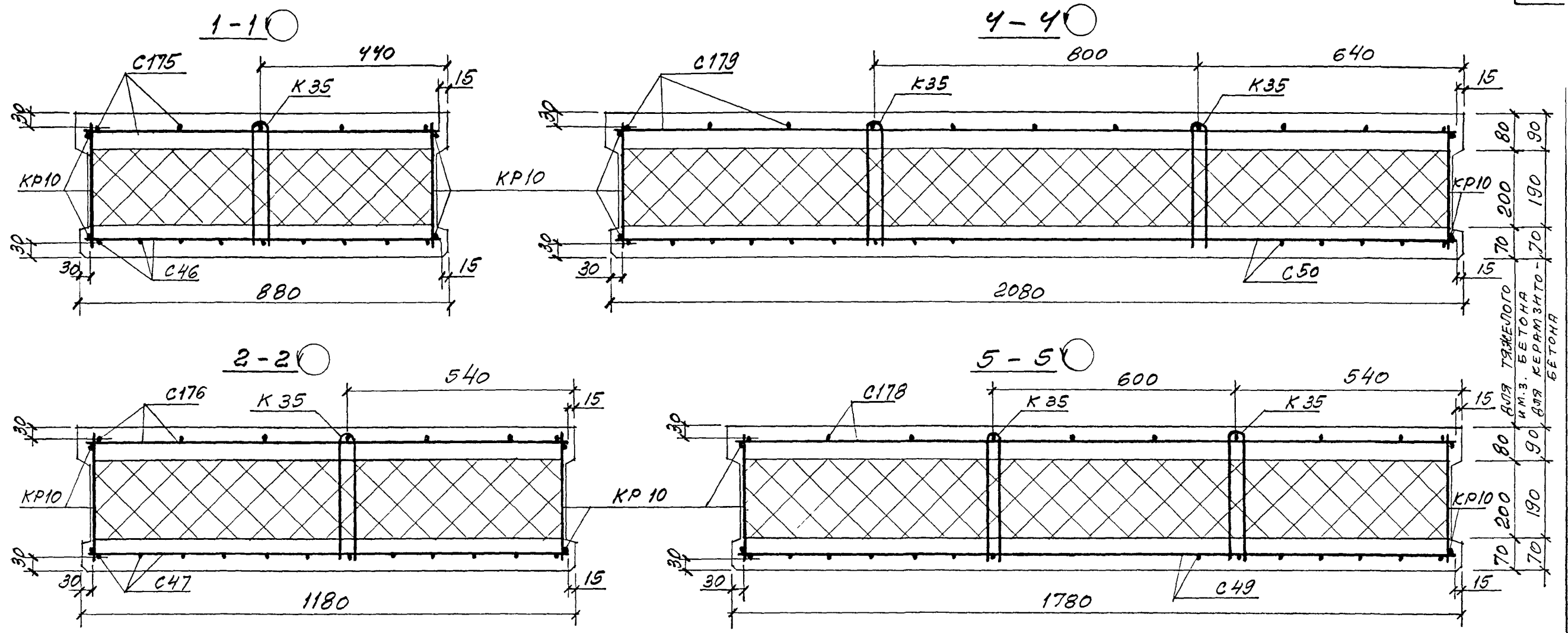
КАРКАСЫ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЙ СВЯЗАТЬ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

МАРКА ПАНЕЛИ	ЗПСТ 66.9.3,5	ЗПСТ 66.12.3,5	ЗПСТ 66.15.3,5	ЗПСТ 66.18.3,5	ЗПСТ 66.21.3,5					
Н, мм	885	1185	1485	1785	2085					
БЕТОН КЛАССА В20, м³	0,84	0,87	1,13	1,17	1,42	1,46	1,70	1,76	1,98	2,05
ЦЕМ. ПЕСЧ. Р-Р М 100, м³	0,21	0,27	0,34	0,41	0,48	0,58	0,61	0,72	0,75	0,88
Пенополистирол* М35, м³	0,99	1,16	1,32	1,56	1,66	1,95	2,10	2,34	2,33	2,74
СТАЛЬ, КГ, ВКЛЮЧАЯ РАСХОД НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМЕ №	1	53,7	67,2	81,3	93,6	106,5				
	2	57,0	70,5	84,5	96,9	109,7				
	3	—	—	90,4	102,8	—				
	4	—	—	87,2	99,5	—				
	5	—	73,8	87,8	100,1	113,0				
	6	57,0	70,5	84,5	96,9	109,7				

* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ - ИЗ КЕРАМЗИТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

М25.13/98 - 1.10						
Изм	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Зав.отделом	Смирнинский			<i>Смирнинский</i>		
Гл. арх. проекта	Гузеева			<i>Гузеева</i>		
Гл. инж. проекта	Гадаева			<i>Гадаева</i>		
Н. контр.	Лукашевич			<i>Лукашевич</i>		
Панели 3 ПСТ 66.9.3,5...; 3 ПСТ 66.12.3,5...; 3 ПСТ 66.15.3,5...; 3 ПСТ 66.18.3,5...; 3 ПСТ 66.21.3,5...				Стадия	Лист	Листов
				Р	1	3
АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ						



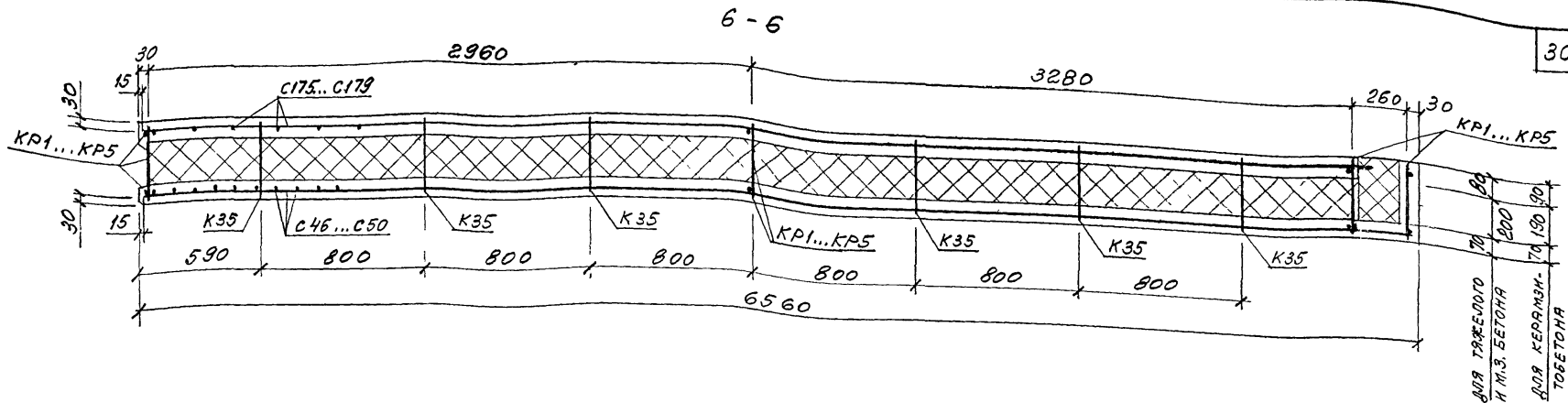
Выборка стали на закладные изделия по схемам

№ СХЕМЫ	ГОСТ 8509-93 L63x6	ГОСТ 1103-76 - δ=8	Арматура кл. АIII ГОСТ 5781-82		Итого
			Φ8	Φ10	
1	4,12		1,84		5,96
2	4,12	2,0	1,84	1,28	9,24
3	4,12	7,02	1,84	2,16	15,14
4	4,12	5,02	1,84	0,88	11,86
5	4,12	4,0	1,84	2,56	12,52
5	4,12	2,0	1,84	1,28	9,24

ДЛЯ ТЯЖЕЛОГО И М.З. БЕТОНА
 ДЛЯ ФЕРМЗМ. ТОБЕТОНА

Изм	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата

M25.13/98-1.10



МАРКА ПАНЕЛИ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ															ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ						Итого				
	СЕТКИ										КАРКАСЫ					АРМАТУРА КЛАССА										
																Вр-I		А-III		А-I						
																ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82								
	С175	С176	С177	С178	С179	С46	С47	С48	С49	С50	КР1	КР2	КР3	КР4	КР5	КР10	К35	П4	П5	П6	φ5	φ8	φ10	φ14	φ16	φ18
ЗПСТ 66. 9. 3,5.	1					1					4					2	6	2			29,94	13,96	0,4	3,4		
ЗПСТ 66.12.3,5..		1					1					4				2	6	2			38,44	18,96	0,4	3,4		
ЗПСТ 66.15.3,5...			1					1						4		2	12		2		47,04	23,02	0,4		4,8	
ЗПСТ 66.18.3,5..				1					1					4		2	12		2		54,46	27,92	0,4		4,8	
ЗПСТ 66.21.3,5...					1					1					4	2	12			2	63,1	30,42	0,42			6,52

В обозначении панели опущена цифра, указывающая прямую (1) и обратную (2) марку панели

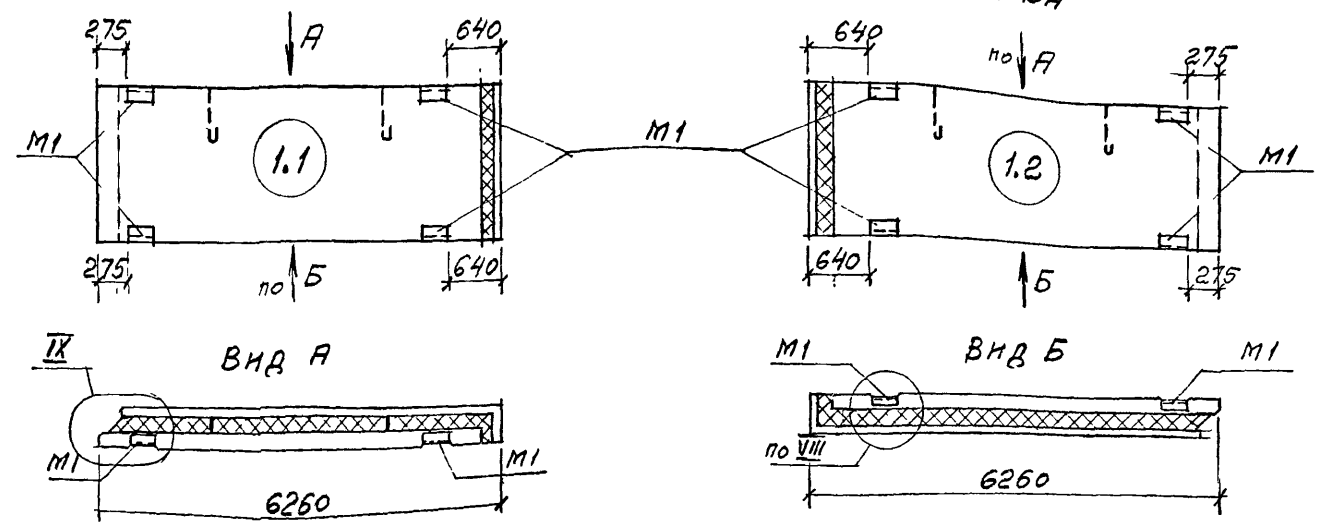
Изм	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата
-----	-------	------	-------	---------	------

M25.13/98-1.10

Рядовая панель глухого участка стены

ПРЯМАЯ МАРКА

ОБРАТНАЯ МАРКА



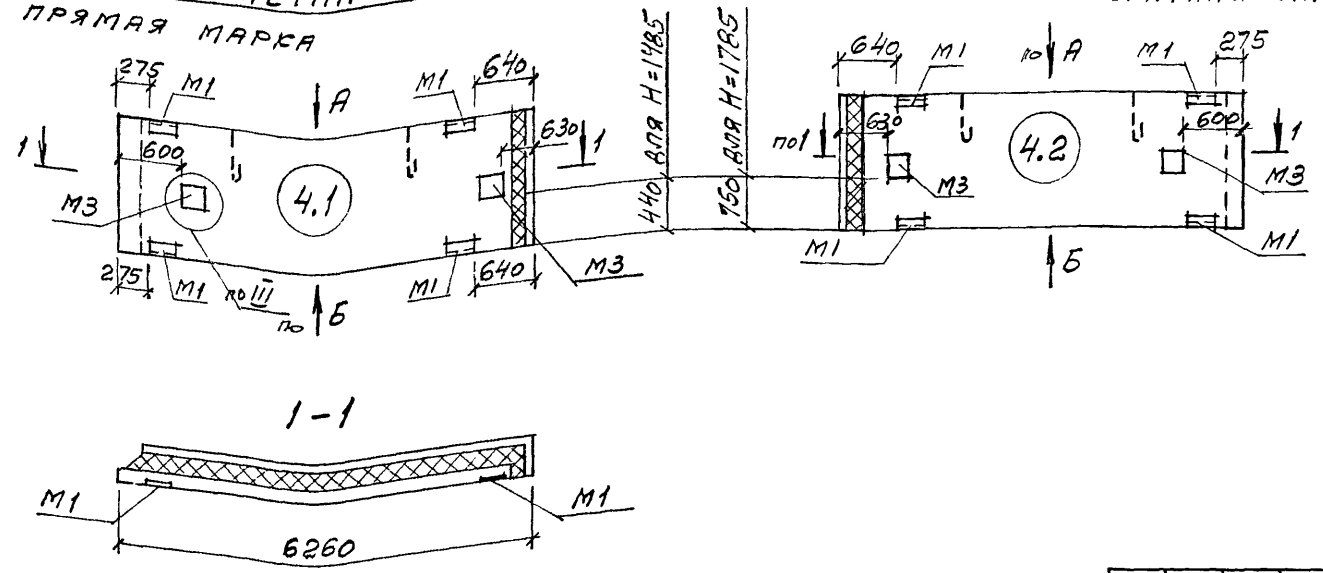
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ

МАРКА ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ	№ СХЕМЫ	
	1	4
M1	4	4
M3		2
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМЕ, кг		
L63*6, ГОСТ 8509-93	4,12	4,12
ПОЛОСА $\delta=8$, ГОСТ 103-76		5,02
АРМАТУРА кл. АIII ГОСТ 5781-82, $\phi 8$	1,84	1,84
" - $\phi 10$		0,64
Итого:	5,96	11,62

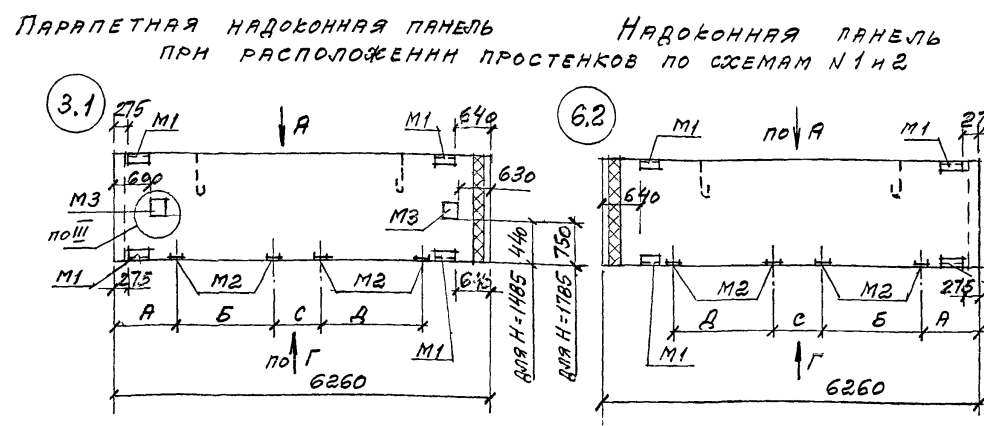
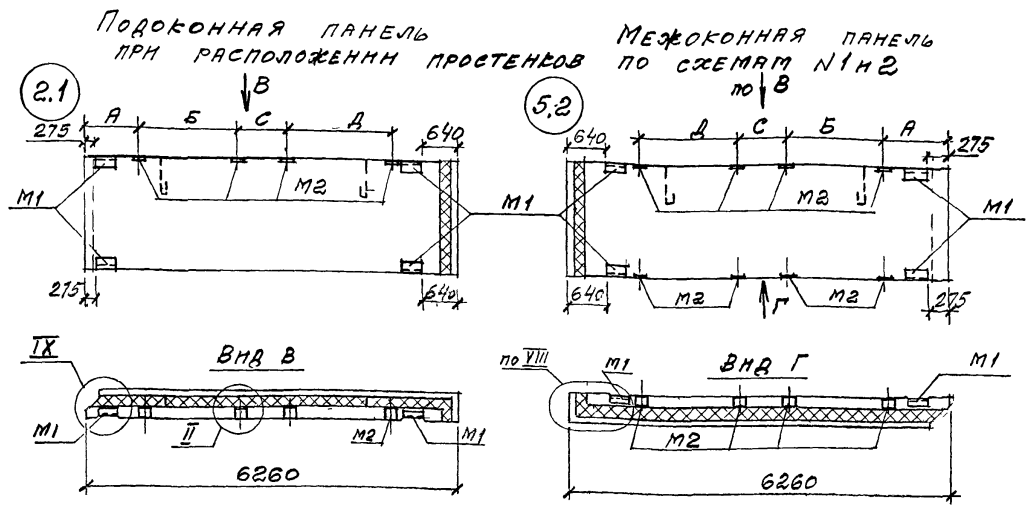
Парапетная панель глухого участка стены

ПРЯМАЯ МАРКА

ОБРАТНАЯ МАРКА



M25.13/98 - 1.11						
Изм	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	
Зав.отделом			Смильгинский	<i>Смильгинский</i>		
Гл. арх. проекта			Гуляева	<i>Гуляева</i>		
Гл. инж. проекта			Гадюева	<i>Гадюева</i>		
И. контр.			Лукашевич	<i>Лукашевич</i>		
Схема расположения закладных изделий в панелях 4ПСТ 63...				Стадия	Лист	Листов
				Р	1	2
АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ						



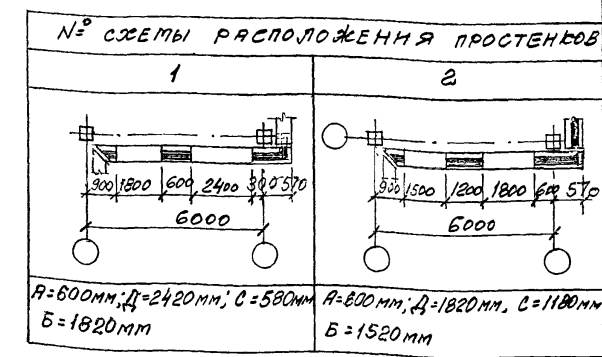
Расположение закладных изделий в обратных (2.2 и 3.2) или прямых (5.1 и 6.1) марках панелей зеркально чертежам

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ

МАРКА ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ	№ СХЕМЫ			
	2	3	5	6
M1	4	4	4	4
M2	4	4	8	4
M3		2		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМЕ:

Л63x6, ГОСТ 8509-93	4,12	4,12	4,12	4,12
АРМАТУРА КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82	φ8	1,84	1,84	1,84
	φ10	1,28	2,16	2,56
-δ8, ГОСТ 103-76	2,0	7,02	4,0	2,0
Итого	9,24	15,14	12,52	9,24



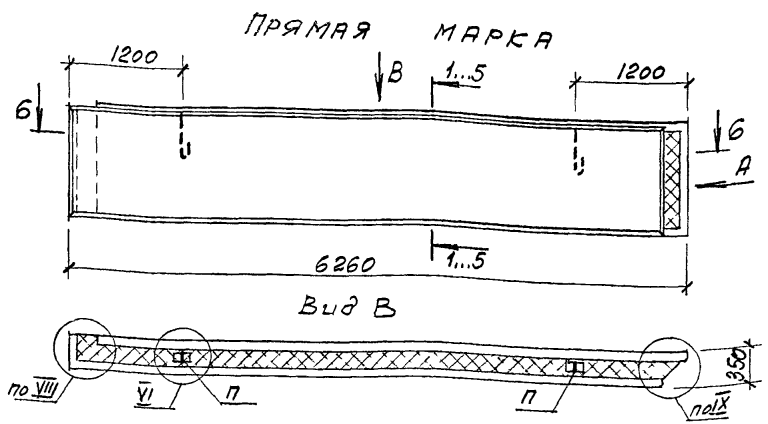
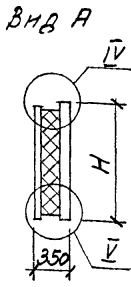
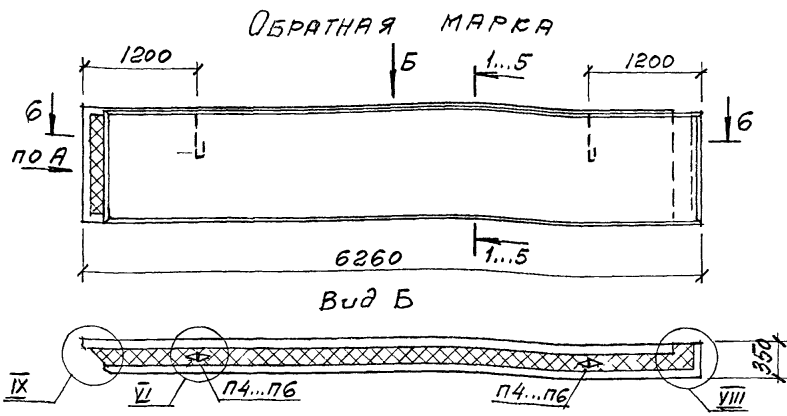
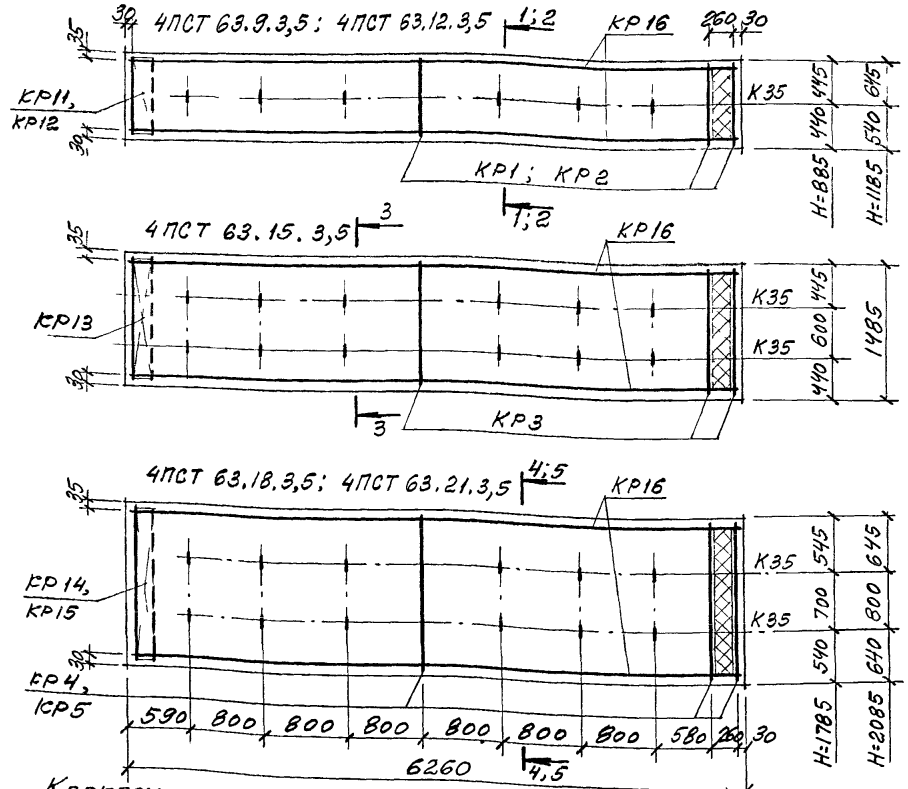


СХЕМА РАСКЛАДКИ КАРКАСОВ КР И ГИБКИХ СВЯЗЕЙ К35

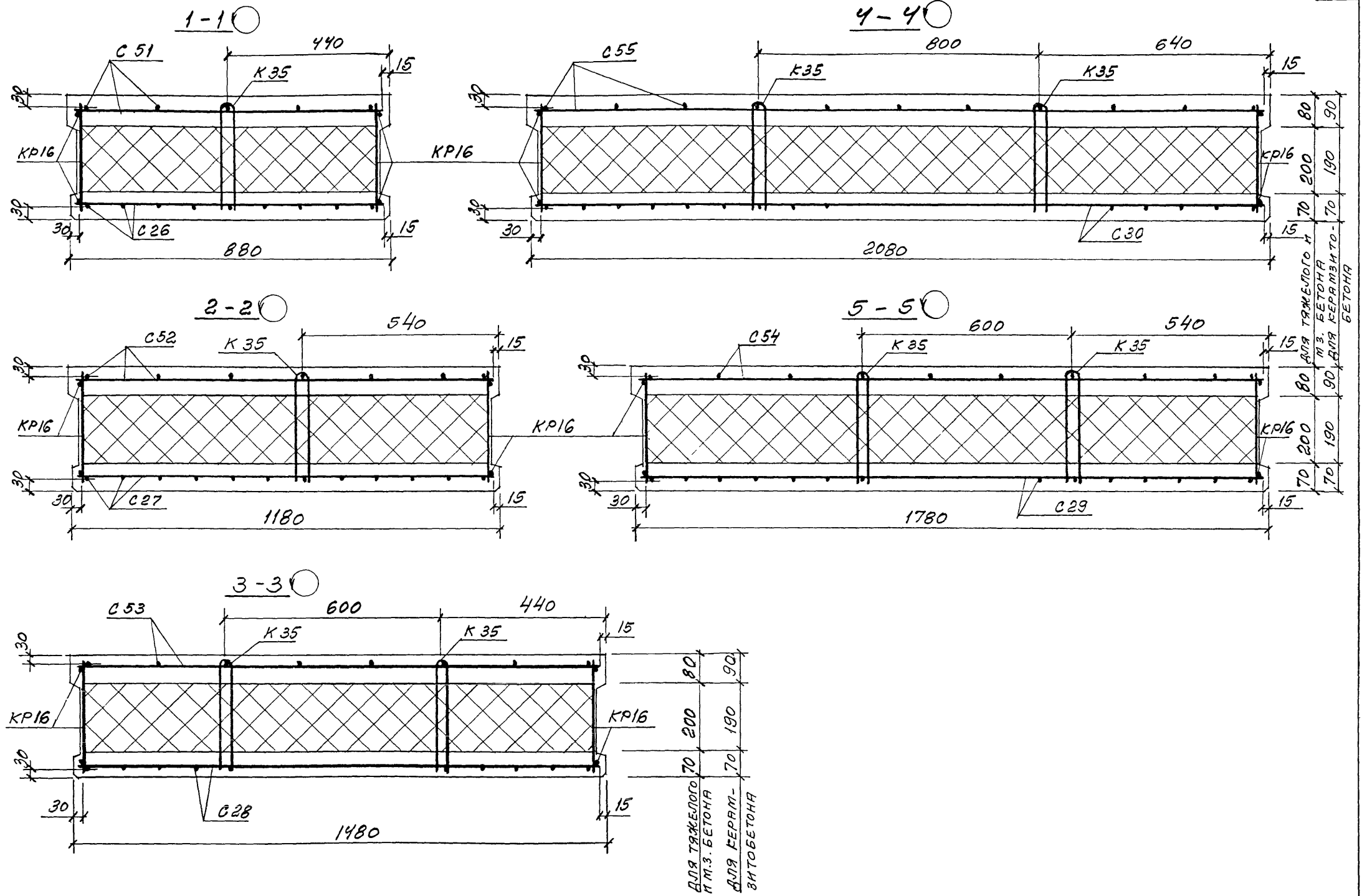


КАРКАСЫ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИИ СВЯЗАТЬ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ

МАРКА ПАНЕЛИ	4ПСТ 63.9.3,5	4ПСТ 63.12.3,5	4ПСТ 63.15.3,5	4ПСТ 63.18.3,5	4ПСТ 63.21.3,5	
H, мм	885	1185	1485	1785	2085	
БЕТОН КЛАССА В20, м³	0,8 / 0,83	1,08 / 1,11	1,35 / 1,4	1,68 / 1,68	1,89 / 1,96	
ЦЕМ. ПЕСЧ. Р-Р М100, м³	0,2	0,26	0,33	0,39	0,46	
ПЕНОПОЛИСТИРАЛ М35, м³	0,34 / 1,11	1,26 / 1,49	1,58 / 1,86	1,9	2,23 / 2,22 / 2,61	
СТАЛЬ, КГ, ВКЛЮЧАЯ РАСХОД НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМЕ №	1	50,95	63,5	77,15	88,5	100,6
	4	—	—	82,81	94,16	—
	2	54,23	66,78	80,43	91,78	103,88
	3	—	—	86,33	97,68	—
	5	57,51	70,06	83,71	95,06	107,19
	6	54,23	66,78	80,43	91,78	103,88

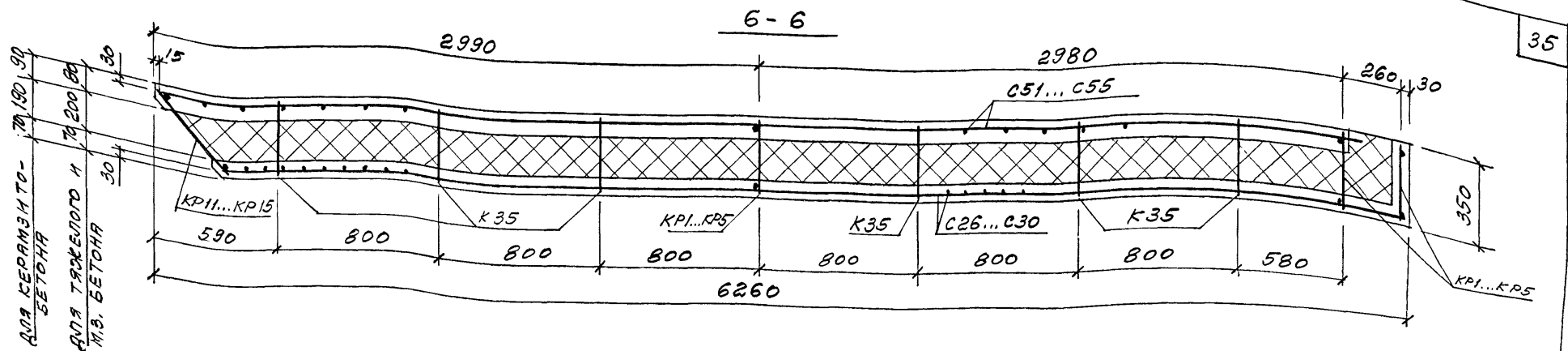
* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ - ИЗ КЕРАМЗИТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

M25.13/98 -1.12						Стдия	Лист	Листов
Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	Р	1	3
Зав отделом	Смылянский			<i>Смылянский</i>		Панели 4 ПСТ 63.9.3,5...;		
Гл. арх. проекта	Гулеева			<i>Гулеева</i>		4 ПСТ 63.12.3,5...; 4 ПСТ 63.15.3,5...;		
Гл. инж. проекта	Гадасва			<i>Гадасва</i>		4 ПСТ 63.18.3,5...; 4 ПСТ 63.21.3,5...		
Н. контр.	Лукашевич			<i>Лукашевич</i>		АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Изм	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата

M25.13/98-1, 12



МАРКА ПАНЕЛИ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ																ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ																					
	СЕТКИ										КАРКАСЫ						АРМАТУРА КЛАССА			ИТОГО																		
	C51	C52	C53	C54	C55	C26	C27	C28	C29	C30	KP1	KP2	KP3	KP4	KP5	KP11	KP12	KP13	KP14		KP15	KP16	K35	ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА			φ5	ГОСТ 5781-82										
																								П4	П5	П6		ГОСТ 6727-80										
φ8																												φ10	φ14	φ16	φ18							
4 ПСТ 63.9.3,5	1					1								3								2	6	2								27,73	13,46	0,4	3,4			44,99
4 ПСТ 63.12.3,5		1					1															2	6	2								35,58	18,16	0,4	3,4			57,54
4 ПСТ 63.15.3,5			1					1														2	12		2							13,83	22,16	0,4		4,8		71,19
4 ПСТ 63.18.3,5				1					1					3								2	12		2							50,42	26,92	0,4		4,8		82,54
4 ПСТ 63.21.3,5					1					1					3							1	2	12			2					58,4	29,3	0,42			6,52	94,64

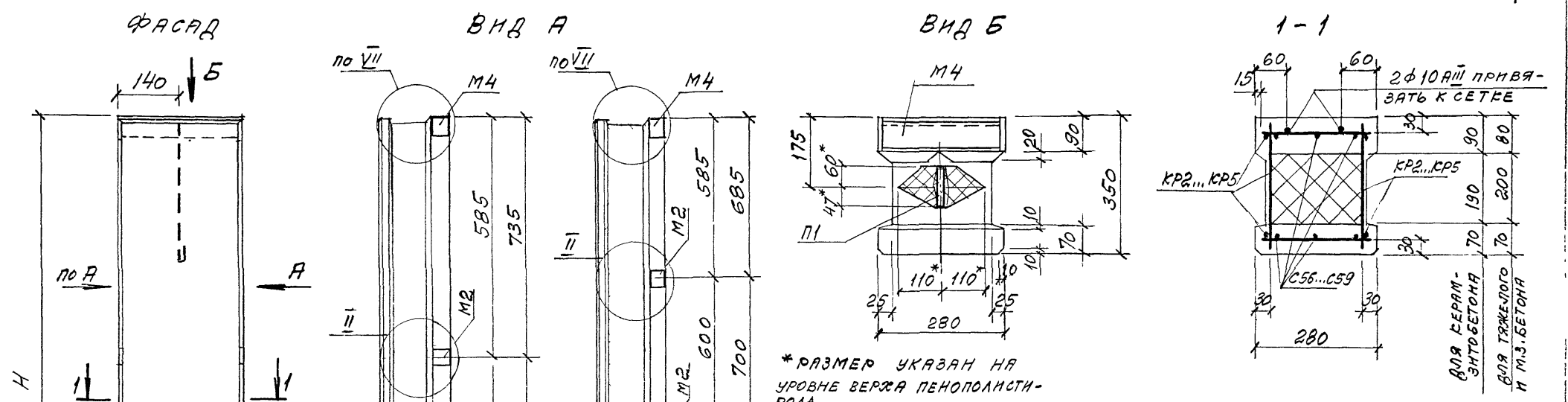
В ОБОЗНАЧЕНИИ ПАНЕЛИ ОПУЩЕНА ЦИФРА, УКАЗЫВАЮЩАЯ ПРЯМУЮ (1) ИЛИ ОБРАТНУЮ (2) МАРКУ ПАНЕЛИ

Изм	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата
-----	-------	------	-------	---------	------

М 25.13/98-1.12

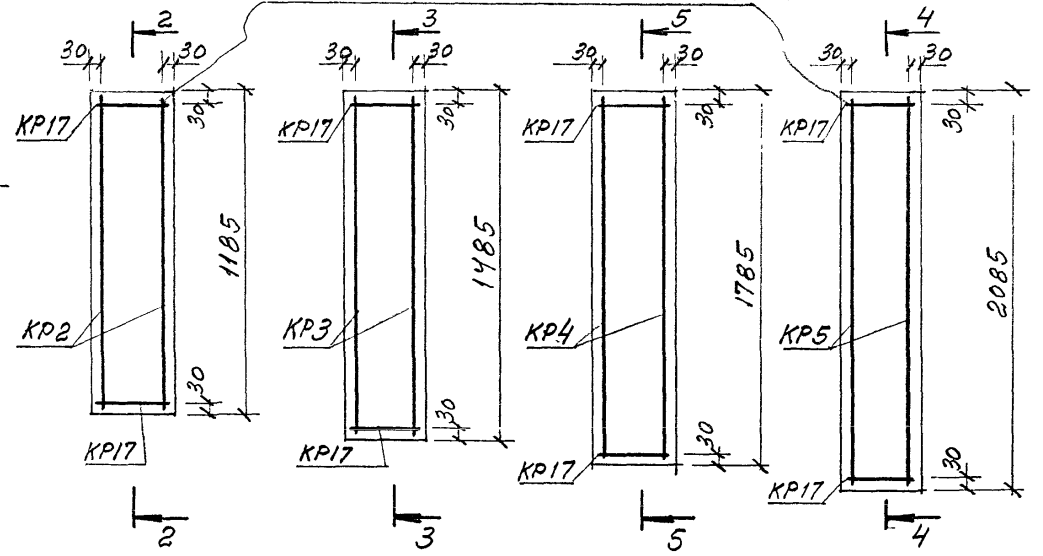
Лист

3



* РАЗМЕР УКАЗАН НА УРОВНЕ ВЕРХА ПЕНОПОЛИСТИРОЛА

СХЕМЫ РАСКЛАДКИ КАРКАСОВ КР
КАРКАСЫ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СВЯЗАТЬ ВЯЗ. ПРОВОЛОКОЙ

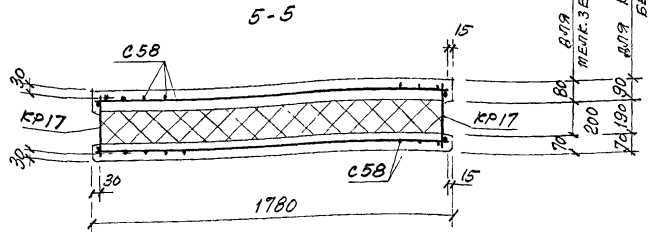
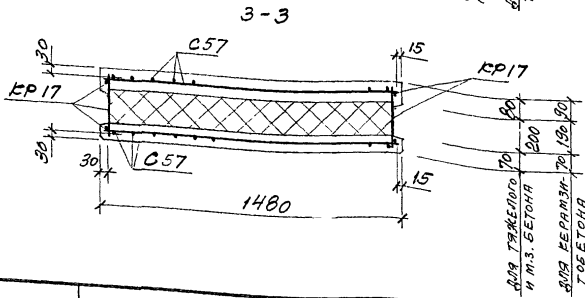
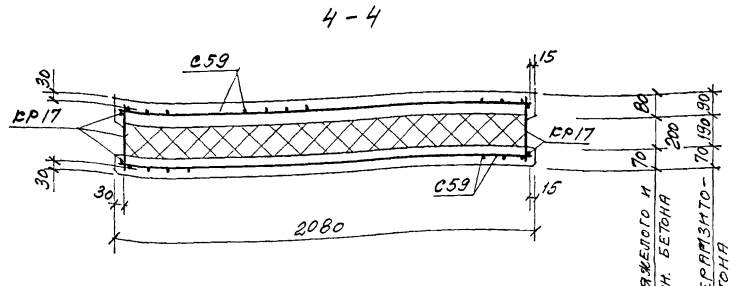
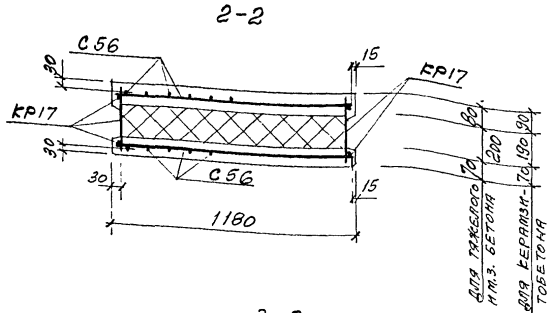


* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЖИХ КЕРАМЗИТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ М.З. БЕТОНА

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

МАРКА ПАНЕЛИ	H, мм	БЕТОН* КЛАССА В20, м³	ЦЕМ. ПЕС. РАСТВОР М100, м³	ПЕНОПОЛИМ* СТАРОЛ М35, м³	СТАЛЬ, кг
2 ПСТ 3. 12. 3,5	1185	$\frac{0,06}{0,064}$	$\frac{0,012}{0,015}$	$\frac{0,05}{0,053}$	9,89
2 ПСТ 3. 15. 3,5	1485	$\frac{0,076}{0,08}$	$\frac{0,015}{0,018}$	$\frac{0,06}{0,07}$	10,69
2 ПСТ 3. 18. 3,5	1785	$\frac{0,09}{0,1}$	$\frac{0,018}{0,02}$	$\frac{0,07}{0,08}$	13,19
2 ПСТ 3. 21. 3,5	2085	$\frac{0,11}{0,12}$	$\frac{0,02}{0,02}$	$\frac{0,08}{0,09}$	13,91

М25.13/98 -1.13						
Изм	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	
Зав.отделом	Смидянский					
Гл. арх. проекта	Гузеева					
Гл. инж. проекта	Гадаева					
Н. контр.	Лукашевич					
Панели 2 ПСТ 3.12.3,5; 2 ПСТ 3.15.3,5; 2 ПСТ 3.18.3,5; 2 ПСТ 3.21.3,5				Стадия	Лист	Листов
				Р	1	2
АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ						



ДЛЯ ТЯЖЕЛОГО И М.З. БЕТОНА
 ДЛЯ БЕРЯМЗИТАТОБЕТОНА

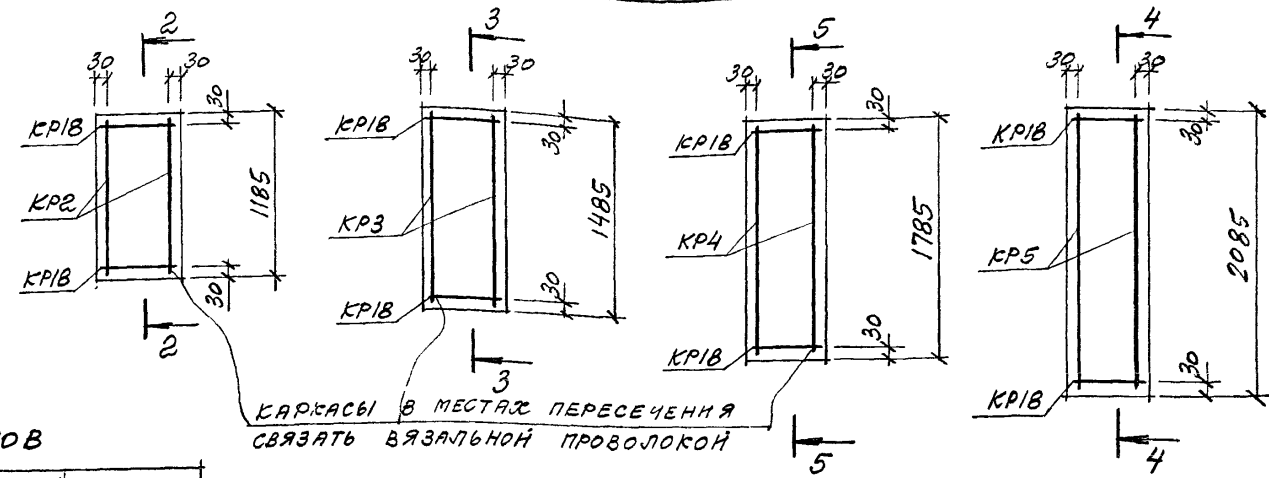
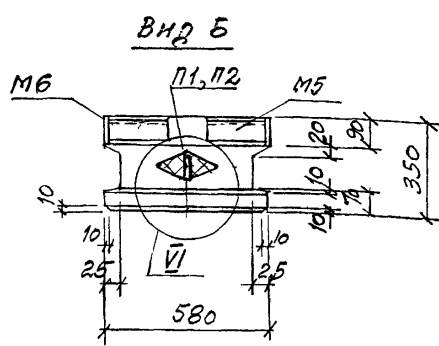
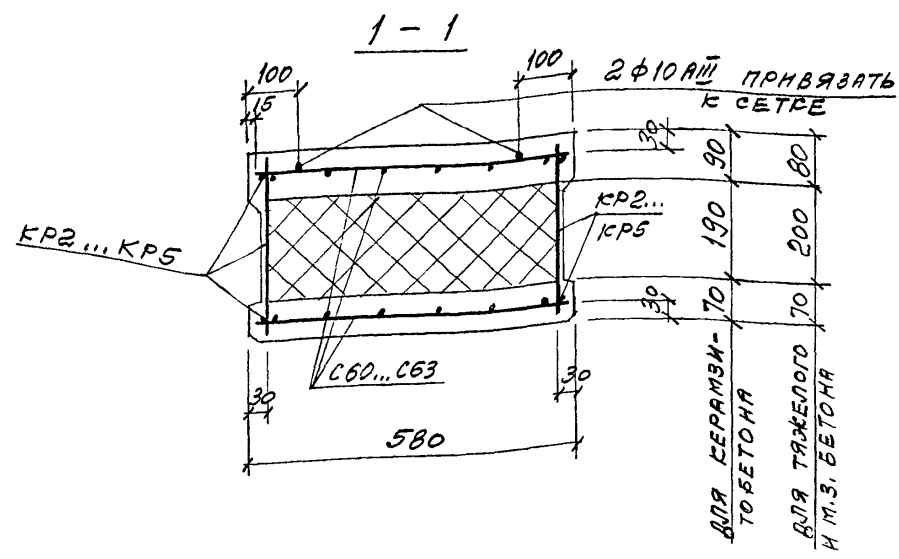
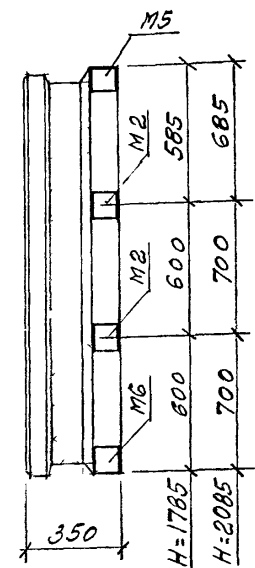
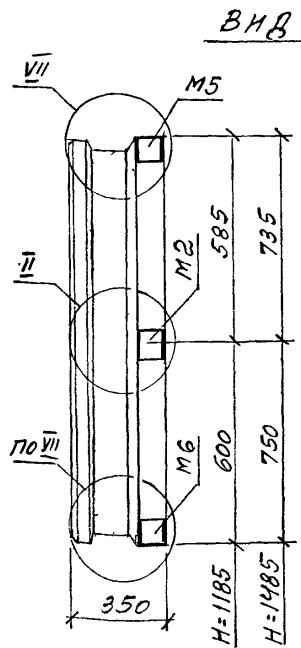
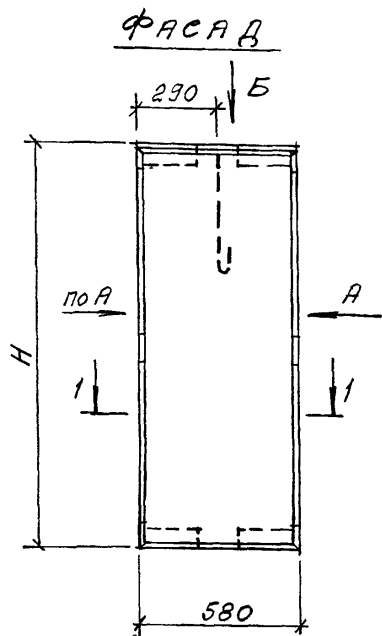
ДЛЯ ТЯЖЕЛОГО И МЕНЬШЕРН. БЕТОНА
 ДЛЯ БЕРЯМЗИТАТОБЕТОНА

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ, КГ

МАРКА ПАНЕЛИ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ											ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ, КГ										Итого	ВСЕГО			
	СЕТКИ		КАРКАСЫ									ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									
												АРМАТУРА					КЛАССА							ПРОБЕЛ МАРКИ		
	C56 C57 C58 C59		KR2 KR3		KR4 KR5		KR17		ВВЯ ОТДЕЛЬНЫЕ КЛЮЗЫ		ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА		ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ВР-I		А-III		А-I		А-III			СТ 3 КЛ		
									Ф10 Ф11	П1	М4 М2	Ф5	Ф8 Ф10	Ф8	Ф10	Ф8	Ф10	Ф8	Ф10	Гост 8509-83	Гост 103-76					
C56 C57 C58 C59		KR2 KR3		KR4 KR5		KR17		Гост 6727-80		Гост 5781-82		Итого		Гост 5781-82		Гост 5781-82		Гост 5781-82		Гост 5781-82		Итого				
								Гост 6727-80	Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 5781-82							
2 ПСТ 3.12.3,5	2				2																					
2 ПСТ 3.15.3,5		2							2																	
2 ПСТ 3.18.3,5			2						2																	
2 ПСТ 3.21.3,5				2					2																	
									2																	

Изм	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата
-----	-------	------	-------	---------	------

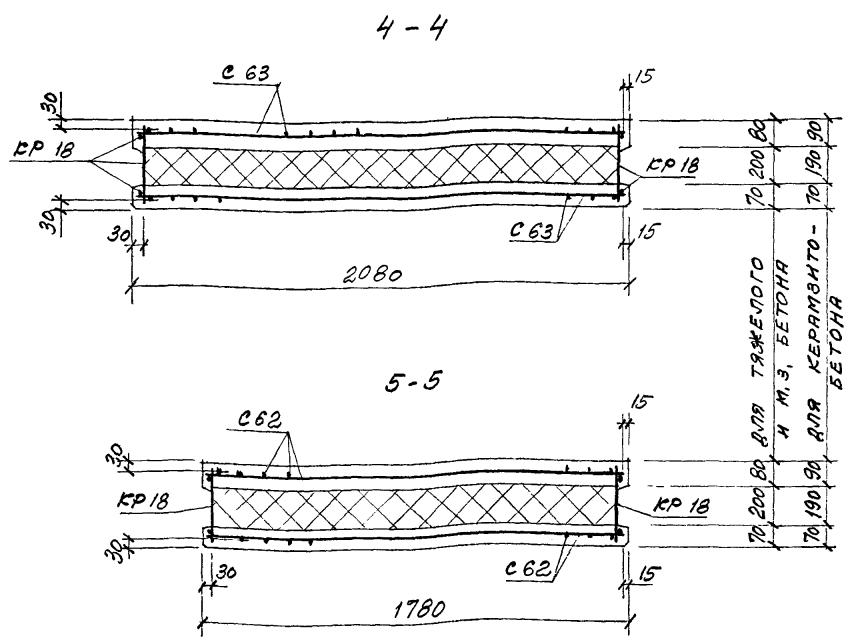
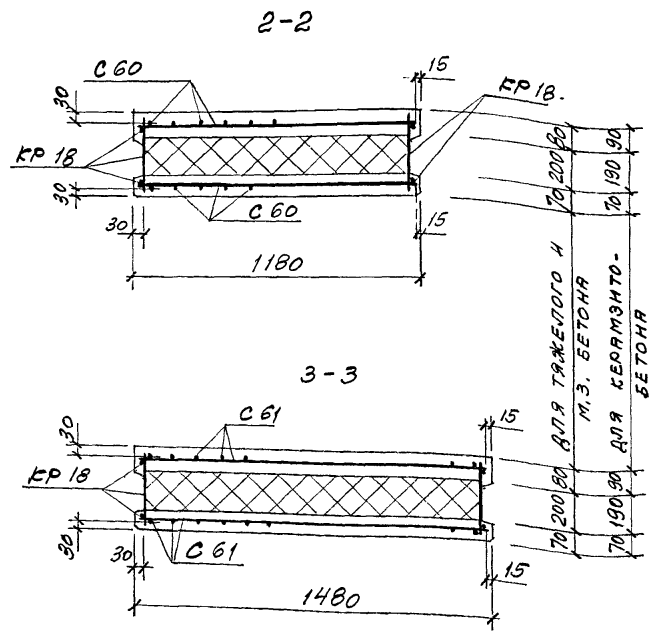


РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

МАРКА ПАНЕЛИ	Н, мм	БЕТОН* КЛАССА В20, м³	ЦЕМ. ПЕСЧ. РАСТВОР* М100, м³	ПЕНОПОЛИСТИРОЛ М35, м³	СТАЛЬ, кг
2 ПСТ 6. 12. 3,5	1185	0,11 / 0,12	0,025	0,11 / 0,13	17,91
2 ПСТ 6. 15. 3,5	1485	0,14 / 0,15	0,03	0,14 / 0,16	19,7
2 ПСТ 6. 18. 3,5	1785	0,17 / 0,18	0,04	0,165 / 0,195	22,6
2 ПСТ 6. 21. 3,5	2085	0,2 / 0,21	0,045	0,19 / 0,225	23,92

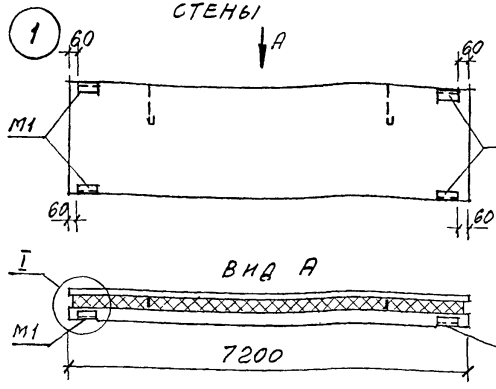
* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ - ИЗ КЕРАМЗИТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

М25.13/98 - 1.14					
Изм	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата
Зав. отделом.	Смилянский				
Гл. арх. проекта	Гузеева				
Гл. тех. проекта	Гадасва				
Н. контр	Лукашевич				
Панели 2 ПСТ 6.12.3,5; 2 ПСТ 6.15.3,5; 2 ПСТ 6.18.3,5; 2 ПСТ 6.21.3,5					
Стадия	Лист	Листов			
Р	1	2	АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

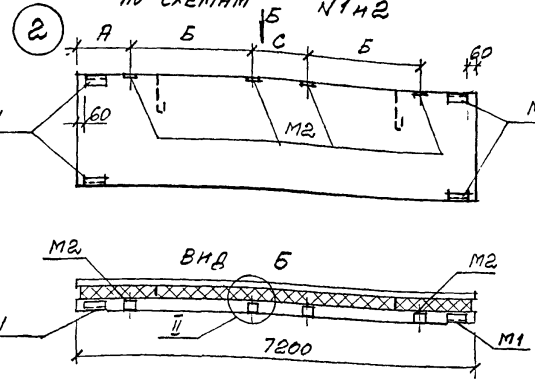


МАРКА ПАНЕЛИ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ												ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ, КГ										Итого ВСЕГО					
	СЕТКИ		КАРКАСЫ						ДВА ОТДЕЛЬНЫЕ ПЕТЛИ ДЛЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ				АРМАТУРА			КЛАССА				ПРОКАТ		Итого						
													ВР-I		А-I	А-III	А-I		А-III		СТ 3 КП							
	С60	С61	С62	С63	КР2	КР3	КР4	КР5	КР18	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	Итого	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-93	ГОСТ 108-76	Итого											
2 ПСТ 3.12.3,5	2				2				2	В=1150	1		2	2	2	6,32		0,41	1,62	8,35			1,84	0,64	5,1	3,4	10,98	12,40
2 ПСТ 3.15.3,5		2							2	В=1450	-	1	2	2	2	7,82		0,7	1,99	10,51			1,84	0,64	5,1	3,4	10,98	21,49
2 ПСТ 3.18.3,5			2						2	В=1750	-	1	2	2	4	9,08		0,7	2,36	12,14			1,84	1,28	5,1	4,4	12,62	24,76
2 ПСТ 3.21.3,5				2				2	2	В=2050	-	1	2	2	4	10,4		0,7	2,73	13,83			1,84	1,28	5,1	4,4	12,62	26,45

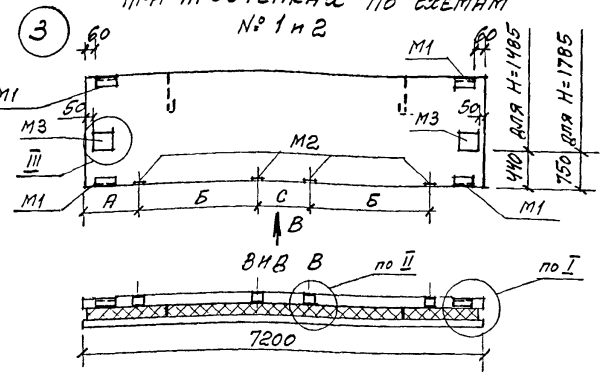
РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА СТЕНЫ



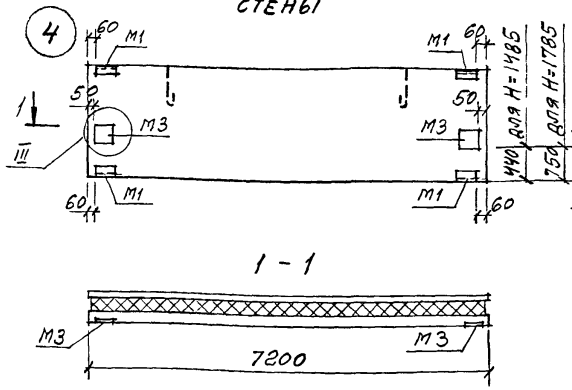
ПОДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



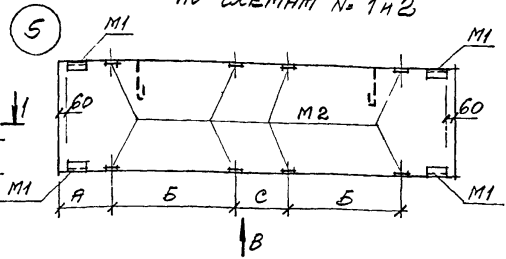
ПАРАПЕТНАЯ НАДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



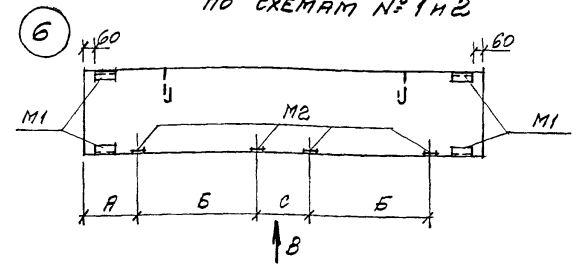
ПАРАПЕТНАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА СТЕНЫ



МЕЖОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



НАДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



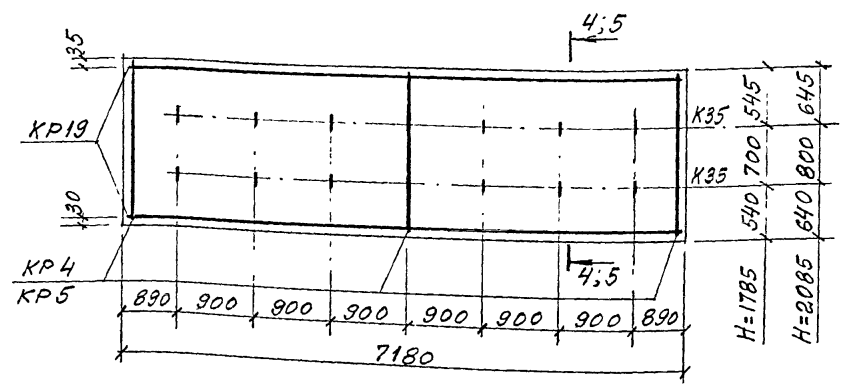
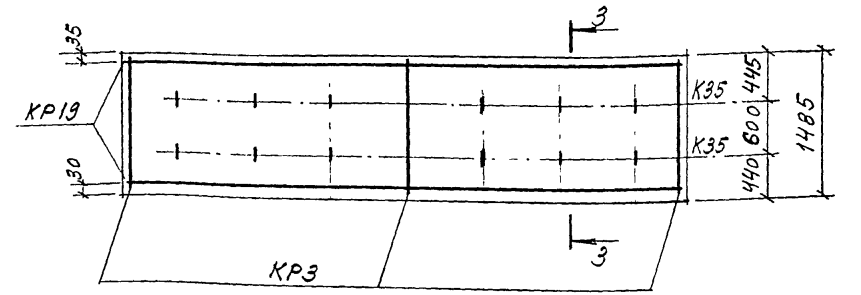
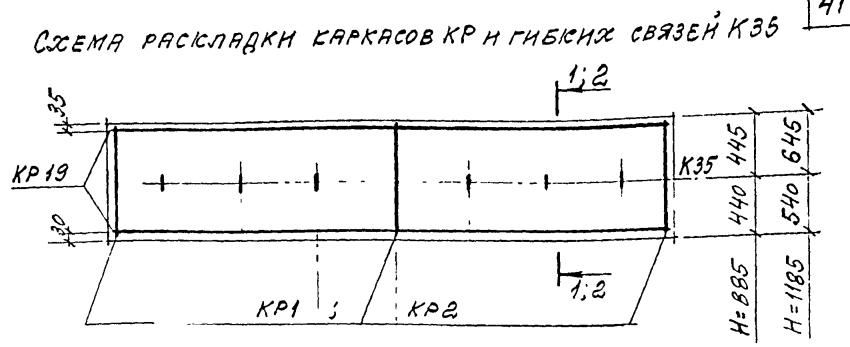
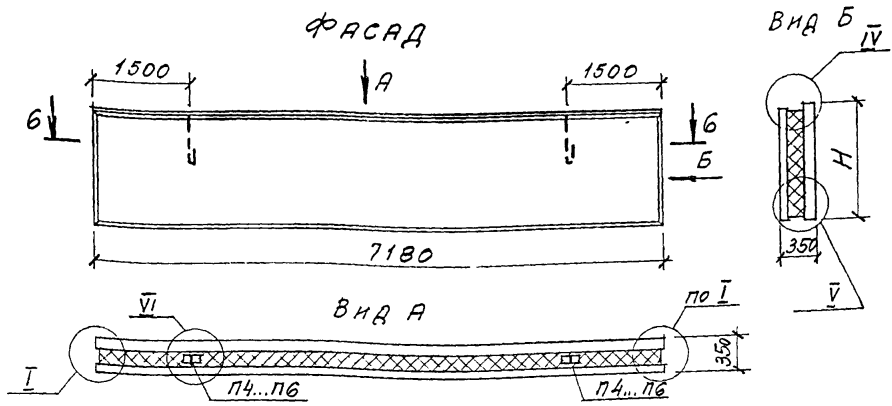
№ СХЕМЫ	РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРОСТЕНКОВ
1	2
A=280мм; B=2720мм; C=1180мм	A=580мм; B=2420мм; C=1180мм

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ						
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛИЧЕСТВО ШТУК ПО СХЕМЕ:					
	1	2	3	4	5	6
M1	4	4	4	4	4	4
M2		4	4		8	4
M3			2	2		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМАМ ДАНА В ДОК.-1.6 л.2

Изм	Кол.уч	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Зав.отделом			Смирновский		
Гл. арх. проекта			Гусева		
Гл. инж. проекта			Гадзюва		
И. контр.			Лузавичев		

M25.13/98-1.15		
Стандия	Лист	Листов
Р	1	1
АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

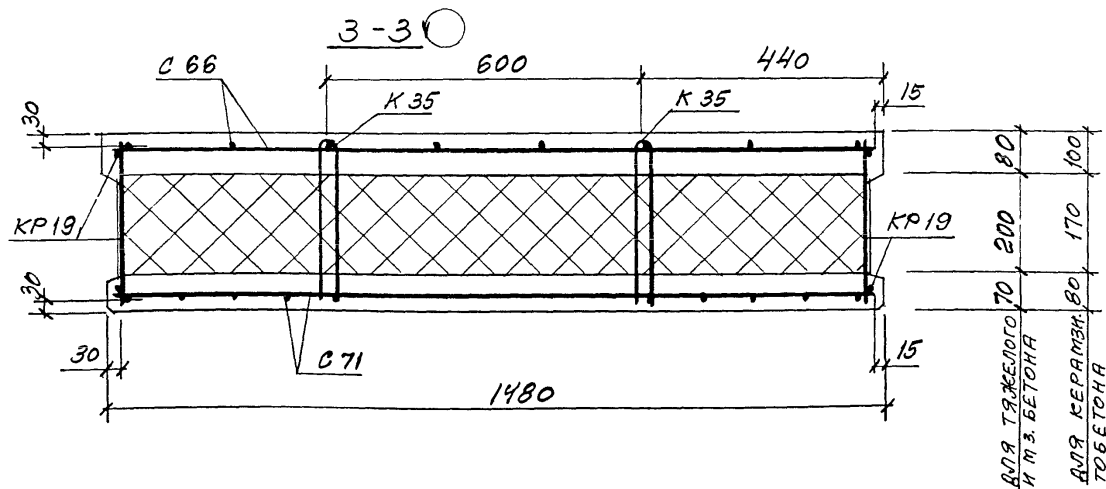
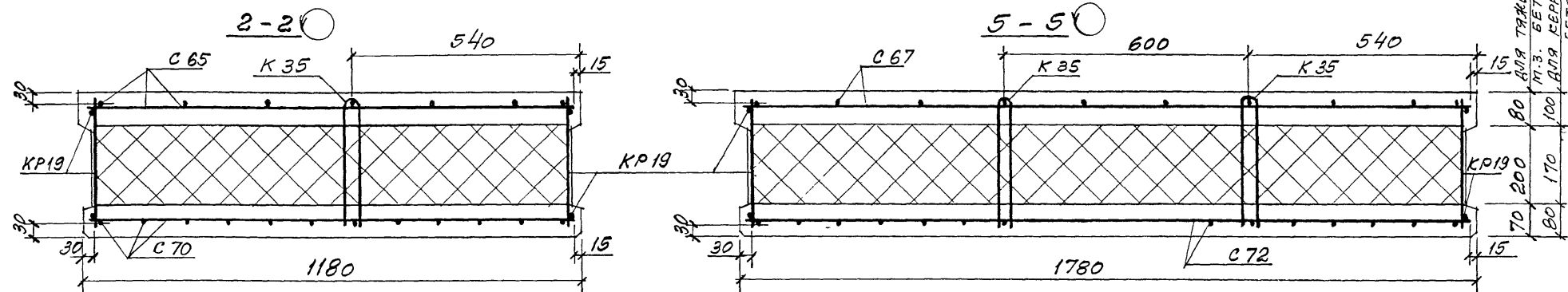
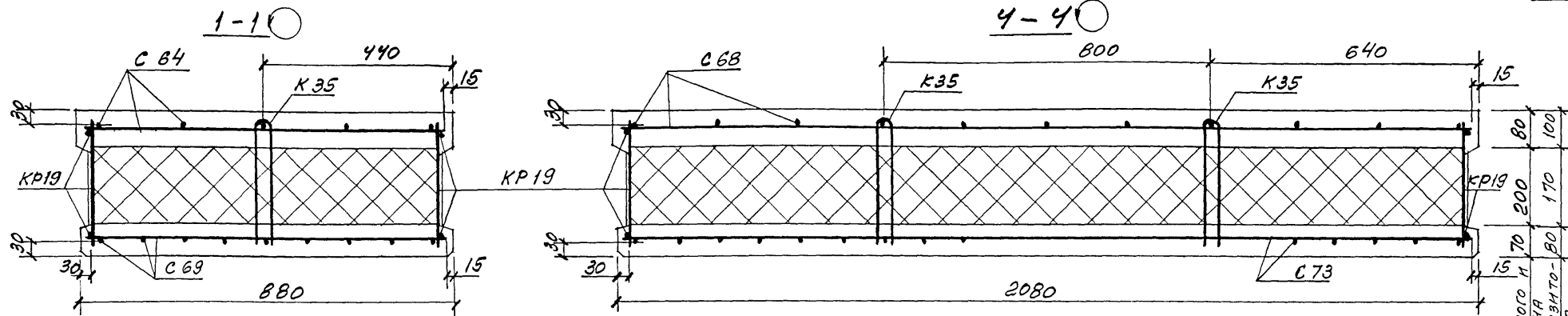


РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

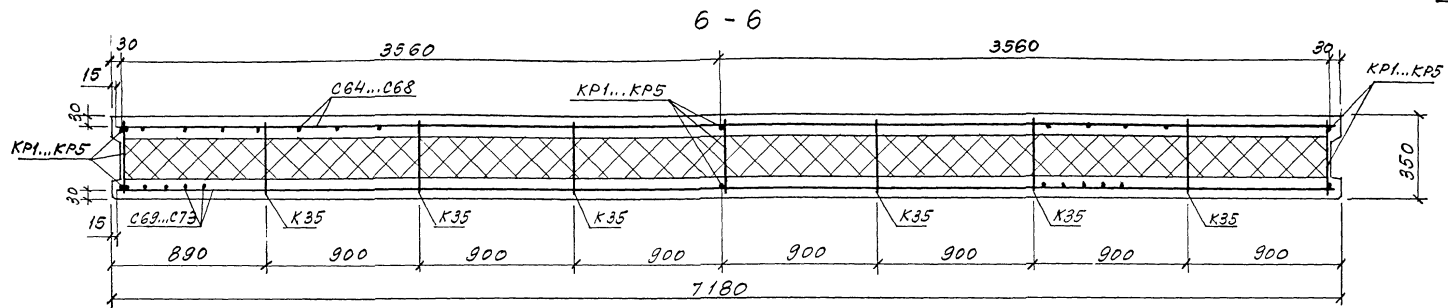
МАРКА ПАНЕЛИ	ПСТ 72. 9. 3,5	ПСТ 72. 12. 3,5	ПСТ 72. 15. 3,5	ПСТ 72. 18. 3,5	ПСТ 72. 21. 3,5	
H, мм	885	1185	1485	1785	2085	
БЕТОН* кл. В20, м³	0,79 / 0,95	1,06 / 1,28	1,33 / 1,6	1,6 / 1,92	1,87 / 2,25	
ЦЕМ. ПЕСЧ. Р-РМ100, м³	0,22	0,29	0,37	0,45	0,52	
ПЕНОПОЛИСТИРД* М35, м³	1,2 / 1,27	1,62 / 1,7	2,02 / 2,13	2,44 / 2,56	2,84 / 2,99	
СТАЛЬ, кг	1	65,8	83,8	100,3	101,4	115,2
ВКЛЮЧАЯ РАС-	2	69,4	87,4	103,9	105,0	118,8
ХОД НА ЗАК-	3	—	—	109,9	111,0	—
ЛАДНЫЕ ИЗДЕ-	4	—	—	106,3	107,4	—
ЛНЯ ПО	5	72,31	91,4	107,9	109,0	122,8
СХЕМЕ №	6	69,4	87,4	103,9	105,0	118,8

* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛОВ ПРИ НАРУЖ-
 НЫХ СЛОЯХ ИЗ БЕРАМБИТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ -
 ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

Изм	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
М25.13/98-1.16					
Зав. отделом	Смирдинский				
Гл. арх. проекта	Гузлова				
Гл. тех. проекта	Галкина				
И. инж.	Львашич				
Панели ПСТ 72.9.3,5...; ПСТ 72.12.3,5...; ПСТ 72.18.3,5...; ПСТ 72.21.3,5...					
Стация	Лист	Листов			
Р	1	3	АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

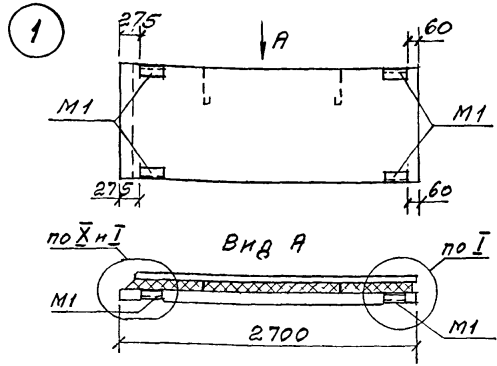


Изм	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата

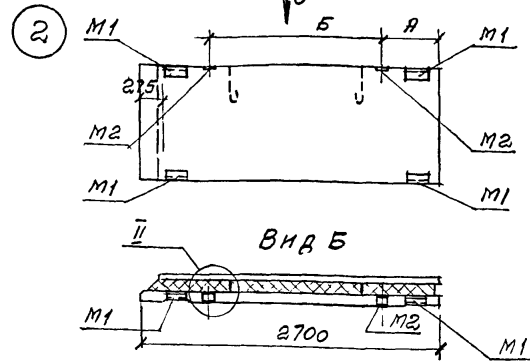


МАРКА ПАНЕЛИ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ															ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ													
	СЕТКИ										КАРКАСЫ					ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА	АРМАТУРА КЛАССА						Итого						
	C64	C65	C66	C67	C68	C69	C70	C71	C72	C73	KP1	KP2	KP3	KP4	KP5		KP19	K35	П4	П5	П6	Bp - I		A - III		A - I			
																ГОСТ 6727-80						ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
φ5	φ8	φ10	φ14	φ16	φ18																								
ПСТ 72. 9. 3,5	1				1						3				2	6	2				32,37		1,56	22,5		3,4			58,78
ПСТ 72. 12. 3,5		1				1						3			2	6	2				41,54		1,56	31,27		3,4			77,77
ПСТ 72. 15. 3,5			1				1						3		2	12		2			50,94		3,12	35,4			4,8		94,26
ПСТ 72. 18. 3,5				1				1						3	2	12		2			58,81		31,42	0,4			4,8		95,43
ПСТ 72. 21. 3,5					1				1					3	2	12			2		68,04		34,24	0,42				6,52	109,22

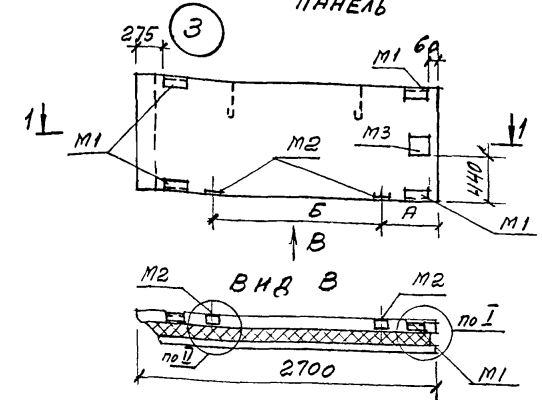
Рядовая панель глухого участка стены



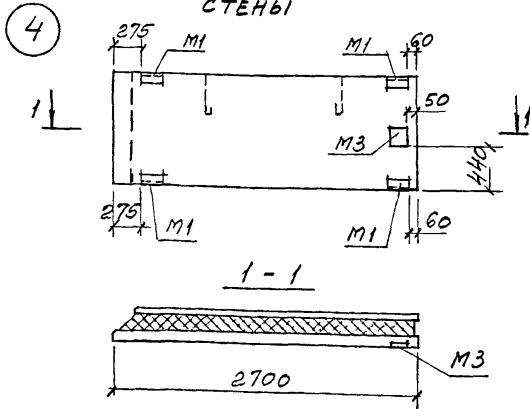
Подоконная панель при расположении простенков по схемам 1 и 2



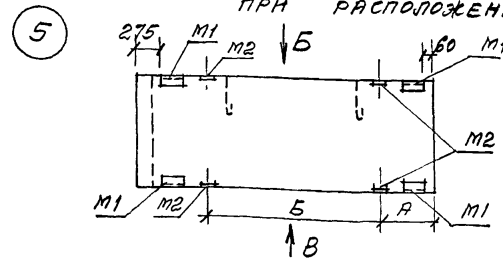
Парапетная надоконная панель



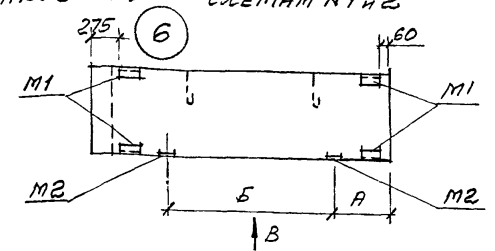
Парапетная панель глухого участка стены



Межоконная панель



Надоконная панель

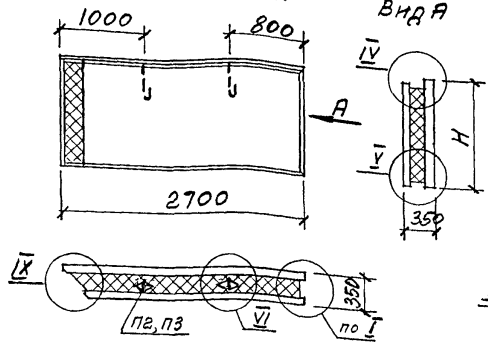


СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ						ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМЕ							
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТУК ПО СХЕМЕ:						НАИМЕНОВАНИЕ	НОМЕР СХЕМЫ					
	1	2	3	4	5	6		1	2	3	4	5	6
M1	4	4	4	4	4	4	L63x6, ГОСТ 8509-93	4,12	4,12	4,12	4,12	4,12	4,12
M2		2	2		4	2	-88, ГОСТ 103-76		1,0	3,01	2,51	2,0	1,0
M3			1	1			АРМАТУРА КЛАС-СА А-III, ГОСТ 5781-82	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84
							φ10		0,64	1,08	0,44	1,28	0,64
Итого:								5,96	7,60	10,05	8,91	8,24	7,60

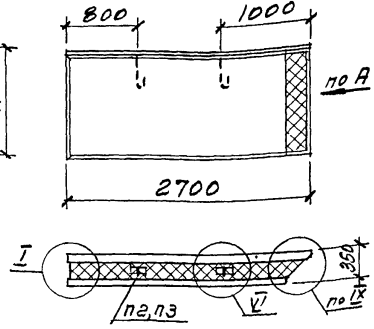
№ СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРОСТЕНКОВ	
1	2
A=280мм; B=1820мм	A=580мм; B=1520мм

M25.13/98 - 1.17					
Им.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Зав. отделом.	Смиданский				
Гл. арх. проекта	Гузеев				
Гл. тех. проекта	Гадасва				
Н. контр.	Лукашевич				
Схема расположения закладных изделий в панелях 1 ПСТ 27...					
Стация	Лист	Листов			
Р	1	1	АО ЦНИПРОМЗДАНИЙ		

ОБРАТНАЯ МАРКА



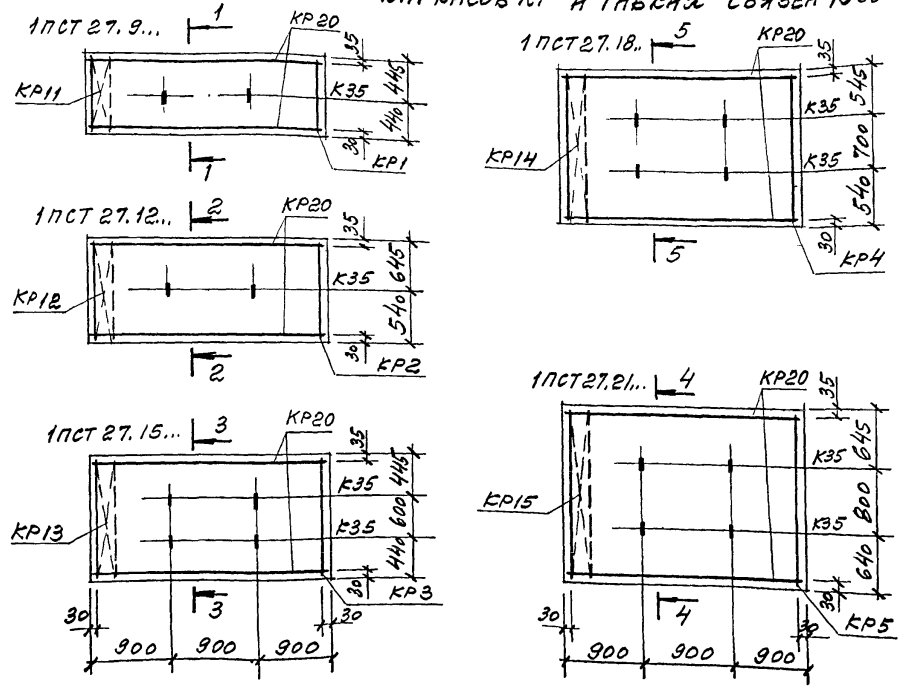
ПРЯМАЯ МАРКА



РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

МАРКА ПАНЕЛИ	1 ПСТ 27. 9.3,5	1 ПСТ 27. 12.3,5	1 ПСТ 27. 15.3,5	1 ПСТ 27. 18.3,5	1 ПСТ 27. 21.3,5	
H, мм	885	1185	1485	1785	2085	
БЕТОН* кл. В20, м³	0,7 / 0,76	0,4 / 0,48	0,5 / 0,6	0,6 / 0,72	0,7 / 0,84	
ЦЕМ.ПЕСЧ.Р-Р М100, м³	0,08	0,11	0,14	0,17	0,2	
ПОЛИСТИРОЛ М35, м³	0,45 / 0,48	0,61 / 0,64	0,76 / 0,8	0,92 / 0,96	1,07 / 1,13	
СТАЛЬ, кг, ВКЛЮЧАЯ РАСХОД НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМЕ №	1	22,3	26,4	30,6	35,3	38,1
	2	24,0	28,0	32,3	37,0	39,7
	3	26,4	30,5	34,7	39,4	42,2
	4	25,3	22,9	33,6	38,3	41,0
	5	25,6	29,7	33,9	38,6	41,4
	6	24,0	28,0	39,7	37,0	39,1

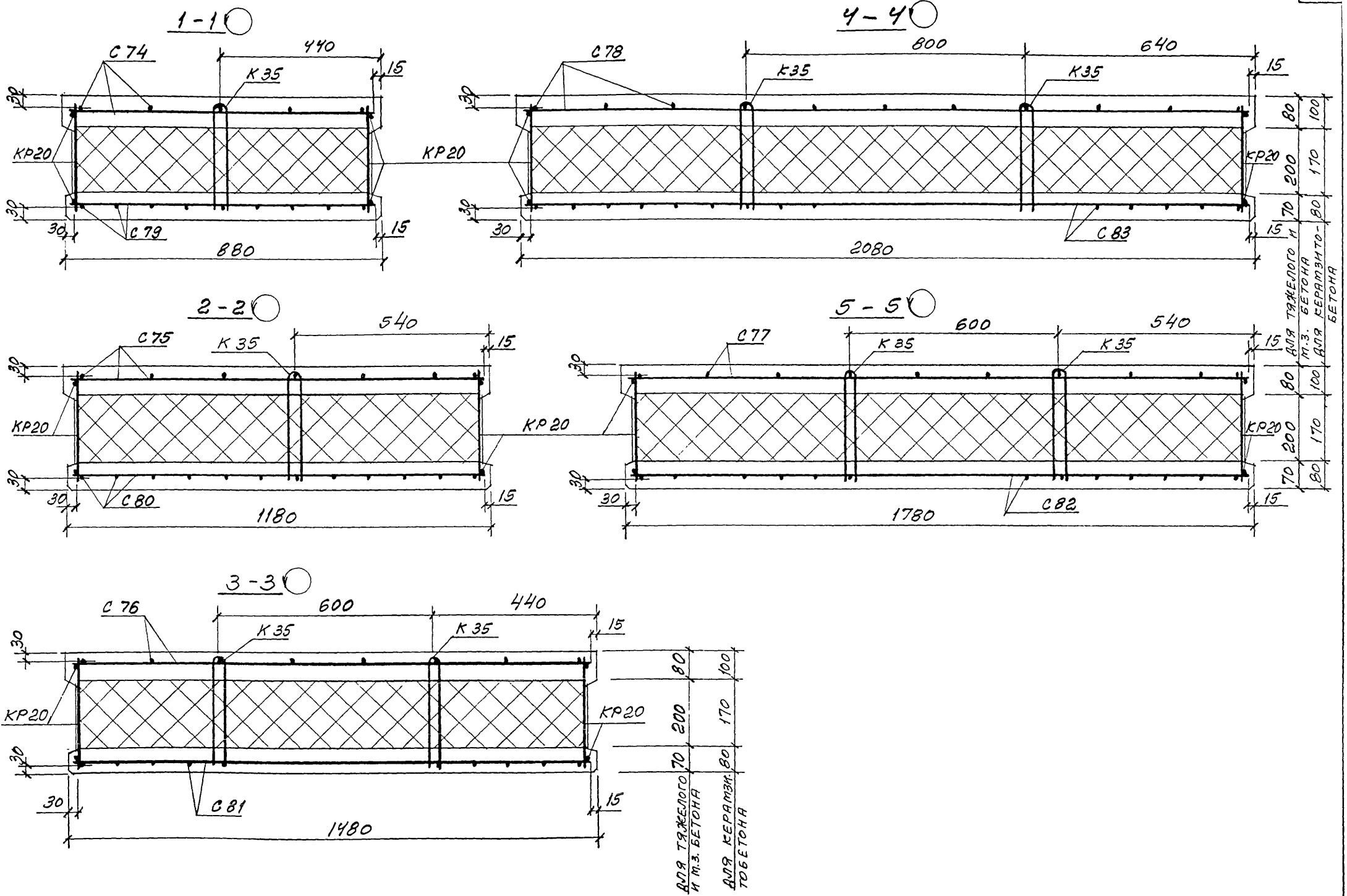
СХЕМА РАСКЛАДКИ КАРКАСОВ КР И ГИБКИХ СВЯЗЕЙ К35



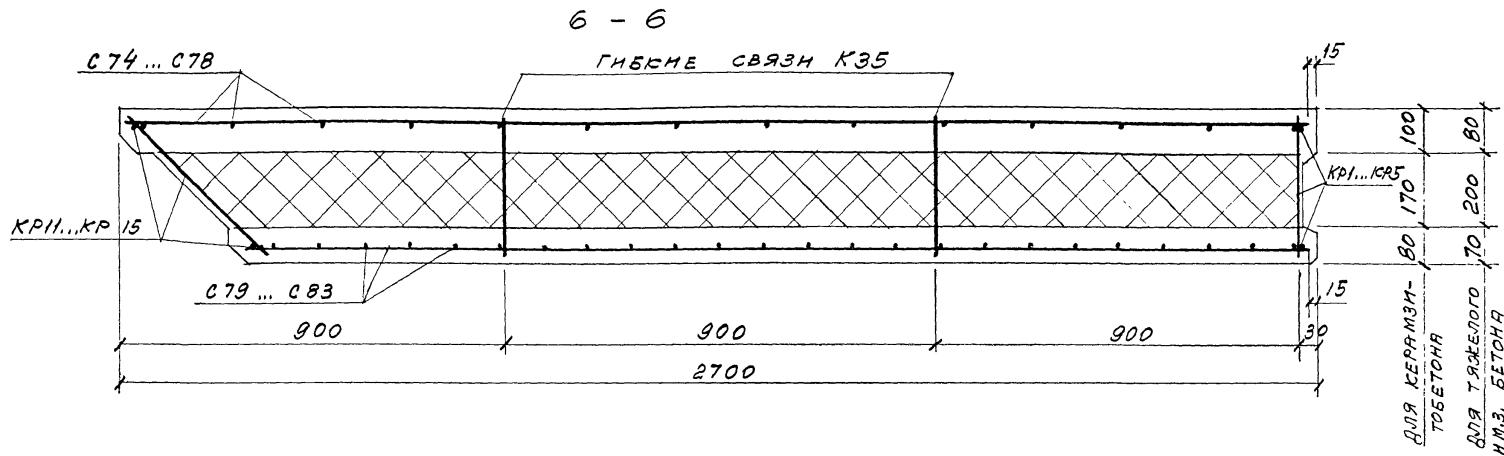
* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ ИЗ КЕРАМЗИТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

М25.13/98 - 1.18					
Изм	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата
Зав. отделом	Смирнянский				
Гл. арх. проекта	Гусева				
Гл. инж. проекта	Гадаева				
Н. контр.	Лукашевич				

Панели 1 ПСТ 27.9.3,5...;		
Стация	Лист	Листов
Р	1	3
АО ЦНИНПРОМЗДАНИЙ		



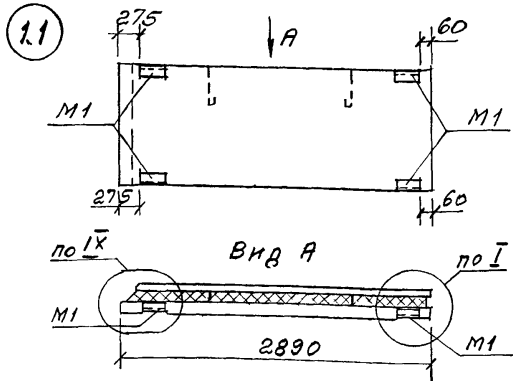
						М 25.13/98-1.18		Лист
Имя	Колуч	Лист	М. док	Полпись	Дата			2



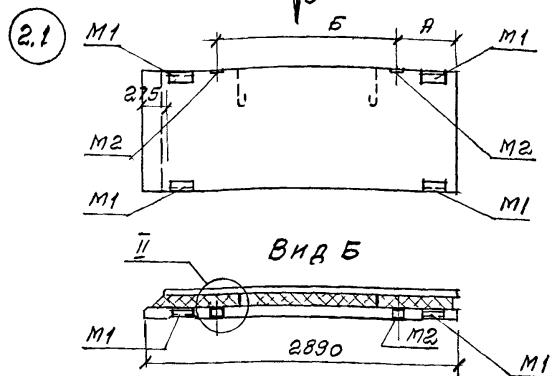
Марка панели	Спецификация арматурных изделий																				Ведомость расхода стали, кг										
	Сетки										Каркасы										Арматура класса			Итого							
	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	KР1	KР2	KР3	KР4	KР5	KР11	KР12	KР13	KР14	KР15	KР20	K35	Петли для подъема			Ø5	Ø8	Ø10	Ø12		
																							П2		П3					П4	
ГОСТ 6727-80																															ГОСТ 5781-82
1 ПСТ 27. 9. 3,5	1					1				1					1						2	2	2		14,01	0,52	0,4	1,4		16,33	
1 ПСТ 27. 12. 3,5		1					1					1				1						2	2	2		18,06	0,52	0,4	1,4		20,78
1 ПСТ 27. 15. 3,5			1					1					1				1					2	4	2		21,81	1,04	0,4	1,4		24,65
1 ПСТ 27. 18. 3,5				1					1				1					1				2	4	2		25,64	1,04	0,4		2,26	29,34
1 ПСТ 27. 21. 3,5					1					1				1					1			2	4	2		28,1	1,04	0,4		2,26	32,1

В обозначении панели опущена цифра, указывающая прямую (1) или обратную (2) марку панели

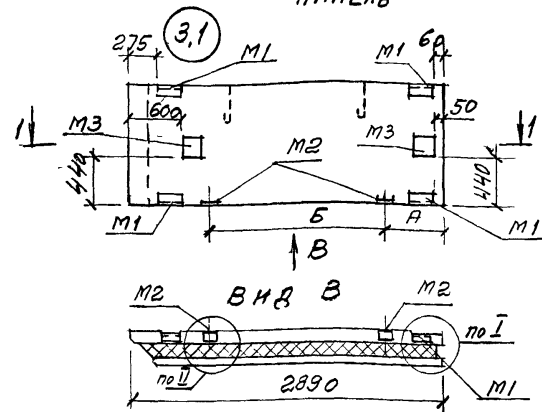
Рядовая панель глухого участка стены



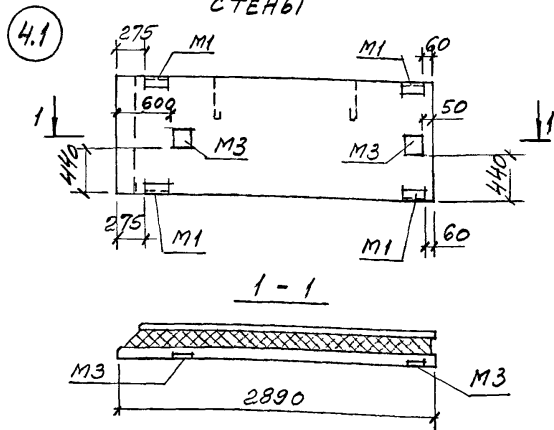
Подоконная панель при расположении простенков по схемам 1 и 2



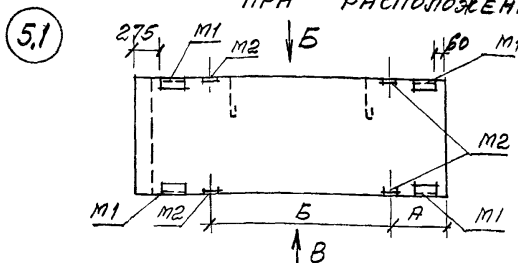
Парапетная надоконная панель



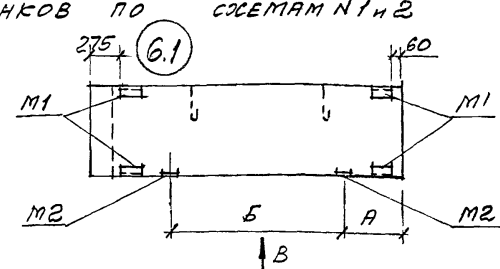
Парапетная панель глухого участка стены



Межконная панель при расположении простенков по схемам 1 и 2

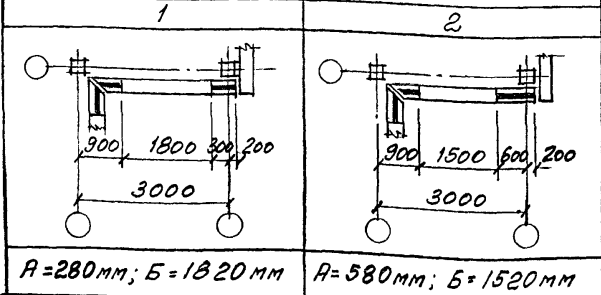


Надконная панель



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ							ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМЕ						
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТУК ПО СХЕМЕ:						НАИМЕНОВАНИЕ	НОМЕР СХЕМЫ					
	1	2	3	4	5	6		1	2	3	4	5	6
M1	4	4	4	4	4	4	ЛБ3*6, ГОСТ 8509-93 -88, ГОСТ 103-76	4,12	4,12	4,12	4,12	4,12	4,12
M2		2	2		4	2		1,0	6,02	5,02	2,0	1,0	
M3			2	2			АРМАТУРА КЛАС. С А-III, ГОСТ 5781-82	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84
								0,64	1,52	0,88	1,28	0,64	
							Итого:	5,96	7,60	13,5	11,86	9,24	7,60

№ СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРОСТЕНКОВ



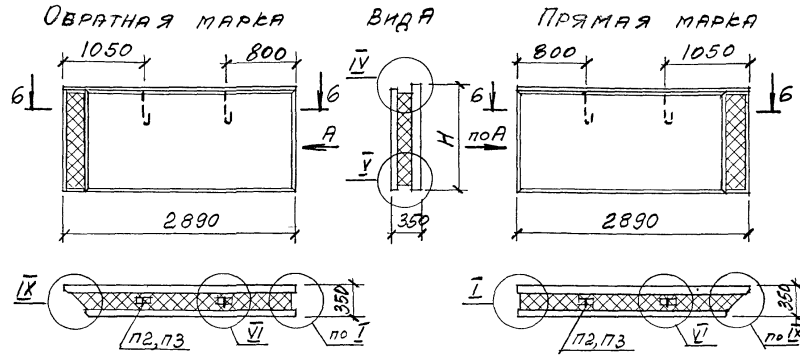
Расположение закладных изделий в обратных (1.2...6.2) марках панелей зеркально чертёжам.

Изм	Кол.уч	Лист	М. док	Подпись	Дата
Зав. отделом					
Гл. арх. проекта					
Гл. инж. проекта					
И. контр.					

M25.13/98 - 1.19

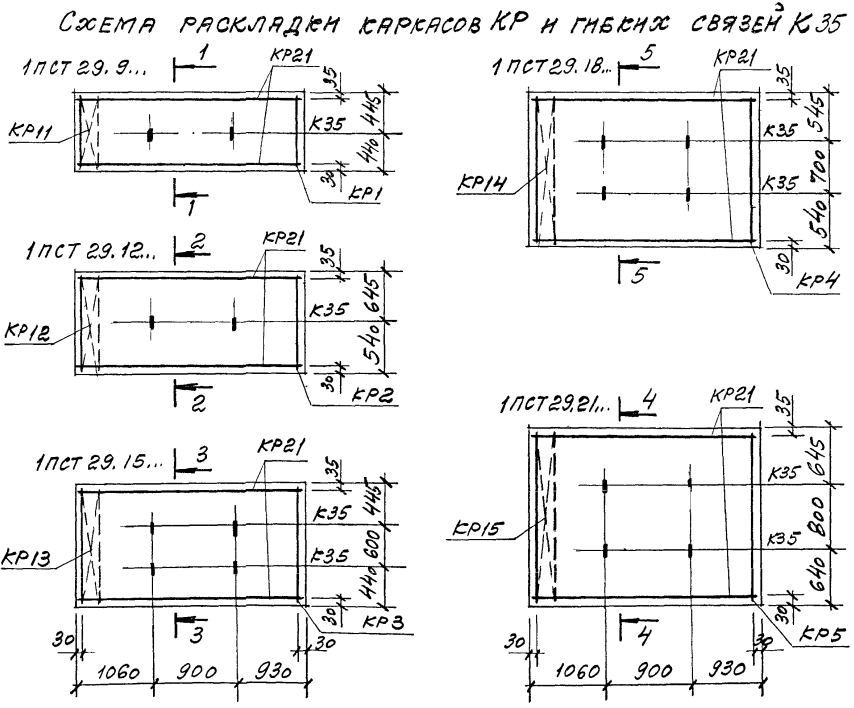
Схема расположения закладных изделий в панелях 1ПСТ 29...

Сталия	Лист	Листов
Р	1	1
АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



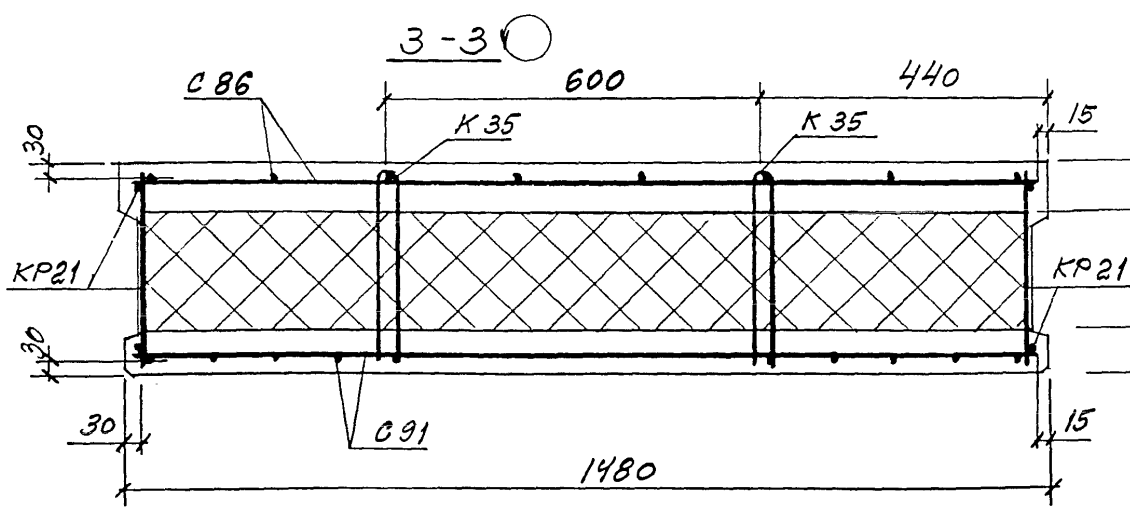
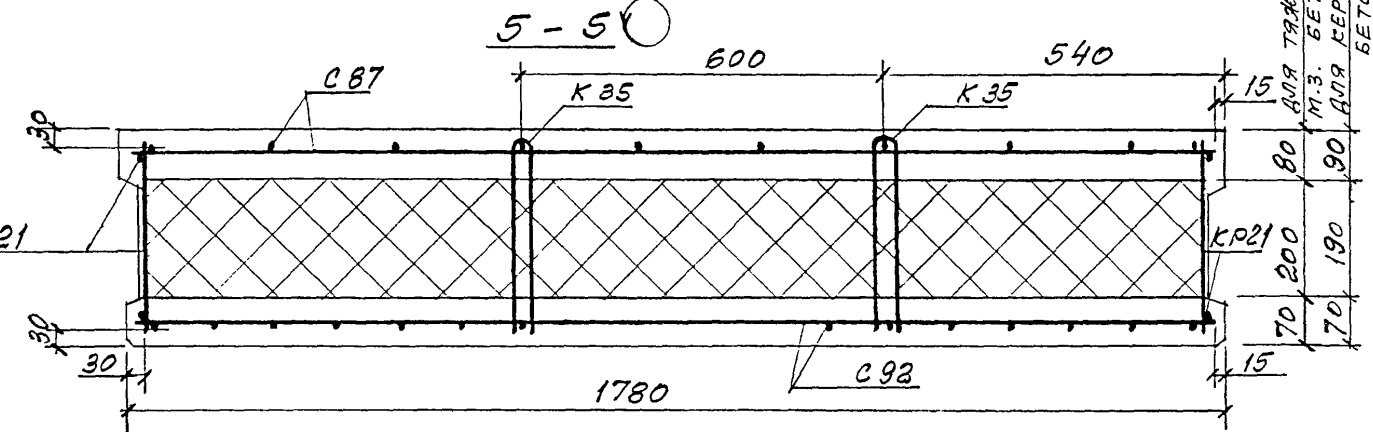
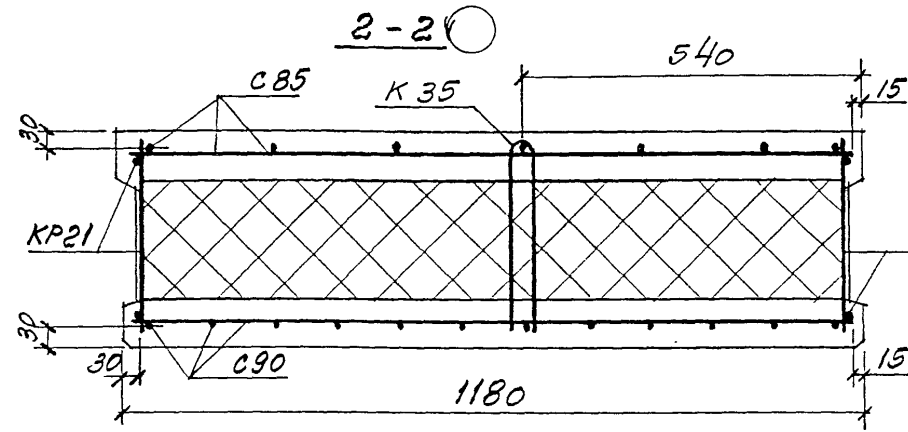
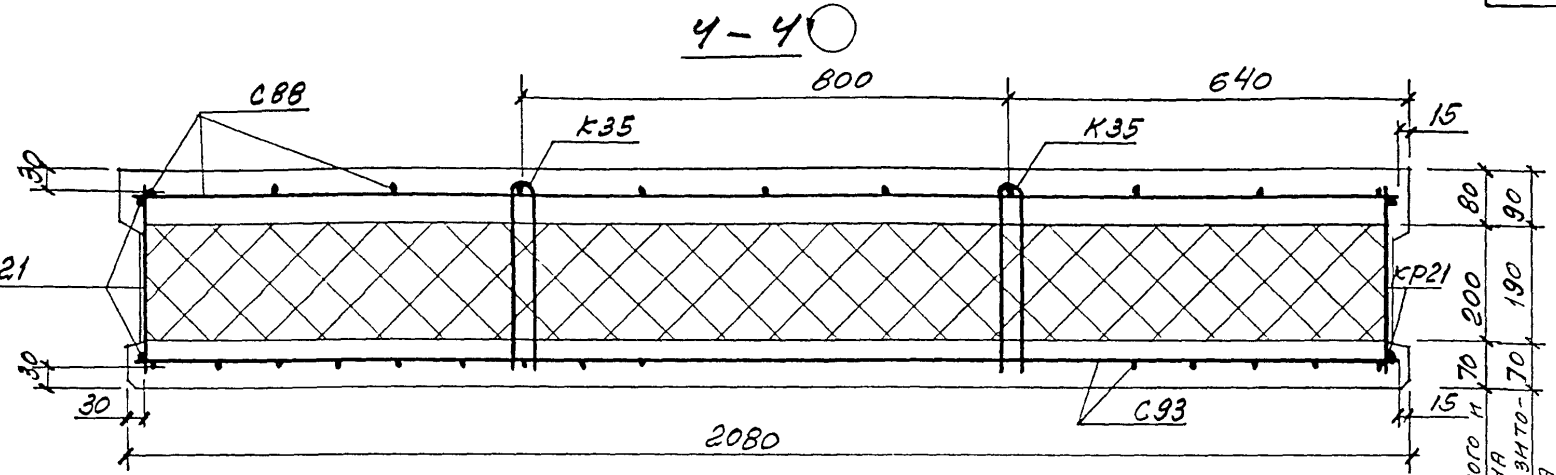
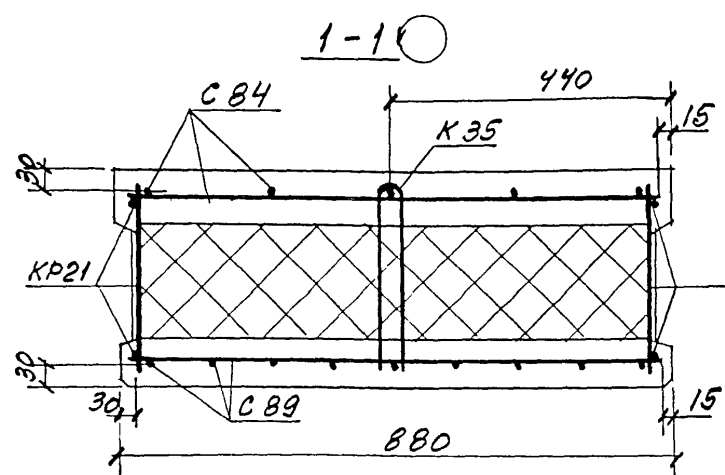
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

МАРКА ПАНЕЛИ	1 ПСТ 29. 9.3,5	1 ПСТ 29. 12.3,5	1 ПСТ 29. 15.3,5	1 ПСТ 29. 18.3,5	1 ПСТ 29. 21.3,5	
H, мм	885	1185	1485	1785	2085	
БЕТОН* КЛ. В20, м³	0,31 / 0,38	0,42 / 0,51	0,53 / 0,64	0,64 / 0,77	0,75 / 0,9	
ЦЕМ.ПЕСЧ. Р-Р М100, м³	0,09	0,12	0,17	0,18	0,21	
ПОЛИСТИРОЛ* М35, м³	0,48 / 0,51	0,65 / 0,68	0,81 / 0,85	0,98 / 1,03	1,14 / 1,2	
Сталь, кг, включая расход на закладные изделия по схеме:	1	23,2	27,6	32,1	37,1	41,2
	2	24,9	29,2	33,8	38,8	42,8
	3	30,8	35,1	39,7	44,7	48,7
	4	29,1	33,5	38,0	43,0	47,1
	5	26,5	30,8	35,4	40,4	44,5
	6	24,9	29,2	33,8	38,8	42,8



* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ ИЗ КЕРАМИТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

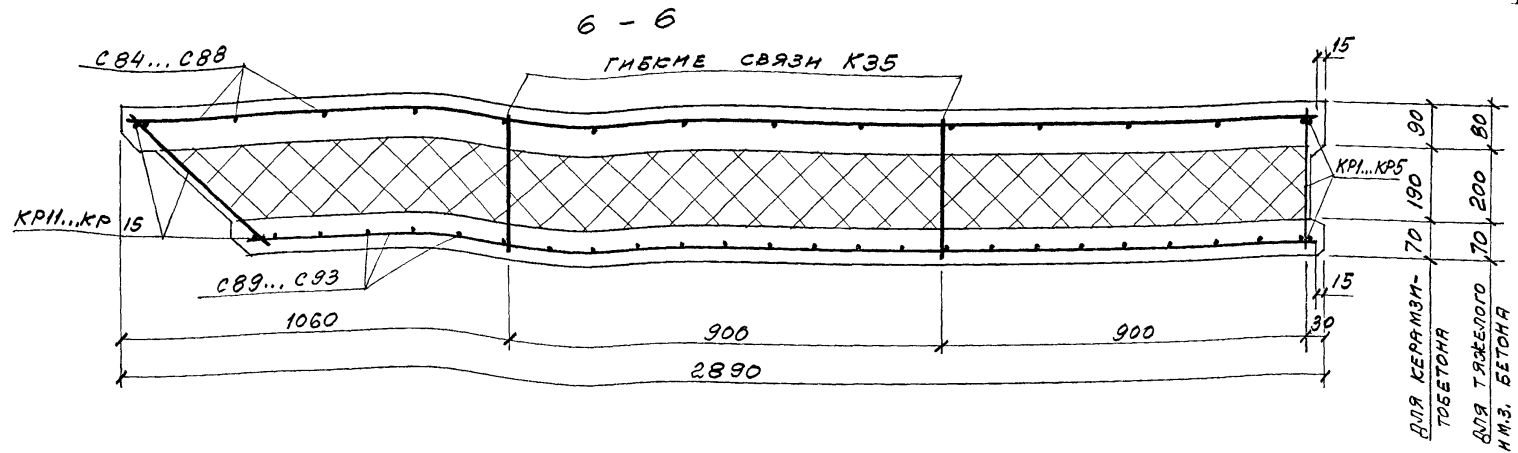
						М 25.13/98-1.20				
Изм	Кол.уч	Лист	М.доку	Подпись	Дата					
Зав.отделом		Смирлянский				Панели 1 ПСТ 29.9.3,5...; 1 ПСТ 29.12.3,5...; 1 ПСТ 29.15.3,5...; 1 ПСТ 29.18.3,5...; 1 ПСТ 29.21.3,5...				
Гл.арх.проекта		Гулова			Стандия				Лист	Листов
Гл.инж.проекта		Галкина			Р				1	3
Н.контр.		Лукашевич			АО СНИПРОМЗДАНИЙ					



ДЛЯ ТЯЖЕЛОГО
И М.З. БЕТОНА 80 200 190
 ДЛЯ КЕРАМИЗНО-ТОБЕТОНА 90 200 190

ИМ	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата

M25.13/98-1.20

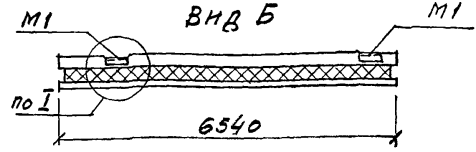
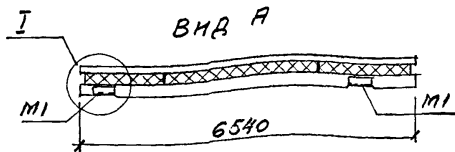
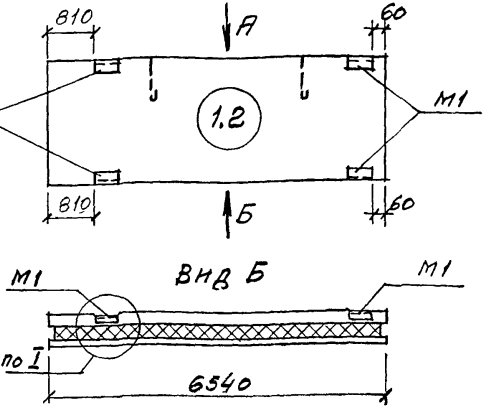
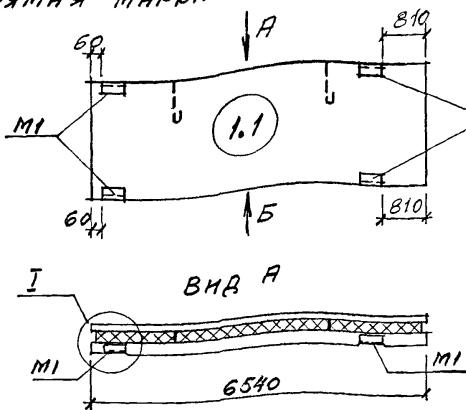


МАРКА ПАНЕЛИ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ																	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ													
	СЕТКИ									КАРКАСЫ								АРМАТУРА КЛАССА			Итого										
	св4	св5	св6	св7	св8	св9	св10	св11	св12	св13	кр1	кр2	кр3	кр4	кр5	кр11	кр12	кр13	кр14	кр15		кр21	кр35	ПЕТЛИ для ПОДЪЕМА		ГОСТ 5781-82					
																								п2	п3	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
																						φ5	φ8	φ10	φ10	φ12					
1 ПСТ 29. 9. 3,5	1				1						1					1						2	2	2		14,91	0,52	0,4	1,4		17,23
1 ПСТ 29. 12. 3,5		1				1						1				1						2	2	2		19,26	0,52	0,4	1,4		21,58
1 ПСТ 29. 15. 3,5			1				1						1					1				2	4	2		23,71	1,04	0,4	1,4		26,15
1 ПСТ 29. 18. 3,5				1				1					1						1			2	4		2	27,44	1,04	0,4		2,26	31,14
1 ПСТ 29. 21. 3,5					1				1					1						1		2	4		2	31,5	1,04	0,4		2,26	35,2

В ОБОЗНАЧЕНИИ ПАНЕЛИ ОПУЩЕНА ЦИФРА, УКАЗЫВАЮЩАЯ ПРЯМУЮ (1) ИЛИ ОБРАТНУЮ (2) МАРКУ ПАНЕЛИ

РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА СТЕНЫ
ОБРАТНАЯ МАРКА

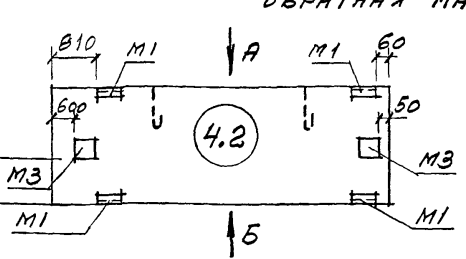
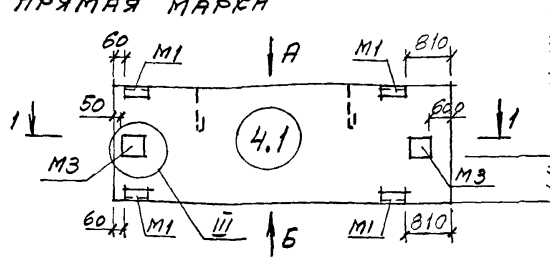
ПРЯМАЯ МАРКА



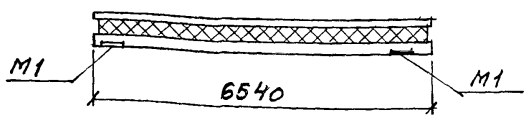
ПАРАПЕТНАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА СТЕНЫ

ПРЯМАЯ МАРКА

ОБРАТНАЯ МАРКА



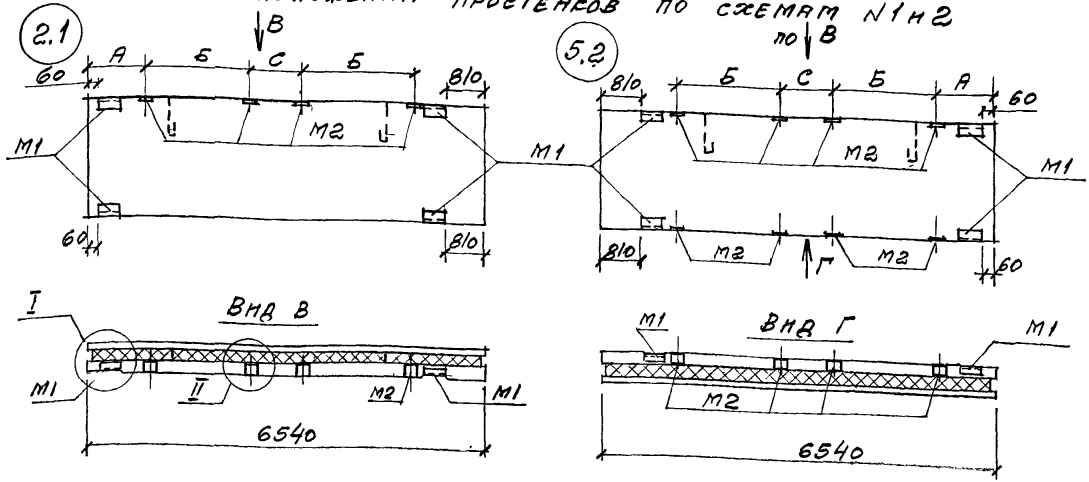
1-1



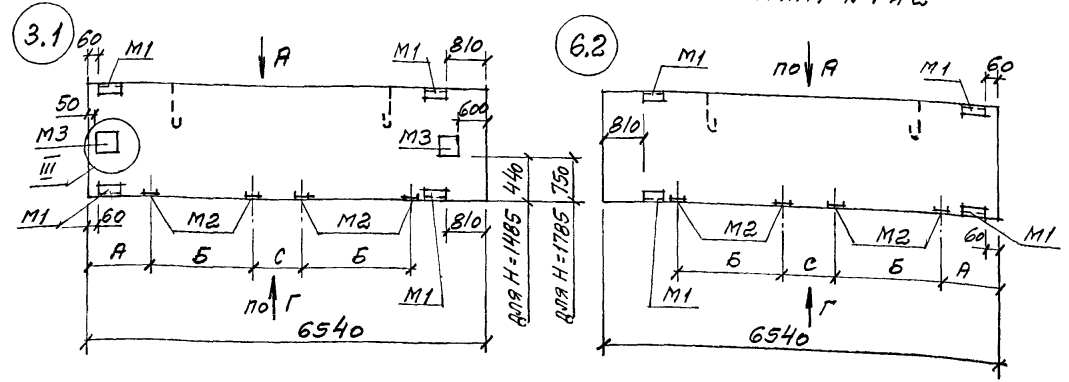
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ		
МАРКА ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ	№ СХЕМЫ	
		1
M1	4	4
M3		2
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМЕ, кг		
L63*6, ГОСТ 8509-93	4,12	4,12
ПОЛОСА $\delta=8$, ГОСТ 103-76		5,02
АРМАТУРА кл. АIII ГОСТ 5781-82, $\phi 8$	1,84	1,84
— " — $\phi 10$		0,88
Итого	5,96	11,86

M25.13/98 - 1.21					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Проект	Дата
Зав. отделом	Смирлянский				
Гл. арх. проекта	Гузеева				
Гл. инж. проекта	Гадасва				
Н. контр.	Лукашевич				
Схема расположения закладных изделий в панелях ПСТ 65...					
	Р	1	2		
АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ					

ПОДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ПРОСТЕНКОВ ПО СХЕМАМ N1 И 2
МЕЖОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПО СХЕМАМ N1 И 2



ПАРАПЕТНАЯ НАДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ПРОСТЕНКОВ ПО СХЕМАМ N1 И 2
НАДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ПРОСТЕНКОВ ПО СХЕМАМ N1 И 2



РАСПОЛОЖЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ В ОБРАТНЫХ (2.2 И 3.2) ИЛИ ПРЯМЫХ (5.1 И 6.1) МАРКАХ ПАНЕЛЕЙ ЗЕРКАЛЬНО ЧЕРТЕЖАМ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ				
МАРКА ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ	N° СХЕМЫ			
	2	3	5	6
M1	4	4	4	4
M2	4	4	8	4
M3		2		
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМЕ:				
L63x6, ГОСТ 8509-93	4,12	4,12	4,12	4,12
АРМАТУРА КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82	φ8	1,84	1,84	1,84
	φ10	1,28	2,16	2,56
-δ8, ГОСТ 103-76	2,0	7,02	4,0	2,0
Итого	9,24	15,14	12,52	9,24

N° СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРОСТЕНКОВ	
1	2
A=280мм; B=2420мм; C=580мм	A=580мм; B=1820мм; C=1180мм

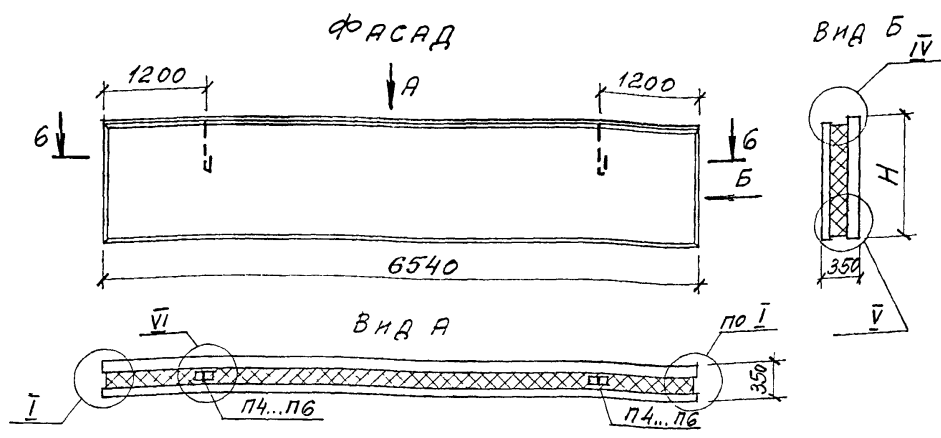
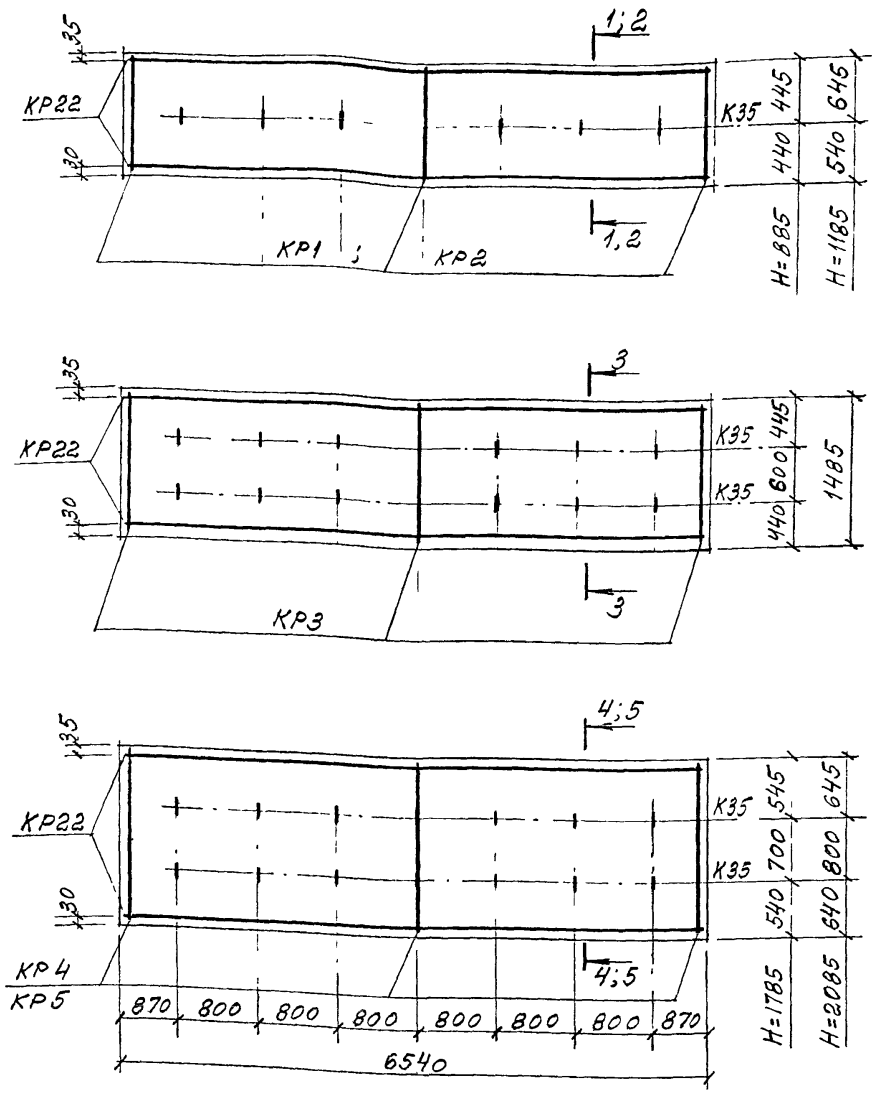


СХЕМА РАСКЛАДКИ КАРКАСОВ КР И ГИБКИХ СВЯЗЕЙ КЗ5

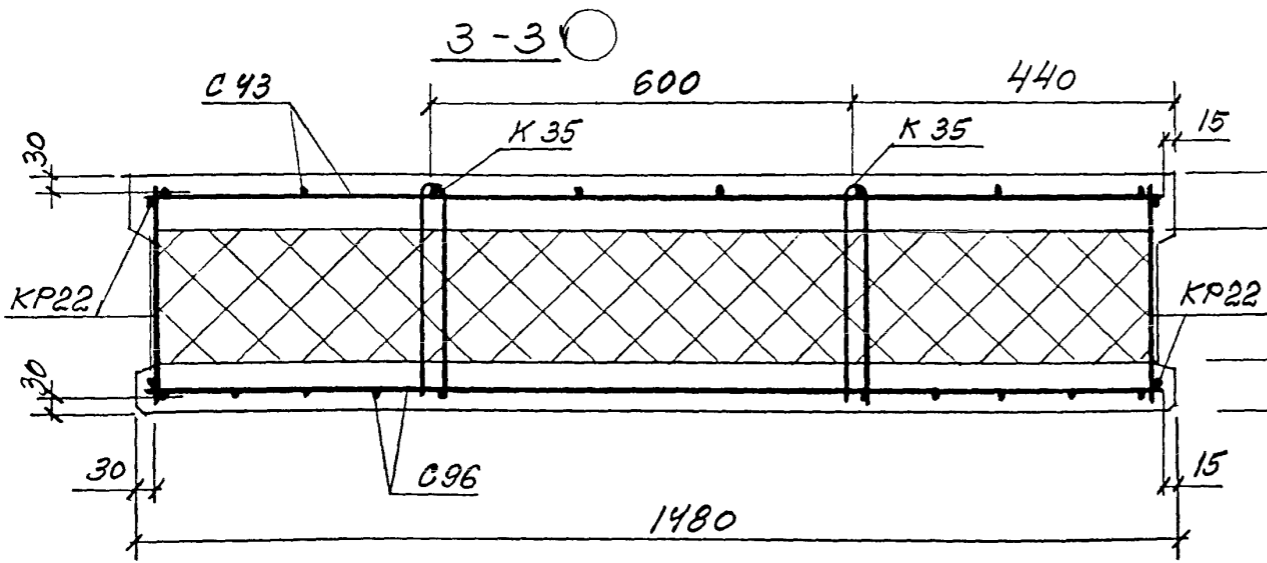
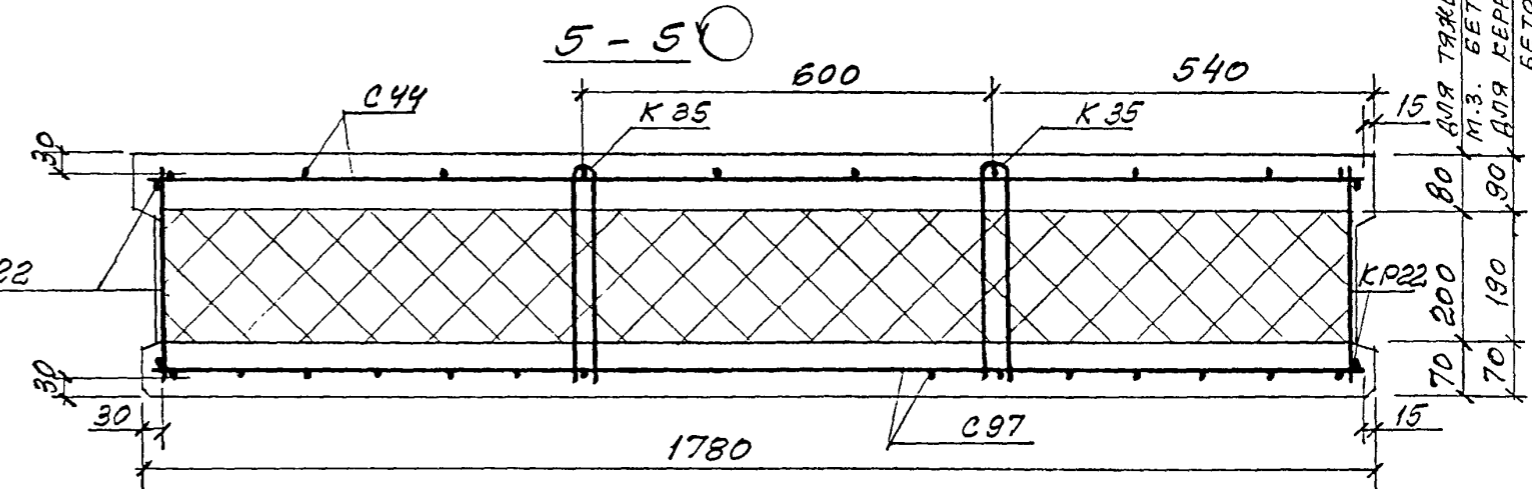
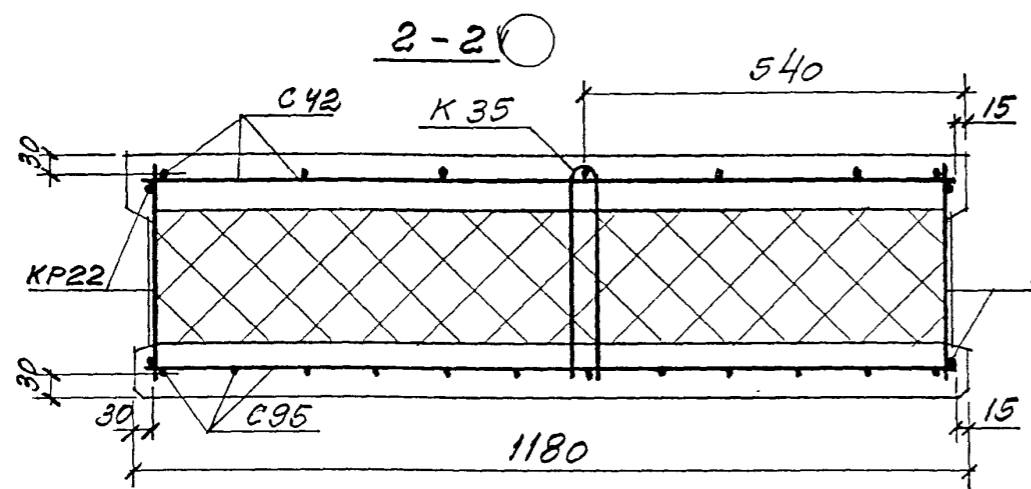
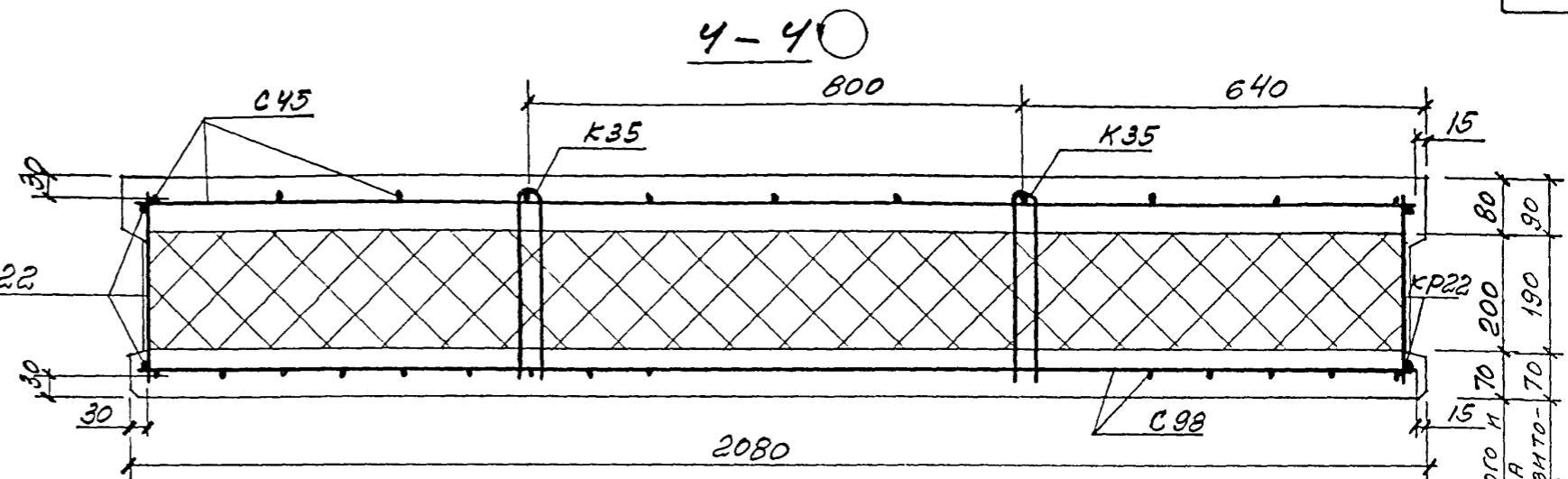
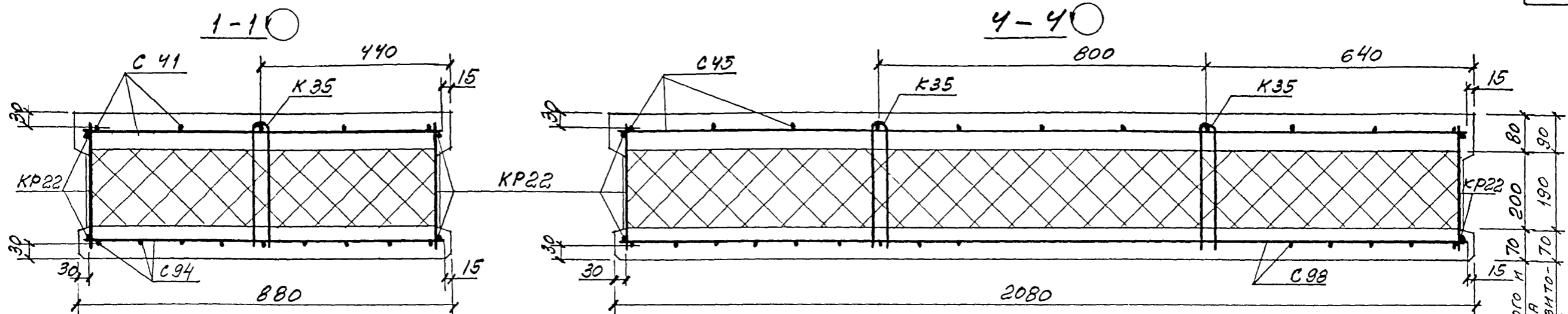


РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

МАРКА ПАНЕЛИ	ПСТ65. 9.3,5	ПСТ65. 12.3,5	ПСТ65. 15.3,5	ПСТ65. 18.3,5	ПСТ65. 21.3,5	
H, мм	885	1185	1485	1785	2085	
БЕТОН* кл.В20, м³	0,78 / 0,87	0,97 / 1,16	1,21 / 1,46	1,46 / 1,75	1,7 / 2,05	
ЦЕМ. ПЕСЧ. Р-РМ100, м³	0,2 /	0,27 /	0,34 /	0,4 /	0,48 /	
ПЕНОПОЛИСТИРОЛ*МЗ5, м³	1,1 / 1,15	1,47 / 1,55	1,84 / 1,94	2,22 / 2,33	2,59 / 2,73	
СТАЛЬ, кг, включая рас- ход на закл- плавные изде- лия по схеме №	1	53,9	67,5	81,5	94,1	106,9
	2	57,2	70,8	84,8	97,4	110,2
	3			90,7	103,3	116,1
	4		73,3	87,3	99,9	112,7
	5	60,4	74,1	88,1	100,6	113,5
	6	57,2	70,8	84,8	97,4	110,2

* В числителе указан расход материалов при наруж-
ной слое из керамзитобетона, в знаменателе -
из тяжелого или мелкозернистого бетона

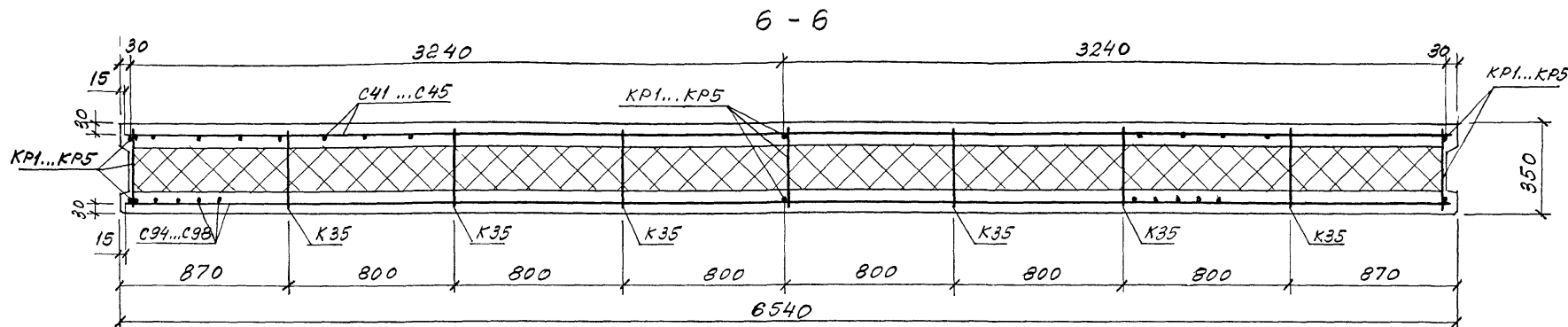
M25.13/98-1.22					
Изм	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата
Зав отделом	Смилянский				
Гл. арх. проекта	Гузеева				
Гл. инж. проекта	Галасева				
И. контр.	Львашина				
Панели ПСТ 65.9.3,5...; ПСТ 65.12.3,5...; ПСТ 65.15.3,5...; ПСТ 65.18.3,5...; ПСТ 65.21.3,5...					
АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ					



ДЛЯ ТЯЖЕЛОГО И М.З. БЕТОНА
 80 200
 ДЛЯ КЕРАМИЧ. ТОБЕТОНА
 90 190

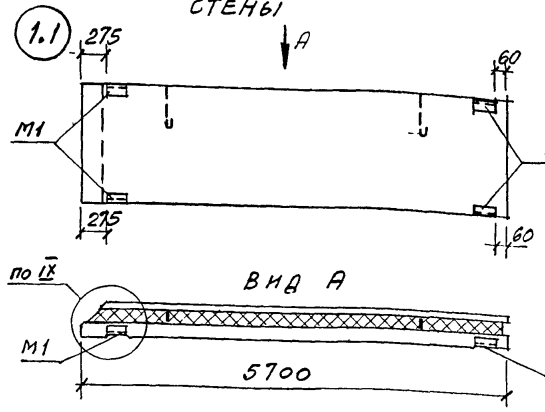
ДЛЯ ТЯЖЕЛОГО И М.З. БЕТОНА
 80 200
 ДЛЯ КЕРАМИЧ. ТОБЕТОНА
 90 190

Им	Казуч	Лист	№ док	Подпись	Дата	M25.13/98- 1.22	Лист
							2

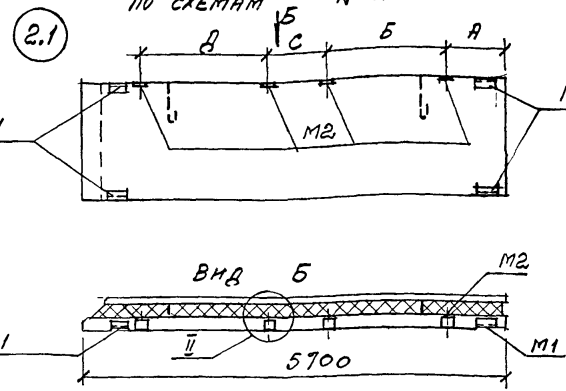


МАРКА ПАНЕЛИ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ															ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ							ИТОГО						
	СЕТКИ										КАРКАСЫ					АРМАТУРА КЛАССА													
											ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА					ВР - I		А - III		А - I									
											ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82													
	C41	C42	C43	C44	C45	C94	C95	C96	C97	C98	KP1	KP2	KP3	KP4	KP5	KP22	K35	П4	П5	П6	φ5		φ8	φ10		φ14	φ16	φ18	
ПСТ 65. 9. 3,5	1					1					3					2	6	2			29,65		14,46	0,4		3,4			47,91
ПСТ 65. 12. 3,5		1					1					3				2	6	2			38,1		19,62	0,4		3,4			61,52
ПСТ 65. 15. 3,5			1					1					3			2	12		2		46,55		23,76	0,4			4,8		75,51
ПСТ 65. 18. 3,5				1					1					3		2	12			2	54,0		28,92	0,4			4,8		88,12
ПСТ 65. 21. 3,5					1					1					3	2	12		2	62,48		31,5	0,42				6,52	100,92	

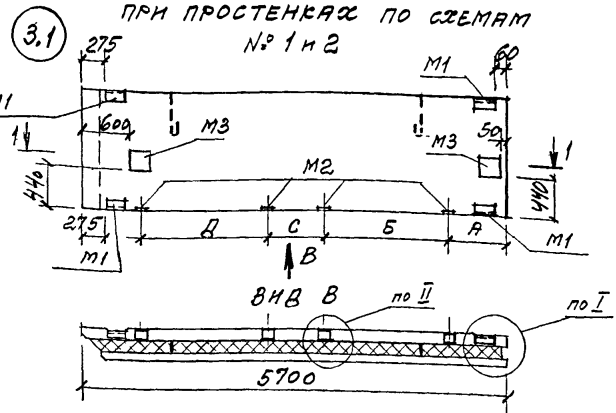
РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА СТЕНЫ



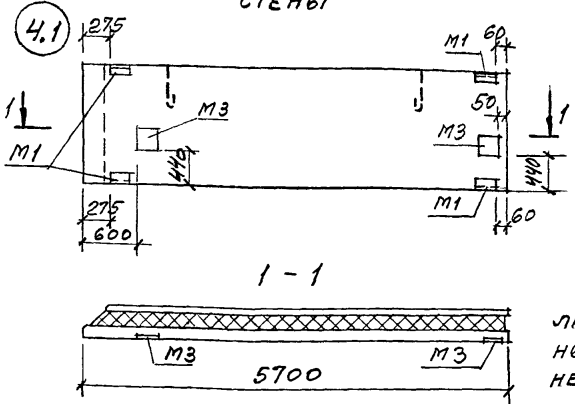
ПОДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



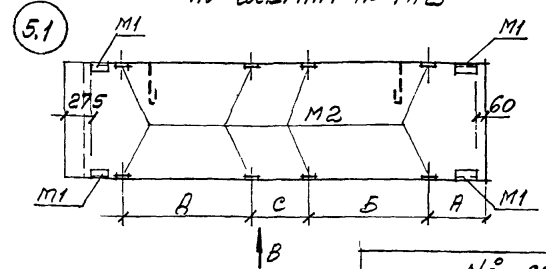
ПАРАПЕТНАЯ НАДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



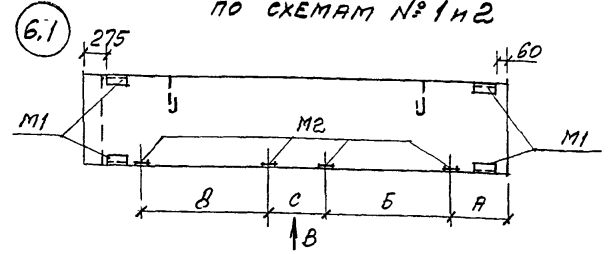
ПАРАПЕТНАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА СТЕНЫ



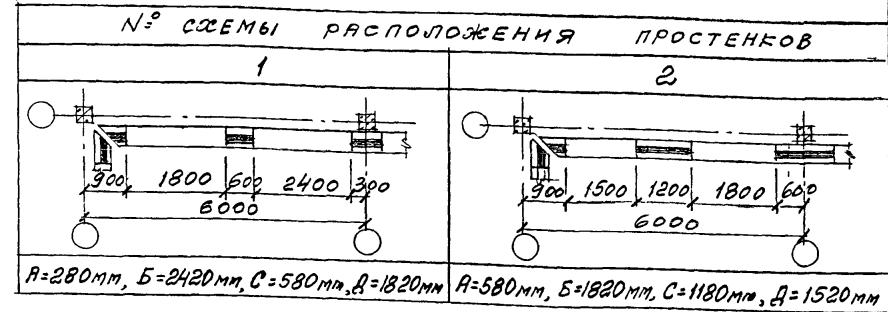
МЕЖОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



НАДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



РАСПОЛОЖЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ В ОБРАТНЫХ МАРКАЖАХ (1.2 ... 6.2) ПАНЕЛЕЙ ЗЕРКАЛЬНО ЧЕРТЕЖАМ.



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ						ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМЕ:								
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТУК ПО СХЕМЕ:						НАИМЕНОВАНИЕ	НОМЕР СХЕМЫ						
	1	2	3	4	5	6		1	2	3	4	5	6	
M1	4	4	4	4	4	4	L63*6, ГОСТ 8509-93	4,12	4,12	4,12	4,12	4,12	4,12	
M2		4	4		8	4	-8В, ГОСТ 108-76		8,0	7,02	5,02	4,0	2,0	
M3			2	2			АРМАТУРА КЛАССА А-III, ГОСТ 5781-82	φ8	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84
								φ10		1,28	2,16	0,88	2,56	1,28
							Итого		5,96	9,24	15,14	11,86	12,53	9,24

ИЗМ						М25.13/98-1.23					
Изм	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата						
Зав. отделом				Смирдинский		Схема расположения закладных изделий в панелях 1 ПСТ 57...					
Гл. арх. проекта				Гусева							
Гл. инж. проекта				Гадзева							
Н. контр.				Лушавич							
						Стация	Лист	Листов			
						P	1		АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

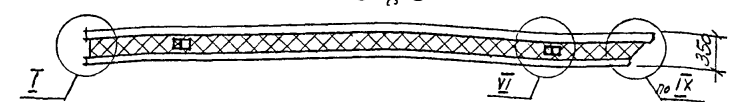
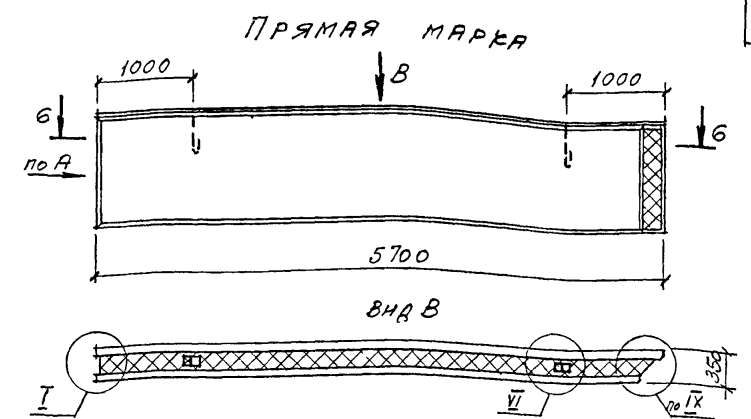
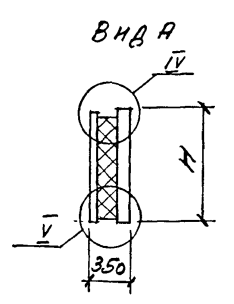
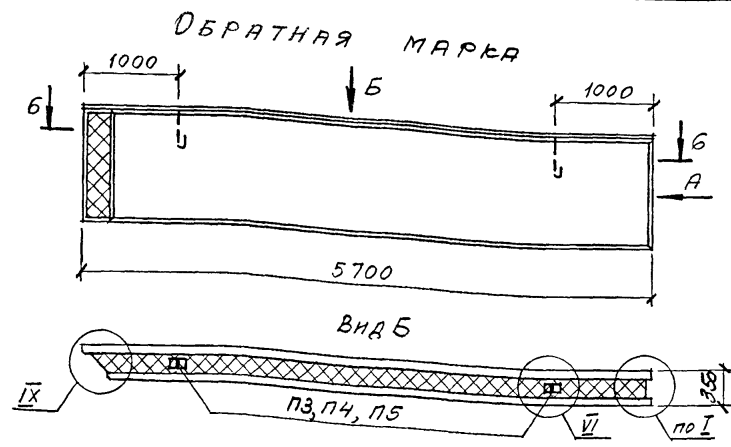
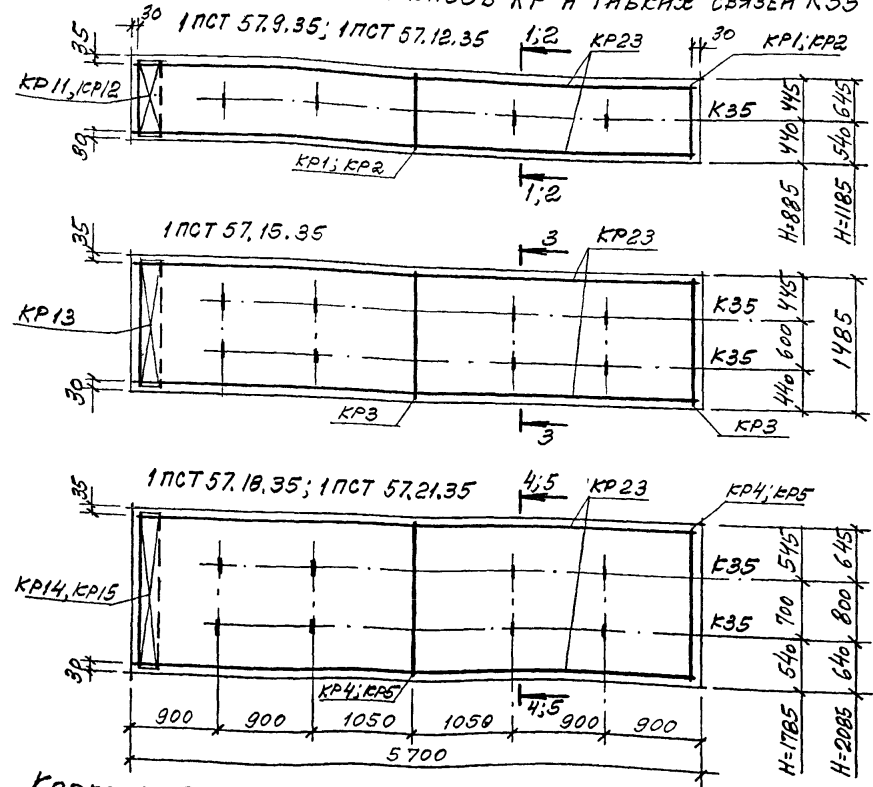


СХЕМА РАСКЛАДКИ КАРКАСОВ КР И ГИБКИХ СВЯЗЕЙ КЗ5

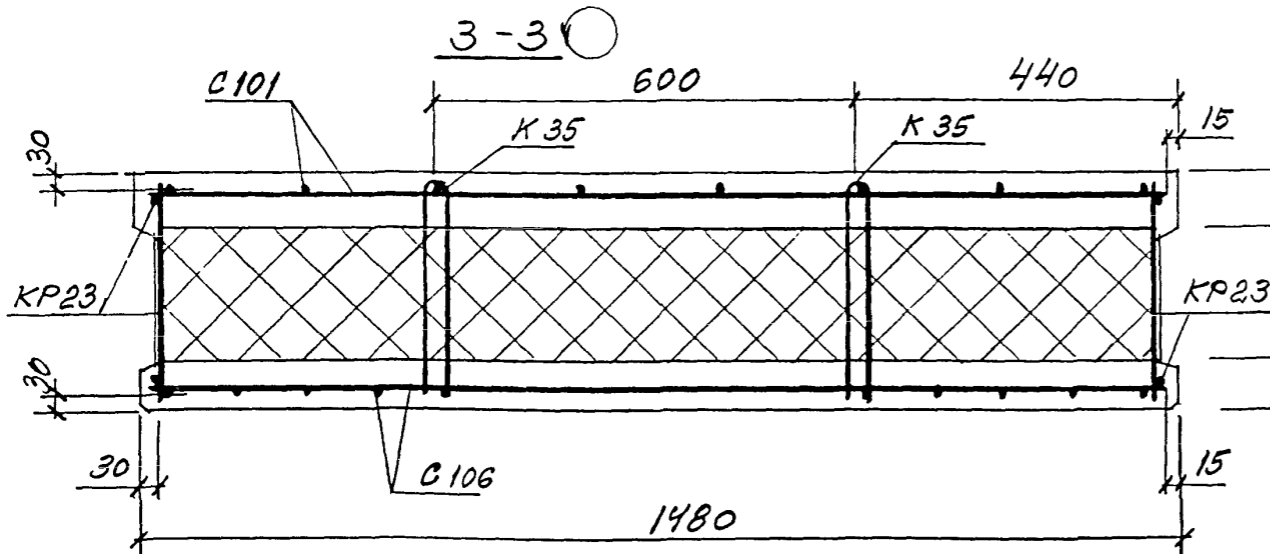
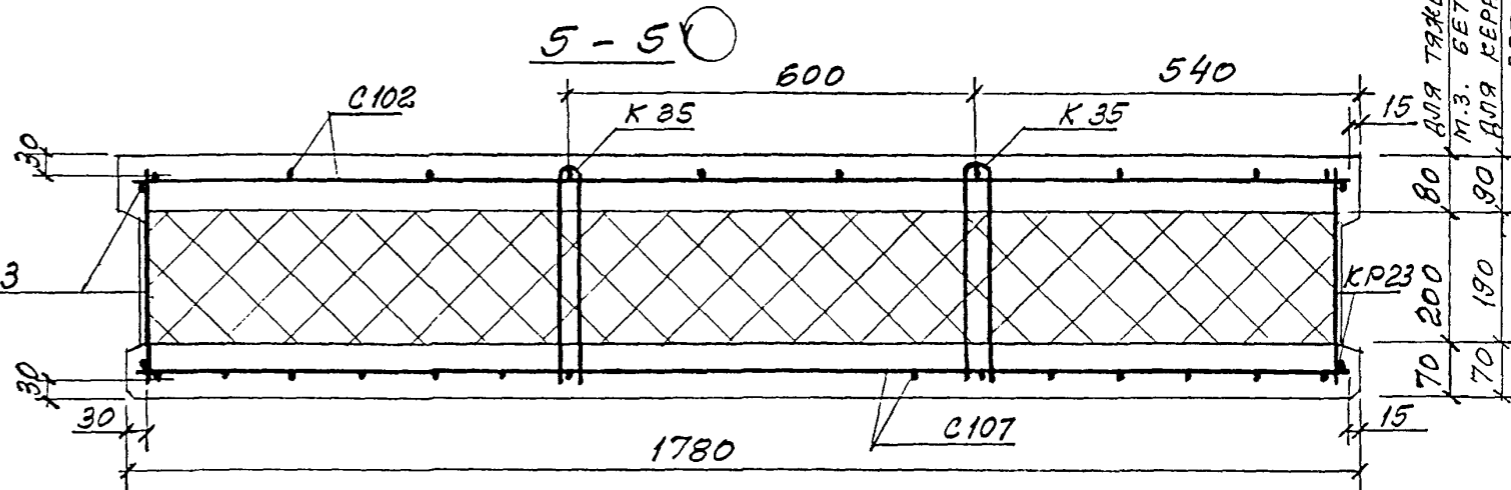
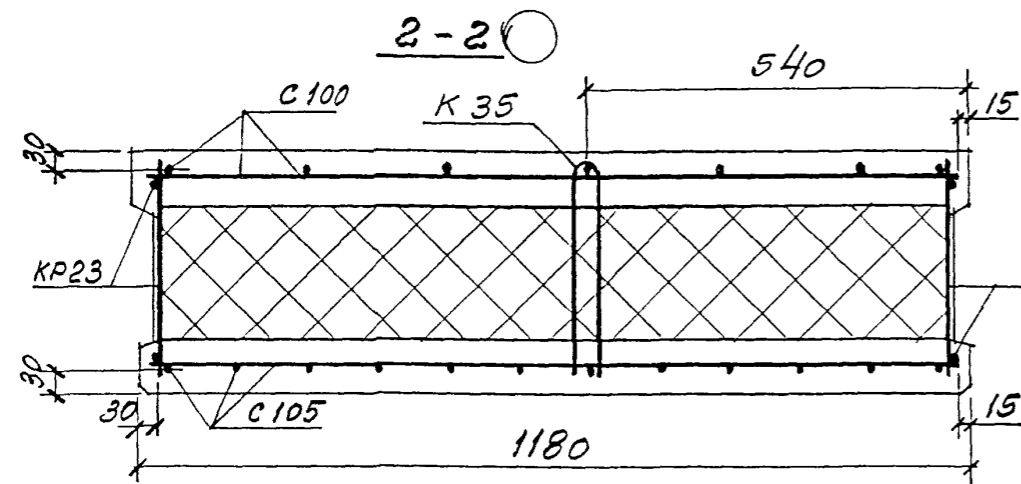
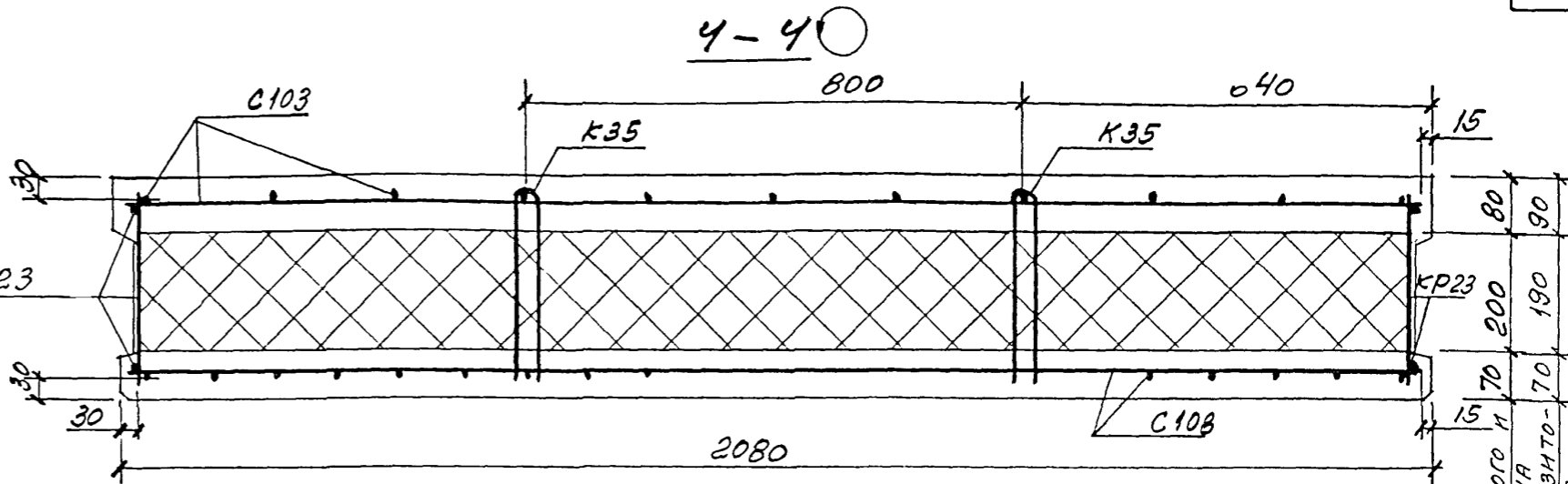
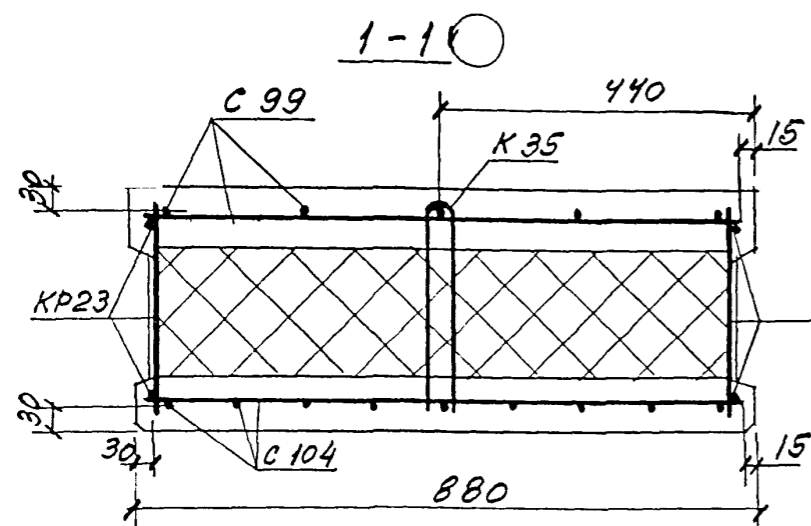


КАРКАСЫ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СВЯЗАТЬ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ

МАРКА ПАНЕЛИ	1ПСТ 57 9.35	1ПСТ 57 12.35	1ПСТ 57 15.35	1ПСТ 57 18.35	1ПСТ 57 21.35	
H, мм	885	1185	1485	1785	2085	
БЕТОН КЛАССА В20, м³	0,63 / 0,76	0,84 / 1,01	1,06 / 1,27	1,27 / 1,53	1,49 / 1,78	
ЦЕМ. ПЕСУ Р-Р М100, м³	0,18	0,24	0,3	0,36	0,42	
ПЕНОПОЛИСТИРОЛ М35, м³	0,96 / 1,01	1,28 / 1,35	1,61 / 1,69	1,93 / 2,03	2,26 / 2,38	
СТАЛЬ, КГ, ВКЛЮЧАЯ РАСХОД НА ЗАКРЕПНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМЕ №	1	46,3	57,9	69,5	81,7	91,0
	2	49,6	61,2	72,7	85,0	94,3
	3	55,5	67,1	78,7	90,9	100,2
	4	52,2	63,8	75,4	87,6	96,9
	5	52,8	64,4	70,0	88,3	97,6
	6	49,6	61,2	72,7	85,0	91

* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ ИЗ КЕРАМИЗНОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

М25.13/98-1.24					
Изм	Колуч	Лист	М док	Подпись	Дата
Зав. отделом	Смирновский				
Гл. вх. проекта	Гузлова				
Гл. тех. проекта	Галашва				
Н контр	Лулашвич				
Панели 1 ПСТ 57.9.3.5...; 1 ПСТ 57.12.3.5...; 1 ПСТ 57.15.3.5...; 1 ПСТ 57.18.3.5...; 1 ПСТ 57.21.3.5...					
Страница	Лист	Листов			
Р	1	3	АО ЦНИПРОМЗДАНИЙ		



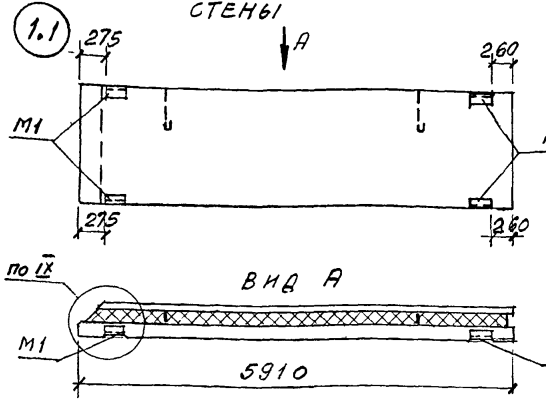
ДЛЯ ТЯЖЕЛОГО
И М.З. БЕТОНА 80
 200
 190
 90
 ДЛЯ КЕРАМИЧ.
ТОБЕТОНА 70
 190
 90

80
 200
 190
 70
 15
 70
 190
 70
 15

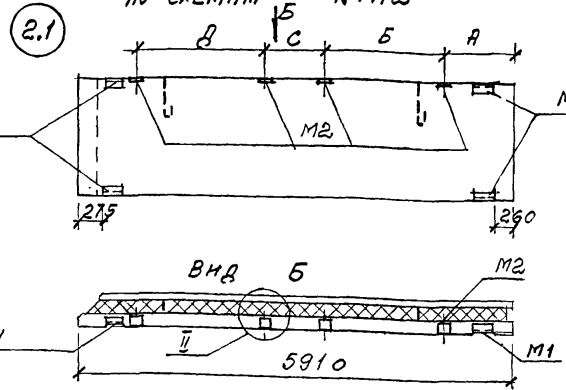
Имя	Колуч	Лист	Ж док	Подпись	Дата

M25.13/98-1.24

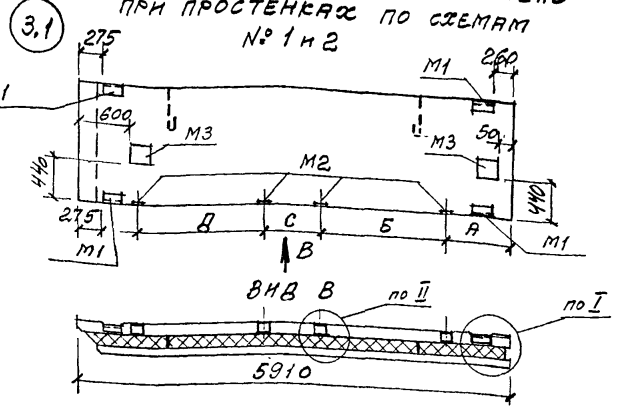
РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА СТЕНЫ



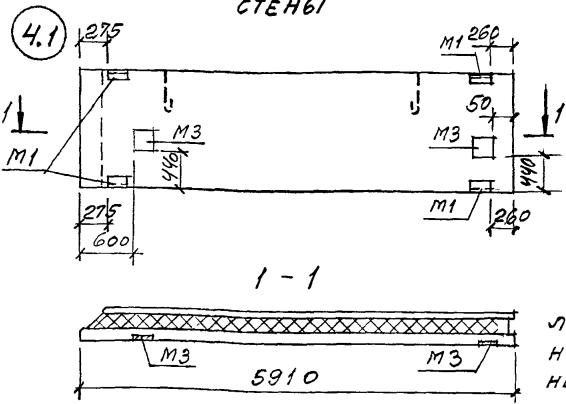
ПОДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



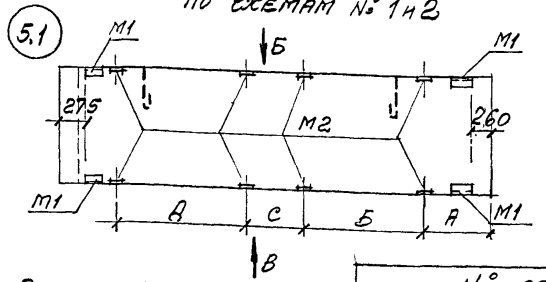
ПАРАПЕТНАЯ НАДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



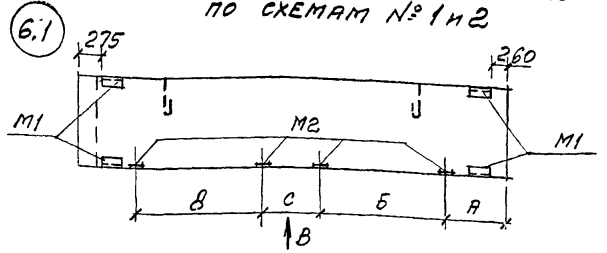
ПАРАПЕТНАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА СТЕНЫ



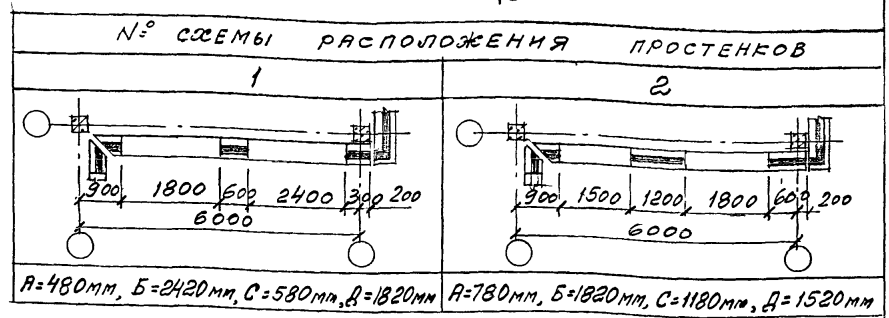
МЕЖОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



НАДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



РАСПОЛОЖЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ В ОБРАТНЫХ МАРКАХ (1.2...6.2) ПАНЕЛИ ЗЕРКАЛЬНО ЧЕРТЕЖАМ.



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ							ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМЕ:							
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТУК ПО СХЕМЕ:						НАИМЕНОВАНИЕ	НОМЕР СХЕМЫ						
	1	2	3	4	5	6		1	2	3	4	5	6	
M1	4	4	4	4	4	4	LG3x6, ГОСТ 8509-93	4,12	4,12	4,12	4,12	4,12	4,12	
M2		4	4		8	4	-8B, ГОСТ 108-76		2,0	7,02	5,02	4,0	2,0	
M3			2	2			АРМАТУРА КЛАССА А-III, ГОСТ 5781-82	φ8	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84
								φ10	1,28	2,16	0,88	2,56	1,28	
Итого:								5,96	9,24	15,14	11,86	12,52	9,24	

М25.13/98 - 1.25					
Изм	Колуч	Лист	М. док	Подпись	Дата
Зав. отделом.	Смирнский				
Гл. арх. проекта	Гулева				
Гл. инж. проекта	Гадава				
Н. контр.	Лукашевич				

Схема расположения закладных изделий в панелях 1 ПСТ 59...

Стация	Лист	Листов
Р	1	1

АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

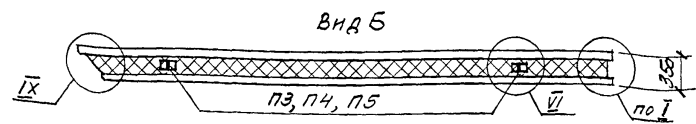
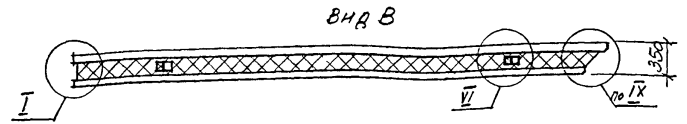
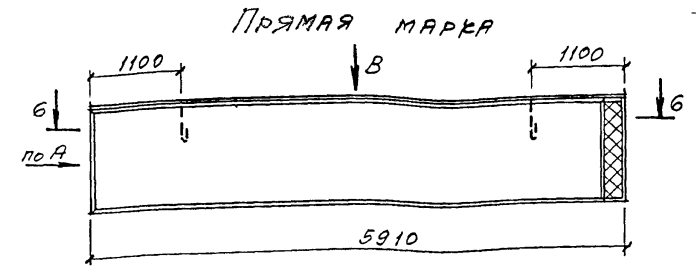
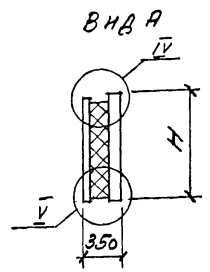
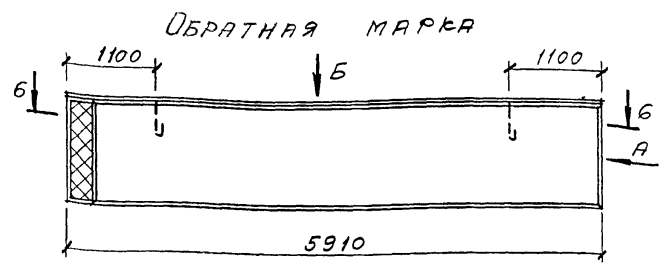
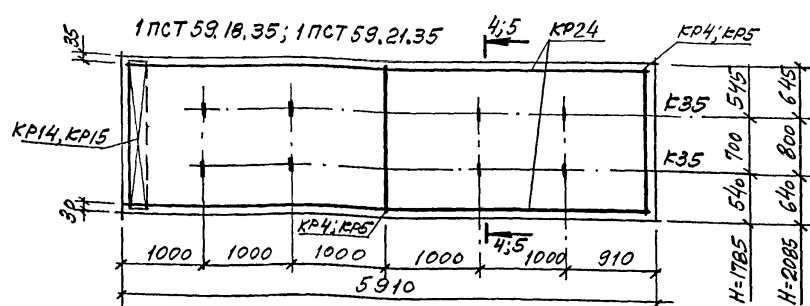
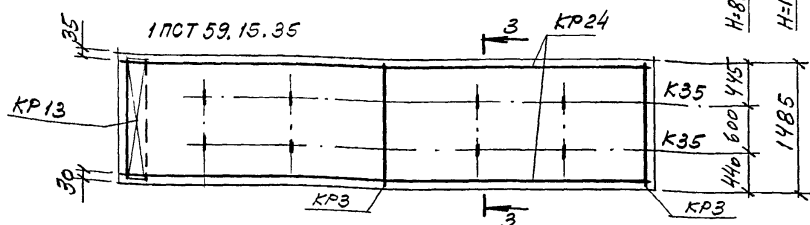
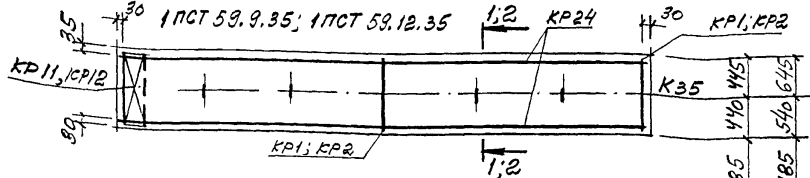


СХЕМА РАСКЛАДКИ БАРАБАСОВ КР И ГИБКИХ СВЯЗЕЙ КЗ5

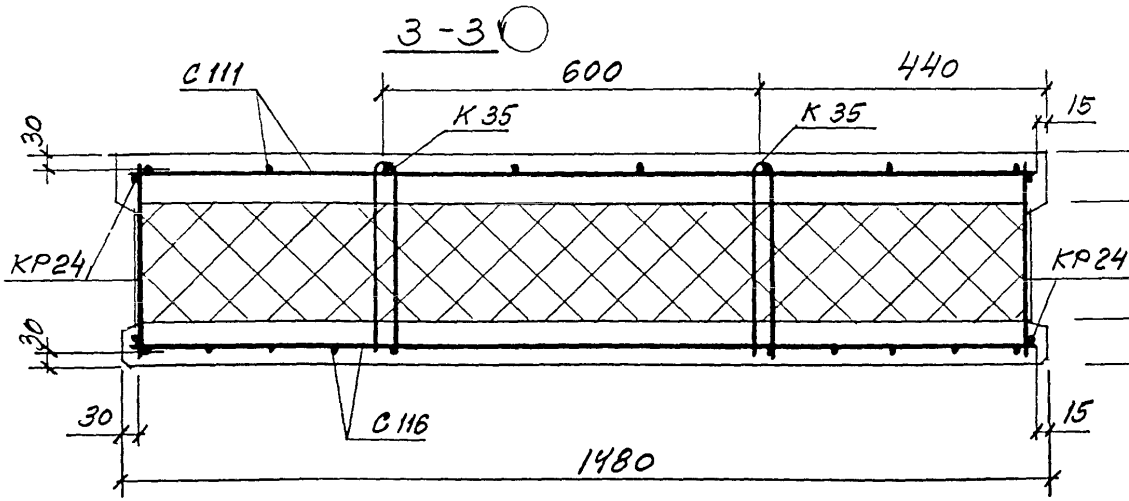
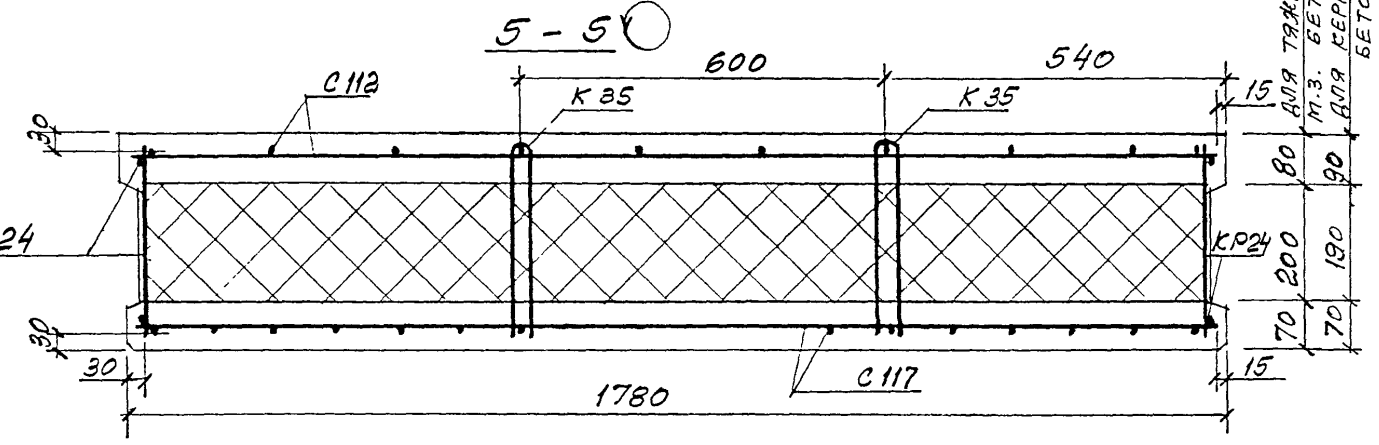
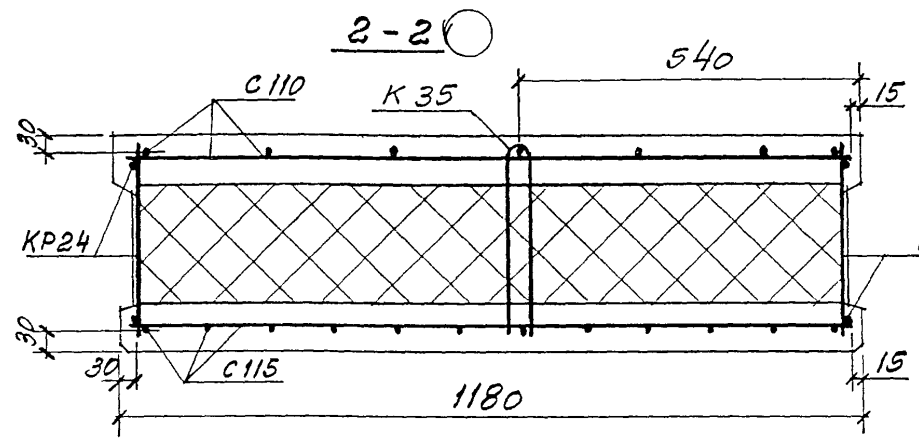
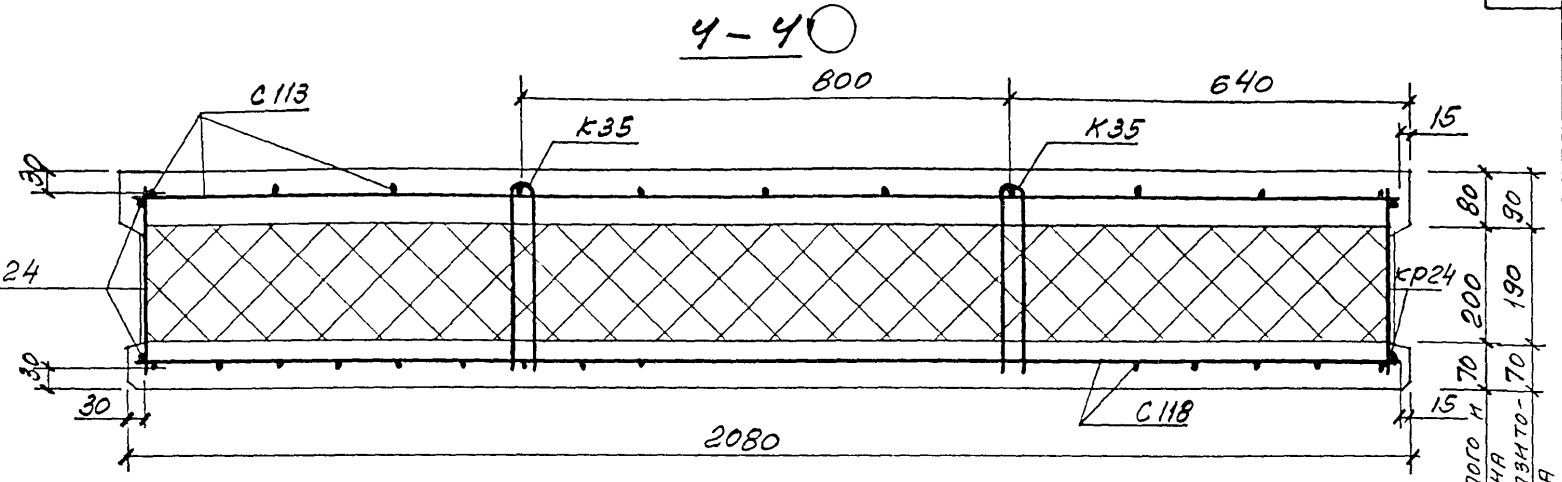
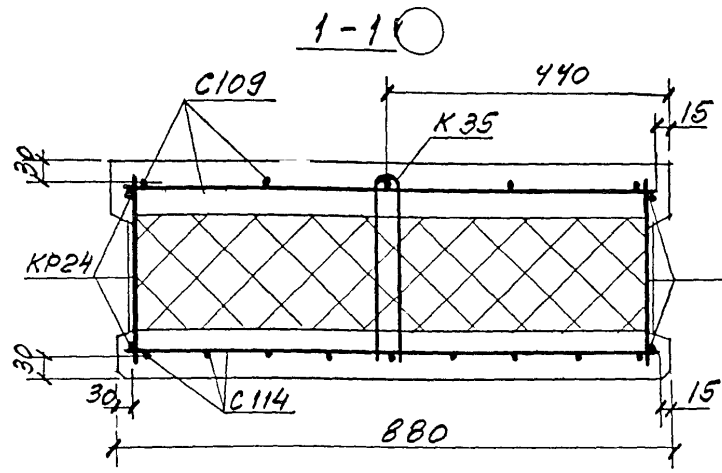


БАРАБАСЫ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СВЯЗАТЬ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ

МАРКА ПАНЕЛИ	1 ПСТ 59.9.35	1 ПСТ 59.12.35	1 ПСТ 59.15.35	1 ПСТ 59.18.35	1 ПСТ 59.21.35	
H, мм	885	1185	1485	1785	2085	
БЕТОН КЛАССА В20, м³	0,65 / 0,78	0,88 / 1,05	1,1 / 1,32	1,32 / 1,58	1,54 / 1,85	
ЦЕМ. ПЕСУ. Р-Р М100, м³	0,18	0,25	0,31	0,37	0,43	
Пенополистирол М35, м³	0,99 / 1,05	1,33 / 1,4	1,67 / 1,76	2,00 / 2,11	2,34 / 2,46	
Сталь, кг, включая расход на заводские изделия по схеме №	1	47,6	59,6	71,5	84,1	93,8
	2	50,9	62,9	74,8	87,4	97,1
	3			80,7	93,3	
	4			77,4	90,0	
	5	54,2	66,1	78,0	90,7	100,4
	6	50,9	62,9	74,8	87,4	97,1

* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ - ИЗ КЕРАМИЗТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

M25.13/98 - 1.26						Стadia	Лист	Листов
Изм	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	Р	1	3
Зав.отделом	Смирновский					Панели 1 ПСТ 59.9.3,5...; 1 ПСТ 59.12.3,5...; 1 ПСТ 59.15.3,5...; 1 ПСТ 59.18.3,5...; 1 ПСТ 59.21.3,5...		
Гл. арх. проекта	Гузеева					АО ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
Гл. инж. проекта	Галеева							
И. контр.	Лукашевич							

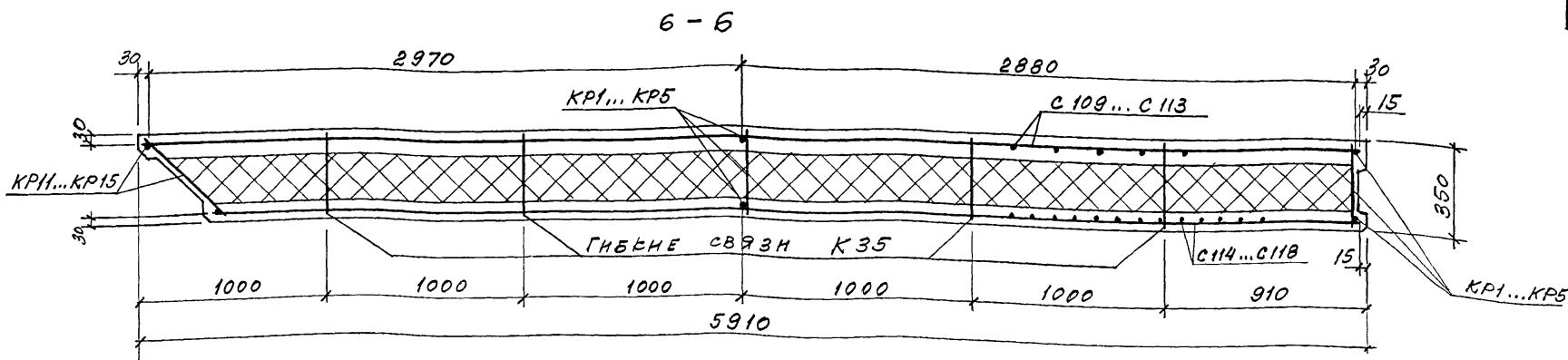


ДЛЯ ТЯЖЕЛОГО И М.З. БЕТОНА 80 200 80
 ДЛЯ КЕРАМИКОБЕТОНА 90 190 90

80 200 80
 70 190 70
 70 190 70
 70 190 70
 ДЛЯ ТЯЖЕЛОГО И М.З. БЕТОНА
 ДЛЯ КЕРАМИКОБЕТОНА

Изм	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата

M25.13/98-1.26

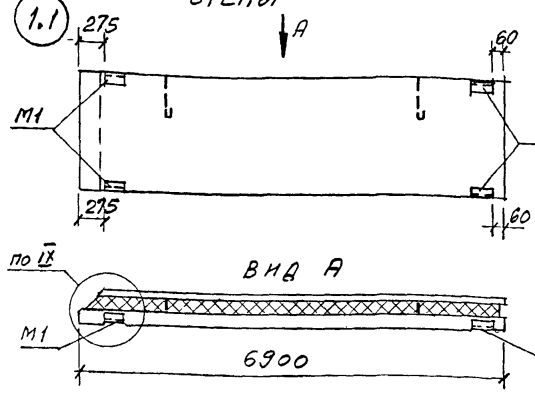


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

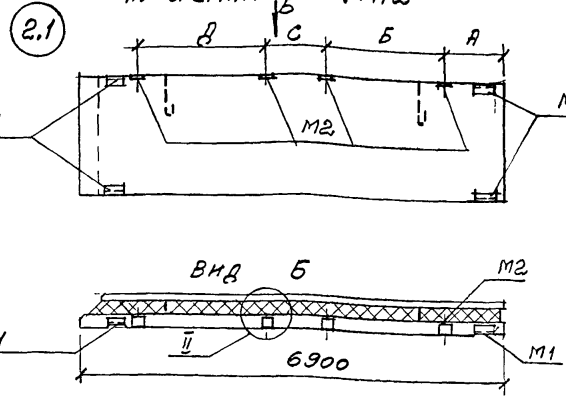
МАРКА ПАНЕЛИ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ																								ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ									
	СЕТКИ																		КАРКАСЫ						-ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА			АРМАТУРА КЛАССА						Итого
																			ГИБКАЯ СВЯЗЬ				ВР-I		А-III		А-I							
																							ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82									
С 109	С 110	С 111	С 112	С 113	С 114	С 115	С 116	С 117	С 118	КР1	КР2	КР3	КР4	КР5	КР11	КР12	КР13	КР14		КР15	КР24	К35	П3	П4	П5	φ 5	φ 8	φ 10	φ 12	φ 14	φ 16			
1 ПСТ 59. 9. 35	1					1					2					1					2	4	2			26,22	12,78	0,4	2,26			41,66		
1 ПСТ 59.12.35		1				1						2				1					2	4	2			33,52	17,44	0,4	2,26			53,62		
1 ПСТ 59.15.35			1				1						2				1				2	8		2		40,92	20,78	0,4		3,4		65,5		
1 ПСТ 59.18.35				1				1					2					1			2	8		2		47,58	25,38	0,4			4,8	78,16		
1 ПСТ 59.21.35					1				1					2					1		2	8		2		54,9	27,78	0,4			4,8	87,88		

В ОБОЗНАЧЕНИИ ПАНЕЛИ ОПУЩЕНА ЦИФРА, УКАЗЫВАЮЩАЯ НА ПРЯМУЮ (1) ИЛИ ОБРАТНУЮ (2) МАРКУ ПАНЕЛИ

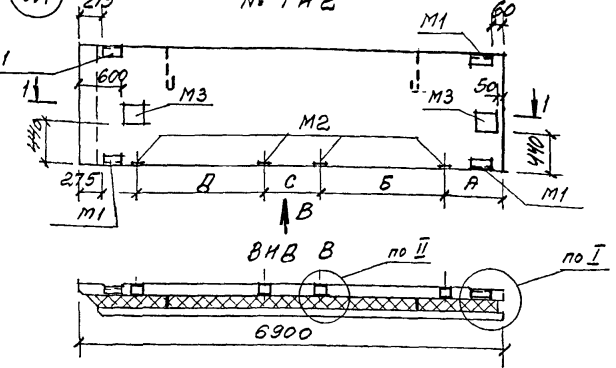
РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА СТЕНЫ



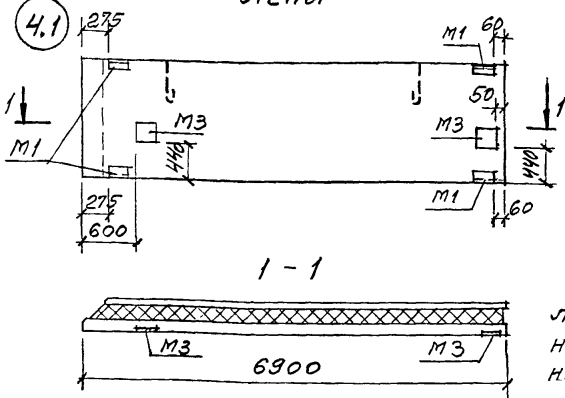
ПОДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



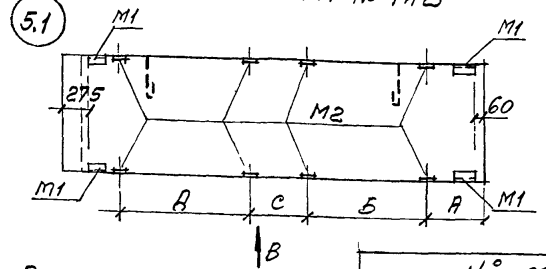
ПАРАПЕТНАЯ НАДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



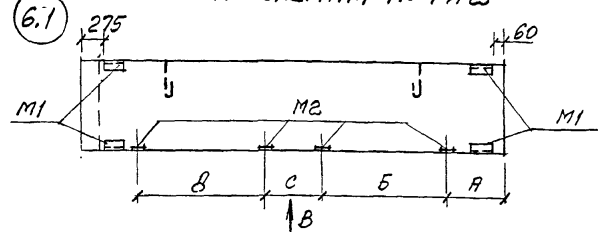
ПАРАПЕТНАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА СТЕНЫ



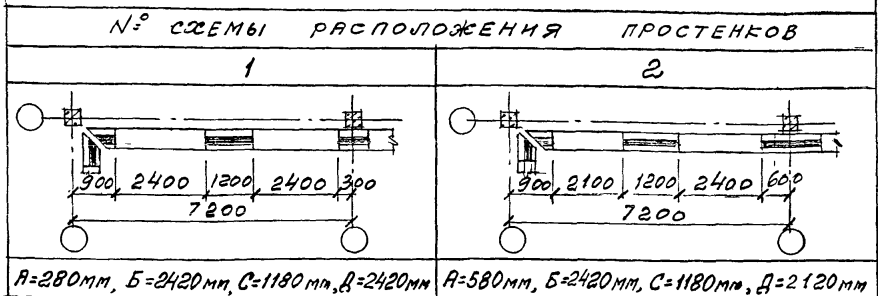
МЕЖОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



НАДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



РАСПОЛОЖЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ В ОБРАТНЫХ МАРКАХ (1.2...6.2) ПАНЕЛЕЙ ЗЕРКАЛЬНО ЧЕРТЕЖАМ.



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ		ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМЕ:												
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТУК ПО СХЕМЕ:						НАИМЕНОВАНИЕ	НОМЕР СХЕМЫ						
	1	2	3	4	5	6		1	2	3	4	5	6	
М1	4	4	4	4	4	4	L63*6, ГОСТ 8509-93	4,12	4,12	4,12	4,12	4,12	4,12	
М2		4	4			8		4	2,0	7,02	5,02	4,0	2,0	
М3			2	2			АРМАТУРА КЛАССА А-III, ГОСТ 5781-82	φ8	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84
								φ10	1,28	2,16	0,88	2,56	1,28	
Итого								5,96	9,24	15,14	11,86	12,52	9,24	

Изм						М25.13/98 - 1.27					
Изм	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата						
Зав. отделом	Смирнинский										
Гл. арх. проекта	Гулеева										
Гл. инж. проекта	Галасва										
Н. контр	Лукашевич										
Схема расположения закладных изделий в панелях 1 ПСТ 69...						Стация	Лист	Листов			
						Р	1				
						АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ					

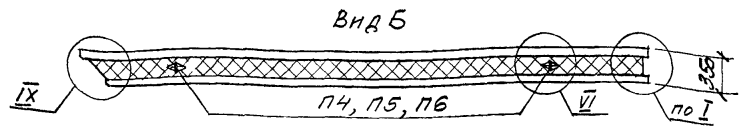
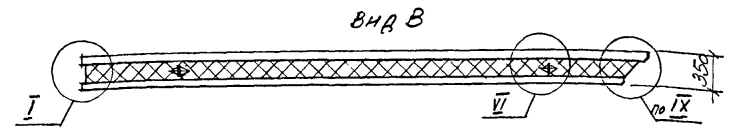
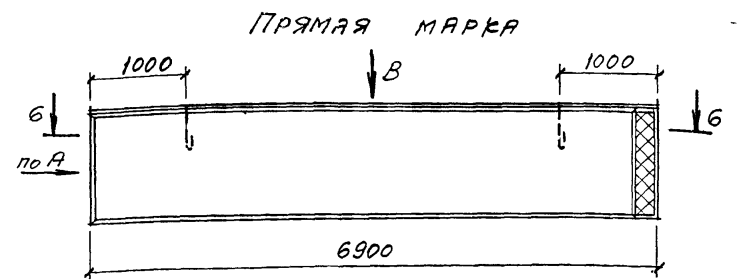
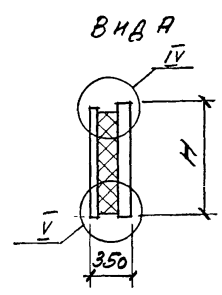
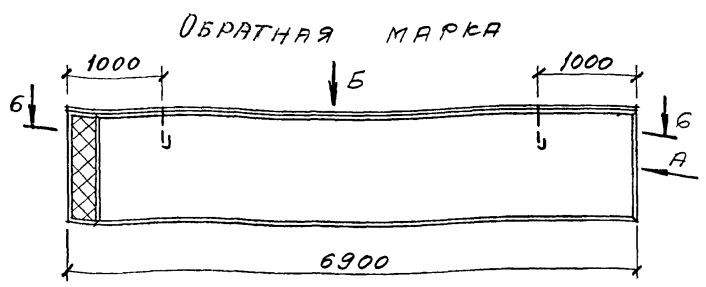
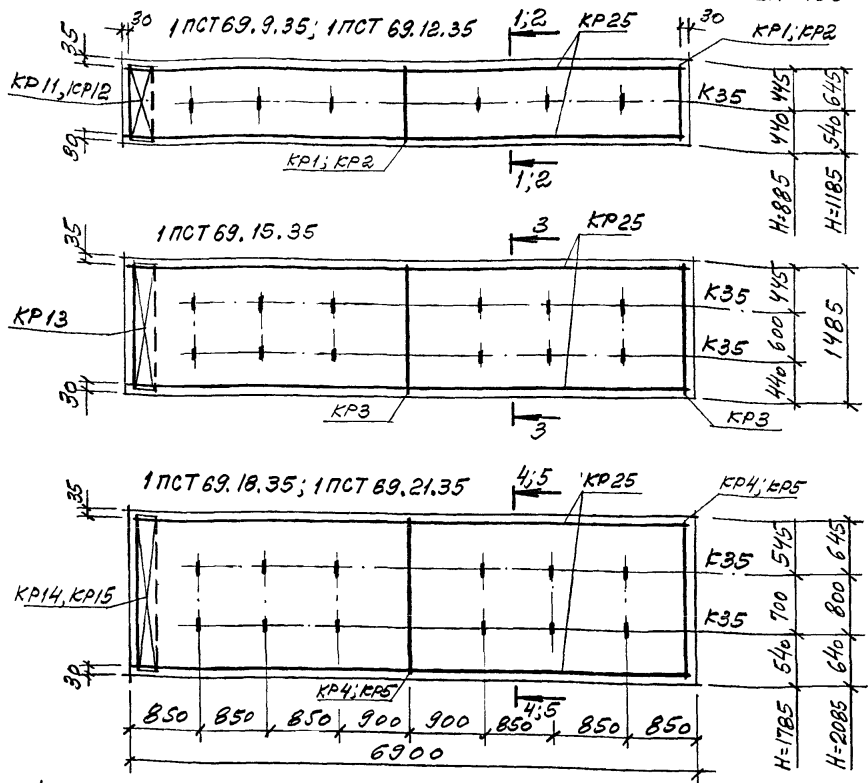


СХЕМА РАСКЛАДКИ КАРКАСОВ КР И ГИБКИХ СВЯЗЕЙ КЗ5

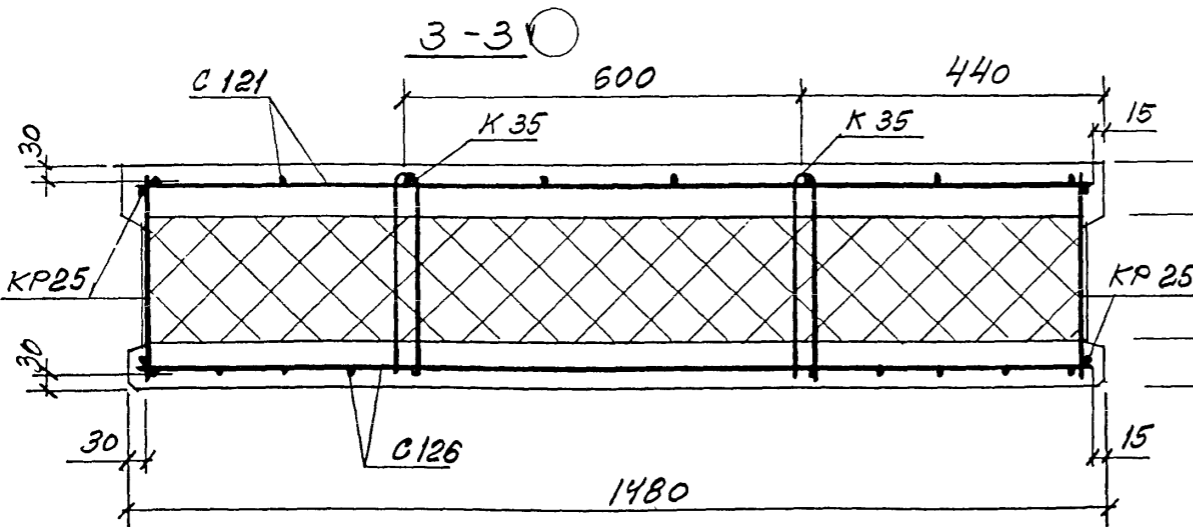
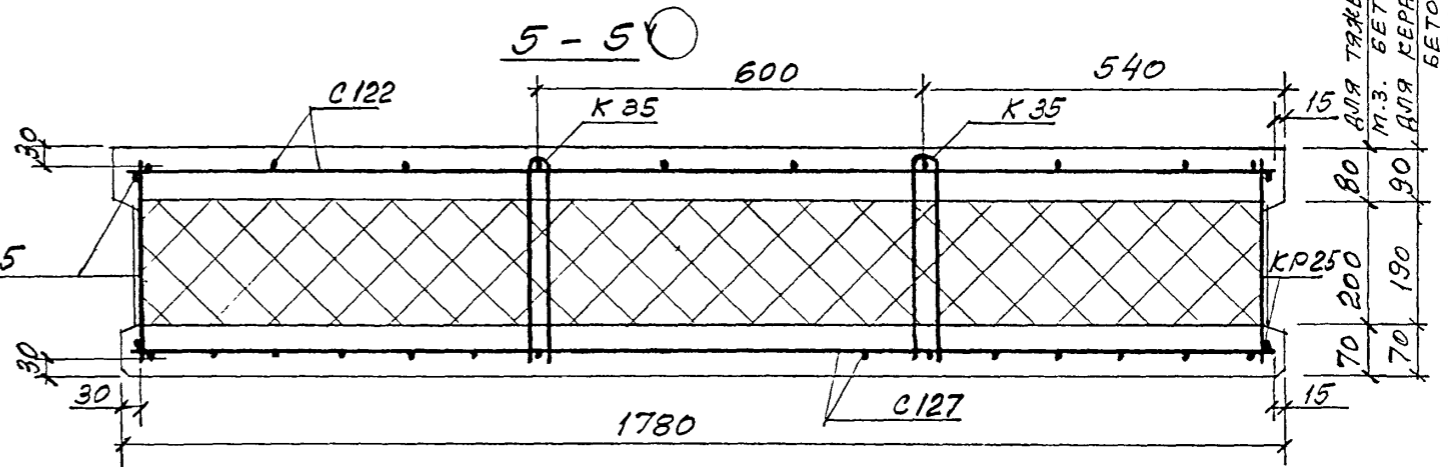
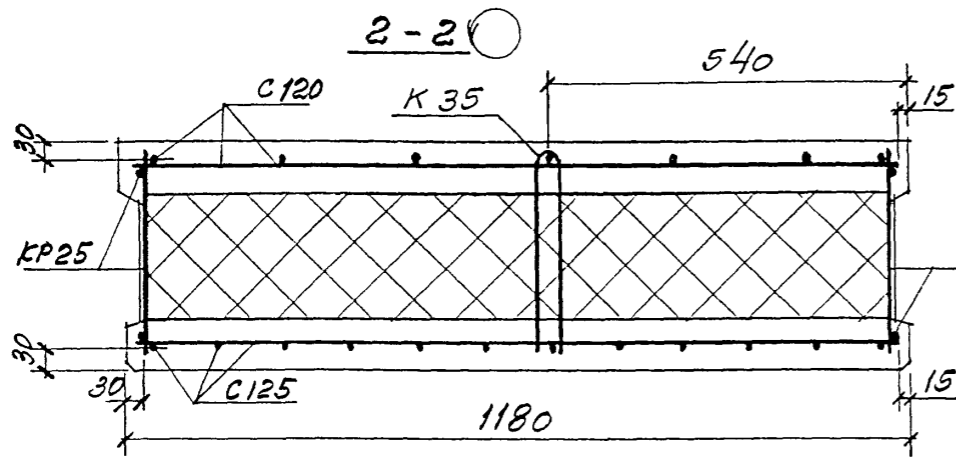
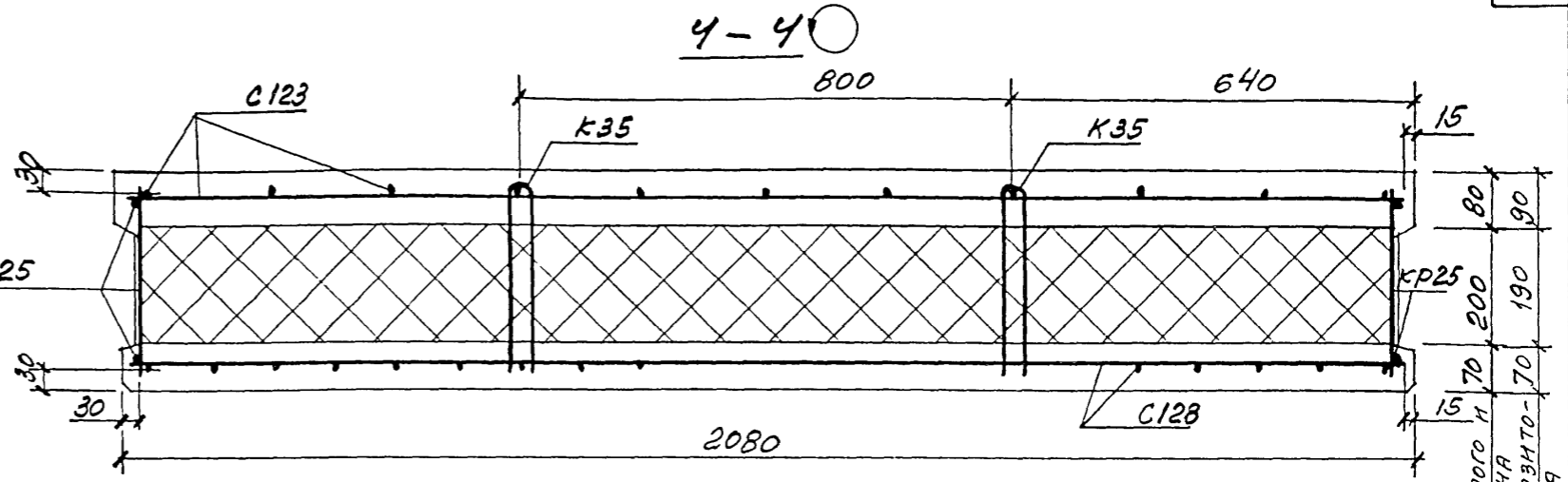
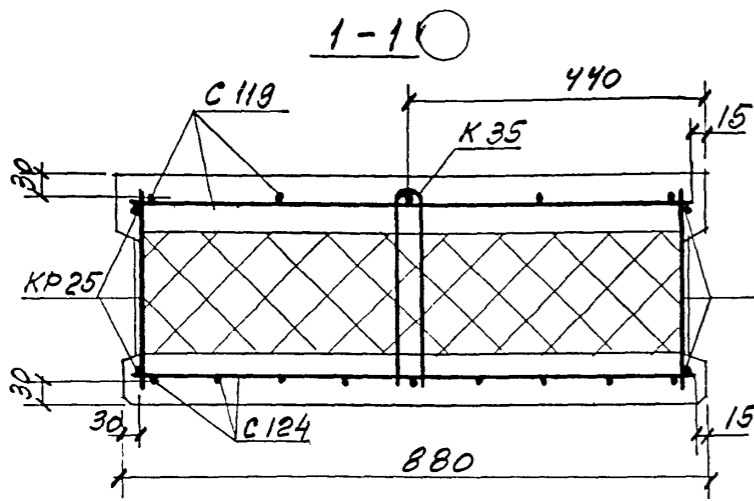


КАРКАСЫ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СВЯЗАТЬ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ

МАРКА ПАНЕЛИ	1ПСТ 69.9.35	1ПСТ 69.12.35	1ПСТ 69.15.35	1ПСТ 69.18.35	1ПСТ 69.21.35	
H, мм	885	1185	1485	1785	2085	
БЕТОН* КЛАССА В20, м³	0,76 / 0,91	1,02 / 1,23	1,28 / 1,54	1,54 / 1,85	1,80 / 2,16	
ЦЕМ. ПЕСЧ. Р-Р* М100, м³	0,81	0,89	0,36	0,43	0,5	
ПЕНОПОЛИСТИРОЛ М35, м³	1,16 / 1,22	1,55 / 1,64	1,95 / 2,05	2,34 / 2,46	2,73 / 2,88	
СТАЛЬ, КГ, ВКЛЮЧАЯ РАСХОД НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМЕ №	1	62,8	79,9	95,6	96,4	109,5
	2	66,1	83,1	98,9	99,7	112,8
	3	—	—	104,8	105,6	—
	4	—	—	101,5	102,3	—
	5	69,4	86,4	102,1	103,0	116,1
	6	66,1	83,1	98,9	99,7	112,8

* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ - ИЗ КЕРАМЗИТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

М25.13/98 - 1.28								
Изм	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата			
Зав. отделом	Смирлинский							
Гл. арх. проекта	Гусева							
Гл. инж. проекта	Гадзеева							
Н. контр	Лукашевич							
Панели 1 ПСТ 69.9.3,5...; 1 ПСТ 69.12.3,5...; 1 ПСТ 69.15.3,5...; 1 ПСТ 69.18.3,5...; 1 ПСТ 69.21.3,5...								
						Стация	Лист	Листов
						Р	1	3
АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ								

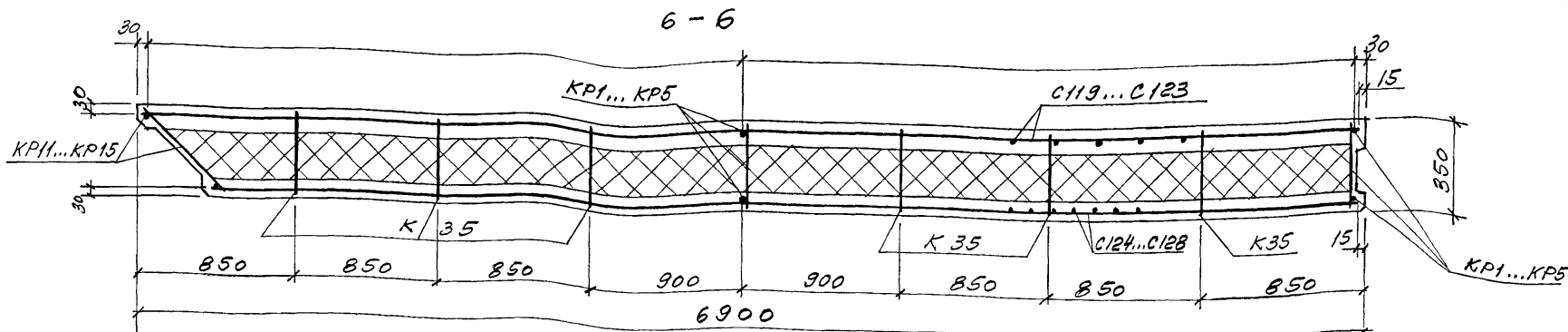


80
 200
 70
 ДЛЯ ТЯЖЕЛОГО И М.З. БЕТОНА
 90
 190
 70
 ДЛЯ КЕРАМИКОБЕТОНА

80
 200
 70
 ДЛЯ ТЯЖЕЛОГО И М.З. БЕТОНА
 90
 190
 70
 ДЛЯ КЕРАМИКОБЕТОНА

ИМ	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата

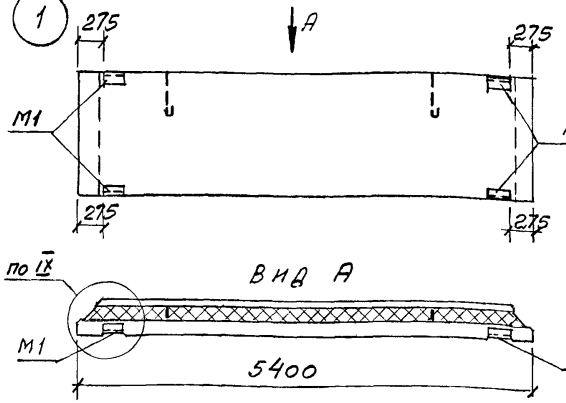
M25.13/98-1.28



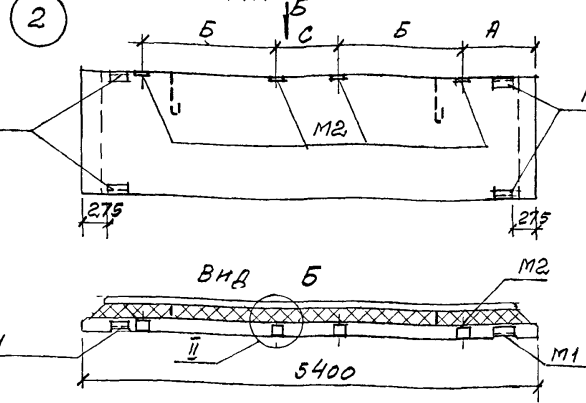
МАРКА ПАНЕЛИ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ																				ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ												
	СЕТКИ										КАРКАСЫ										АРМАТУРА КЛАССА			Итого									
С119	С120	С121	С122	С123	С124	С125	С126	С127	С128	КР1	КР2	КР3	КР4	КР5	КР11	КР12	КР13	КР14	КР15	КР25	К35	П4	П5		П6	φ5	φ8	φ10	φ14	φ16	φ18		
1 ПСТ 69. 9. 35	1					1				2						1					2	6	2										
1 ПСТ 69. 12. 35		1				1					2						1					2	6	2			30,27	1,56	21,6	3,4			
1 ПСТ 69. 15. 35			1				1						2					1				2	12	2			38,82	1,56	30,1	3,4			
1 ПСТ 69. 18. 35				1				1						2					1			2	12	2			47,37	3,12	34,32		4,8		
1 ПСТ 69. 21. 35					1				1						2						1	2	12		2		54,93	30,32	0,4		4,8		
															2							1	2	12		2		63,6	33,04	0,4			6,52
																									2								103,56

В ОБОЗНАЧЕНИИ ПАНЕЛИ ОПУЩЕНА ЦИФРА, УКАЗЫВАЮЩАЯ ПРЯМУЮ (1) ИЛИ ОБРАТНУЮ (2) МАРКУ ПАНЕЛИ.

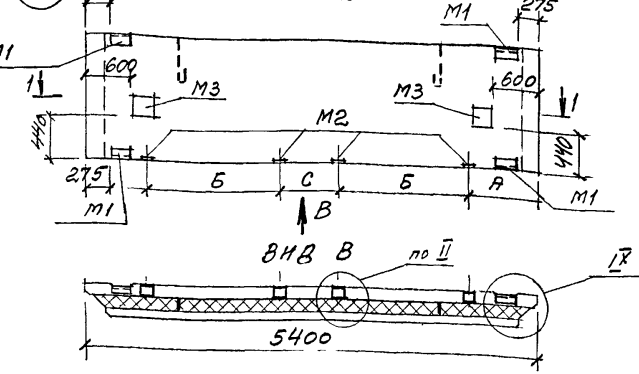
РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА СТЕНЫ



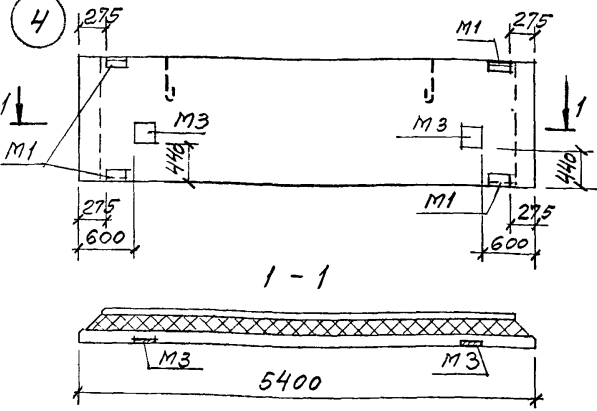
ПОДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



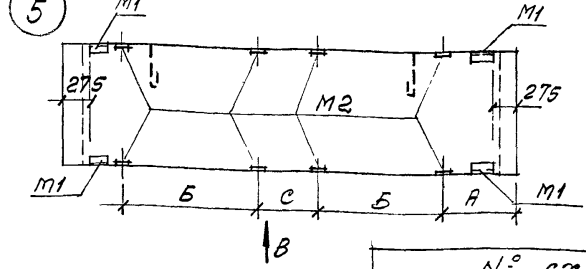
ПАРАПЕТНАЯ НАДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



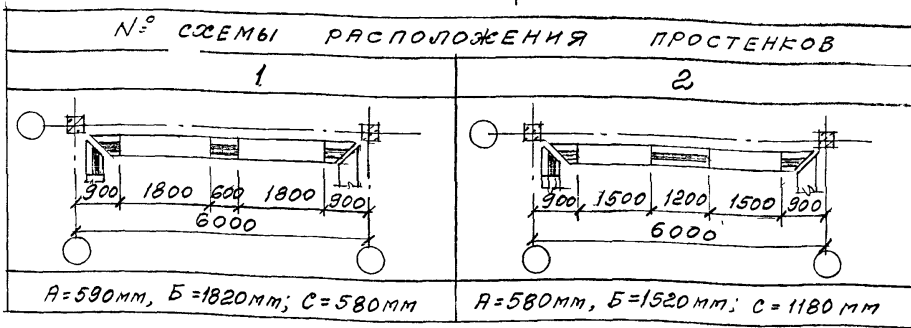
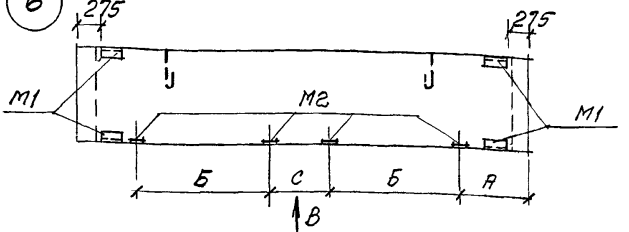
ПАРАПЕТНАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА СТЕНЫ



МЕЖОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



НАДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ						Выборка стали на закладные изделия по схеме:								
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Кол-во штук по схеме:						НАИМЕНОВАНИЕ	НОМЕР СХЕМЫ						
	1	2	3	4	5	6		1	2	3	4	5	6	
M1	4	4	4	4	4	4	L63*6, ГОСТ 8509-93	4,12	4,12	4,12	4,12	4,12	4,12	
M2		4	4		8	4	-88, ГОСТ 108-76		2,0	7,02	5,02	4,0	2,0	
M3			2	2			АРМАТУРА КЛАССА А-III, ГОСТ 5781-82	φ8	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84
								φ10		1,28	2,16	0,88	2,56	1,28
Итого								5,96	9,24	15,14	11,86	12,52	9,24	

M25.13/98 - 1.29					Стация	Лист	Листов	
Изм	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	Р	I	Листов
Зав.отделом	Смирновский			<i>Смирновский</i>				
Гл. арх. проекта	Гутеева			<i>Гутеева</i>				
Гл. инж. проекта	Гадасва			<i>Гадасва</i>				
Н. контр.	Лукашевич			<i>Лукашевич</i>		АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Схема расположения закладных изделий в панелях ИСТ 54..

ФАСАД

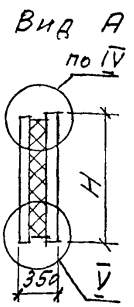
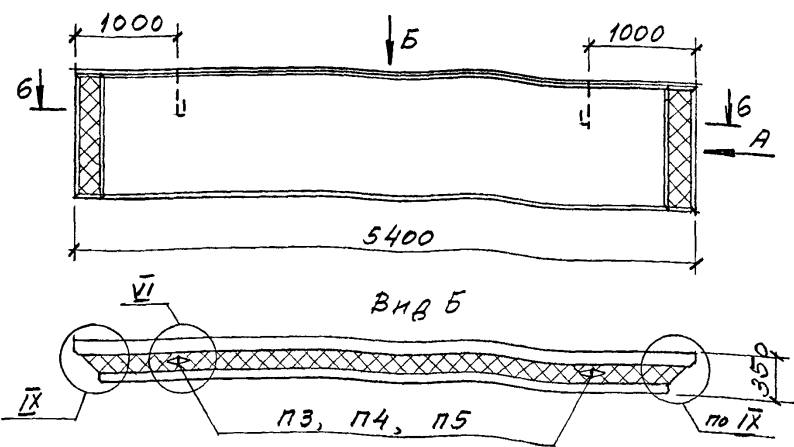
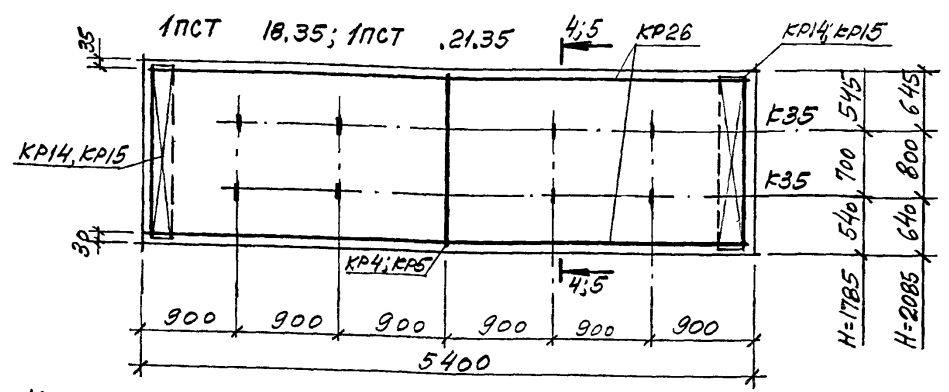
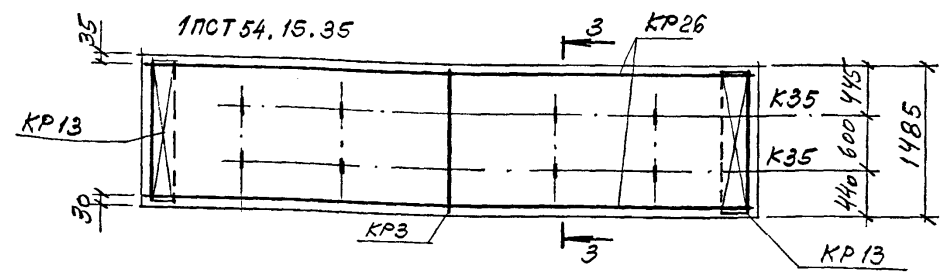
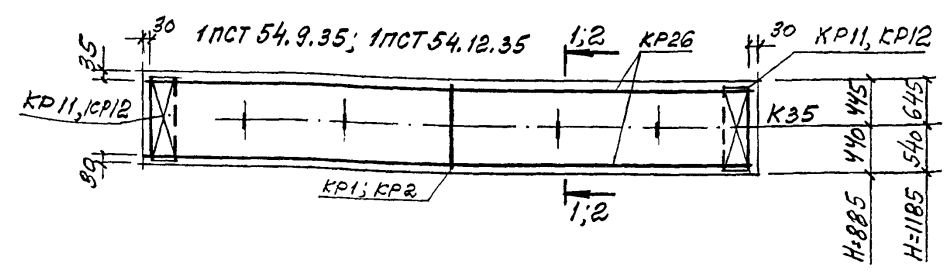


СХЕМА РАСКЛАДКИ КАРКАСОВ КР И ГИБКИХ СВЯЗЕЙ КЗС



КАРКАСЫ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СВЯЗЬ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	1ПСТ 54. 9.35	1ПСТ 54. 12.35	1ПСТ 54. 15.35	1ПСТ 54. 18.35	1ПСТ 54. 21.35
H, мм	885	1185	1485	1785	2085
БЕТОН* КЛАССА В20, м³	0,56	0,75	0,94	1,13	1,32
ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР* М100, м³	0,67	0,9	1,12	1,35	1,58
ПЕНОПОЛИСТИРОЛ* МАРКИ 35, м³	0,16	0,21	0,26	0,32	0,37
СТАЛЬ, кг, ВКЛЮЧАЯ РАСХОД НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМЕ №					
1	44,3	54,1	65,1	75,2	85,3
2	47,6	57,4	68,3	78,5	88,6
3	-	-	74,2	84,4	-
4	-	-	70,9	81,1	-
5	50,8	60,7	71,6	81,8	91,9
6	47,6	57,4	68,3	78,5	88,6

* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ - ИЗ КЕРАМЗИТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА.

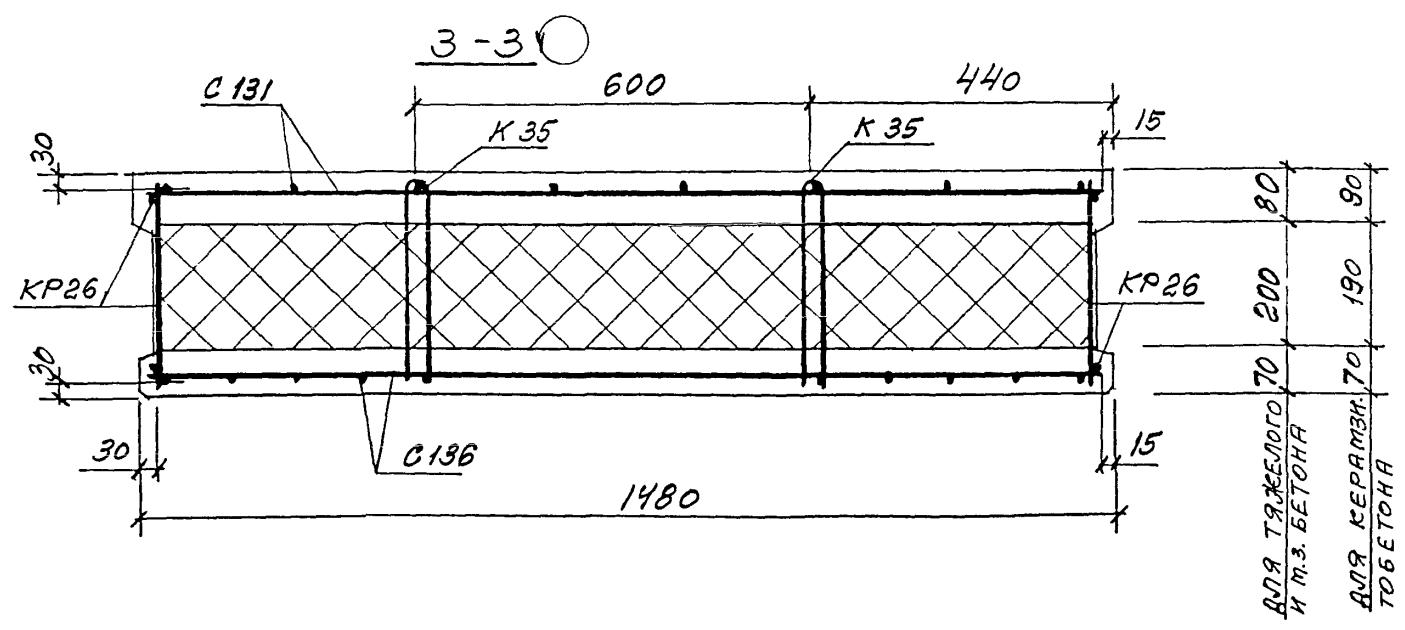
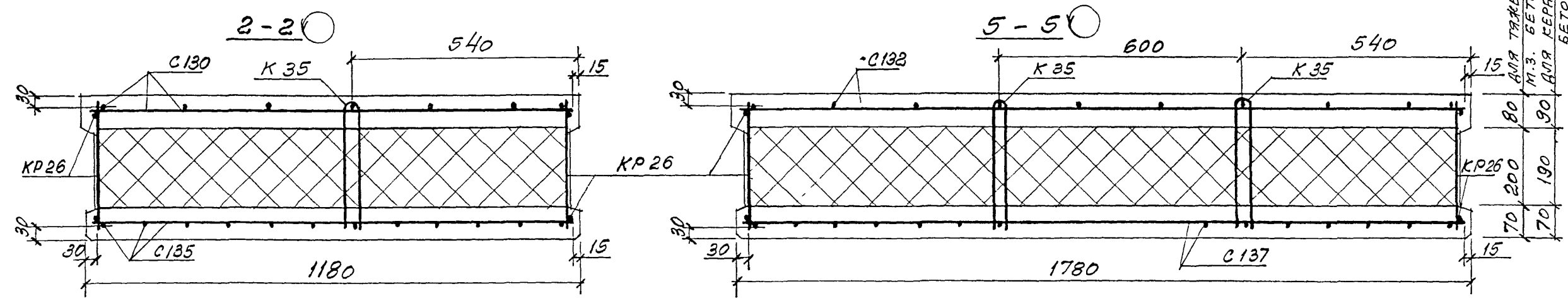
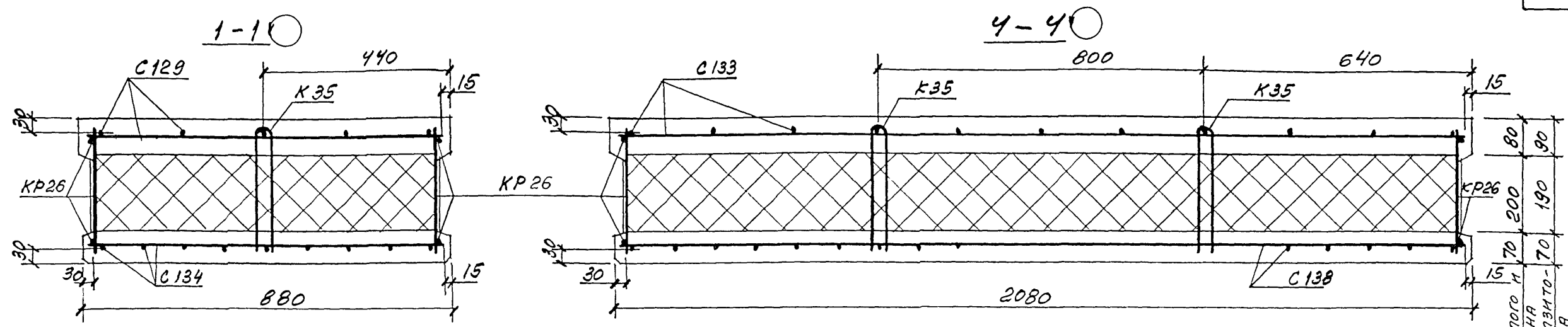
М25.13/98 - 1.30

Изм	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата
Зав.отделом				Смирдинский	
Гл. арх. проекта				Гулеева	
Гл. инж. проекта				Гадзела	
Н. контр.				Лукашевич	

Страница	Лист	Листов
Р	1	3

Панели 1ПСТ 54.9.3,5...; 1ПСТ 54.12.3,5...; 1ПСТ 54.15.3,5...; 1ПСТ 54.18.3,5...; 1ПСТ 54.21.3,5...

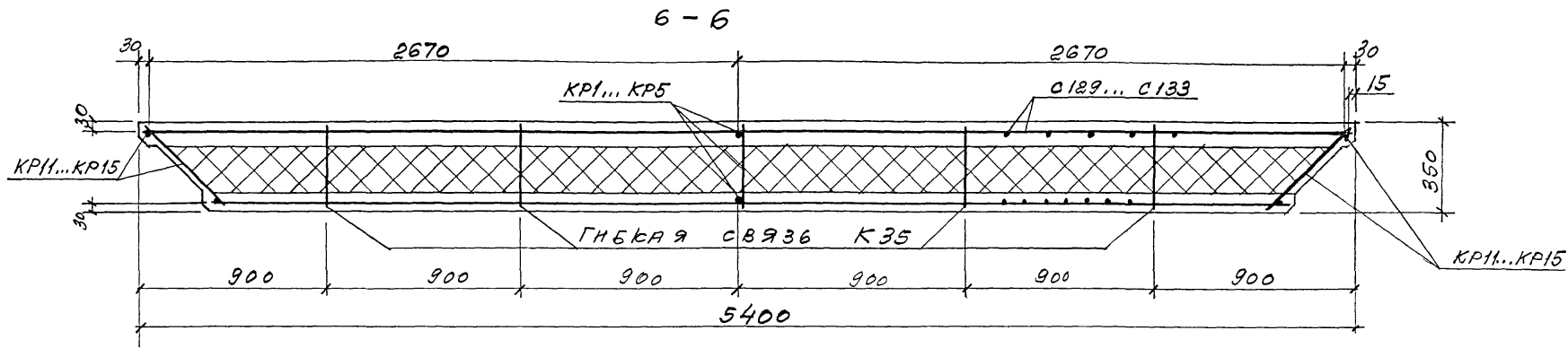
АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



80
 200
 70
 ДЛЯ ТЯЖЕЛОГО И М.З. БЕТОНА
 90
 190
 70
 ДЛЯ КЕРАМИКОБЕТОНА

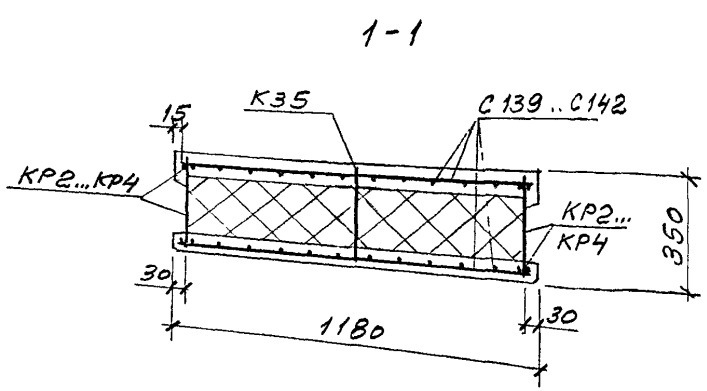
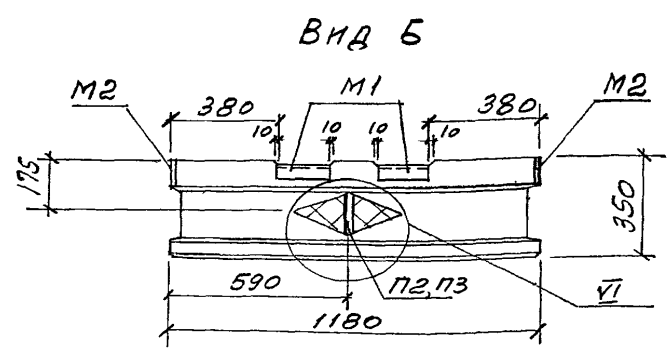
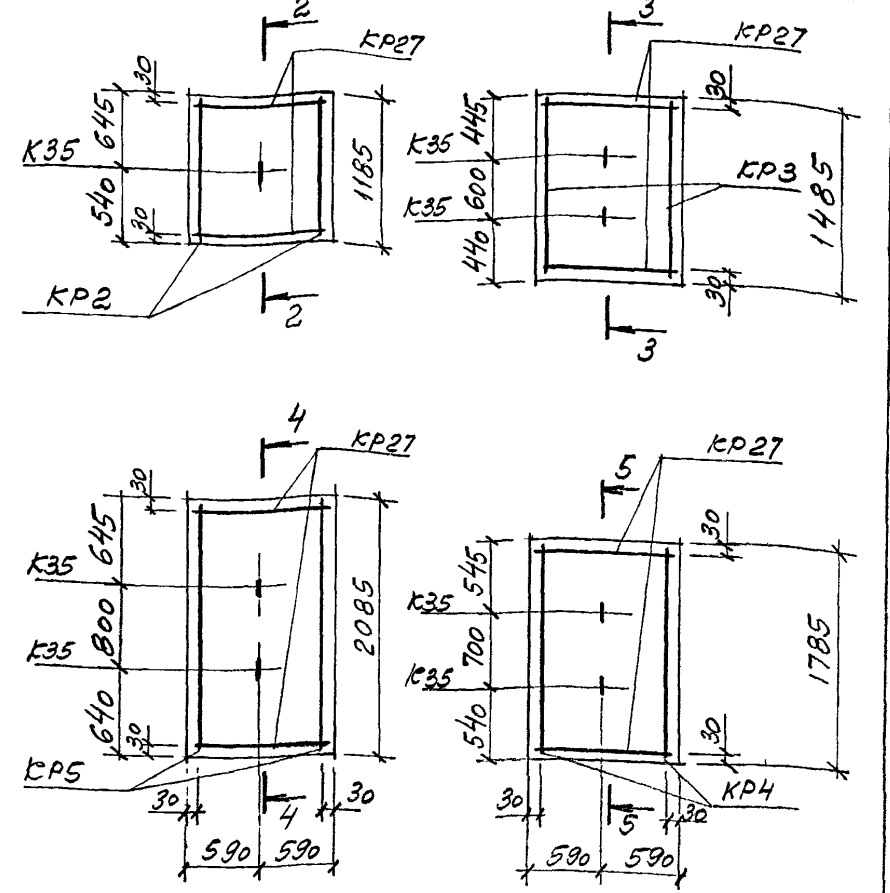
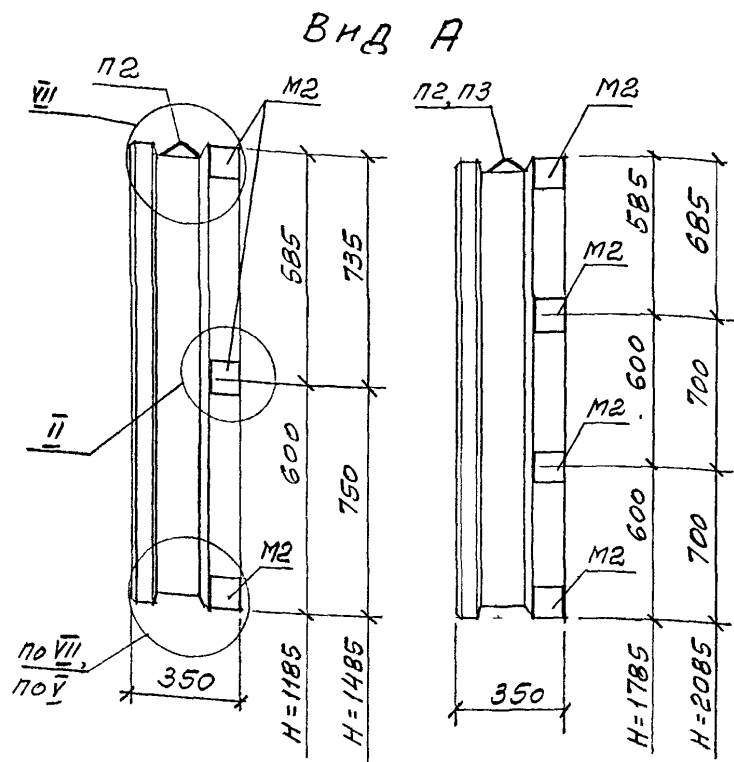
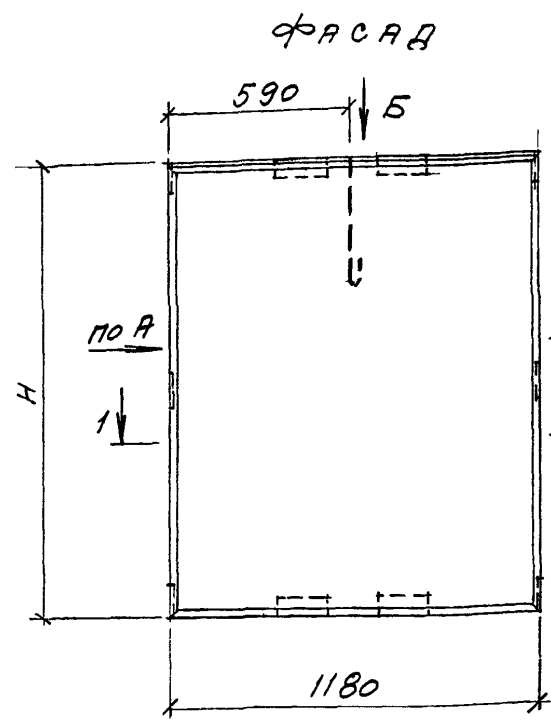
И.м.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

M25.13/98- 1.30



МАРКА ПАНЕЛИ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ																				ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ											
	СЕТКИ										КАРКАСЫ										АРМАТУРА КЛАССА			Итого								
											ГНБКАЯ СВЯЗ6	ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА			ВР-I	А-III		А-I														
												К35	П3	П4	П5	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82														
С129	С130	С131	С132	С133	С134	С135	С136	С137	С138	КР1			КР2	КР3	КР4	КР5	КР11	КР12	КР13	КР14	КР15	КР26	φ5		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16			
1ПСТ 54. 9. 35	1					1					1				2						2	4	2			23,21	12,44	0,4	2,26			38,31
1ПСТ 54.12.35		1					1					1				2					2	4	2			23,56	15,94	0,4	2,26			48,16
1ПСТ 54.15.35			1					1									2				2	8		2		36,21	19,08	0,4		3,4		59,09
1ПСТ 54.18.35				1					1										1		2		8		2	42,14	23,28	0,4		3,4		69,22
1ПСТ 54.21.35					1					1										1		2	8		2	48,7	25,48	0,4			4,8	79,38

СХЕМЫ РАСКЛАДКИ КАРКАСОВ КР И ГИБКИХ СВЯЗЕЙ К35

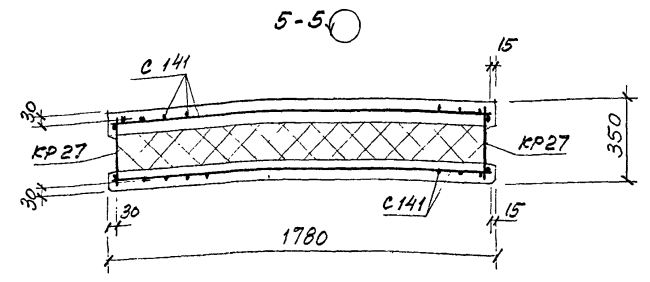
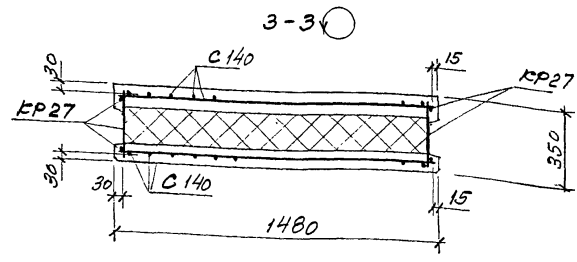
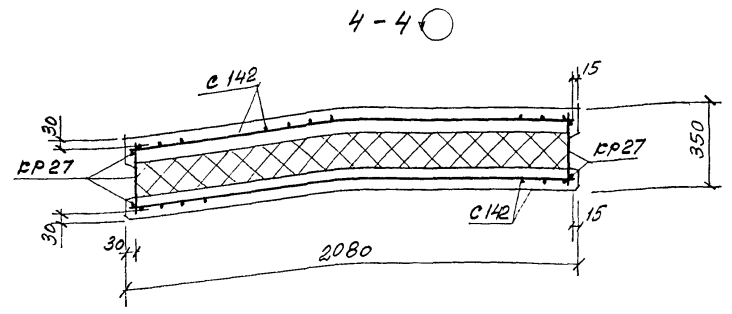
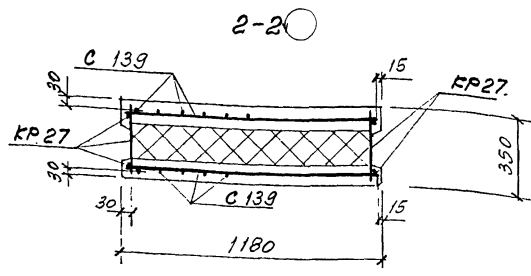


РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

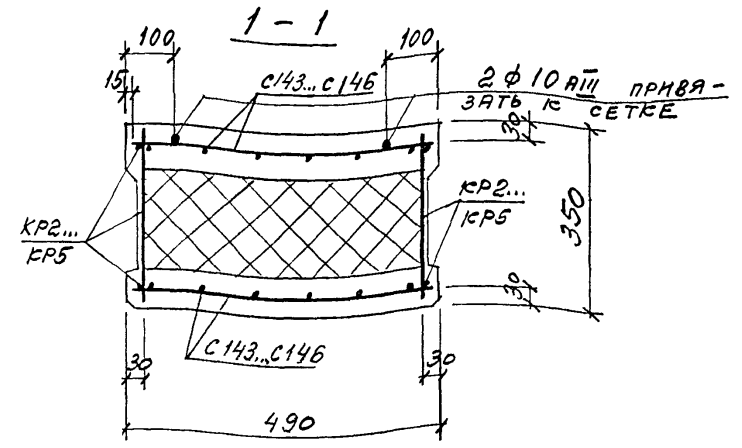
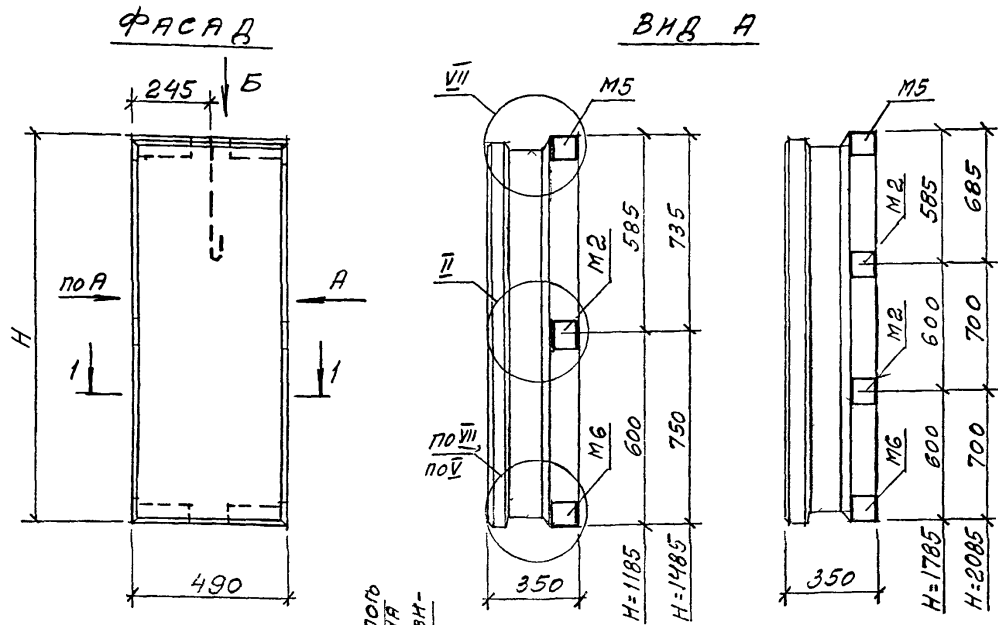
МАРКА ПАНЕЛИ	H, мм	БЕТОН* КЛАССА В20, м³	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧ. РАСТВОР М100, м³	ПЕНОПОЛИСТИРОЛ* М35, м³	СТАЛЬ, кг
2 ПСТ 12.12.3,5	1185	0,17 / 0,21	0,05	0,26 / 0,28	23,5
2 ПСТ 12.15.3,5	1485	0,22 / 0,26	0,06	0,33 / 0,35	26,8
2 ПСТ 12.18.3,5	1785	0,26 / 0,31	0,07	0,4 / 0,42	29,3
2 ПСТ 12.21.3,5	2085	0,31 / 0,37	0,09	0,47 / 0,49	32,7

* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ - ИЗ КЕРАМЗИТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА.

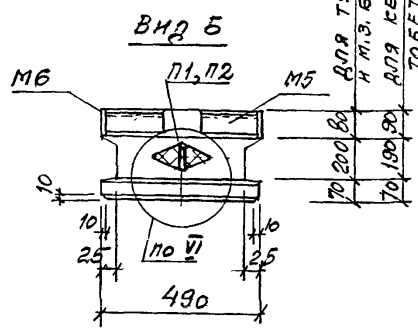
М25.13/98 -1.31					
Изм	Колуч	Лист	М. док	Подпись	Дата
Зав. отделоч.	Смирлинский			<i>[Signature]</i>	
Гл. арх. проекта	Гулеева			<i>[Signature]</i>	
Гл. инж. проекта	Гадаева			<i>[Signature]</i>	
И. контр.	Лукашевич			<i>[Signature]</i>	
Панели					С. дня
2 ПСТ 12.12.3,5...; 2 ПСТ 12.15.3,5...;					Лист
2 ПСТ 12.18.3,5...; 2 ПСТ 12.21.3,5...					Листов
Р					1
2					2
АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ					



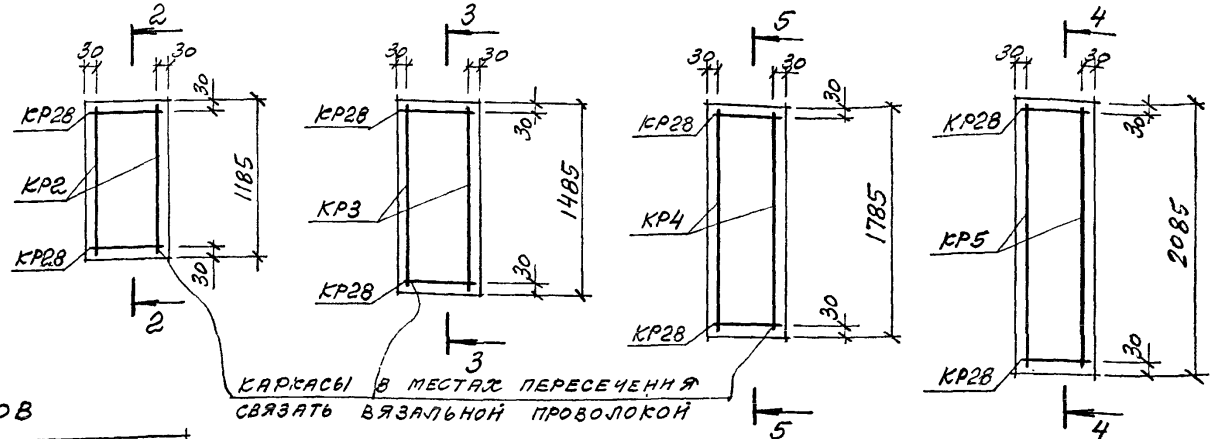
МАРКА ПАНЕЛИ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ														ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ, КГ										Итого	ВСЕГО
	СЕТКИ				КАРКАСЫ				ГИБ-КНЕ СВЯЗИ	ПЕТЛИ для ПОДЪЕМА	ЗАКЛАД-НЫЕ ИЗДЕЛИЯ	АРМАТУРА			КЛАССА				ПРОЕКТ МАРКИ	Ст 3 кп						
												Вр-I	А-III		А-I		А-III									
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-83	ГОСТ 103-76															
	φ5	φ8	φ10	φ10		φ12	φ8	φ10																		
2 ПСТ 12.12.3,5	2				2				2	1	2	4	6	10,52	0,26	10,78	1,4	1,84	2,32	4,12	3,0	12,68	23,46			
2 ПСТ 12.15.3,5		2				2			2	2		4	6	13,62	0,52	14,14	1,4	1,84	2,32	4,12	3,0	12,68	26,82			
2 ПСТ 12.18.3,5			2				2		2	2		4	8	16,08	0,52	16,6	1,4	1,84	2,32	4,12	3,0	12,68	29,28			
2 ПСТ 12.21.3,5				2				2	2		2	4	8	18,6	0,52	19,12		2,26	1,84	2,32	4,12	3,0	13,54	32,66		



СХЕМЫ РАСКЛАДКИ КАРКАСОВ КР



ДЛЯ ТЯЖЕЛОГО И М.З. БЕТОНА
ДЛЯ КЕРАМИЗ-ТОБЕТОНА



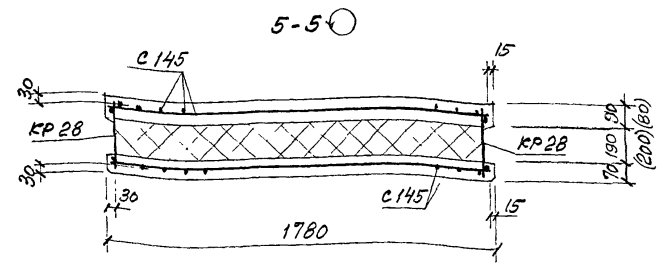
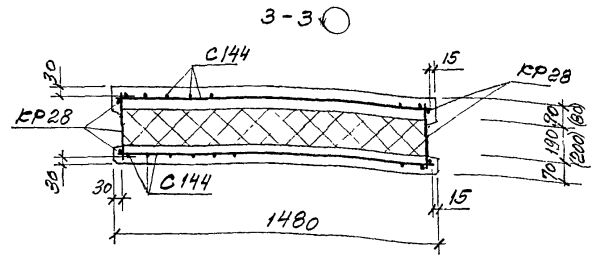
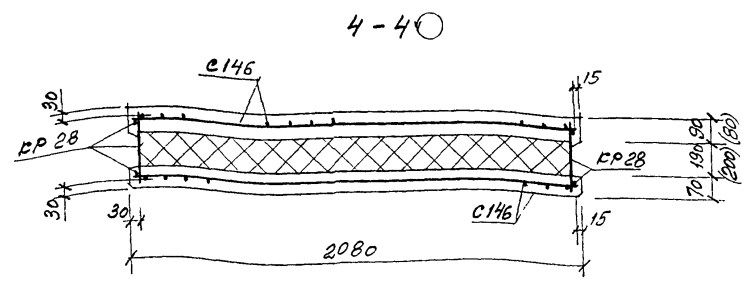
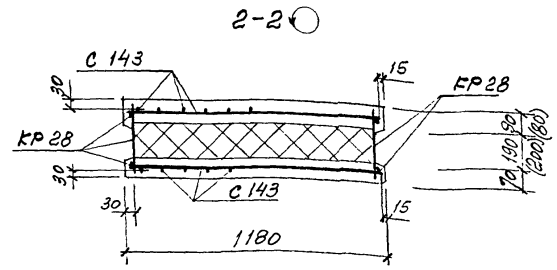
КАРКАСЫ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СВЯЗАТЬ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

МАРКА ПАНЕЛИ	H, мм	БЕТОН* КЛАССА В20, м³	ЦЕМ. ПЕСЧ. РАСТВОР М100, м³	ПЕНОПОЛИ* СТИРОЛ М35, м³	СТАЛЬ, кг
2 ПСТ 5. 12. 3,5	1185	0,07 / 0,03	0,02	0,11 / 0,12	17,0
2 ПСТ 5. 15. 3,5	1485	0,09 / 0,11	0,025	0,14 / 0,15	18,7
2 ПСТ 5. 18. 3,5	1785	0,11 / 0,13	0,03	0,17 / 0,175	21,8
2 ПСТ 5. 21. 3,5	2085	0,13 / 0,15	0,035	0,19 / 0,2	23,8

* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ - ИЗ КЕРАМИЗТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

						M25.13/98 - 1.32		
Изм	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата			
Зав. отделом	Смирнянский					Панели 2 ПСТ 5.12.3.5...; 2 ПСТ 5.15.3.5...; 2 ПСТ 5.18.3.5...; 2 ПСТ 5.21.3.5...		
Гл. арх. проекта	Гусева							
Гл. тех. проекта	Гадзюва							
Н. контр.	Лукашевич							
						Стадия	Лист	Листов
						Р	1	2
						АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



В СКОБКАХ УКАЗАНЫ РАЗМЕРЫ ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

МАРКА ПАНЕЛИ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ											ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ, КГ													
	СЕТКИ		КАРКАСЫ					ОСТАЛЬНЫЕ СТЕЖИ	ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА			ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Итого	Всего			
									П1	П2	М2	М5	М6	АРМАТУРА		КЛАССА		ПРОЕКТ МАРКИ	СТ 3 КЛ						
	ВР-I	А-III	А-I	А-III	ГОСТ 8509-93	ГОСТ 108-76																			
	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	Итого	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82																	
φ5	φ8	φ10	φ8	φ10	φ8	φ10	φ8	φ10	φ8	φ10	φ8	φ10													
2 ПСТ 5. 12. 3,5	2				2				2	2	2	2	2	5,32		1,42	6,74	0,41		1,84	0,84	4,6	2,6	10,29	17,03
2 ПСТ 5. 15. 3,5		2							2	1	2	2	2	6,62		1,78	8,40	0,41		1,84	0,84	4,6	2,6	10,29	18,69
2 ПСТ 5. 18. 3,5			2						2	1	4	2	2	7,68		2,16	9,84	0,41		1,84	1,48	4,6	3,6	11,93	21,47
2 ПСТ 5. 21. 3,5				2					2		4	2	2	8,8		2,52	11,32		0,7	1,84	1,48	4,6	3,6	11,93	23,25

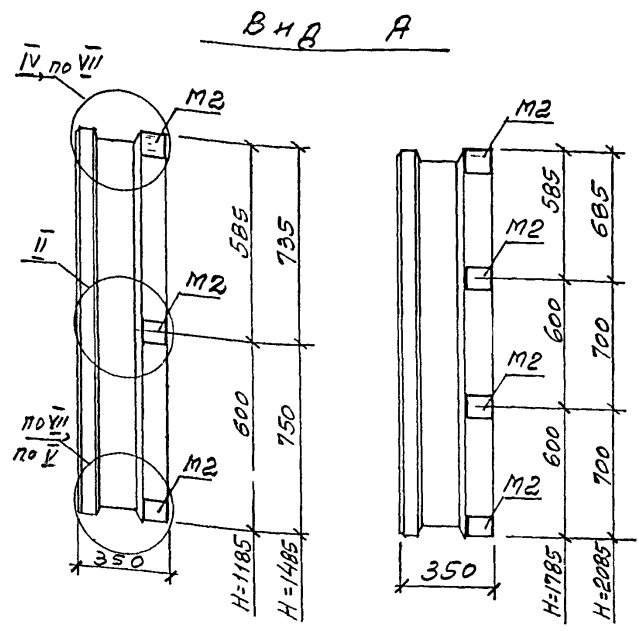
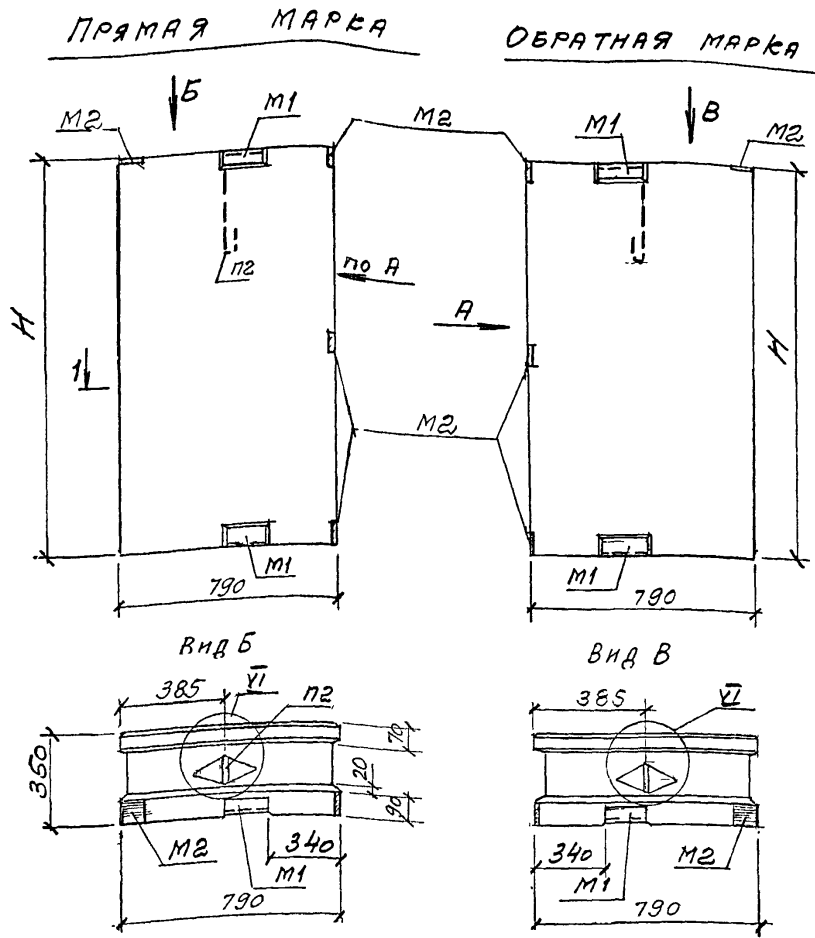
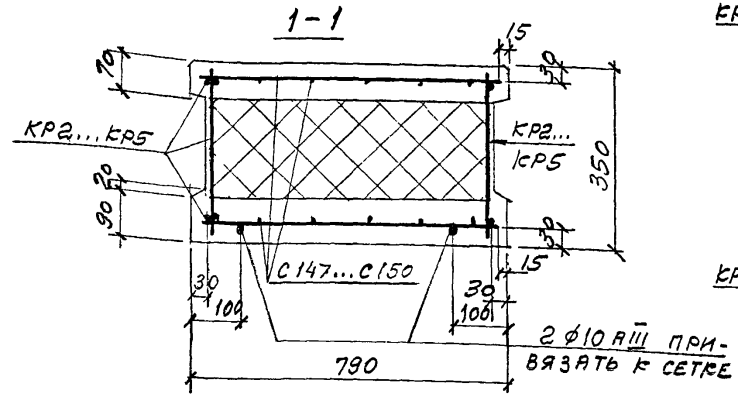
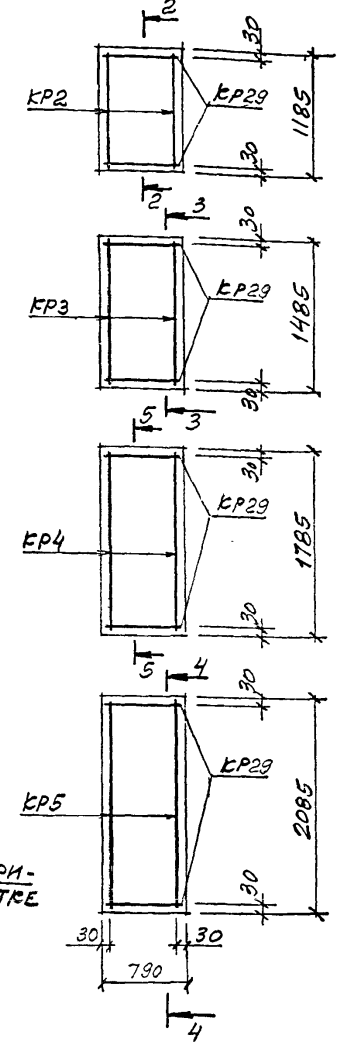


СХЕМА РАСКЛАДКИ КАРКАСОВ КР

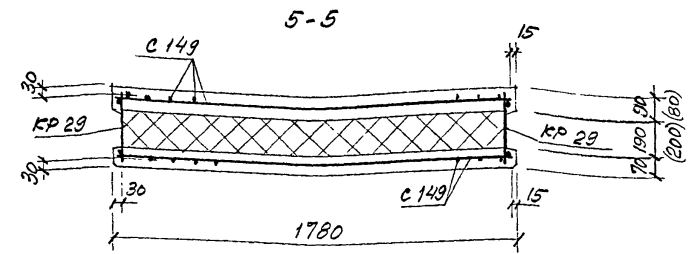
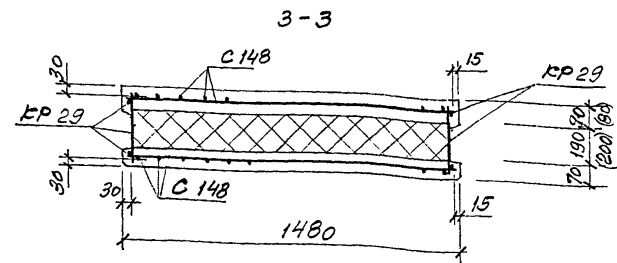
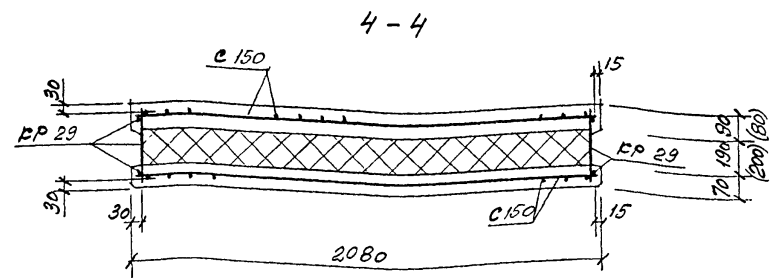
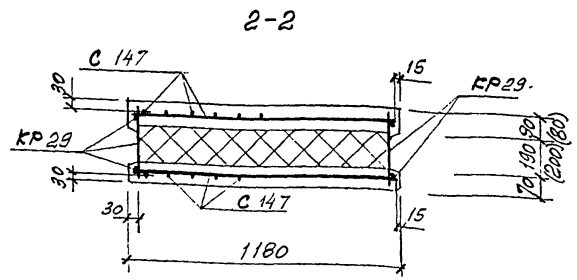


РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

МАРКА ПАНЕЛИ	Н, мм	БЕТОН* КЛАССА В20, м³	ЦЕМ. ПЕСЧ. РАСТВОР* М100, м³	ПЕНОПОЛИСТИРОЛ* М35, м³	СТАЛЬ, кг
2 ПСТ 8. 12. 3,5	1185	0,12 / 0,14	0,03	0,18 / 0,19	16,7
2 ПСТ 8. 15. 3,5	1485	0,15 / 0,18	0,04	0,22 / 0,23	18,8
2 ПСТ 8. 18. 3,5	1785	0,18 / 0,21	0,05	0,27 / 0,28	21,6
2 ПСТ 8. 21. 3,5	2085	0,21 / 0,25	0,06	0,31 / 0,33	23,9

* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ - ИЗ КЕРАМИТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОБЕРНИСТОГО БЕТОНА

М25.13/98 - 1.33					
Изм	Колуч	Лист	М. док	Подпись	Дата
Зав. отделом	Сидельский			<i>Сидельский</i>	
Гл. инж. проекта	Гудкова			<i>Гудкова</i>	
Гл. мех. проекта	Гадлова			<i>Гадлова</i>	
И. контр.	Лукашинич			<i>Лукашинич</i>	
Панели					
2 ПСТ 8.12.3,5...; 2 ПСТ 8.15.3,5...;					
2 ПСТ 8.18.3,5...; 2 ПСТ 8.21.3,5...					
Стация	Лист	Листов			
Р	1	2			
АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ					



В СКОБКАХ УКАЗАНЫ РАЗМЕРЫ ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

МАРКА ПАНЕЛИ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ										ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ, КГ										Итого	Всего
	СЕТКИ		КАРКАСЫ					ОТРЕЗНЫЕ СТЕЖИ	ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		АРМАТУРА			КЛАССА			ПРОЕКТ МАРКИ				
												ВР-I		А-III	Итого	А-I		А-III	СТЗКП			
											ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-93	ГОСТ 103-76					
											ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		L63x6	88					
2 ПСТ В. 12. 3,5	2				2			2	2	4	8,13		1,42	9,54	0,7	0,92	1,48	2,06	2,0	7,16	16,70	
2 ПСТ В. 15. 3,5		2						2	2	4	9,82		1,78	11,6	0,7	0,92	1,48	2,06	2,0	7,16	18,76	
2 ПСТ В. 18. 3,5			2					2	2	5	11,48		2,16	13,64	0,7	0,92	1,8	2,06	2,5	7,98	21,62	
2 ПСТ В. 21. 3,5				2				2	2	5	13,4		2,52	15,92	0,7	0,92	1,8	2,06	2,5	7,98	23,90	

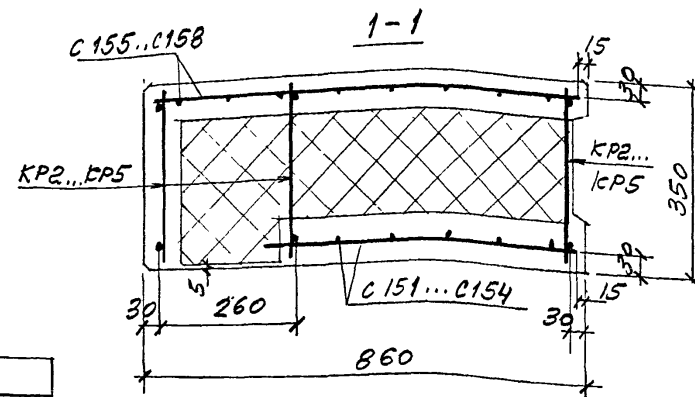
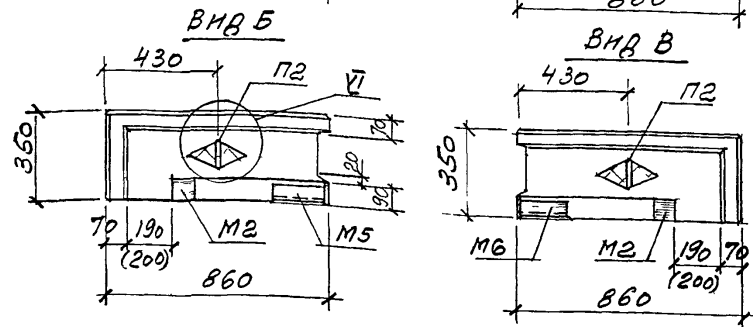
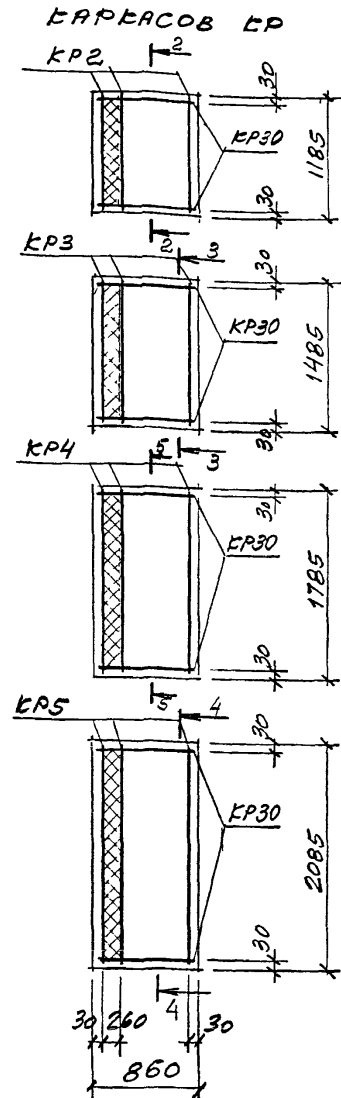
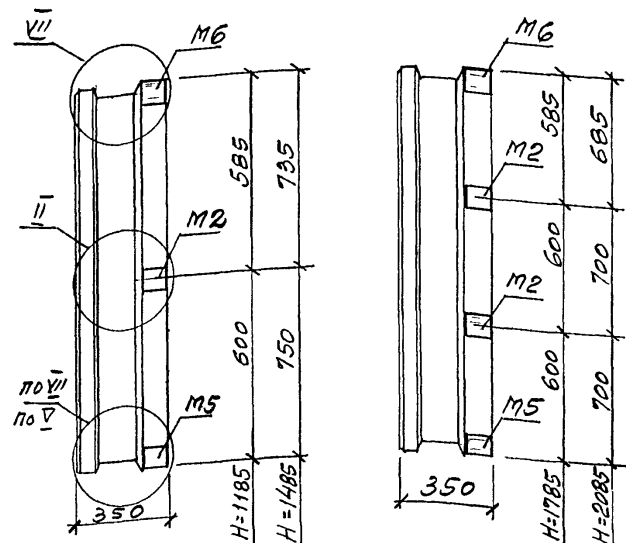
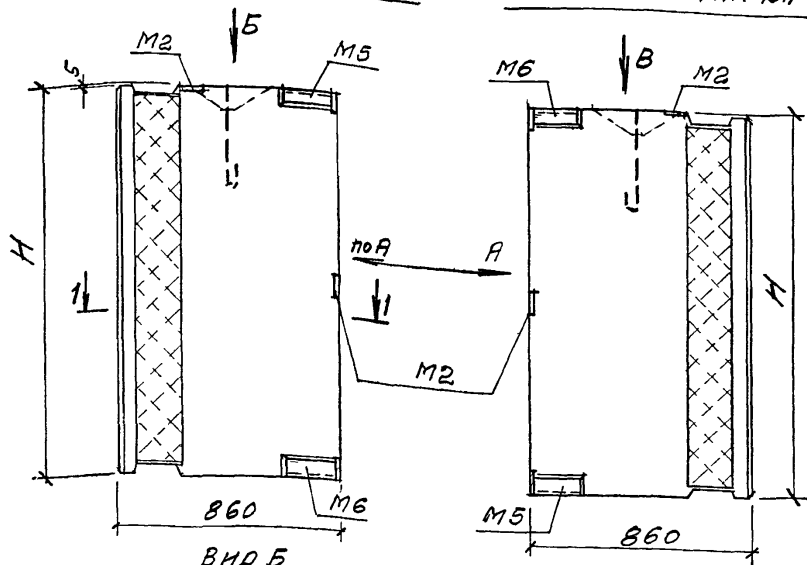
ПРЯМАЯ МАРКА

ОБРАТНАЯ МАРКА

ВНУ А

СХЕМА РАСКЛАДКИ

79

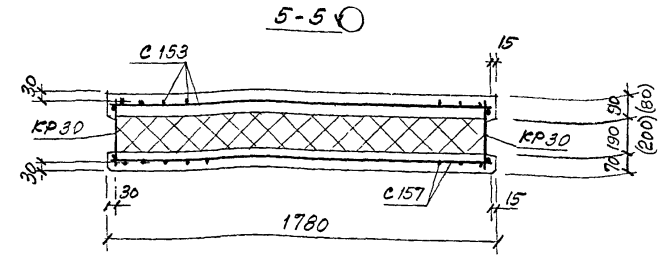
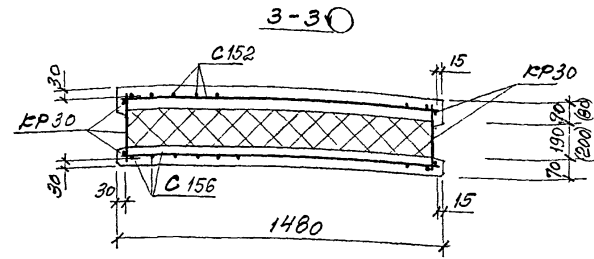
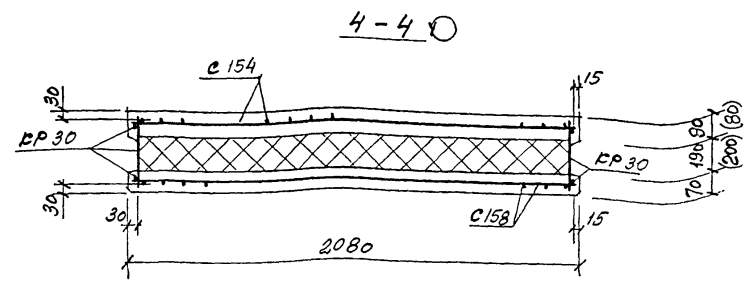
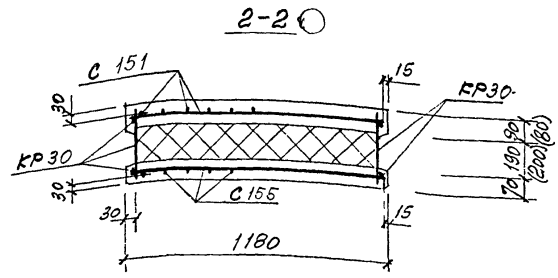


РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

МАРКА ПАНЕЛИ	H, мм	БЕТОН* КЛАССА В20, м³	ЦЕМ. ПЕСЧ. РАСТВОР* М100, м³	ПЕНОПОЛИСТИРОЛ* М35, м³	СТАЛЬ, кг
2 ПСТ 9.12.3,5	1185	0,13 / 0,15	0,03	0,19 / 0,2	14,8
2 ПСТ 9.15.3,5	1485	0,16 / 0,19	0,04	0,24 / 0,26	16,5
2 ПСТ 9.18.3,5	1785	0,19 / 0,23	0,05	0,29 / 0,31	19,3
2 ПСТ 9.21.3,5	2085	0,22 / 0,27	0,06	0,34 / 0,36	21,2

* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ - ИЗ КЕРАМИТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

						М25.13/98 - 1.34			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Зав. отделом.		Смирновский		<i>Смирновский</i>		Угловые простеночные панели			
Гл. арх. проекта		Гулеева		<i>Гулеева</i>		2 ПСТ 9.12.3,5...; 2 ПСТ 9.15.3,5...;	Стандия	Лист	Листов
Гл. мех. проекта		Гадасва		<i>Гадасва</i>		2 ПСТ 9.18.3,5...; 2 ПСТ 9.21.3,5...	Р	1	2
Н. контр.		Лукашевич		<i>Лукашевич</i>		АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			



В СКОБКАХ УКАЗАНЫ РАЗМЕРЫ ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

МАРКА ПАНЕЛИ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ													ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ, КГ														
	СЕТКИ								КАРКАСЫ					ПЕТЛИ для ПОВЪЗМА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
																			Вр-I		А-III			Итого	А-I		А-III	
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82			СТЗ кл		Итого	Всего															
	φ5	φ8	φ10	φ8	φ10		163 x 6	58																				
2 ПСТ 9.12.3,5	1				1				3				2	1	2	1	1	8,28		8,28	0,7	0,92	0,84	2,3	1,8	6,56	14,84	
2 ПСТ 9.15.3,5		1				1				3			2	1	2	1	1	9,93		9,93	0,7	0,92	0,84	2,3	1,8	6,56	16,49	
2 ПСТ 9.18.3,5			1				1				3		2	1	3	1	1	11,92		11,92	0,7	0,92	1,16	2,3	2,3	7,38	19,3	
2 ПСТ 9.21.3,5				1			1				3	2	1	3	1	1		13,8		13,8	0,7	0,92	1,16	2,3	2,3	7,38	21,18	

Имя	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата
-----	-------	------	-------	---------	------

M25.13/98-1,34

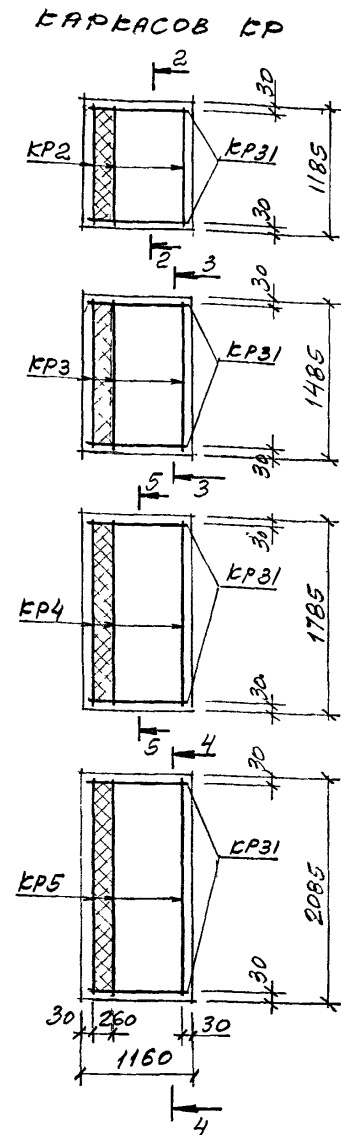
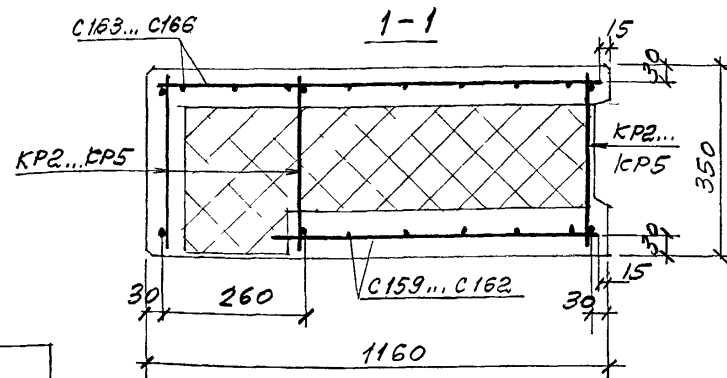
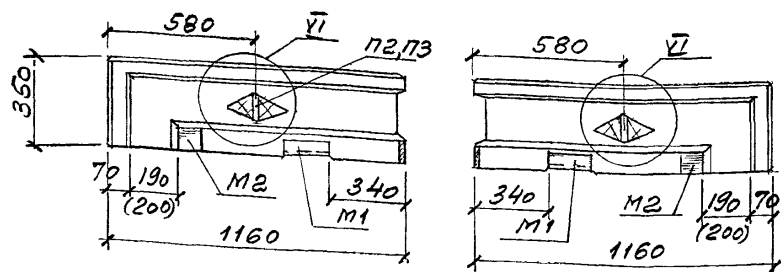
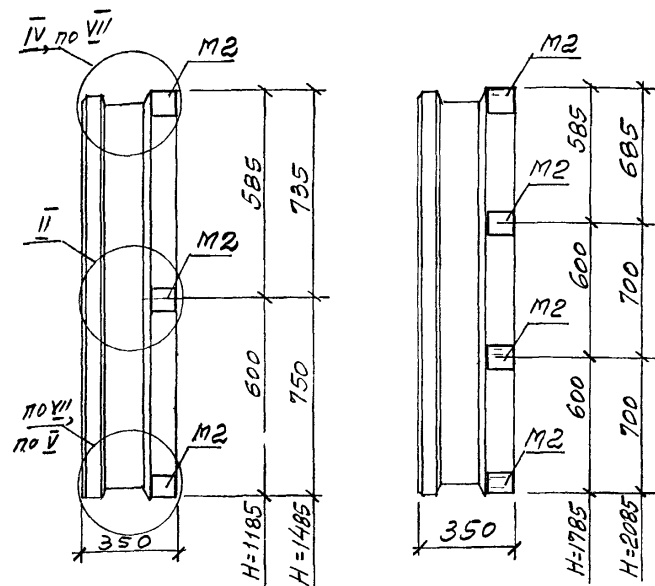
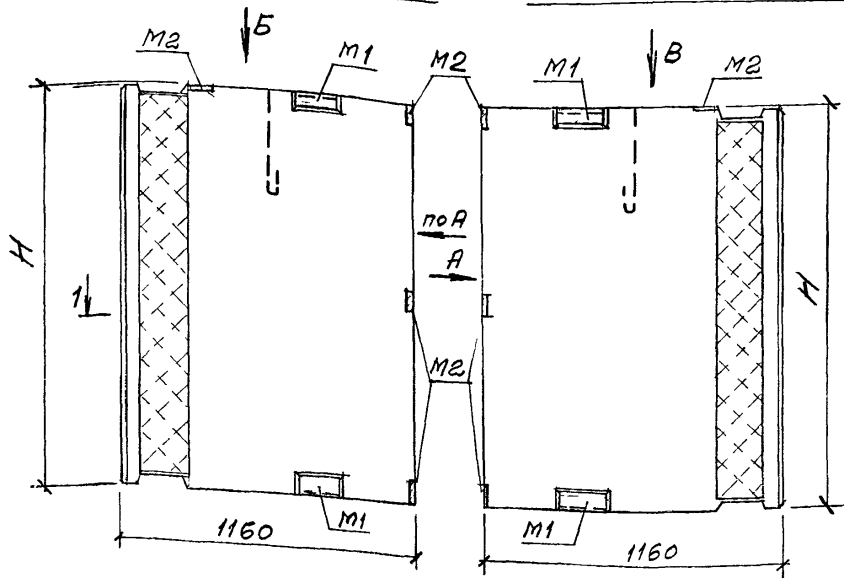
ПРЯМАЯ МАРКА

ОБРАТНАЯ МАРКА

ВНУТРИ А

СХЕМА РАСКЛАДКИ

81



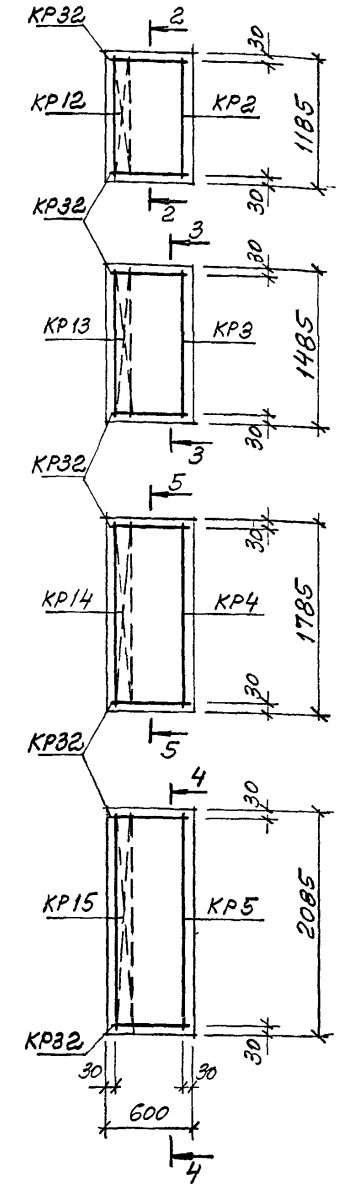
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

МАРКА ПАНЕЛИ	Н, ММ	БЕТОН* КЛАССА В20, М ³	ЦЕМ. ПЕСЧ. РАСТВОР* М100, М ³	ПЕНОПОЛИСТИРОЛ* М35, М ³	СТАЛЬ, КГ
2 ПСТ 11. 12. 3,5	1185	0,17 / 0,21	0,05	0,26 / 0,27	17,6
2 ПСТ 11. 15. 3,5	1485	0,21 / 0,26	0,06	0,33 / 0,34	20,0
2 ПСТ 11. 18. 3,5	1785	0,26 / 0,31	0,07	0,39 / 0,41	21,8
2 ПСТ 11. 21. 3,5	2085	0,3 / 0,36	0,08	0,46 / 0,48	25,8

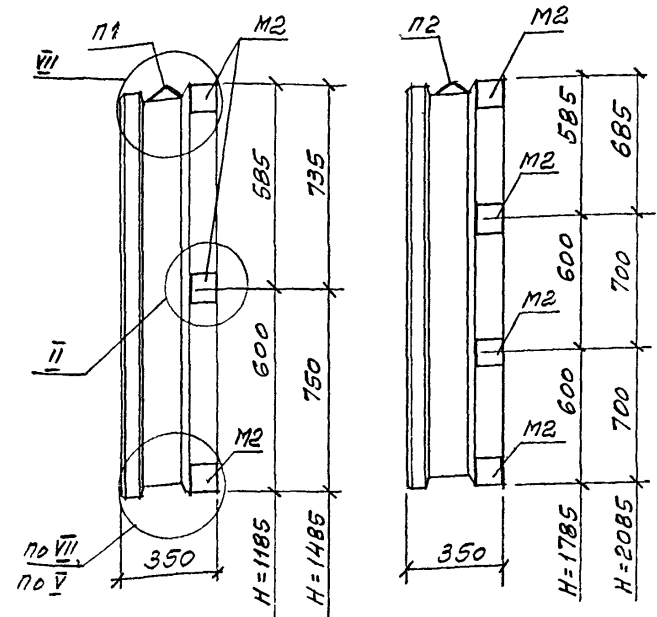
* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖ-
НЫХ СЛОЯХ - ИЗ КЕРАМИЗБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯ-
ЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

M25.13/98 - 1.35					
Изм	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата
Зав. отделом		Смилянский		<i>[Signature]</i>	
Гл. арх. проекта		Гусева		<i>[Signature]</i>	
Гл. инж. проекта		Гадасва		<i>[Signature]</i>	
И. контр.		Лукашевич		<i>[Signature]</i>	
Угловые простеночные панели					
2 ПСТ 11.12.3,5...; 2 ПСТ 11.15.3,5...;					
2 ПСТ 11.18.3,5...; 2 ПСТ 11.21.3,5...					
Стация	Лист	Листов			
Р	1	2			
АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ					

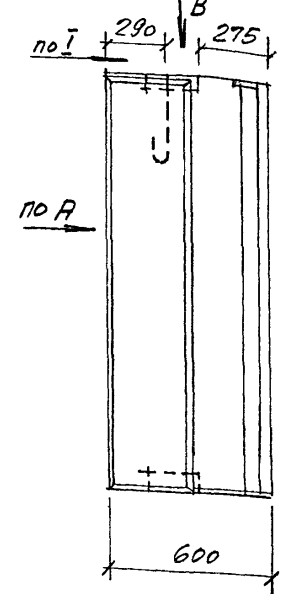
СХЕМА РАСКЛАДКИ КАРКАСОВ КР



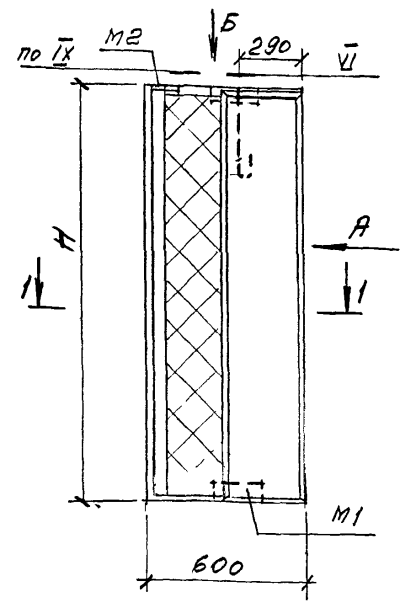
Вид А



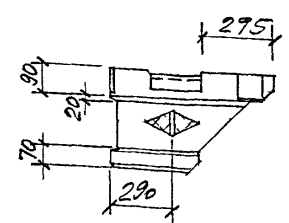
ОБРАТНАЯ МАРКА



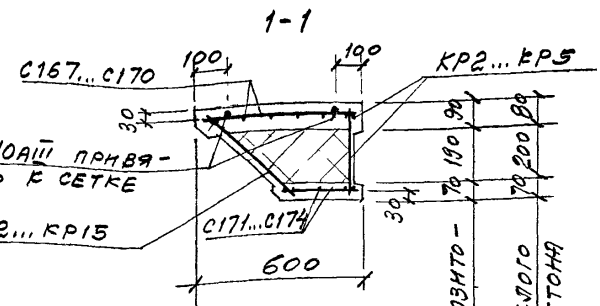
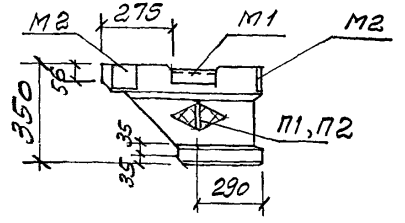
ПРЯМАЯ МАРКА



Вид В



Вид Б



РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

МАРКА ПАНЕЛИ	Н, мм	БЕТОН* КЛАССА В20, м ³	ЦЕМ. ПЕСЧ. РАСТВОР* М100, м ³	ПЕНОПОЛ-СТИРОЛ* М35, м ³	СТАЛЬ, кг
1 ПСТ 6. 12. 3,5	1185	0,07 / 0,08	0,02	0,13 / 0,14	13,9
1 ПСТ 6. 15. 3,5	1485	0,08 / 0,10	0,025	0,17 / 0,18	15,5
1 ПСТ 6. 18. 3,5	1785	0,1 / 0,12	0,03	0,2 / 0,21	17,7
1 ПСТ 6. 21. 3,5	2085	0,12 / 0,14	0,035	0,23 / 0,25	19,3

* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ - ИЗ КЕРАМИЗНОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОВЕРХНЕГО БЕТОНА

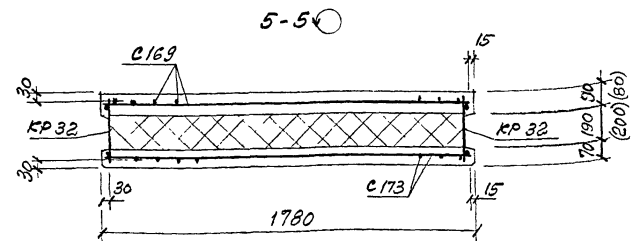
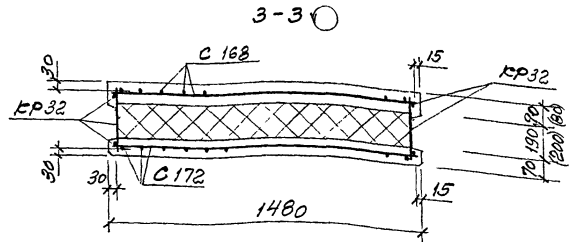
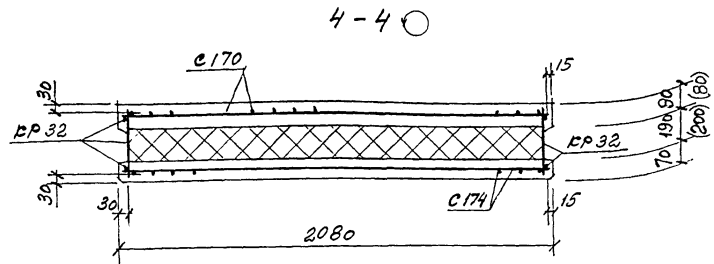
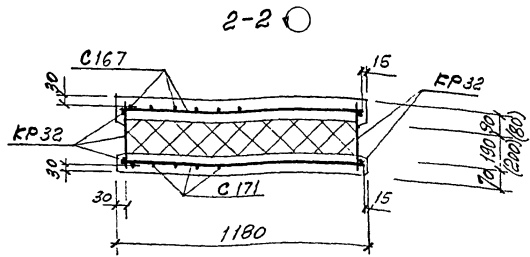
M25.13/98 - 1.36

Изм	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата
Зав отделом	Смирновский				
Гл. арх. проекта	Гудева				
Гл. тех. проекта	Гудева				
Н контр	Лукашевич				

Простеночные панели для внутреннего угла		
1 ПСТ 6.12.3.5...;	1 ПСТ 6.15.3.5...;	
1 ПСТ 6.18.3.5...; 1 ПСТ 6.21.3.5...		

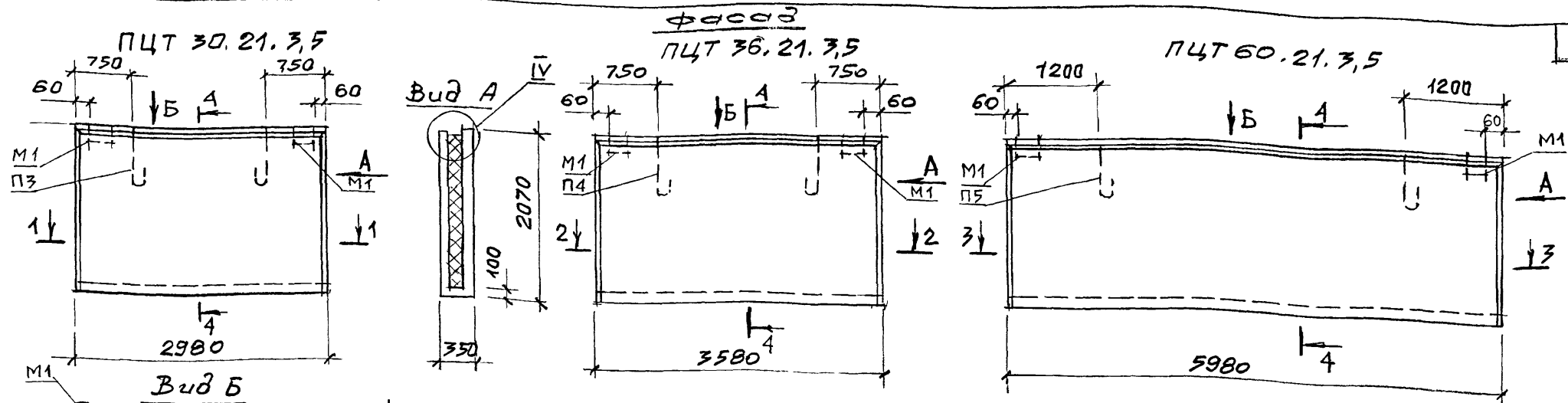
Стдия	Лист	Листов
Р	1	

АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

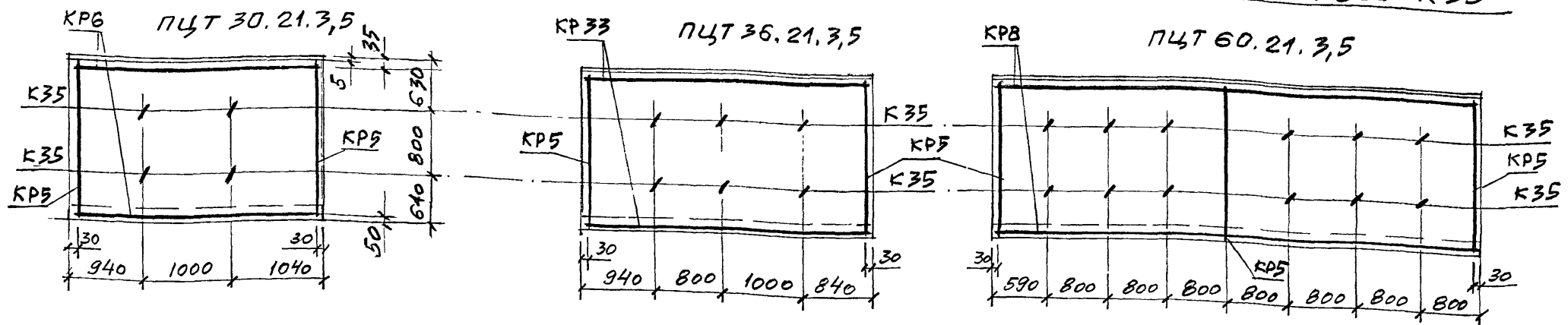


В СКОБКАХ УКАЗАНЫ РАЗМЕРЫ ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОБЕРННОГО БЕТОНА

МАРКА ПАНЕЛИ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ														ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ, КГ										Итого	ВСЕГО
	СЕТКИ			КАРКАСЫ					ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИЖИ	ПЕТЛИ ДЛЯ ПОВЪЕМЫ		ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		АРМАТУРА				Итого		ПРОБАТ МАРКИ						
														А-I		А-III		А-I		А-III		СТ 3 кл				
	C167	C168	C169	C170	KP12	KP13	KP14	KP15	φ5	φ8	φ10	φ8	φ10	φ8	φ10	φ8	φ10	Гост 8509-93	Гост 103-78							
	C171	C172	C173	C174	KP2	KP3	KP4	KP5	KP32	φ10AII	П1	П2	М1	М2	Гост 6727-80	Гост 5781-82	Гост 5781-82		Гост 8509-93	Гост 103-78						
1 ПСТ 6 . 12. 3,5	1/1				1/1			2	2	1		2	4	5,16		1,42	6,58	0,41		1,33	1,48	2,06	2,0	7,28	13,86	
1 ПСТ 6 . 15. 3,5		1/1				1/1		2	2	1		2	4	6,41		1,78	8,19	0,41		1,33	1,48	2,06	2,0	7,28	15,47	
1 ПСТ 6 . 18. 3,5			1/1				1/1	2	2		1	2	5	7,54		2,16	9,70		0,7	0,92	1,20	2,08	2,5	7,98	17,68	
1 ПСТ 6 . 21. 3,5				1/1				2	2		1	2	5	8,8		2,52	11,32		0,7	0,92	1,20	2,06	2,5	7,98	19,30	



Схемы раскладки каркасов КР и гибких связей К35



РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

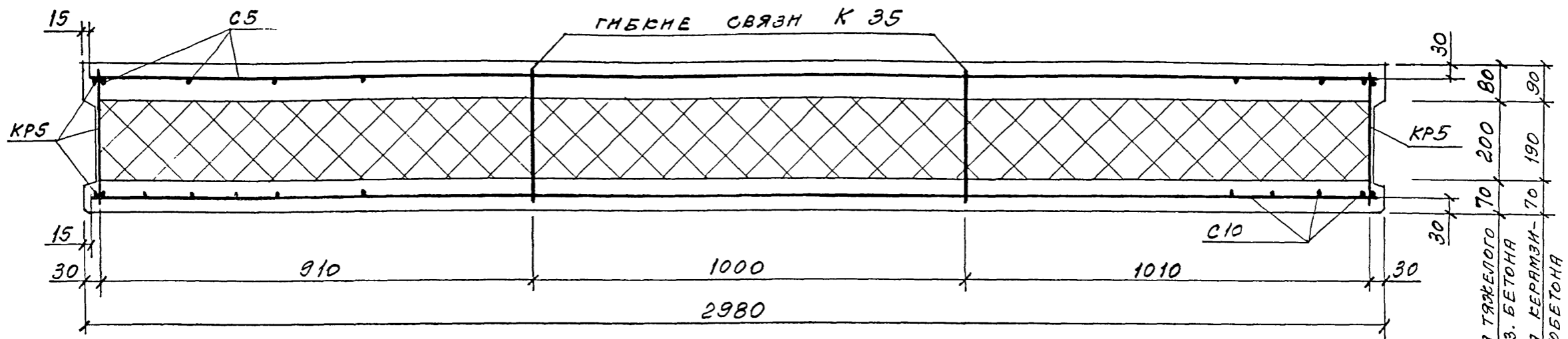
МАРКА ПАНЕЛИ	БЕТОН* КЛАССА В20, М ³	ЦЕМЕНТНО- ПЕЩ. РАСТВОР М100, М ³	ПЕНОПОЛ- СТИРОЛ* М35, М ³	СТАЛЬ, кг
ПЦТ 30.21.3,5	0,83 / 0,99	0,22	1,11 / 1,17	41,2
ПЦТ 36.21.3,5	0,98 / 1,18	0,26	1,34 / 1,41	48,9
ПЦТ 60.21.3,5	1,66 / 1,98	0,43	2,24 / 2,36	94,3

* В числителе указан расход материала при наружных слоях из керамзитобетона, в знаменателе - из тяжелого или мелкозернистого бетона

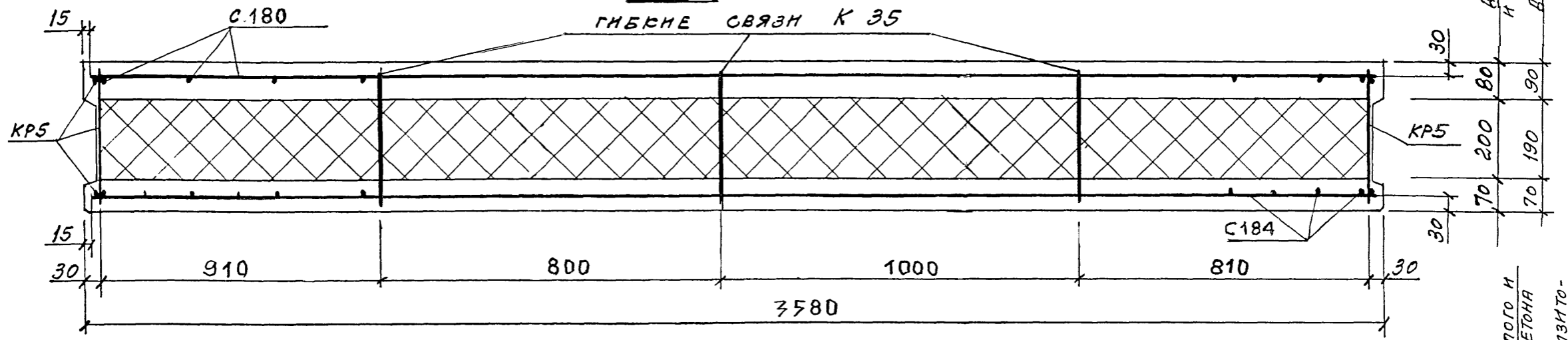
каркасы в местах пересечения связать вязальной проволокой

Изм						М25.13/98 - 1.37					
Изм	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата						
Зав.отделом			Смидинский								
Гл. арх. проекта			Гутеева								
Гл. инж. проекта			Гадаева								
Н. контр.			Лушавич								
						Цокольные панели ПЦТ 30.21.3,5; ПЦТ 36.21.3,5; ПЦТ 60.21.3,5			Стадия	Лист	Листов
									Р	1	3
						АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ					

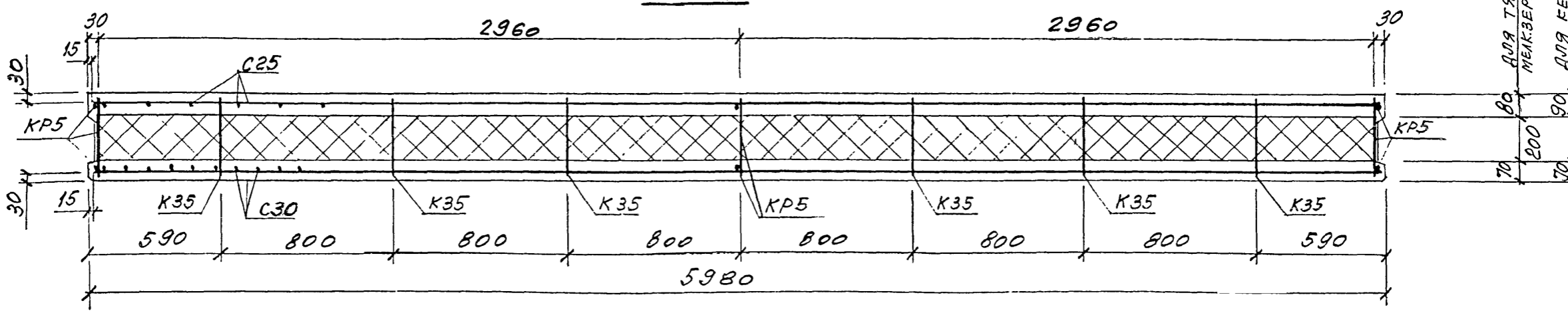
1 - 1



2 - 2

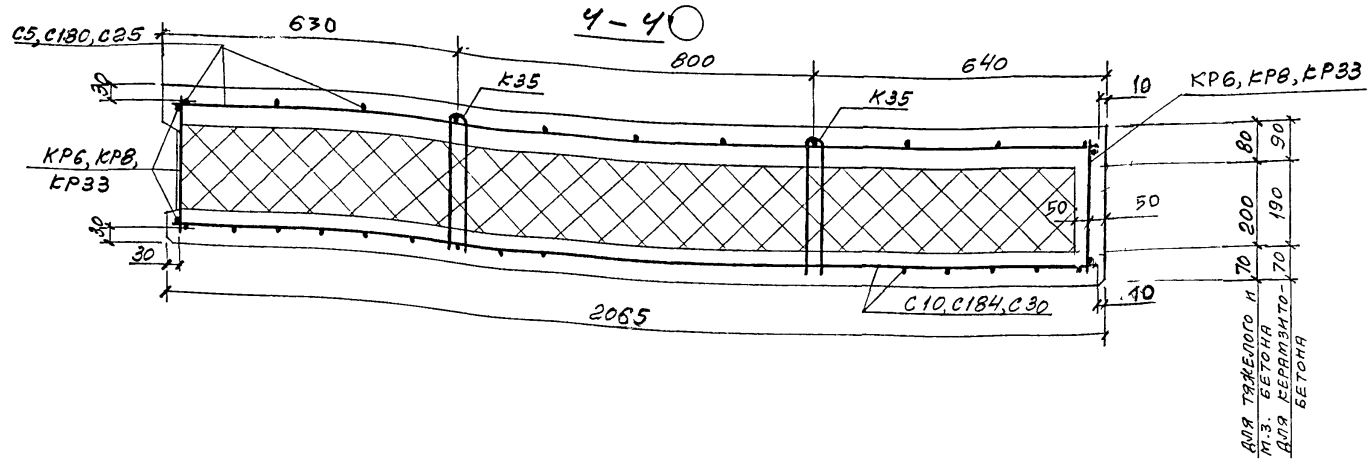


3 - 3



Изм	Колуч	Лист	Ж. док	Падпись	Дата

M25.13/98-1.37



МАРКА ПАНЕЛИ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ													ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ, КГ										Итого	Всего													
	Сетки													Каркасы													Изделия арматурные					Изделия закладные						
																											Арматура					Классы					Прокат марш	
	Вр-I					А-III					А-I		А-III			Ст 3кп																						
	ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82					Итого		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-93		ГОСТ 103-76																				
ПЦТ 30.21.35	1	1					2	2					4	2			2	34,5	1,04	35,54	2,26			0,92	0,4	2,06		7,64	41,2									
ПЦТ 36.21.35					1	1	2						6		2		2	40,9	1,56	42,46	3,04			0,92	0,4	2,06		6,48	48,9									
ПЦТ 60.21.35			1	1			3						12			2	2	57,12	28,97	86,09			4,8	0,92	0,4	2,06		8,18	94,3									

Фасад

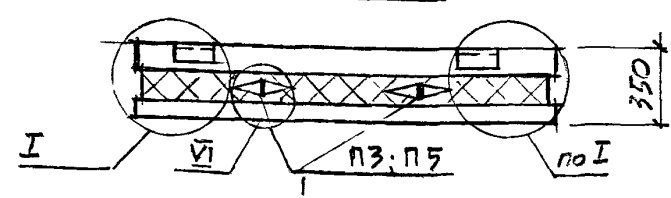
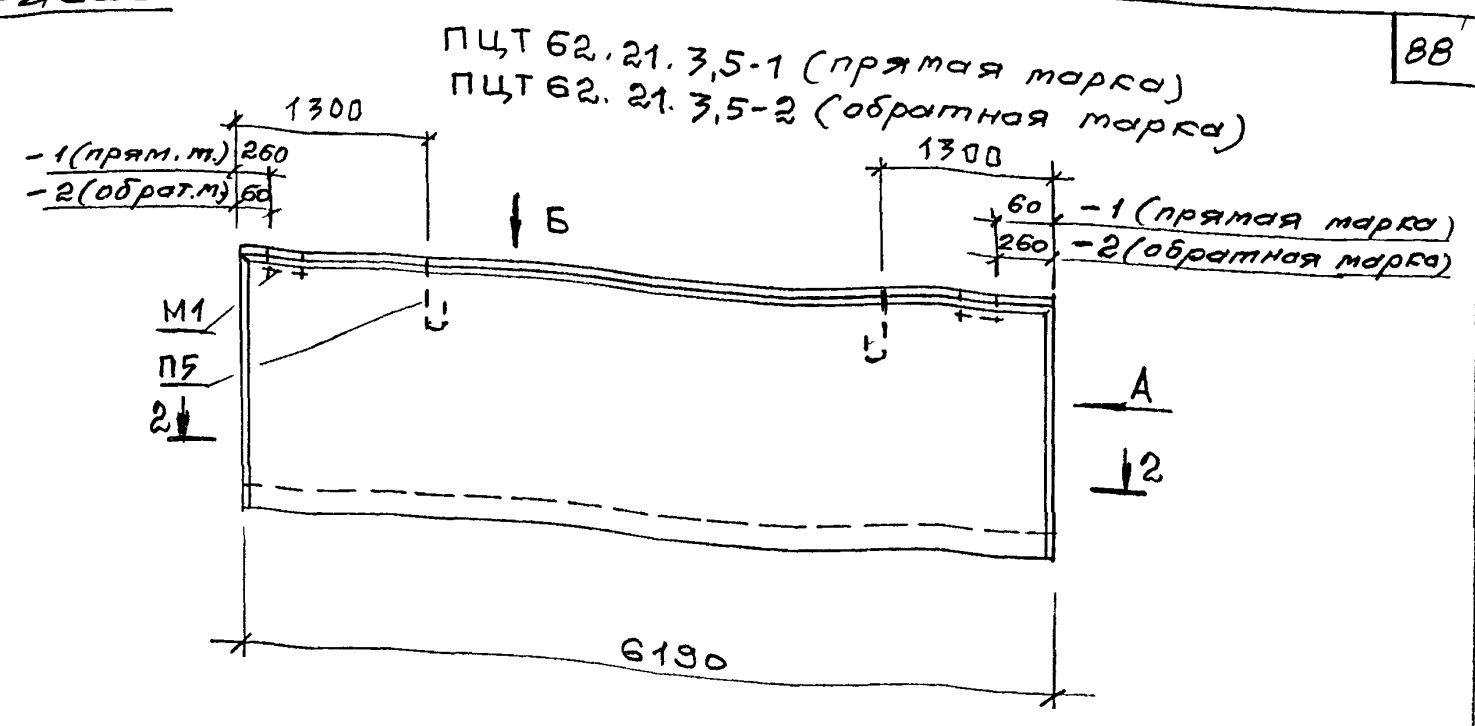
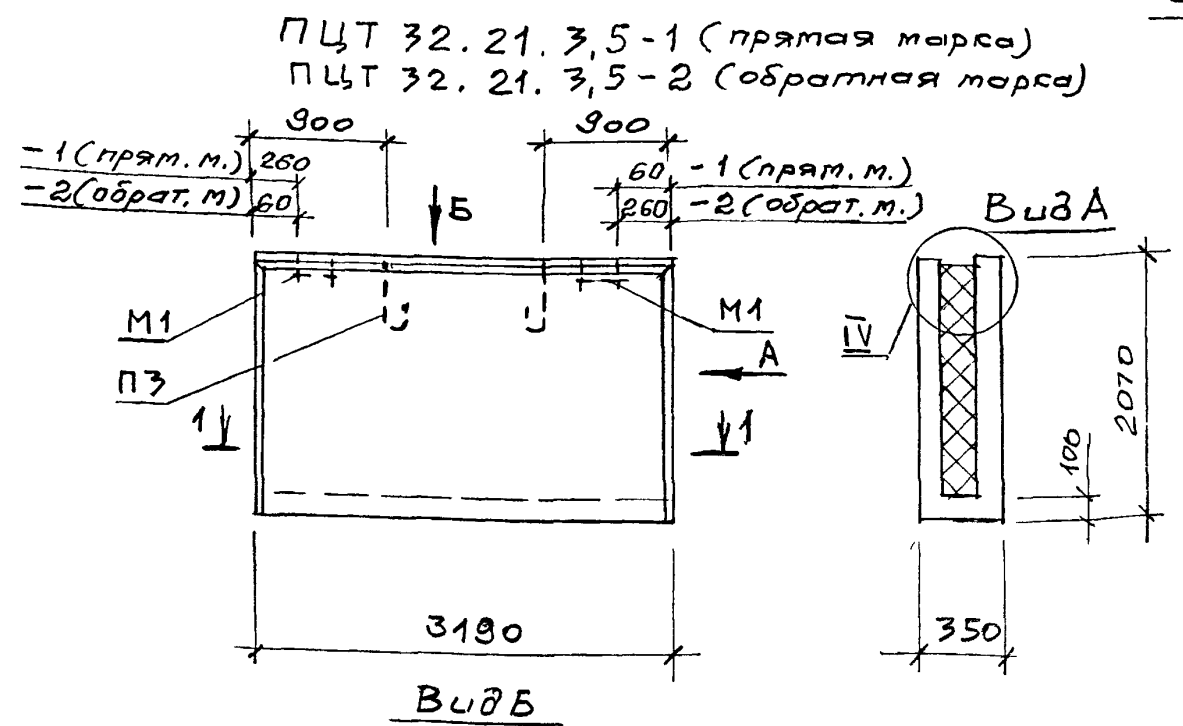
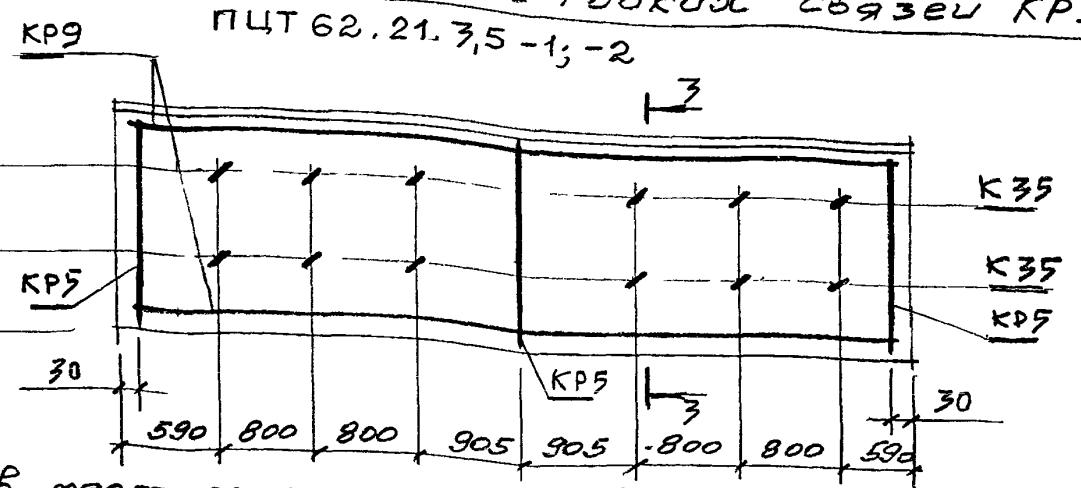
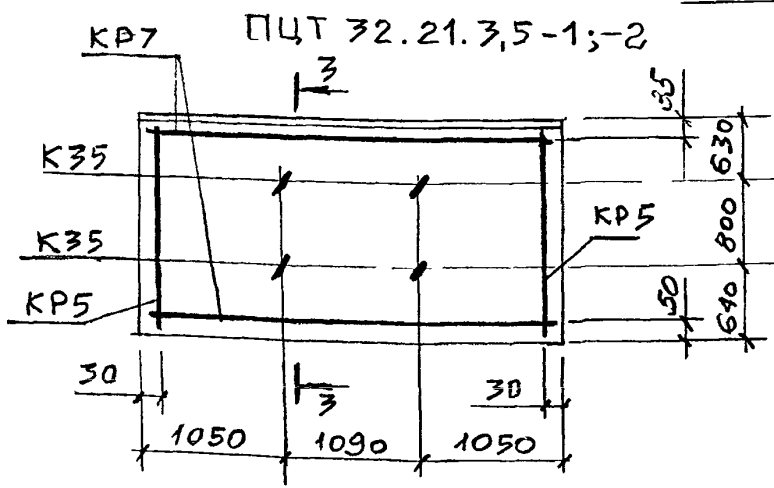


Схема раскладки каркасов КР и гибких связей КР35



Каркасы в местах пересечения связать базальной проволокой

Расход материалов

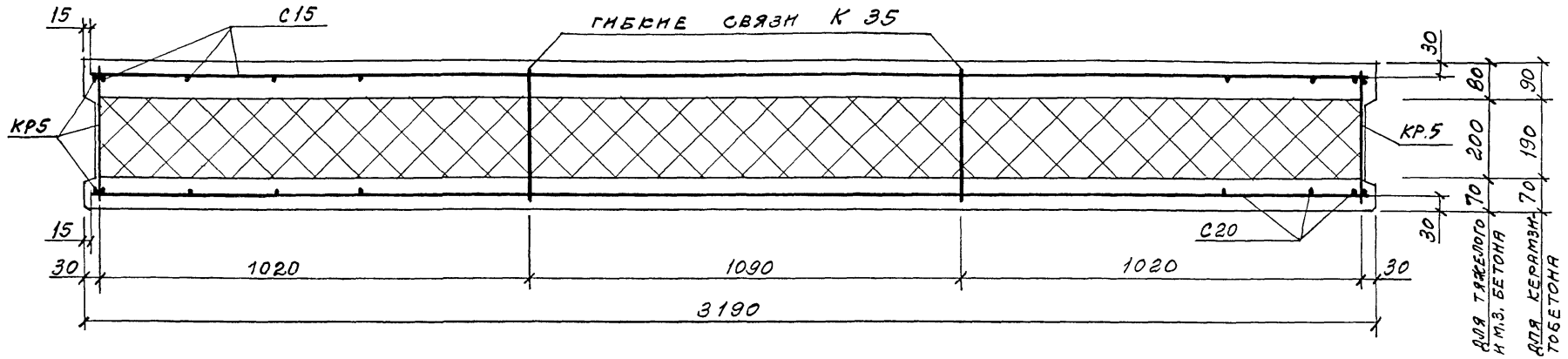
Марка панели	Бетон, кл. В20, м ³	Цемент, песч. р-р М100, м ³	Пеноп. лист. М35, м ³	Сталь, включая заклад., кг
ПЦТ 32.21.3,5-1;-2	0,89 1,06	0,23	1,2 1,26	43,4
ПЦТ 62.21.3,5-1;-2	1,72 2,05	0,45	2,38 2,44	97,2

* В числителе указан расход материала при наружных слоях из керамзитобетона, в знаменателе - из тяжелого или мелкозернистого бетона

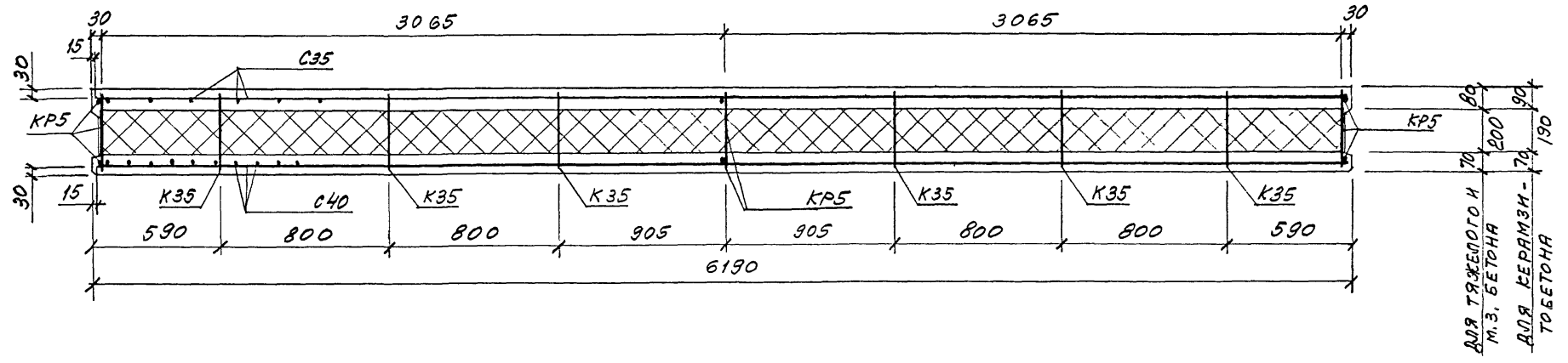
M25.13/98 --1.38					
Изм	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Зав. отделом		Смилянский			
Гл. арх. проекта		Гудеева			
Гл. инж. проекта		Гадаева			
Н. контр.		Лукашевич			

Цокольные панели ПЦТ 32.21.3,5; ПЦТ 62.21.3,5		
Станция	Лист	Листов
Р	1	3
АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

1 - 1

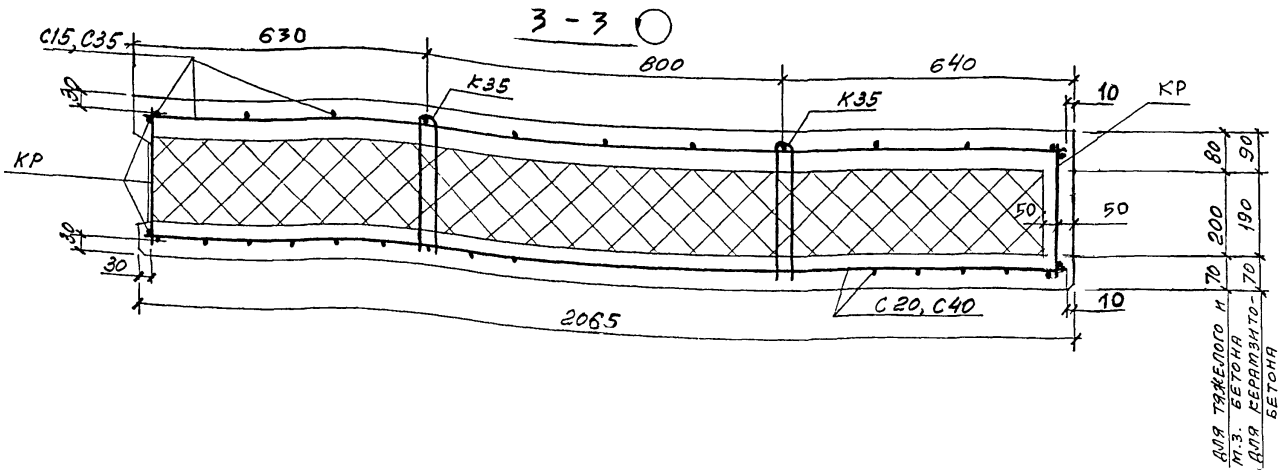


2 - 2



Изм	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

M25.13/98-1.38

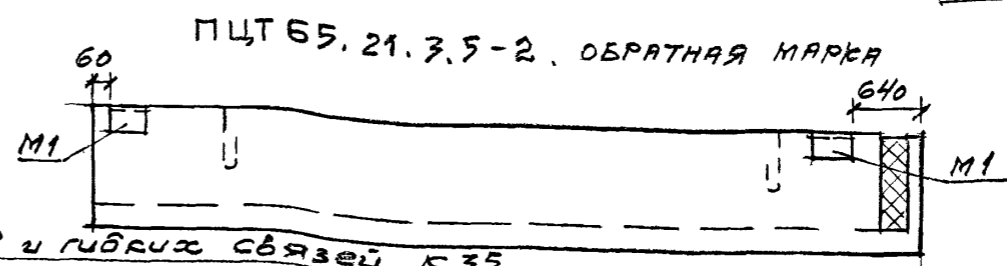
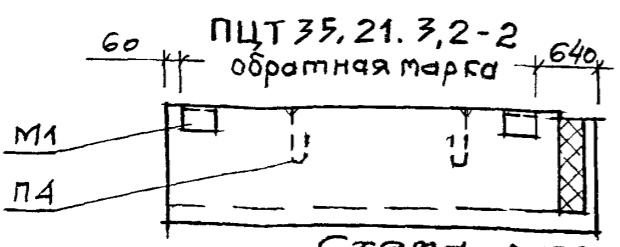
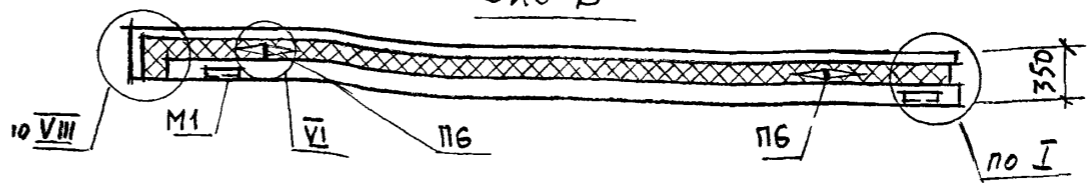
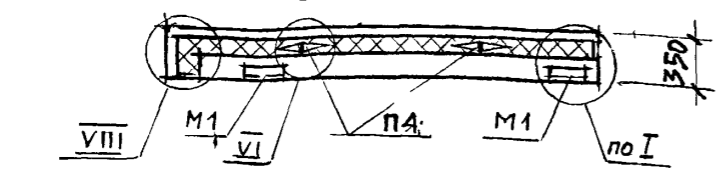
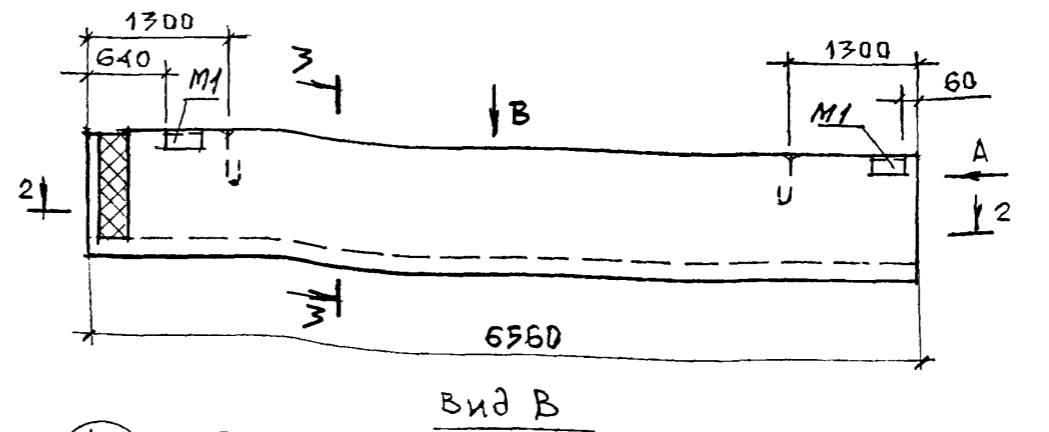
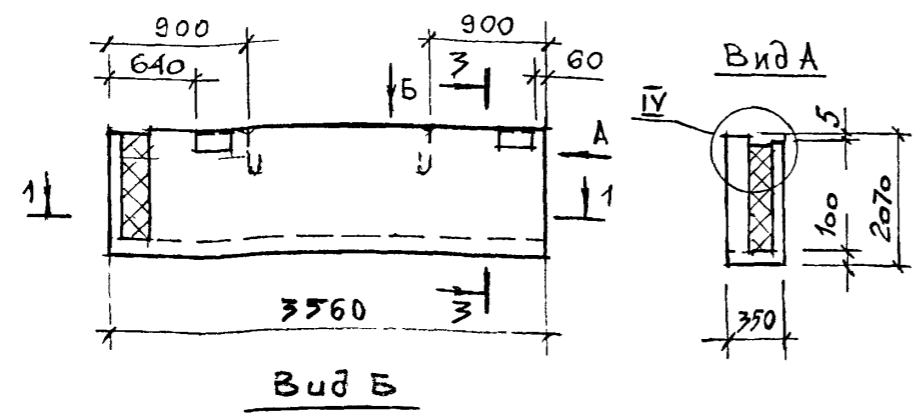


МАРКА ПАНЕЛИ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ										ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ, КГ										Итого	Всего		
	СЕТКИ					КАРКАСЫ					ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								
											АРМАТУРА					КЛАССА							ПРОФ. МАРКН	
											ВР-I		А-III			А-I		А-III					Ст 3 кп	
											ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-93	ГОСТ 108-76
C15	C20	C35	C40	KP5	KP7	KP3	K35	П3	П5	М1	φ5	φ8	Итого	φ12	φ16	φ8	φ10	ГОСТ 8509-93	ГОСТ 108-76					
ПЦТ 32.21.3,5-1	1	1			2	2	4	2		2	36,7	1,04	37,74	2,26		0,92	0,4	2,06		5,64	43,4			
ПЦТ 32.21.3,5-2	1	1			2	2	4	2		2	36,7	1,04	37,74	2,26		0,92	0,4	2,06		5,64	43,4			
ПЦТ 62.21.3,5-1			1	1	3		2	12		2	59,04	29,96	89,0		4,8	0,92	0,4	2,06		8,18	97,2			
ПЦТ 62.21.3,5-2			1	1	3		2	12		2	59,04	29,96	89,0		4,8	0,92	0,4	2,06		8,18	97,2			

ПЦТ 35.21.3,5-1
прямая марка

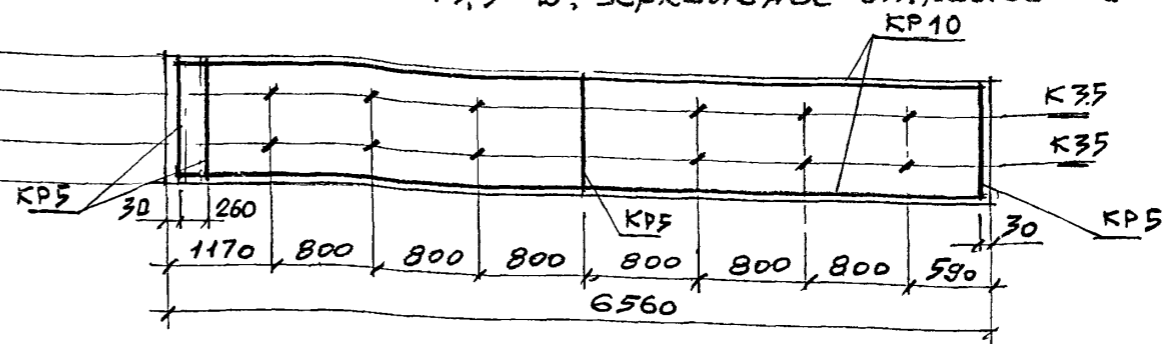
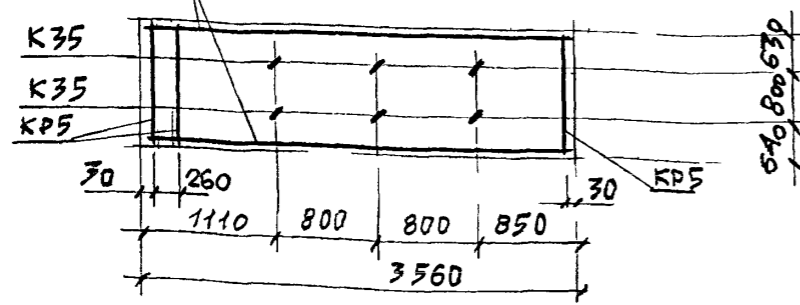
Вид изнутри

ПЦТ 65.21.3,5-1
прямая марка



ПЦТ 35.21.3,5-1 - изображено
ПЦТ 35.21.3,5-2 - зеркальное отражение
KR 33

ПЦТ 65.21.3,5-1, изображено
ПЦТ 65.21.3,5-2, зеркальное отражение
KR 10



Расход материалов

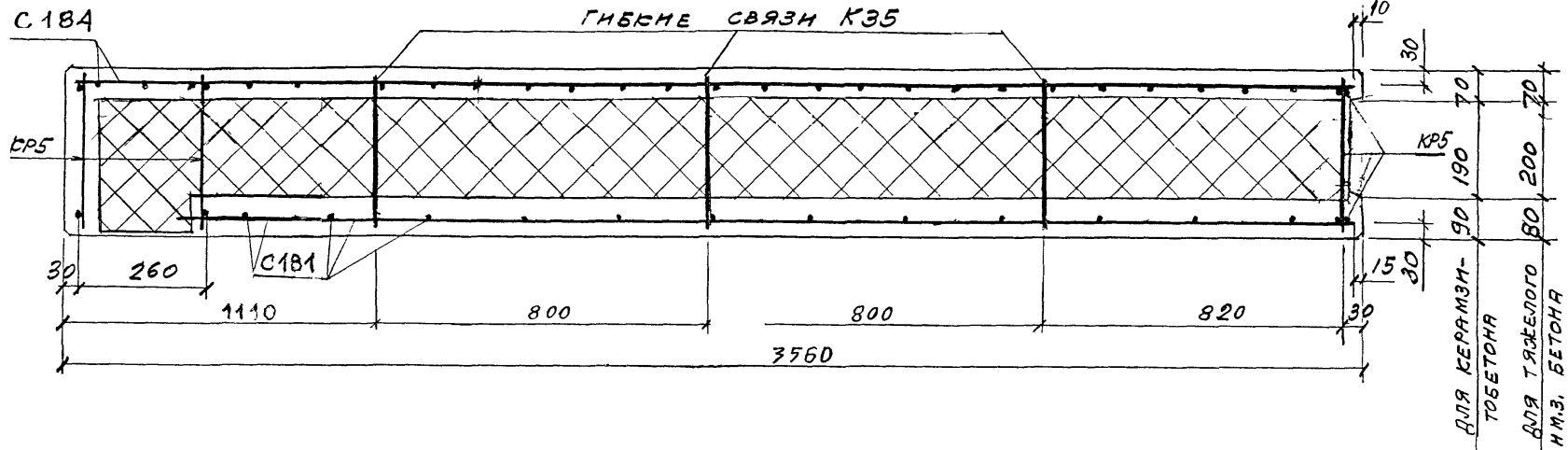
Каркасы в местах пересечения связать вязальной проволокой

Марка панели	Бетон, кл. В20, м ³	Цем. песч. р-р М100, м ³	Пенополистир. М35, м ³	Сталь, включая закл., кг
ПЦТ 35.21.3,5-1;-2	0,97 1,17	0,26	1,35 1,42	50,3
ПЦТ 65.21.3,5-1;-2	1,97 2,04	0,48	2,34 2,75	93,2

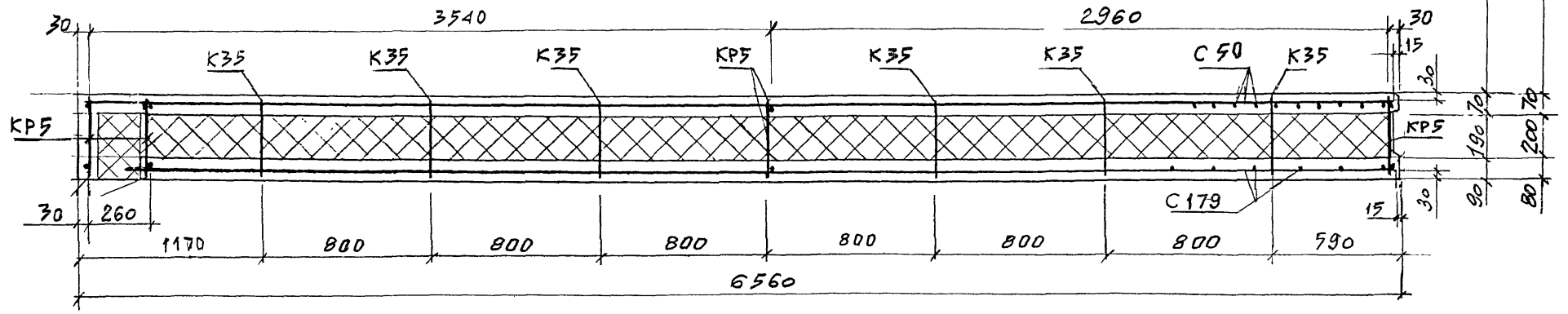
* в числителе указан расход материала при наружных слоях из керамзитобетона, в знаменателе - из тяжелого или мелкозернистого бетона

M25.13/98 - 1.39					
Изм	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата
Зав.отделом		Смирновский			
Гл.врх.проект		Гусева			
Гл.инж.проект		Гадасва			
Н.контр		Лукашевич			
Цокольные панели ПЦТ 35.21.3,5; ПЦТ 65.21.3,5					Стадия Р
					Лист 1
					Листов 3
АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ					

1-1

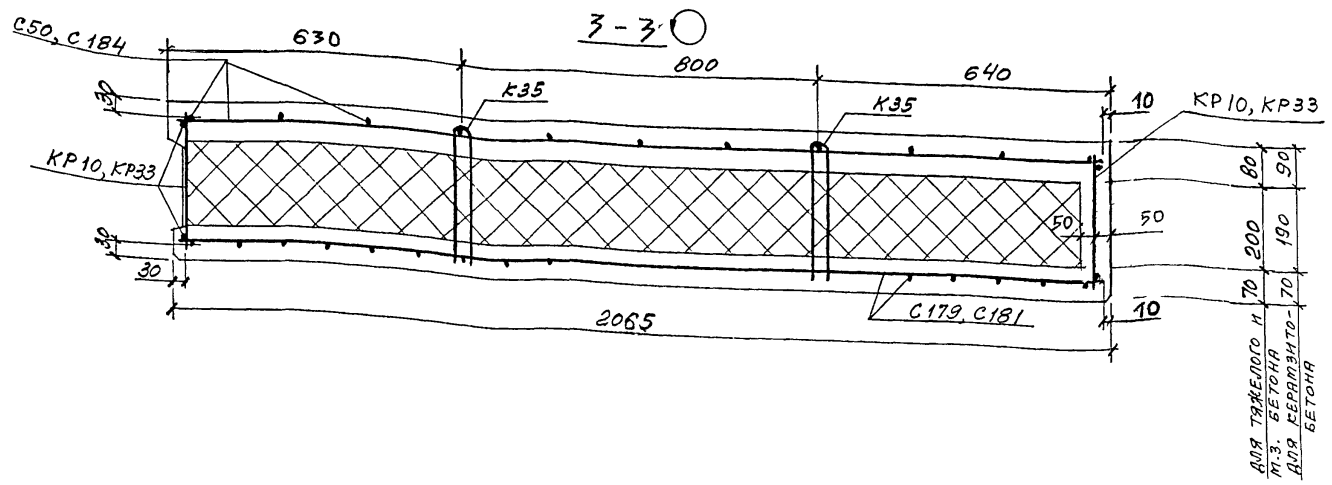


2-2



Изм	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

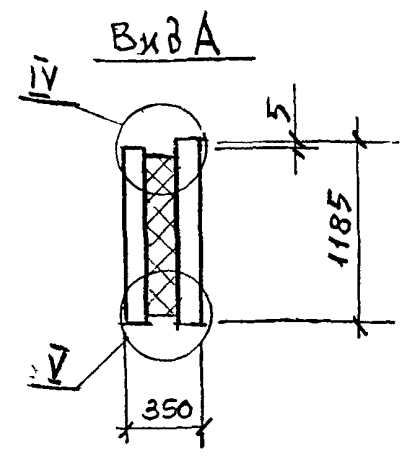
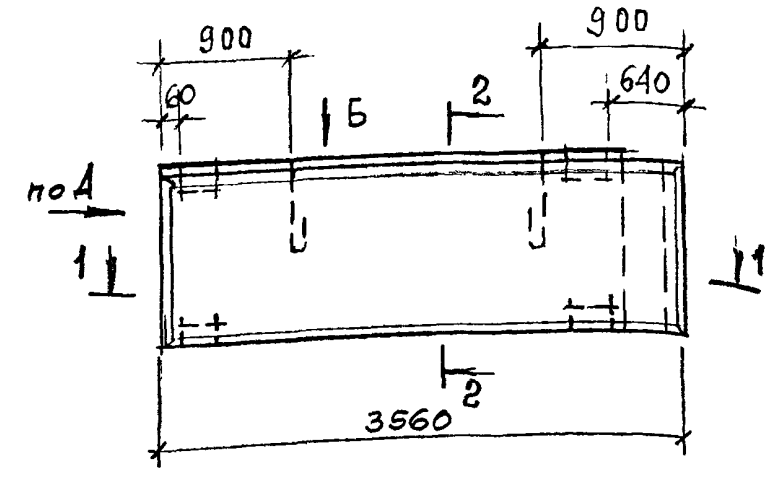
M25.13/98-1.39



МАРКА ПАНЕЛИ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ											ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ, КГ										Итого	Всего	
	СЕТКИ				КАРКАСЫ			ГИБ-КНЕ СВЯЗИ	ПЕТЛИ для ПОВЪЕМА		Закладные изделия	АРМАТУРА					КЛАССА							ПРОКАТ МАРКИ
												BR-I		A-III		Итого	A-I		A-III					
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-93		ГОСТ 103-76													
	С 50	С 179	С 181	С 184		КР10	КР33	КР5	К35	П4	П6	М1	φ5	φ8	φ14	φ18	φ8	φ10	163x6					
ПЦТ 35.21.3,5-1			1	1		2	3	6	2		2	41,9		1,56	4,46	3,4		0,92	0,4	2,06		6,78	50,3	
ПЦТ 35.21.3,5-2																								
ПЦТ 65.21.3,5-1	1	1			2		4	12		2	2	52,8		3042	83,22		6,52	0,92	0,42	2,06		9,92	93,2	
ПЦТ 65.21.3,5-2																								

Фасад

3 ПСТ 35.12.3,5-1
прямая марка



3 ПСТ 35.12.3,5-2
обратная марка

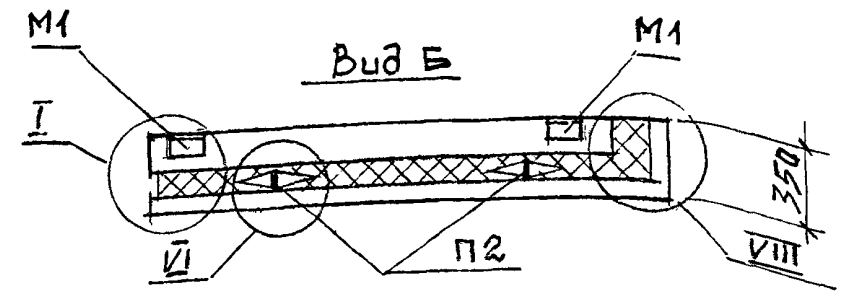
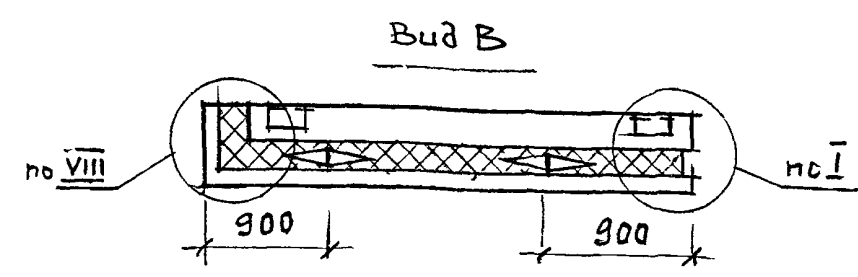
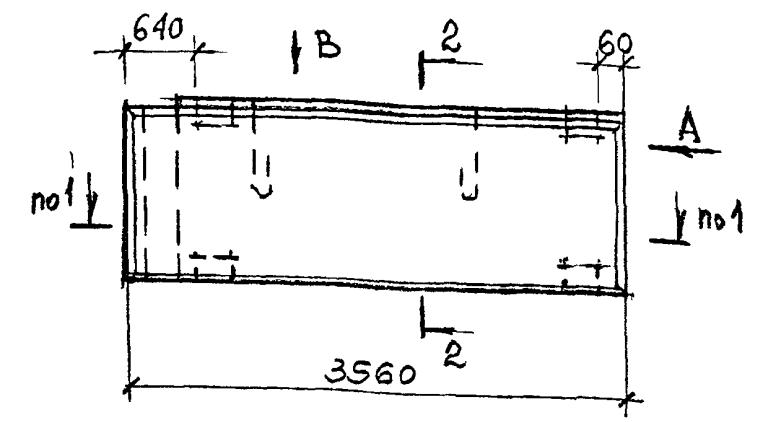
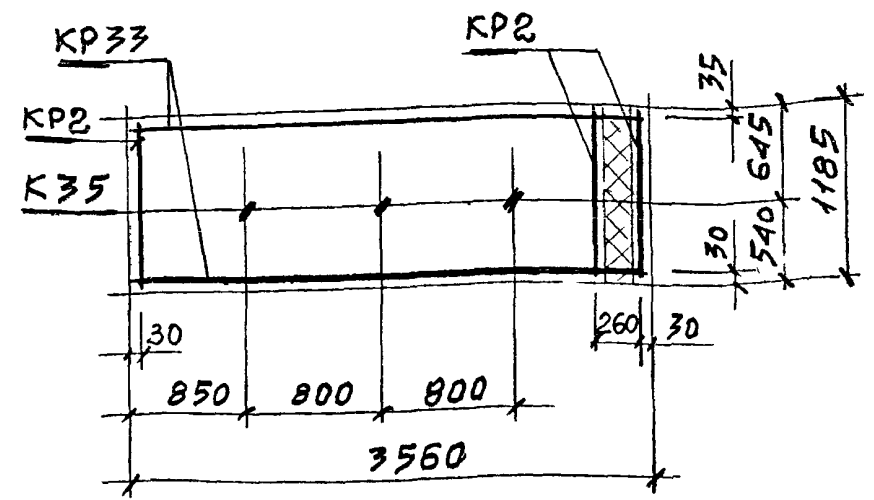


Схема раскладки каркасов КР и
глубких связей КЗ5

3 ПСТ 35.12.3,5-1 - изображено
3 ПСТ 35.12.3,5-2 - зеркальное отражение



Каркасы в местах пересечения
вязальной проволокой

Расход материалов

Марка панели	Бетон кл. В20*, м ³	Цем. песч. р-р М100, м ³	Пенополи- стир. М35*, м ³	Сталь, включая закладные, кг
3 ПСТ 35.12.3,5-1;-2	0,52 0,63	0,14	0,82 0,85	33,7

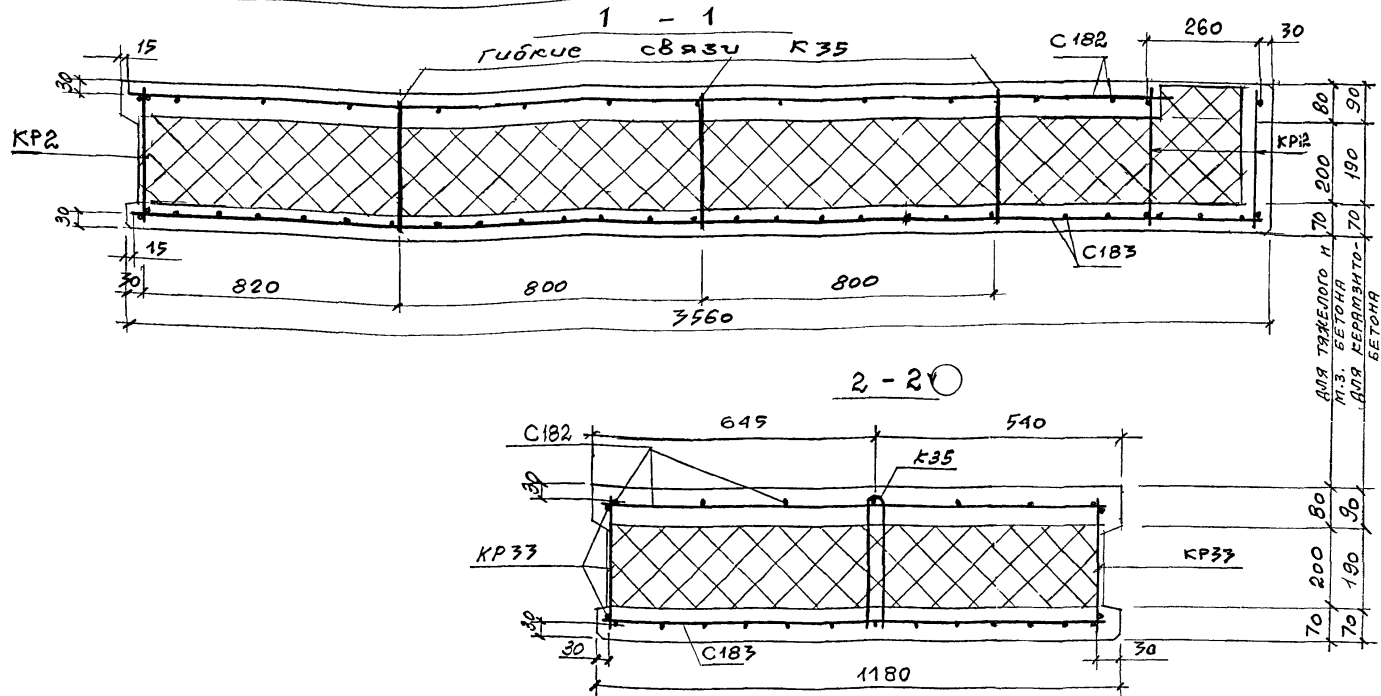
* В числителе указан расход материала при наруж-
ных слоях из керамзитобетона, в знаменателе -
из тяжелого или мелкозернистого бетона

M25.13/98 --1.40					
Изм	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата
Зав. отделом.		Смилянский		<i>[Signature]</i>	
Гл. арх. проекта		Гусева		<i>[Signature]</i>	
Гл. тех. проекта		Гадаева		<i>[Signature]</i>	
Н контр.		Лукашевич		<i>[Signature]</i>	

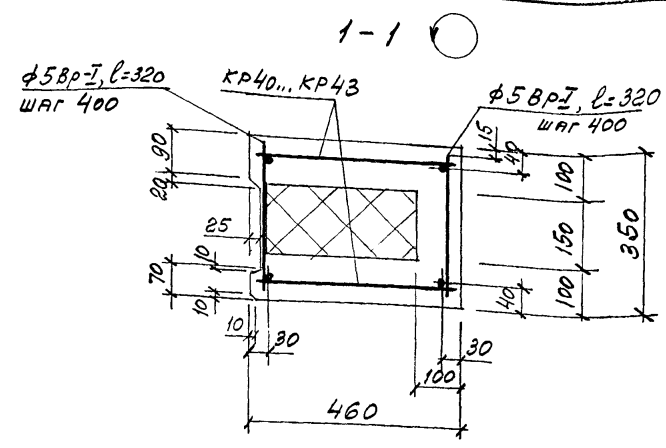
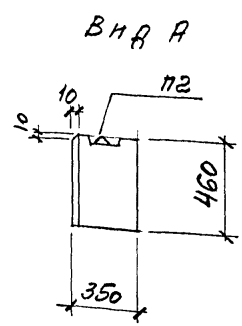
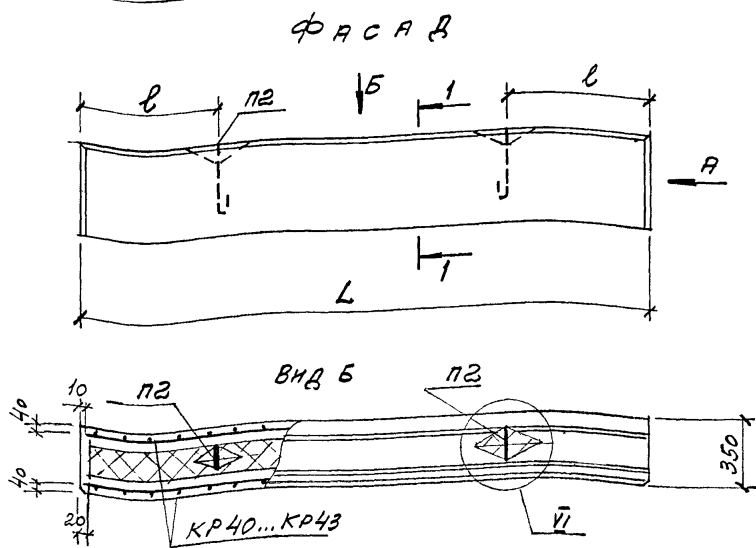
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Панель 3 ПСТ 35.12.3,5

АО
ЦНИПРОМЗДАНИЙ



МАРКА ПАНЕЛИ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ								ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ, КГ							Итого	Всего	
	СЕТКИ								ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Итого
									АРМАТУРА				ПРОКАТ					
	КАРКАСЫ				ГИБ-КНЕ СВЯЗИ	ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА	Закладные изделия	КЛАССА		МАРКА		СТЭКП						
	С182	С183	КР33	КР2				ВР-I	А-III	А-I	А-III		Гост 8509-93	Гост 103-76				
ЭПСТ 35.21.3,5-1	1	4	2	3	3	2	М1	Ф5	Ф8	Итого	Ф10	Ф8	Ф10	Л 63x6	4,12	7,76	33,7	
ЭПСТ 35.21.3,5-2																		

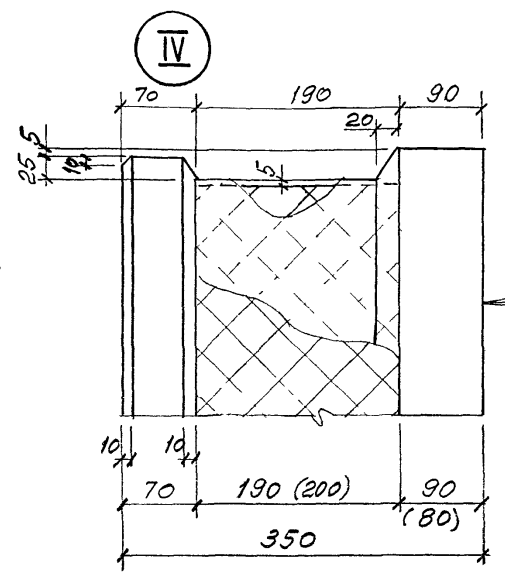
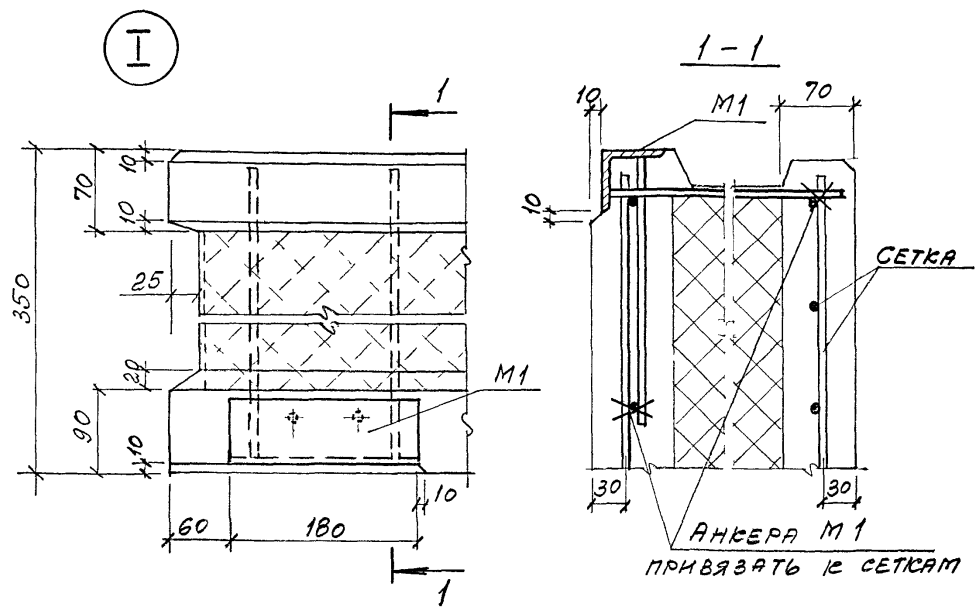


В ЦОКОЛЬНЫХ БАЛКАХ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫХ ИЗ КЕРАМИТОБЕТОНА, С КАЖДОЙ СТОРОНЫ ПРЕДУСМОТРЕН ФАКТУРНЫЙ СЛОЙ ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА М100 ТОЛЩИНОЙ ПО 20 ММ.

МАРКА БАЛКИ	РАЗМЕРЫ, ММ		РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА БАЛКУ				ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА БАЛКУ, КГ							Итого
	L	B	БЕТОН* кл. В20, м³	ЦЕМ. ПЕСЧ. р-р М100, м³	ПЕНОПО- ЛИСТИРОЛ М35, м³	КАРКАСЫ				ОТДЕЛИ СТЕР- ЖЕНЬ φ58p-I, L=320	ПЕЛИ ДЛЯ ПОДЪЕ- МА П2	АРМАТУРА КЛАССА					
						KR40	KR41	KR42	KR43			ВР-I		А-I			
												ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82			
φ5	φ10	φ8	φ10	φ14													
БЦТ 30.5.3,5	2980	750	0,26 / 0,32	0,05	0,16	2				18	2	3,3	1,4	4,8	0,4		9,9
БЦТ 36.5.3,5	3580	750	0,32 / 0,38	0,06	0,19		2			20	2	3,8	1,4		9,2		14,4
БЦТ 60.5.3,5	5980	1200	0,53 / 0,64	0,11	0,32			2		32	2	6,0	1,4		0,4	29,0	36,8
БЦТ 24.5.3,5	2420	600	0,21 / 0,26	0,04	0,13				2	14	2	2,5	1,4	3,8	0,4		8,1

* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ ИЗ КЕРАМИТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА.

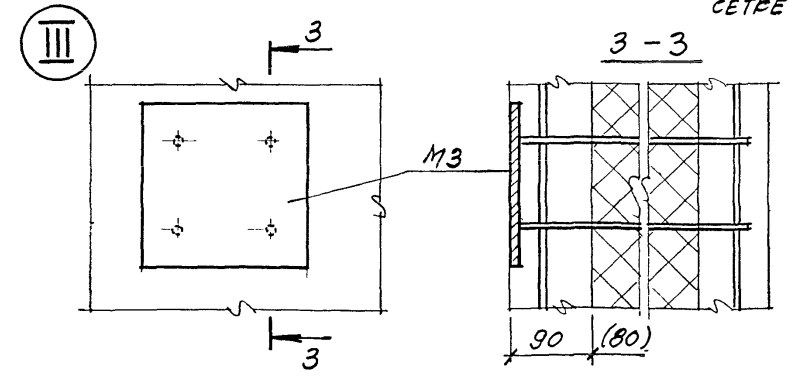
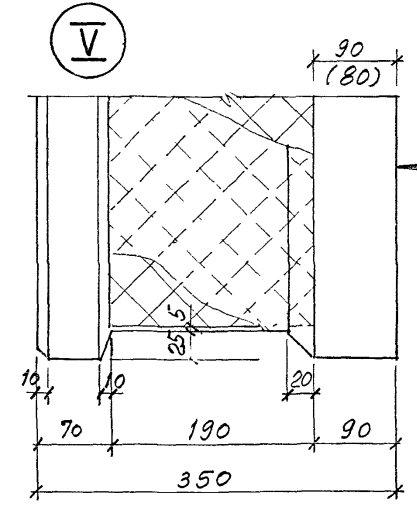
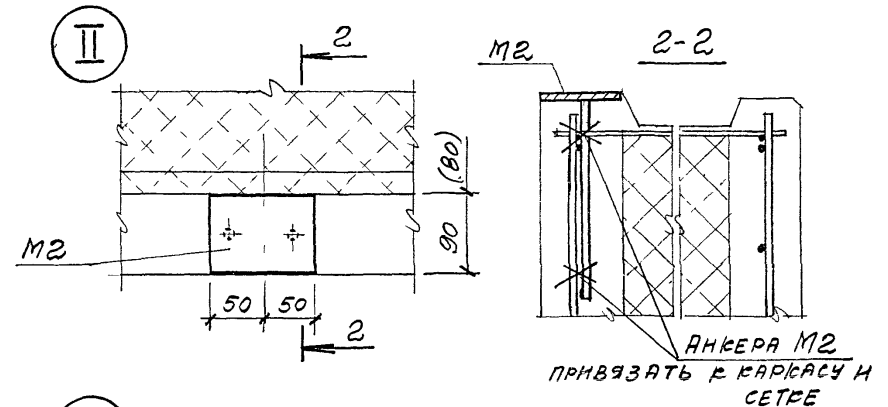
						M25.13/98 - 1.41		
Изм	Кол.ч	Лист	№ док	Подпись	Дата			
Зав. отделом		Смирнянский		<i>[Signature]</i>				
Гл. арх. проекта		Гузеева		<i>[Signature]</i>				
Гл. мех. проекта		Гадасова		<i>[Signature]</i>				
И. контр.		Лукашевич		<i>[Signature]</i>				
						Балки цокольные БЦТ 30.5.3,5; БЦТ 36.5.3,5; БЦТ 60.5.3,5; БЦТ 24.5.3,5		
						Стадия	Лист	Листов
						Р	1	1
						АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



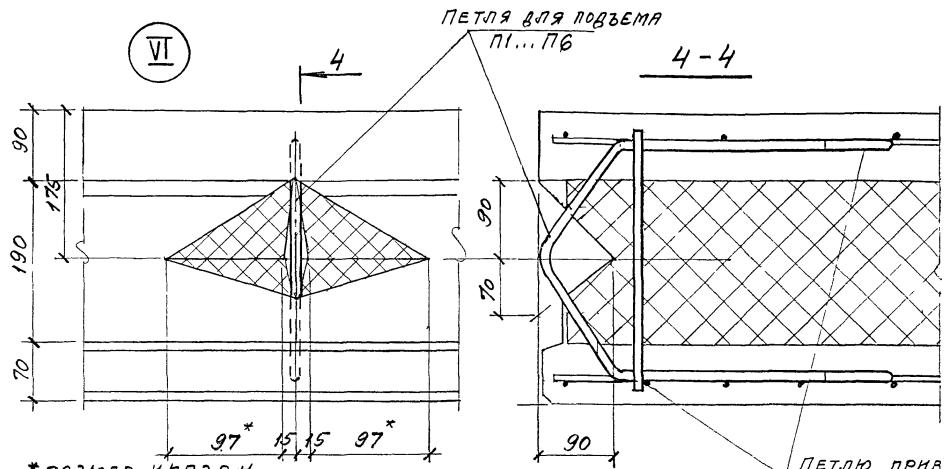
НЕСУЩИЙ ВНУТРЕННИЙ
Ж.Б. СЛОЙ ИЗ КЕРАМЗИТО-
БЕТОНА - 90 мм, ВКЛЮЧАЯ
ОТДЕЛОЧНЫЙ СЛОЙ 15 мм
ИЗ ЦЕМ. ПЕСЧ. РАСТВОРА,
ИЛИ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТО-
НА - 80 мм

ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ ИЗ ПОЛИСТИ-
РОЛА - 190 мм ИЛИ 200 мм
ПРИ Ж.Б. СЛОЯХ ИЗ ТЯЖЕЛОГО
БЕТОНА

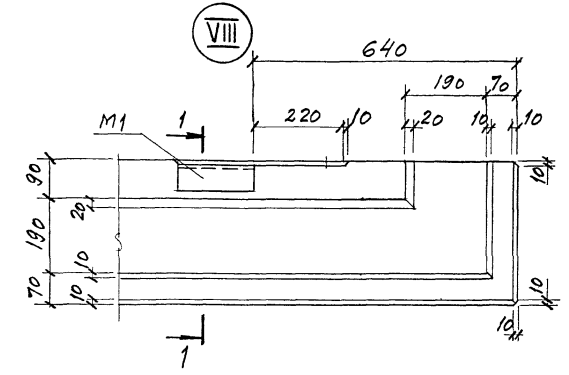
НАРУЖНЫЙ Ж.Б. СЛОЙ ИЗ
КЕРАМЗИТОБЕТОНА - 70 мм, ВКЛЮ-
ЧАЯ ОТДЕЛОЧНЫЙ СЛОЙ 20 мм
ИЗ ЦЕМ. ПЕСЧ. РАСТВОРА, ИЛИ
ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА - 70 мм



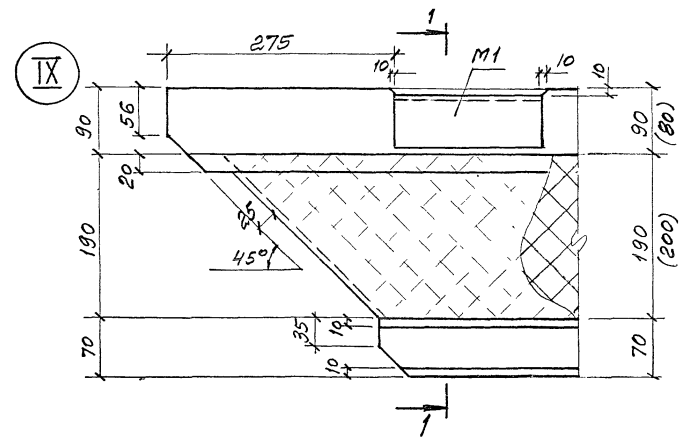
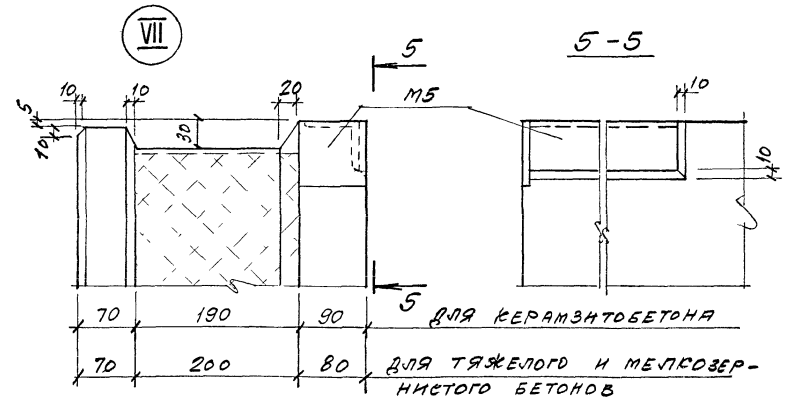
						M25.13/98 --1.42		
Изм	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	Узлы I...IX		
Зав.отделом		Смилянский		<i>Смилянский</i>				
Гл. арх. проекта		Гуцеева		<i>Гуцеева</i>				
Гл. инж. проекта		Гадаева		<i>Гадаева</i>				
И. контр.		Лукашаняч		<i>Лукашаняч</i>				
						Стадия	Лист	Листов
						Р	1	2
						АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



*РАЗМЕР УКАЗАН
НА УРОВНЕ ВЕРХА
ПЕНОПОЛИСТИРОЛА



ПЕТЛЮ ПРИВЯЗАТЬ
ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ В СЕТКАХ



Изм	Кол уч	Лист	М док	Подпись	Дата

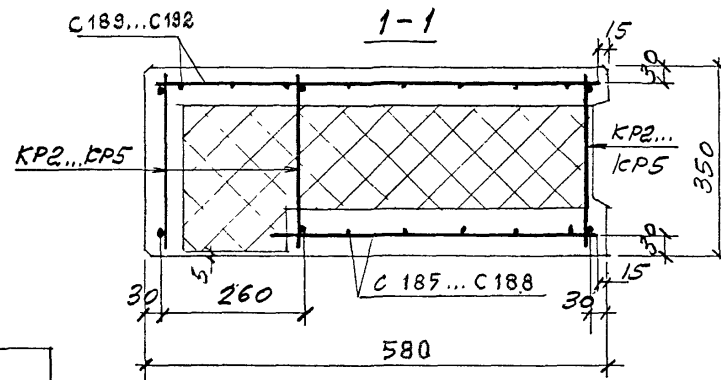
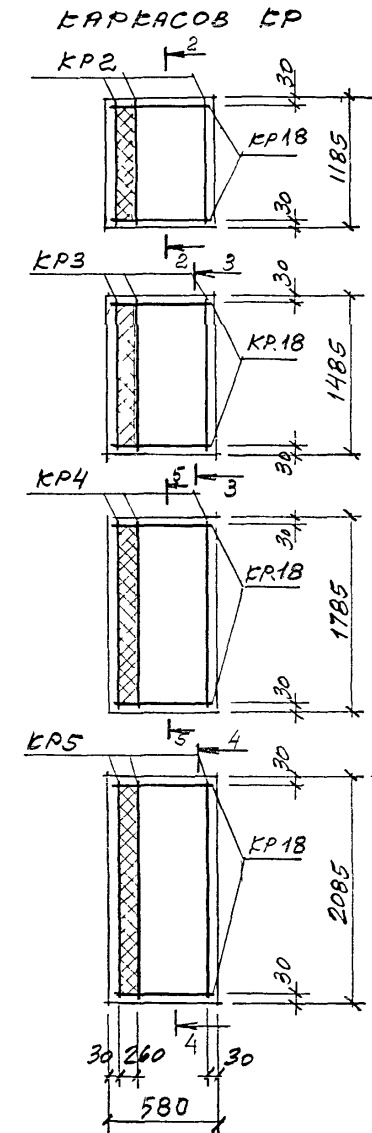
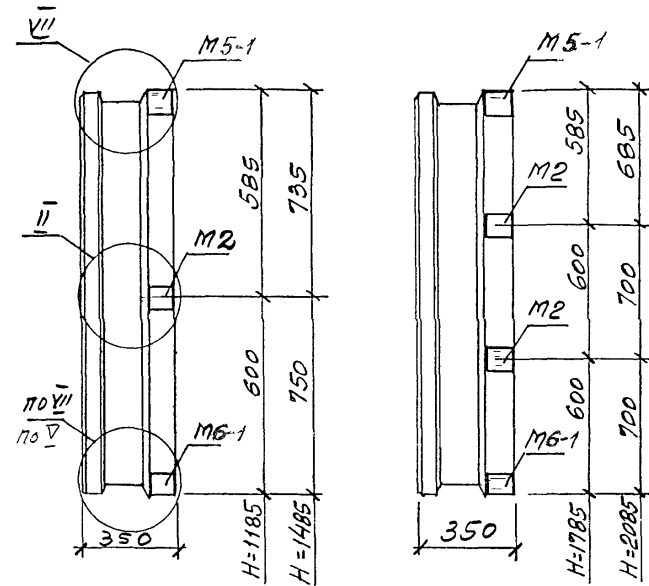
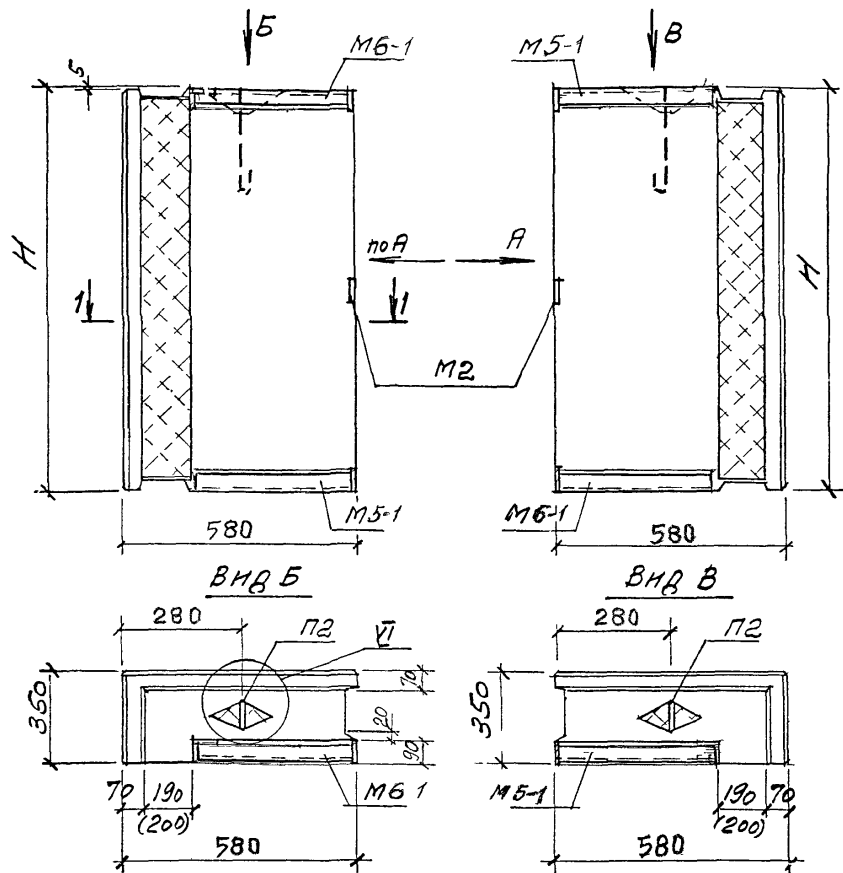
M25.13/98-142

ПРЯМАЯ МАРКА

ОБРАТНАЯ МАРКА

ВНУ А

СХЕМА РАСКЛАДКИ

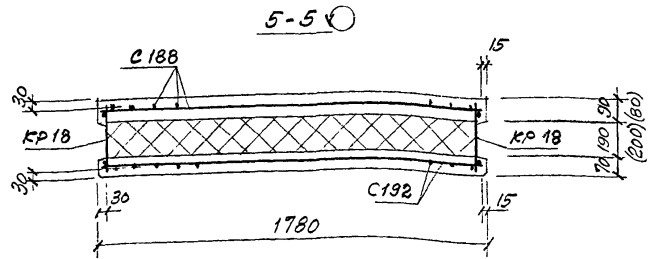
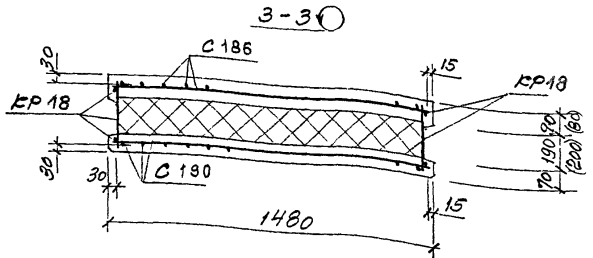
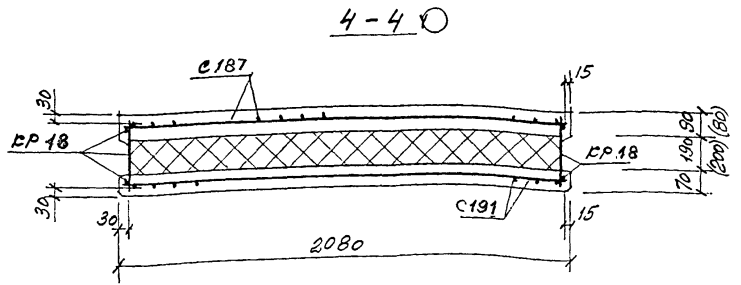
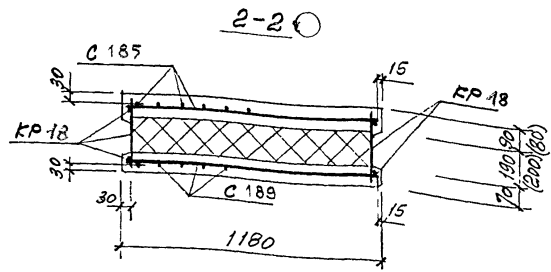


РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

МАРКА ПАНЕЛИ	Н, мм	БЕТОН* КЛАССА В20, м³	ЦЕМ. ПЕСЧ. РАСТВОР* М100, м³	ПЕНОПОЛИСТИРОЛ* М35, м³	СТАЛЬ, кг
2 ПСТ 6.12.3,5	1185	0,09 / 0,1	0,025	0,13 / 0,14	11,96
2 ПСТ 6.15.3,5	1485	0,11 / 0,13	0,03	0,16 / 0,17	13,51
2 ПСТ 6.18.3,5	1785	0,13 / 0,16	0,036	0,20 / 0,21	15,52
2 ПСТ 6.21.3,5	2085	0,15 / 0,18	0,04	0,23 / 0,24	16,90

* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ - ИЗ КЕРАМИЗТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОВЕРХНЕГО БЕТОНА

М25.13/98 - 1.43						Стадия	Лист	Листов
Изм	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата	Угловые простеночные панели 2 ПСТ 6.12.3,5...; 2 ПСТ 6.15.3,5...; 2 ПСТ 6.18.3,5...; 2 ПСТ 6.21.3,5...	Р	1 / 2
Зав. отделом	Сидянский						АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Гл. арх. проекта	Гулеева							
Гл. инж. проекта	Гадзела							
И. контр.	Лукашаняч							



В СКОБКАХ УКАЗАНЫ РАЗМЕРЫ ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

МАРКА ПАНЕЛИ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ										ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ, КГ										Итого	Всего																	
	СЕТКИ										КАРКАСЫ					ПЕЛЛИ для покрытия							ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											
																							АРМАТУРА					КЛАССА					ПРОФИЛ МАРКИ						
	С 185	С 186	С 187	С 188	С 189	С 190	С 191	С 192	КР2	КР3	КР4	КР5	КР 18	П2	М2	М51	М61	Вр-І	А-III	Итого			А-І	А-III	СТ 3 КЛ	Итого													
																	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-93		ГОСТ 103-76													
																	φ5	φ8			φ10	φ8	φ10	163 x 6	58														
2 ПСТ 6.12.3,5	1				1					3								5,32																					
2 ПСТ 6.15.3,5		1				1				3				2	1	1	1	5,32			5,32	0,7	0,92	0,52	3,2	1,3	6,64	11,96											
2 ПСТ 6.18.3,5			1				1							2	1	1	1	6,87			6,87	0,7	0,92	0,52	3,2	1,3	6,64	13,51											
2 ПСТ 6.21.3,5				1				1						3	2	1	1	8,06			8,06	0,7	0,92	0,84	3,2	1,8	7,46	15,52											
					1			1						3	2	1	1	9,44			9,44	0,7	0,92	0,84	3,2	1,8	7,46	16,90											